

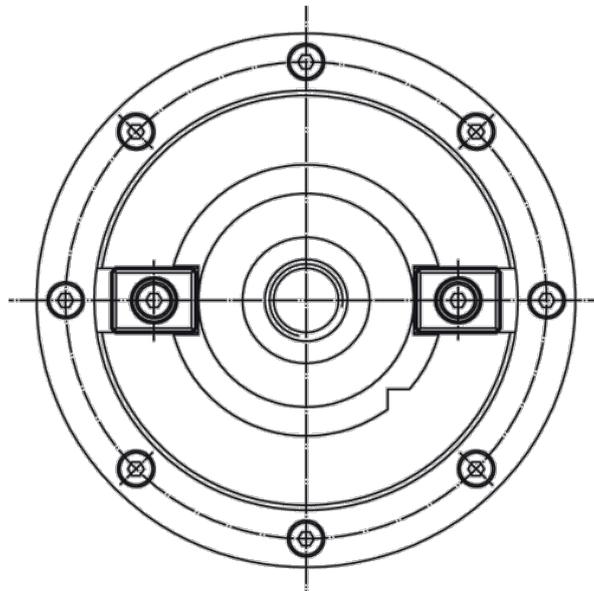
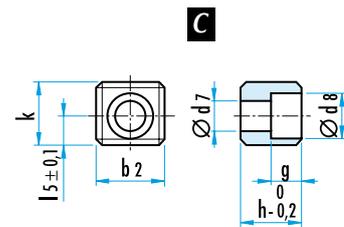
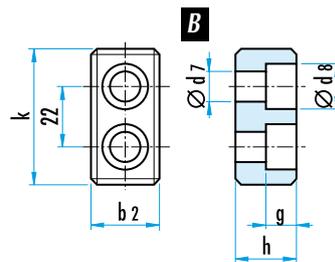
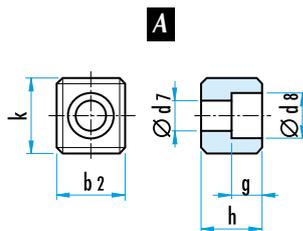
## LARDON ENTRAINEUR DIN 2079

H.23100



**MATIERE** : acier allié cémenté.  
**EXECUTION** : rectifié et bruni.

pour tête de broche n°	k	b2h5	Ø d7	Ø d8	g	h	l5	pour vis DIN 912	Réf.
<b>A : 30</b>	16,5	15,9	6,4	10,4	6,2	16	-	M6 x 16	H.23100.0030
<b>40</b>	19,5	15,9	6,4	10,4	6,2	16	-	M6 x 16	H.23100.0040
<b>45</b>	19,5	19	8,4	13,5	8,3	19	-	M8 x 20	H.23100.0045
<b>50 - 55</b>	26,5	25,4	13	19	12,3	25	-	M12 x 25	H.23100.0050
<b>60</b>	45,5	25,4	13	19	12,3	25	-	M12 x 25	H.23100.0060
<b>B : 60</b>	45,5	25,4	13	19	12,3	25	-	M12 x 25	H.23100.0160
<b>C : 30</b>	13,5	15,9	6,4	10,4	6,2	24,5	5,5	M6 x 25	H.23100.0230
<b>40</b>	16,5	15,9	6,4	10,4	6,2	24,5	7	M6 x 25	H.23100.0240
<b>45</b>	17,5	19	8,4	13,5	10	26	7,5	M8 x 25	H.23100.0245
<b>50</b>	24	25,4	13	19	12,3	29	11	M12 x 30	H.23100.0250



## LARDON FIXE

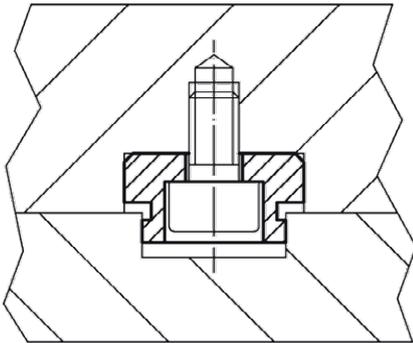
H.23110



**MATIERE** : acier cémenté.

**EXECUTION** : rectifié et bruni.

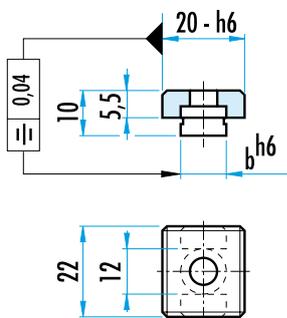
**REMARQUE** : les lardons fixes servent à positionner des dispositifs de bridage sur les tables de machines à rainures en Té suivant DIN 650. Ils sont fixés dans les rainures de guidage des dispositifs de bridage et l'interchangeabilité des lardons permet de travailler sur des machines avec des largeurs de rainures différentes.



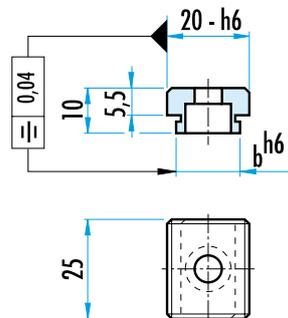
b h6 (Gr) (*)	DIN 84 DIN 912	Réf.
10	M6 x 10	<b>H.23110.0010</b>
12	M6 x 10	<b>H.23110.0012</b>
14	M6 x 10	<b>H.23110.0014</b>
16	M6 x 10	<b>H.23110.0016</b>
18	M6 x 10	<b>H.23110.0018</b>
22	M6 x 16	<b>H.23110.0022</b>
24	M6 x 16	<b>H.23110.0024</b>
28	M6 x 16	<b>H.23110.0028</b>
36	M6 x 16	<b>H.23110.0036</b>

(\*) largeur rainure machine

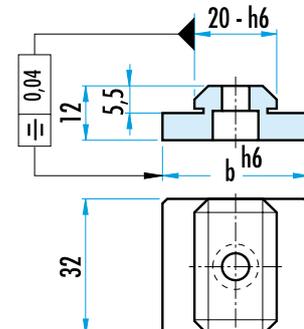
### Gr 10 - 12



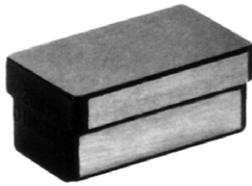
### Gr 14 - 18



### Gr 22 - 36



## LARDON LIBRE DIN 6323

**H.23120**


**MATIERE** : acier cémenté.

**EXECUTION** : rectifié et bruni.

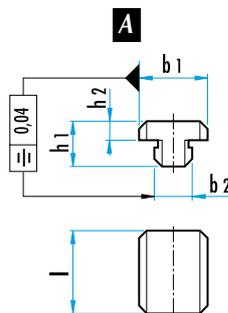
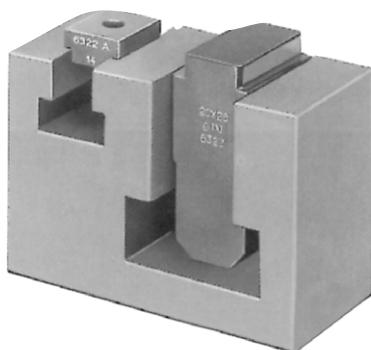
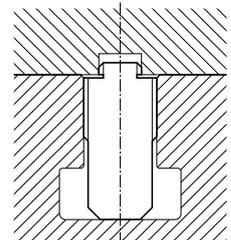
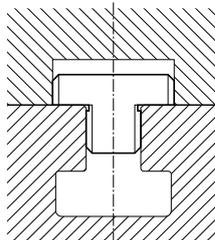
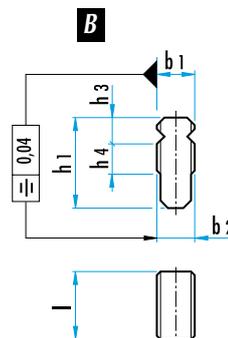
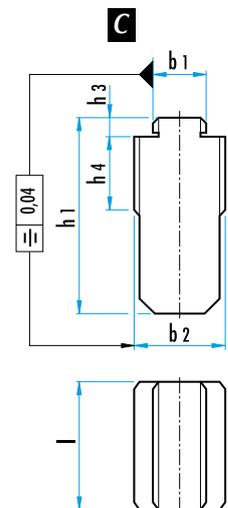
**REMARQUE** : les lardons libres servent à positionner des dispositifs de bridage sur les tables de machines avec des rainures en T suivant DIN 650.

Ils peuvent rester sur les machines comme accessoires.

Ils ont l'avantage par rapport aux lardons fixes et aux lardons plats, de ne pas endommager la table de la machine, car ils sont positionnés latéralement après un premier ajustage.

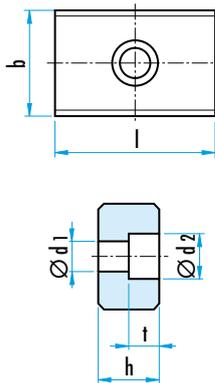
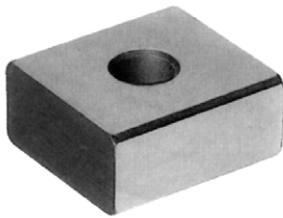
ex.	largeur rainure		h1	h2	h3	h4	l	Réf.
	b1h6	b2h6						
A	12	10	12	3,6	–	–	20	H.23120.0010
B	12	12	28,6	–	5,5	9	20	H.23120.0011
A	20	12	14	5,5	–	–	32	H.23120.0012
A	20	14	14	5,5	–	–	32	H.23120.0014
A	20	16	14	5,5	–	–	32	H.23120.0016
A	20	18	14	5,5	–	–	32	H.23120.0018
B	20	20	45,5	–	7	16	32	H.23120.0020
C	20	22	50,5	–	7	18	40	H.23120.0022
C	20	28	61,5	–	7	24	40	H.23120.0028
C	20	36	76,5	–	7	30	50	H.23120.0036

b1 = pour le dispositif. – b2 = pour la machine.


**b1 > b2**

**b1 = b2**

**b1 < b2**

## LARDON PLAT

H.23130



**MATIERE** : acier cémenté.

**EXECUTION** : rectifié et bruni.

**REMARQUE** : ces lardons plats sont une solution simple et économique lorsqu'un dispositif de bridage est constamment utilisé sur une même machine.

Ils sont utilisés pour des machines de largeurs de rainure identiques.

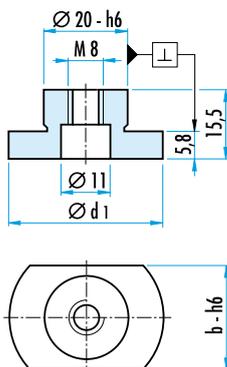
Pour des dispositifs lourds il est recommandé d'utiliser les lardons DIN 6323 .

b h6 (*)	h	l	Ø d1	Ø d2	t	pour vis DIN 84, DIN 912	Ref.
10	8	20	4,5	8	4,3	M4 x 10	H.23130.0010
12	8	20	5,5	10	5,3	M5 x 12	H.23130.0012
14	10	22	6,6	11	6,3	M6 x 16	H.23130.0014
16	10	22	6,6	11	6,3	M6 x 16	H.23130.0016
18	10	22	6,6	11	6,3	M6 x 16	H.23130.0018
20	10	22	6,6	11	6,3	M6 x 16	H.23130.0020
22	12	32	6,6	11	6,3	M6 x 16	H.23130.0022
24	12	32	6,6	11	6,6	M6 x 16	H.23130.0024

(\*) largeur rainure machine

## LARDON ETAGE CYLINDRIQUE

H.23110



**MATIERE** : acier cémenté.

**EXECUTION** : rectifié et bruni.

**REMARQUE** : ils servent pour le positionnement de dispositifs de bridage dans les trous de positionnement des plateaux de base ou palettes.

Ils peuvent être montés dans des perçages ou des rainures.

bh6 (*)	Ø d1	pour vis DIN 84, DIN 912	Ref.
10	30	M 8	H.23110.0110
12	30	M 8	H.23110.0112
14	30	M 8	H.23110.0114
16	30	M 8	H.23110.0116
18	30	M 8	H.23110.0118
20	36	M 8	H.23110.0120
22	40	M 8	H.23110.0122
28	42	M 8	H.23110.0128
36	48	M 8	H.23110.0136

(\*) largeur rainure machine

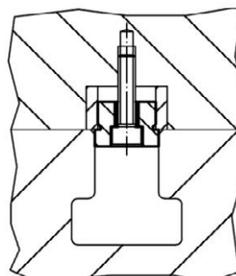


Bild 1

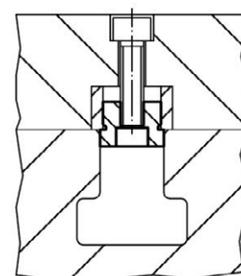


Bild 2

## LARDON CYLINDRIQUE

H.23110

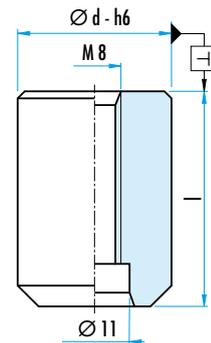
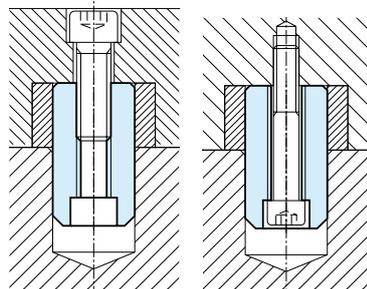


**MATIERE** : acier cémenté.

**EXECUTION** : rectifié et bruni.

**REMARQUE** : sert pour le positionnement d'éléments de bridage sur palettes.

Ø d	l	Réf.
20	31	H.23110.0510
25	35	H.23110.0520
50	31	H.23110.0530
50	45	H.23110.0540



## LARDON ETAGE CYLINDRIQUE

H.23110

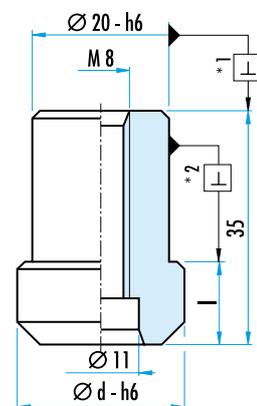
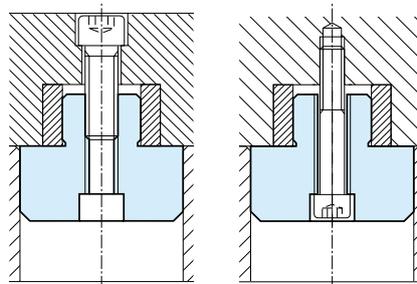


**MATIERE** : acier cémenté.

**EXECUTION** : rectifié et bruni.

**REMARQUE** : sert pour le positionnement d'éléments de bridage sur palettes.

Ø d	l	Réf.
25	12	H.23110.0610
50	20	H.23110.0620



(\*) 1 pour Réf. H.23110.0610

(\*) 2 pour Réf. H.23110.0620