

BRIDE PLATE DIN 6314

D6314.



MATIERE : acier traité.

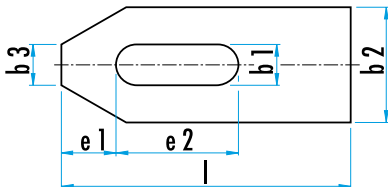
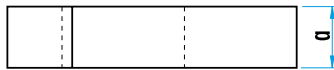
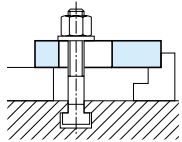
EXECUTION : peint.

Sur demande : en aluminium.

REMARQUE : Combinée avec une vis de serrage cette bride permet le bridage de pièces sur des tables de machine.

Montage : nez de bride côté pièce et l'autre extrémité sert de cale parallèle pour une pièce de réglage en hauteur.

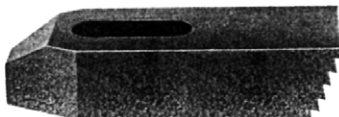
La vis de serrage est réglable et guidée dans la rainure.



b1	l	pour	a	b2	b3	e1	e2	poids (g)	Ref.
6,6	50	M6	10	20	8	10	20	60	D6314.07.050
9	60	M8	12	25	10	13	22	110	D6314.09.060
11	80	M10	15	30	12	15	30	220	D6314.11.080
14	100	M12 / M14	20	40	14	21	40	490	D6314.14.100
	125						50	640	
18	125	M16 / M18	25	50	18	26	45	1000	D6314.18.125
	160						65	1270	
22	160	M20 / M22	30	60	22	30	60	1830	D6314.22.160
	200						80	2290	
26	200	M24	30	70	26	35	80	2650	D6314.26.200
	250						105	3800	
33	250	M30	40	80	34	45	100	5000	D6314.34.250
	315						130	7800	
43	400	M36 / M42	60	100	43	100	150	18000	D6314.43.400

BRIDE PLATE POUR CALE UNIVERSELLE DIN 6314 Z

D6314Z

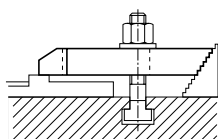
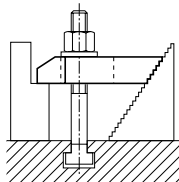


MATIERE : acier traité.

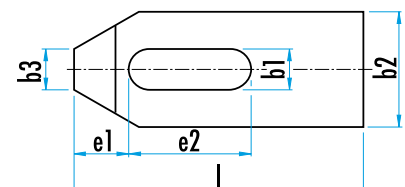
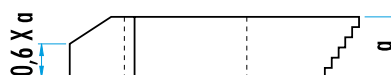
EXECUTION : peint.

REMARQUE : utilisable uniquement avec les cales universelles Ref. H.23480.

Sur demande : en aluminium.

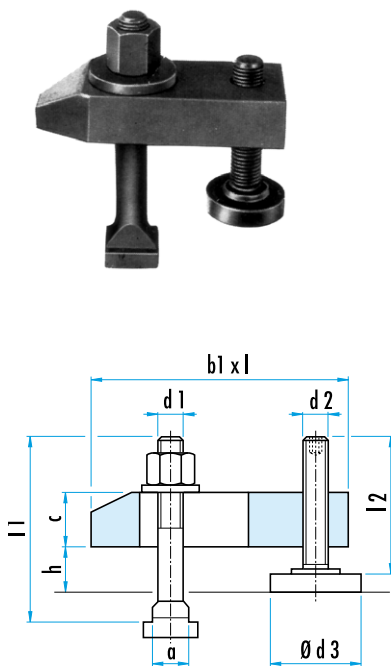


b1	l	pour	a	b2	b3	e1	e2	poids (g)	Ref.
6,6	50	M6	10	20	8	10	20	55	D6314Z.07.050
	80						45	90	
9	60	M8	12	25	10	13	22	100	D6314Z.09.060
	100						60	180	
11	80	M10	15	30	12	15	30	200	D6314Z.11.080
	125						70	350	
14	100	M12 / M14	20	40	14	21	40	450	D6314Z.14.100
	160						90	770	
18	125	M16 / M18	25	50	18	26	45	900	D6314Z.18.125
	200						110	1500	
22	160	M20 / M22 / M24	30	60	22	30	60	1700	D6314Z.22.160
							200	80	



BRIDE PLATE REGLABLE DIN 6314 V

D6314V.



MATIERE : acier traité.

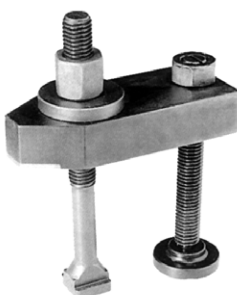
EXECUTION : bride peinte DIN 6314, DIN 787 et vis de soutien en acier, qualité 8.8., noir.

REMARQUE : Le patin à la base de la vis compense le manque de parallélisme existant toujours sur les brides. Il repose normalement et ne peut endommager la table.

a	c	h	DIN 6314 b1 x l	DIN 787 Ø d1 x l1	Ø d2 x l2	Ø d3	poids (g)	Ref.
10	15	8 - 32	11 x 80	M10 x 80	M10 x 39	30	340	D6314V.10
12	20	10 - 40	14 x 100	M12 x 100	M12 x 49	36	700	D6314V.12
12	20	24 - 92	14 x 100	M12 x 160	M12 x 94	36	700	D6314V.12.H
14	20	10 - 38	14 x 100	M12 x 100	M12 x 49	36	700	D6314V.14
14	20	23 - 92	14 x 100	M12 x 160	M12 x 94	36	700	D6314V.14.H
16	25	13 - 48	18 x 125	M16 x 125	M16 x 55	42	1400	D6314V.16
16	25	15 - 83	18 x 125	M16 x 160	M16 x 90	42	1400	D6314V.16.H
18	25	13 - 46	18 x 125	M16 x 125	M16 x 55	42	1400	D6314V.18
18	25	13 - 81	18 x 125	M16 x 160	M16 x 90	42	1400	D6314V.18.H
20	30	16 - 65	22 x 160	M20 x 160	M20 x 69	50	2600	D6314V.20
20	30	21 - 105	22 x 160	M20 x 200	M20 x 109	50	2600	D6314V.20.H
22	30	16 - 65	22 x 160	M20 x 160	M20 x 69	60	2770	D6314V.22
22	30	19 - 105	22 x 160	M20 x 200	M20 x 109	60	2770	D6314V.22.H

BRIDE PLATE REGLABLE A EMBOUT EN LAITON - ≈ DIN 6314 M

H.23190



MATIERE : acier traité.

EXECUTION : bride brunie, autres pièces en acier noirci.

A = bride avec vis de réglage et vis de soutien,

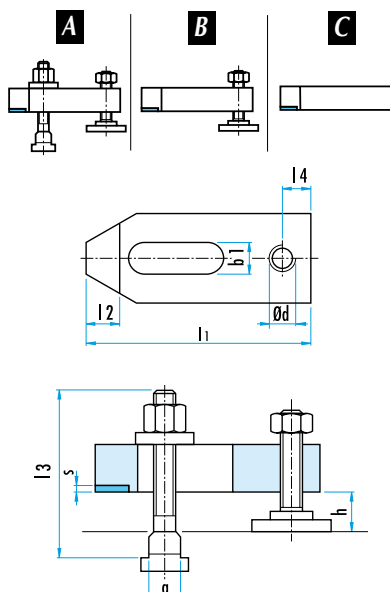
B = bride avec vis de soutien,

C = bride sans accessoires.

REMARQUE : l'embout en laiton protège la pièce à usiner.

Il n'est donc pas nécessaire de trouver des plaquettes en métal doux ou en plastique.

Le patin à la base de la vis de réglage compense le manque de parallélisme existant toujours sur les brides. Le patin repose normalement et ne peut endommager la table de la machine par une pression sur les angles. La bride peut être utilisée sur les deux faces, soit avec embout laiton soit normale.



a	l3	h	b1	l1	Ø d	l2	l4	s	Ref.		
									A	B	C
8	50	8 - 15	9	60	M8	10	8	2	H.23190.0015	.0011	.0010
8	80	8 - 45	9	60	M8	10	8	2	H.23190.0016	.0012	-
10	65	10 - 22	11	80	M10	12	10	2	H.23190.0025	.0021	.0020
10	100	10 - 57	11	80	M10	12	10	2	H.23190.0026	.0022	-
12	80	10 - 26	14	100	M12	15	12	3	H.23190.0035	.0031	.0030
12	125	10 - 71	14	100	M12	15	12	3	H.23190.0036	.0032	-
14	80	10 - 24	14	100	M12	15	12	3	H.23190.0037	.0033	-
14	125	10 - 69	14	100	M12	15	12	3	H.23190.0038	.0034	-
16	100	12 - 30	18	125	M16	20	16	3	H.23190.0045	.0041	.0040
16	160	12 - 90	18	125	M16	20	16	3	H.23190.0046	.0042	-
18	100	12 - 28	18	125	M16	20	16	3	H.23190.0047	.0043	-
18	160	12 - 88	18	125	M16	20	16	3	H.23190.0048	.0044	-

BRIDE A EPAULEMENT ET VIS DE SOUTIEN DIN 6314 AV

D6314AV



MATIERE ET EXECUTION :

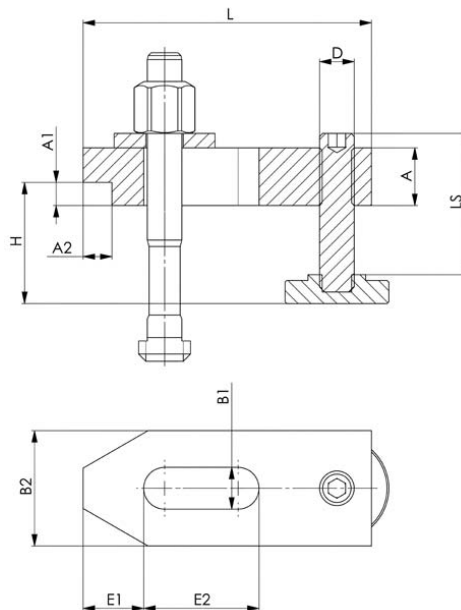
Acier traité peint avec vis DIN 787, écrou, rondelle et vis de soutien réglable.

REMARQUE :

Une plus faible hauteur de serrage est obtenue en retournant la bride.

Rainure	H*	B1 x L (DIN 6314).	Vis	D x LS	A	A1 x A2	B2	E1	E2	poids (g)	Ref.
12 + 14	10-55	14 x 100	-	M12 x 49	20	8 x 10,0	40	21	40	560	MWN.74567
16 + 18	13-62	18 x 125	-	M16 x 55	25	10 x 12,5	50	26	45	1140	MWN.74575
20 + 22	16-77	22 x 160	-	M20 x 49	30	12 x 15,0	60	30	60	2100	MWN.74583
12	10-48	14 x 100	M12 x 12 x 100	M12 x 49	20	8 x 10,0	40	21	40	745	MWN.74591
14	10-46	14 x 100	M12 x 14 x 100	M12 x 49	20	8 x 10,0	40	21	40	764	MWN.74625
16	13-58	18 x 125	M16 x 16 x 125	M16 x 55	25	10 x 12,5	50	26	45	1510	MWN.74633
18	13-56	18 x 125	M16 x 18 x 125	M16 x 55	25	10 x 12,5	50	26	45	1530	MWN.74641
20	16-77	22 x 160	M20 x 20 x 160	M20 x 69	30	12 x 15,0	60	30	60	2800	MWN.74658
22	16-77	22 x 160	M20 x 22 x 160	M20 x 69	30	12 x 15,0	60	30	60	2840	MWN.74666

(*) = Suivant la profondeur de la rainure DIN 650. et le vissage de l'écrou.



BRIDE A FOURCHE DIN 6315 B

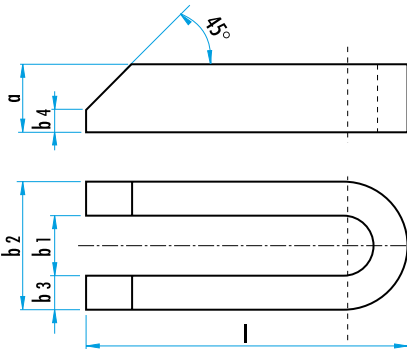
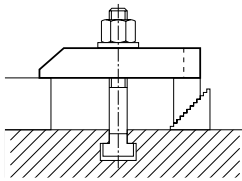
D6315B



MATIERE : acier traité.
EXECUTION : peint.
Sur demande : en aluminium.
dimensions "inch" (WWN.213).



REMARQUE :
Lors du changement de pièce, seul l'écrou doit être démonté.

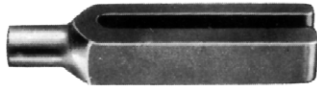


b1	l	pour	a	b2	b3	b4	poids (g)	Ref.	
6,6	60	M6	12	19	6	3	60	D6315B.07.060	
9	80	M8	15	25	8	4	140	D6315B.09.080	
11	100	M10	20	31	10	5	300	D6315B.11.100	
14	125	M12/M14	25	38	12	6	570	D6315B.14.125	
	730						D6315B.14.160		
	910						D6315B.14.200		
18	160	M16/M18	30	48	15	8	1080	D6315B.18.160	
	200		30				1360	D6315B.18.200	
	250		40				2250	D6315B.18.250	
22	200	M20/M22	40	52	15	10	1800	D6315B.22.200	
	250		40				20	3000	D6315B.22.250
	315		40				20	3850	D6315B.22.315
	500		50				20	7500	D6315B.22.500
26	200	M24	40	66	20	10	2400	D6315B.26.200	
	250		40				3000	D6315B.26.250	
	315		40				3850	D6315B.26.315	
	500		50				7600	D6315B.26.500	
33	250	M30	50	74	20	12	3700	D6315B.34.250	
	315		50				4750	D6315B.34.315	
	400		50				6100	D6315B.34.400	
	600		50				9200	D6315B.34.600	
	1000		60				94	30	28000
40	400	M36	60	100	30	12	11000	D6315B.40.400	
	600						16500	D6315B.40.600	



BRIDE A FOURCHE A TOURILLON OU A NEZ - DIN 6315.C / GN

D6315C / GN



BRIDE A FOURCHE A TOURILLON - DIN 6315.C - Ref. D6315C

MATIERE : acier traité.

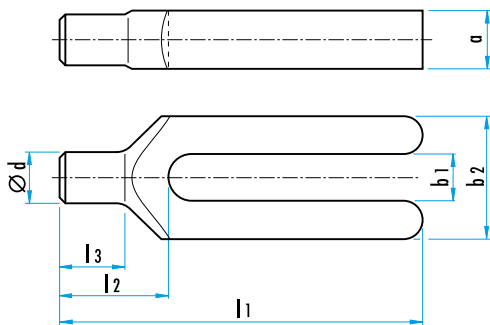
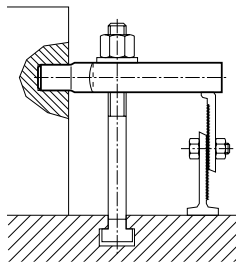
EXECUTION : peint.

Sur demande : en aluminium.

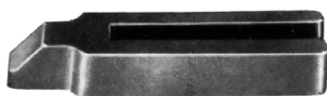
Dimensions "inch" (WWN.208).

REMARQUE :

Pour pièce munies d'un alésage latéral.



b1	l1	pour	a	b2	Ø d	l2	l3	Ref.
9	100	M8	15	30	12	30	18	D6315C.09.100
11	125	M10	20	30	16	36	24	D6315C.11.125
14	160 200	M12/M14	25	40	20	45	30	D6315C.14.160 D6315C.14.200
18	200 250	M16/M18	30	50	24	55	36	D6315C.18.200 D6315C.18.250
22	250 315	M20/M22	40	60	30	65	45	D6315C.22.250 D6315C.22.315
26	250 315	M24	40	70	38	80	56	D6315C.26.250 D6315C.26.315
34	315 400	M30	50	80	45	85	56	D6315C.34.315 D6315C.34.400

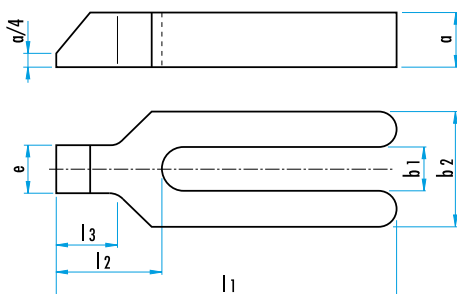
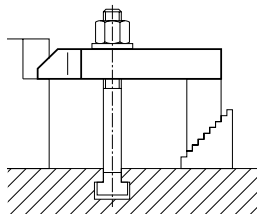


BRIDE A FOURCHE A NEZ - DIN 6315.GN - Ref. D6315GN

MATIERE : acier traité.

EXECUTION : peint.

Sur demande : en aluminium.



b1	l	pour	a	b2	e	l2	l3	poids (g)	Ref.
9	100	M8	15	30	16	32	18	240	D6315GN.09.100
11	125	M10	20	30	20	38	24	380	D6315GN.11.125
14	160 200	M12 / M14	25	40	24	47	30	800 1000	D6315GN.14.160 D6315GN.14.200
18	200 250	M16 / M18	30 30	50 50	28 28	57 57	36 36	1500 1850	D6315GN.18.200 D6315GN.18.250
22	250 315	M20 / M22	40 40	60 60	35 35	68 68	45 45	2900 3600	D6315GN.22.250 D6315GN.22.315
26	250 315	M24	40	70	43	83	56	3200 3400	D6315GN.26.250 D6315GN.26.315
34	315 400	M30	50	80	50	88	56	6000 7300	D6315GN.34.315 D6315GN.34.400

BRIDE A FOURCHE ET VIS DE SOUTIEN DIN 6315V

MWN

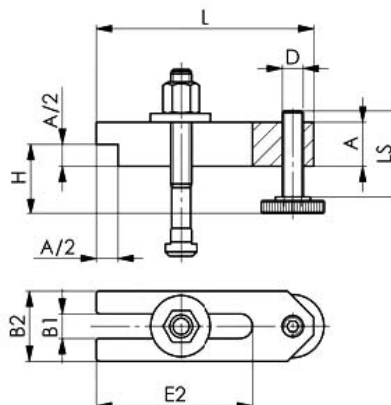


MATIERE ET EXECUTION :

Acier traité peint avec vis DIN 787, écrou, rondelle et vis de soutien réglable.

REMARQUE :

Une plus faible hauteur de serrage est obtenue en retournant la bride.



Rainure	H*	B1 x L (DIN 6315 B).	Vis	D x LS	A	B2	E2	poids (g)	Ref.
10	8 - 47	11 x 100	-	M10 x 39	20	30	70	330	MWN.71167
12 + 14	10 - 59	14 x 125	-	M12 x 49	25	40	90	700	MWN.71175
16 + 18	13 - 67	18 x 160	-	M16 x 55	30	50	110	1.300	MWN.71191
20 + 22	16 - 85	22 x 200	-	M20 x 69	40	60	135	2.600	MWN.71258
10	8 - 37	11 x 100	M10 x 10 x 80	M10 x 39	20	30	70	403	MWN.73189
12	10 - 48	14 x 125	M12 x 12 x 100	M12 x 49	25	40	90	920	MWN.73197
14	10 - 45	14 x 125	M12 x 14 x 100	M12 x 49	25	40	90	940	MWN.73205
16	13 - 58	18 x 160	M16 x 16 x 125	M16 x 55	30	50	110	1.860	MWN.73247
18	13 - 56	18 x 160	M16 x 18 x 125	M16 x 55	30	50	110	1.880	MWN.73254
20	16 - 77	22 x 200	M20 x 20 x 160	M20 x 69	40	60	135	3.610	MWN.73262
22	16 - 75	22 x 200	M20 x 22 x 160	M20 x 69	40	60	135	3.650	MWN.73288

(*) = Suivant la profondeur de la rainure DIN 650 et le vissage de l'écrou.



BRIDE COUDEE DIN 6316

D6316

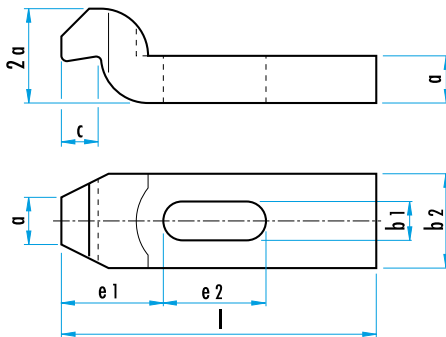
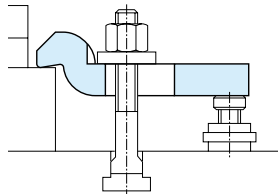


MATIERE : acier traité.
EXECUTION : peint.
Sur demande : en aluminium.
Dimensions "inch" (WWN.209).



REMARQUE :

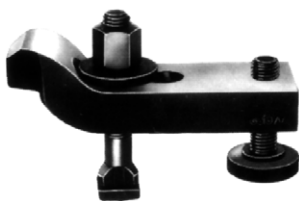
La forme contre-coudeé du nez permet un bridage linéaire sur des pièces brutes de fonderie ou de forge.



b1	l	pour	a	b2	c	e1	e2	poids (g)	Ref.
6,6	60	M6	10	20	8	20	20	80	D6316.07.060
9	80	M8	12	25	9	25	25	160	D6316.09.080
11	100	M10	15	30	12	32	32	300	D6316.11.100
14	125	M12 / M14	20	40	16	40	40	680	D6316.14.125
18	125	M16 / M18	25	50	20	49	40	1050	D6316.18.125
160	50		50	1400	D6316.18.160				
22	160	M20 / M22	30	60	24	55	55	2000	D6316.22.160
200	70		70	2500	D6316.22.200				
26	200	M24	35	70	28	72	60	3400	D6316.26.200
250	80		80	4300	D6316.26.250				
33	250	M30	40	80	40	91	80	5400	D6316.34.250
315	50		100	9000	D6316.34.315				
43	400	M36 / M42	60	100	50	105	120	16400	D6316.43.400

BRIDE COUDEE AVEC VIS DE SOUTIEN DIN 6316 V

D6316V

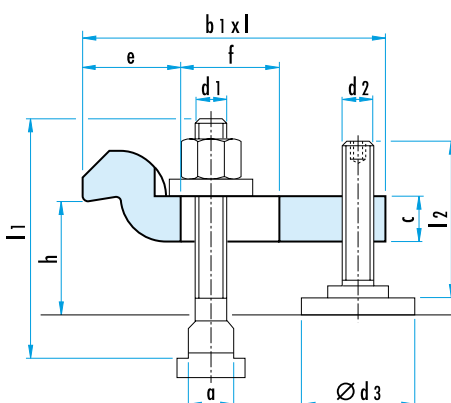


MATIERE : acier traité.

EXECUTION : bride peinte, autres pièces en acier noirçi. Le patin à la base de la vis de réglage compense le manque de parallélisme existant toujours sur les brides. Le patin repose normalement et ne peut endommager la table de la machine par une pression sur les angles.

REMARQUE :

Voir dimensions DIN 6316 ci-dessus.



a	c	h	DIN 6316 b1 x l	DIN 787 Ø d1 x l1	Ø d2 x l2	Ø d3	poids (g)	Ref.
10	15	22 - 46	11 x 100	M10 x 63	M10 x 39	30	420	D6316V.10
12	20	28 - 58	14 x 125	M12 x 80	M12 x 48	36	920	D6316V.12
14	20	28 - 56		M12 x 80				D6316V.14
16	25	36 - 72	18 x 160	M16 x 100	M16 x 55	42	1830	D6316V.16
18	25	36 - 69		M16 x 100				D6316V.18
20	30	43 - 92	22 x 200	M20 x 125	M20 x 69	50	3350	D6316V.20
22	30	43 - 92	22 x 200	M20 x 125	M20 x 69	50	3360	D6316V.22