

CRAMPON PLAQUEUR "BULLE" POUR PIÈCES MINCES

MWN.73

MATIERE : acier traité.

Sur demande : en INOX pour électro-érosion à fil.

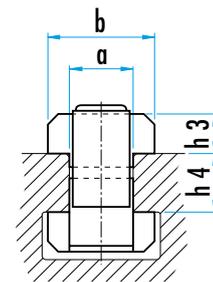
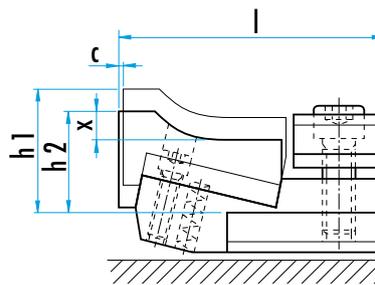
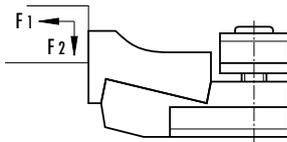
EXECUTION : noir.

Remarque : ces éléments permettent de serrer des pièces à usiner très minces.

Les jous font effet de coin et tiennent ainsi fermement la pièce sur la table de la machine. Pour obtenir une faible hauteur de serrage pour de petites profondeurs de rainures, les crampons peuvent être diminués jusqu'à la cote X.

a l. de rainure	b	c	h1	h2	h3	h4 min	l	x	(F1) (kN)	(F2)* (kN)	Ref.
12	18	1,8	25,5	20,5	7	11	52	5	5	0,6	MWN.73098
14	22	1,8	26,5	21,5	8	13	55	5	5,5	0,7	MWN.73106
16	25	2,5	32	25	9	15	68	6	8	0,9	MWN.73114
18	28	2,5	33	26	10	16	71	6	9	1,0	MWN.73122
22	35	3	43	34	14	20	89	9	16	1,9	MWN.73080

(*) pour face lisse.



BUTEE POUR RAINURE

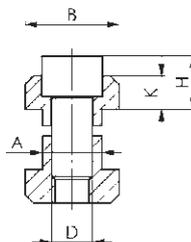
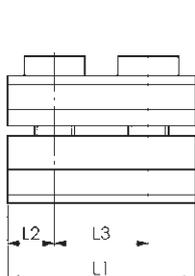
MWN

MATIERE : acier traité, bruni

REMARQUE :

Sert comme butée longitudinale ou transversale.

De par sa hauteur compacte elle est utilisée généralement pour des pièces basses.



rainure	A	B	D	H	K	L1	L2	L3	Ref.
12	11,7	18	M8	12	7	36	9,0	18	MWN.73817
14	13,7	22	M8	12	8	44	11,0	22	MWN.73825
16	15,7	25	M12	15	9	50	12,5	25	MWN.73833
18	17,7	28	M12	16	10	56	14,0	28	MWN.73841
20	19,7	32	M16	19	12	64	16,0	32	MWN.73858
22	21,7	35	M16	21	14	70	17,5	35	MWN.73866
24	23,7	40	M20	23	16	80	20,0	40	MWN.73874
28	27,7	44	M20	24	18	88	22,0	44	MWN.73882

CRAMPON PLAQUEUR DOUBLE

MWN.73


MATIERE ET EXECUTION :

Acier traité, bruni.

Livré uniquement par paire.

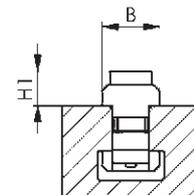
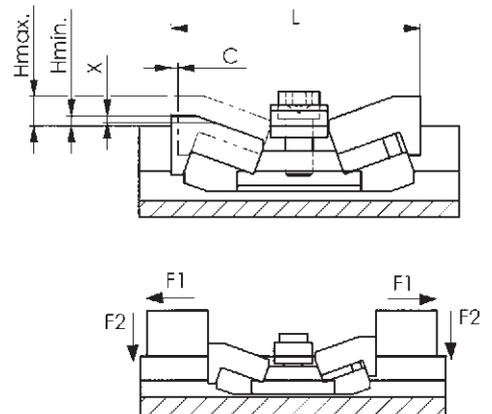
Sur demande : en INOX pour électro-érosion à fil.

REMARQUE :

Les cotes H min et H max sont données en fonction de la profondeur de la rainure suivant DIN 650.

Ce crampon double permet de brider des pièces particulièrement basses avec un placage positif.

Les forces horizontales sont supportées par une vis correspondant à la largeur de rainure. Cela permet d'immobiliser le crampon sur la table de la machine sans endommager cette dernière.



Largeur rainure	H min.	H max.	B	C	H1	L	X	F1 (daN)	F2 (daN)	Poids (Kg)	Ref.
12	2,5	13,5	18	1,8	11	86	5	500	60	0,370	MWN.73486
14	1,5	13,5	22	1,5	11	88	5	550	70	0,485	MWN.73494
16	2,5	17	25	2,5	15	112	6	800	90	0,85	MWN.73791
18	1,5	16	28	2	15	114	6	900	100	1,06	MWN.73809
22	4,5	21,5	35	2,7	20	145	8	1.600	190	2,2	MWN.73924

CRAMPON PLAQUEUR POUR PIÈCES MINCES

MWN.72/73



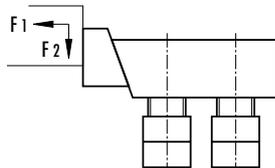
MATIERE : acier traité.

EXECUTION : noir.

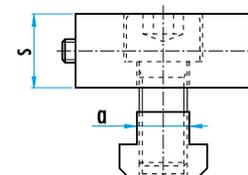
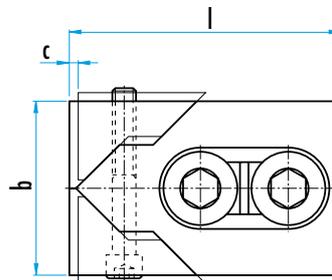
REMARQUE : les joues font effet de coin; elles serrent vers l'avant et vers le bas,

- vis de serrage horizontale,
- forces de serrage horizontale et verticale maximales.

Sur demande : en aluminium.



a l. de rainure	b	c	l	s	(F1) (kN)	(F2) (kN)	vis DIN 912	Ref.
12	40	3	80	20	16	0,6	M10	MWN.72959
14	40	3	80	20	22	0,9	M12	MWN.72967
16	40	3	80	20	22	0,9	M12	MWN.72975
16	50	4	100	25	32	1,2	M14	MWN.72983
18	50	4	100	25	36	1,4	M16	MWN.72991
20	50	4	100	25	36	1,4	M16	MWN.73007
22	78	5	140	30	36	1,4	M20	MWN.73015
24	78	5	140	30	36	1,4	M20	MWN.73024
28	78	5	140	30	40	1,6	M24	MWN.73031
30	78	5	140	30	40	1,6	M24	MWN.73049

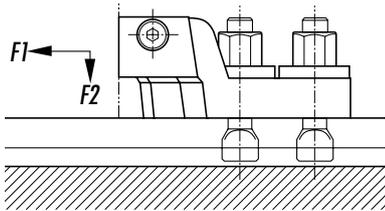


CRAMPON PLAQUEUR "MAXI BULLE" POUR PIÈCES PLATES

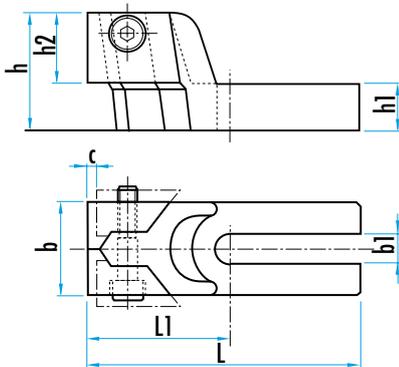
MWN.73



MATIERE : corps en fonte nodulaire (GGG), mâchoires en acier traité.
REMARQUE : permet le serrage de pièces plates grâce à l'effet de coin.
 Forces de serrage horizontales et verticales maximum.
 Vis de serrage horizontales.



b1	c	h	h1	h2	b	L	L1	Ref.
13	3	50	20	30	40	115	60	MWN.73130
19	4	60	25	35	50	150	72	MWN.73148
31	5	75	30	45	80	205	102	MWN.73115



b1	larg. de rainure	F1 (daN)	F2 (daN)
13	10	600	20
	12	1000	40
	14	1500	60
19	16	2000	80
	18	2800	110
	20	3600	140
31	22 / 24	3800	150
	28 / 30	4000	160
	32 / 36	4400	170