

SERRAGE DE PETITES PIÈCES RONDES



1) MANDRIN POUR PETITES PIÈCES, A 3 MORS ETAGES.

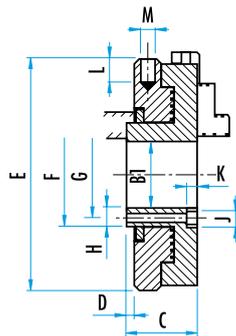
Exécution extra plate à serrage rapide concentrique.

Corps en fonte spéciale, spirale moletée traitée, porte à faux minimal par rapport à la broche.

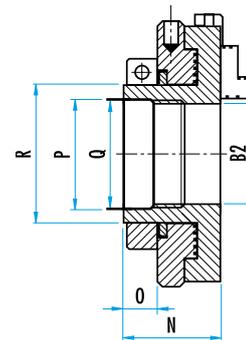
UTILISATION : pour travaux de série sur petit tour, fraiseuse, rectifieuse et surtout sur des appareils à diviser et des tables circulaires.

Possibilité de montage sur tasseaux.

Ø corps (mm)	70	80	110	125	240
plage de serrage (mm)	2 - 64	2 - 80	3 - 106	3 - 118	4 - 222



Fixation avec bride



Fixation directe



2) PETIT MANDRIN A 4 MORS.

Avec 4 mors indépendants et réversibles. Diamètre du corps : 70 mm,

- plage de serrage intérieure : 20 à 65 mm.
- plage de serrage extérieure : 16 à 62 mm.



3) PINCES SPECIALES A PLUSIEURS MORS.

Corps Ø : 55 / 70 / 85 / 100 / 125 / 150 mm en acier.

A serrage rapide concentrique, spirale moletée haute, avec 3, 6 ou 8 mors de serrage doux et interchangeables ou trempés et réversibles.

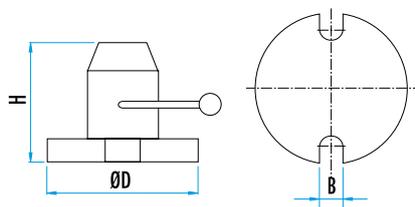
Pour travaux de série en mécanique fine et de précision.



4) PORTE-PINCE A SERRAGE RAPIDE.

2 types :

- sans filet, pour pinces de serrage et mandrins à bagues
- avec filet extérieur pour pinces de serrage, mandrins à bague et pinces à gradins avec cloche de serrage.



Ø pince	H	D	B
8	60	65	10,2
10	60	65	10,2
12	70	70	10,2
15	98	78	11,0
20	100	100	11,0
25	125	100	11,0

ETAU PNEUMATIQUE COMPACT POUR PIÈCES CYLINDRIQUES



Art. SSE.ZSA.28/60



Art. SSE.ZSA.42



Art. SSE.ZSA.18

Pour le serrage de pièces cylindriques de Ø 1 à 60 mm au moyen d'une pince de serrage suivant DIN 6343.

Corps en acier trempé et rectifié.

Peut être utilisé sur fraiseuse, foreuse, rectifieuse etc...

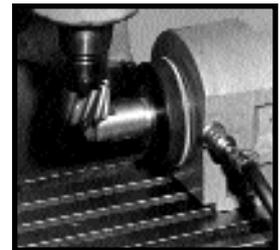
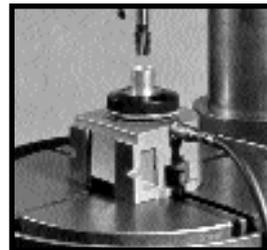
La force de serrage peut être réglée par un détendeur entre 500 et 7000 kp.

Pression max. d'utilisation : 10 bar.

La commande par air comprimé peut s'effectuer directement ou via une vanne 3 /2.

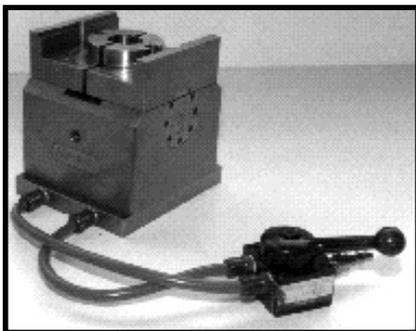
	1	2	3	4
plage de serrage Ø (mm) (*)	1 - 16	3 - 42	1 - 26	4 - 60
raccordement	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"
pour pince DIN 6343	140 E	173 E	161 E	185 E
dimensions hors tout Ø x H (mm)	Ø 130 x 90	Ø 148 x 155	136 x 136 x 136	187 x 187 x 156
possibilité de bridage	semelle	4 M8 en dessous	semelles (*)	semelles (*)
poids (kg)	4	10	9	21
Art.	SSE.ZSA.18	SSE.ZSA.42	SSE.ZSA.28	SSE.ZSA.60

(*) Peut être utilisé en position horizontale et verticale.



ETAU PNEUMATIQUE AUTOCENTRANT

Art. EPY.PAZM.



En fonte avec pièces intérieures et mâchoires en acier trempé et rectifié.

Cet étau pneumatique auto-centrant à double effet convient pour le serrage intérieur ou extérieur de toutes pièces cylindriques ou de formes spéciales.

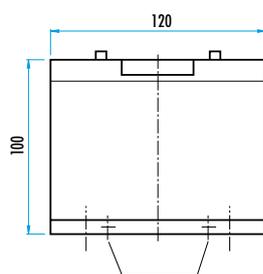
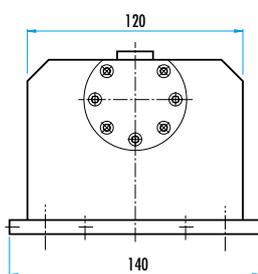
La course totale de 3 mm permet le serrage de pièces brutes.

Pression de serrage réglable avec une valeur de 800 kp pour 6 bar.

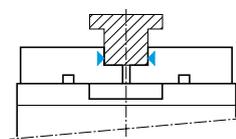
Possibilité d'utiliser cet étau pour brider deux pièces en même temps à condition de placer une mâchoire fixe au centre du dispositif.

Livré avec des mâchoires en acier 50 kg/mm² (acier 120 kg/mm² ou aluminium sur demande) et avec commande pneumatique.

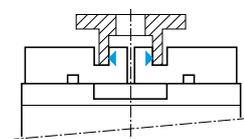
Autres dimensions sur demande.



dimension : 100 x 58 x H = 40 mm



Serrage extérieur



Serrage intérieur

OUTILLAGE DE BRIDAGE A SERRAGE CONCENTRIQUE

"ARLA"

Ce serre-pièces concentrique est un système compact et universel pour des pièces rondes (arbres, tubes) jusqu'à un Ø de 200 mm et pour des pièces plates ou des profilés jusqu'à une largeur de 200 mm.

Le serrage est assuré par un mouvement de "tenaille".

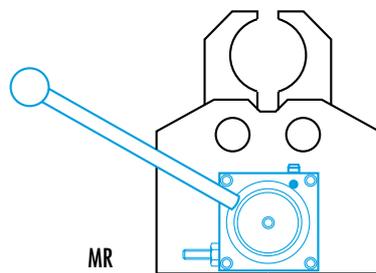
Précision de répétabilité : 0,01 mm.

Les pièces peuvent être bridées horizontalement ou verticalement.

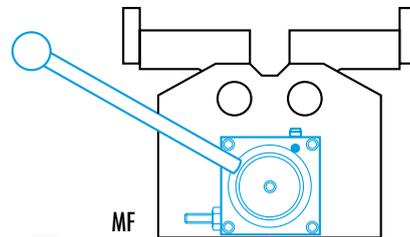
Il existe 3 possibilités d'actionnement par came : manuel (M), pneumatique (P) ou hydraulique (H).

Différentes mâchoires de serrage sont à utiliser suivant la conception des pièces à brider.

De nombreux accessoires sont livrables : plaques de montage, butées, support-pièces, prismes, mâchoires spéciales, etc...

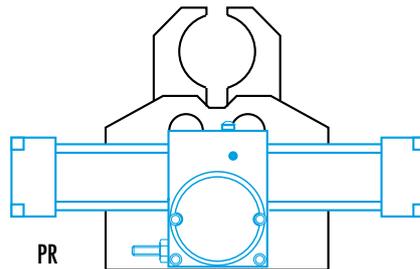


MR

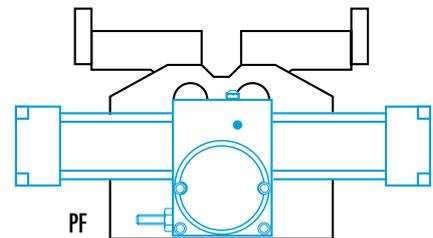


MF

M

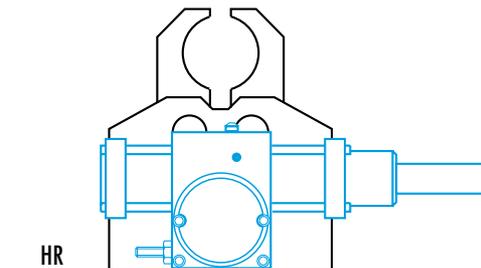


PR

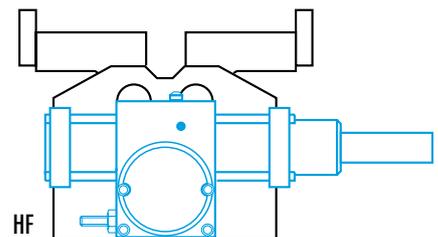


PF

P



HR



HF

H

