

**PLATEAU MAGNETIQUE A AIMANTS PERMANENTS POUR RECTIFICATION FINE**

*Art. WBI.15 "NEOFINE"*



Plateau rectangulaire à aimants permanents, spécialement conçu pour pièces minces et de petites dimensions.

Plaque polaire assemblée à la brasure d'argent ce qui lui confère une excellente stabilité. Double circuit magnétique à aimants très puissants en neodymium (Nd Fe B) dans un bain d'huile pour diminuer considérablement la rémanence.

Surface 100 % active sans zones faibles.

Plateau livré avec 2 butées (1 largeur + 1 longueur) et 2 crampons de bridage.

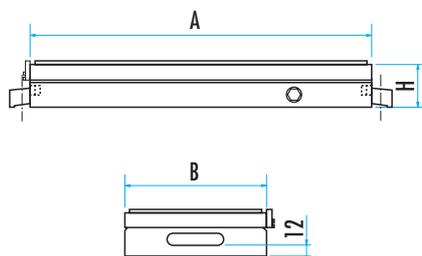
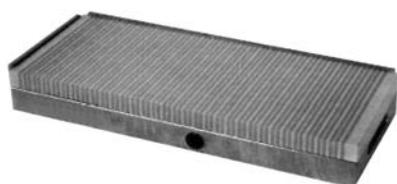
La très faible hauteur de construction augmente les possibilités d'emploi même en position verticale.

Système autolubrificateur pour une commande interne aisée avec la clé de manoeuvre.

Le pas polaire fin permet d'utiliser avec efficacité les barres, blocs et plaques répartiteurs de flux magnétique (pages 300 - 301).

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :**

- force d'adhérence pour l'acier St 37 : 160 N / cm<sup>2</sup> (test JIS),
- pôles perpendiculaires à la longueur du plateau,
- pas polaire : acier / laiton / acier / laiton : 4 / 1 / 4 / 2 mm,
- avec clé de manoeuvre "On Off",
- aussi utilisable pour l'électro-érosion.



A (mm)	B (mm)	H (mm)	poids (kg)	Art.
100	65	52	2,5	<b>WBI.15.06.010</b>
100	100	52	3,5	<b>WBI.15.10.010</b>
150	100	52	5	<b>WBI.15.10.015</b>
150	100	56	10	<b>WBI.15.15.015</b>
180	100	52	8	<b>WBI.15.10.018</b>
200	100	52	7	<b>WBI.15.10.020</b>
250	100	52	8,5	<b>WBI.15.10.025</b>
250	130	56	14	<b>WBI.15.13.025</b>
250	150	56	13	<b>WBI.15.15.025</b>
300	150	56	17	<b>WBI.15.15.030</b>
350	150	56	18	<b>WBI.15.15.035</b>
400	150	56	26	<b>WBI.15.15.040</b>
450	150	56	23	<b>WBI.15.15.045</b>
400	200	58	29	<b>WBI.15.20.040</b>
500	300	58	69	<b>WBI.15.30.050</b>
600	200	56	53	<b>WBI.15.20.060</b>



**PLATEAU "MICROPITCH"**

Pour rectification de pièces très petites et très fines. Pas polaire 1,5 mm acier + 0,5 mm laiton, permet la tenue de pièces de largeur 2 mm et épaisseur 0,5 mm.

Pas utilisable pour électro-érosion (pas étanche).

Plus cher que "NEOFINE" ci-dessus.

Dimensions : standards en mm : 150 x 150 , 175 x 100 , 200 x 100 , 250 x 100/150 , 255 x 130 , 300 x 150/200 , 350 x 150 , 400 x 150/200 , 450 x 150 , 500 x 200/250/300 , 600 x 200/300. Aimants puissants en néodymium (Nd Fe B)

# PLATEAU MAGNETIQUE A AIMANTS PERMANENTS POUR RECTIFICATION UNIVERSELLE

Art. WBI.20/24 "FERROGRIP"



Plateau rectangulaire à aimants permanents et à carcasse monobloc, plaque polaire assemblée à la brasure d'argent, champ magnétique : 8 mm, double circuit magnétique à aimants en céramique dans un bain d'huile pour diminuer considérablement la rémanence. Ces modèles peuvent être utilisés avec les barres répartitrices de flux magnétique (voir pages 300 - 301).

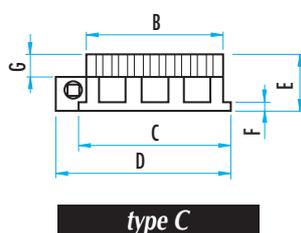
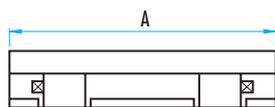
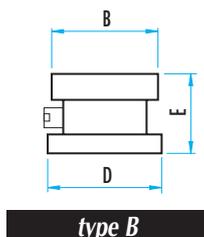
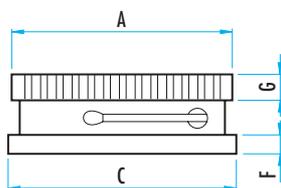
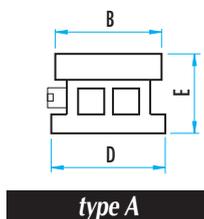
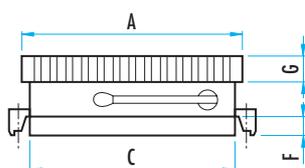
Pas polaire : 11 mm = 6 mm acier, + 5 mm laiton.

### TYPE A ET B :

- pôles perpendiculaires à la longueur du plateau,
- uniquement utilisable pour la rectification,
- commande par levier ou clé hexagonale.

### TYPE C :

- pôles parallèles à la longueur du plateau,
- permet de juxtaposer plusieurs plateaux pour obtenir une surface magnétique ininterrompue,
- plus grande force magnétique, peut aussi être utilisé pour le fraisage,
- commande par clé hexagonale.

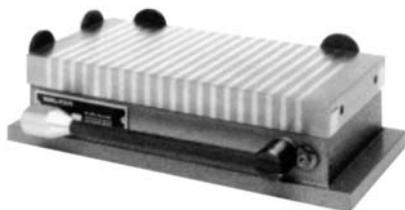


dim (mm)							type	n (*)	poids (kg)	Art.	
A	B	C	D	E	F	G				avec poignée	avec clé
150	100	186	102	60	10	20	B	1	5,5	-	WBI.20.10.015
200	100	233	102	60	10	20	B	1	7	-	WBI.20.10.020
250	100	283	102	60	10	20	B	1	9	-	WBI.20.10.025
250	150	246	155	63	12	20	A	1	16	WBI.20.15.025	WBI.20.99.015
255	130	285	135	63	10	20	B	1	15	WBI.20.13.025	-
305	150	301	155	63	12	20	A	1	18	WBI.20.15.030	WBI.20.99.017
350	150	345	155	63	12	20	A	1	20	WBI.20.15.035	WBI.20.99.011
448	150	444	155	63	12	20	A	1	24	WBI.20.15.045	WBI.20.99.025
505	150	500	155	75	12	23	A	1	26	WBI.20.15.050	-
404	200	400	205	75	12	23	A	1	41	WBI.20.20.040	WBI.20.99.013
448	200	444	205	75	12	23	A	1	44	WBI.20.20.045	WBI.20.99.029
504	200	500	205	75	12	23	A	1	49	WBI.20.20.050	-
602	200	598	205	80	12	23	A	1	58	WBI.20.20.060	WBI.20.99.019
404	250	400	255	80	12	23	A	1	44	WBI.20.25.040	-
448	250	444	255	80	12	23	A	1	48	WBI.20.25.045	-
504	250	500	255	80	12	23	A	1	54	WBI.20.25.050	-
602	250	598	255	80	12	23	A	2	71	WBI.20.25.060	-
700	250	696	255	80	12	23	A	2	78	WBI.20.25.070	-
800	250	796	255	80	12	23	A	2	94	WBI.20.25.080	-
999	250	995	255	80	12	23	A	2	116	WBI.20.25.100	-
404	300	400	309	80	15	23	A	1	51	WBI.20.30.040	WBI.20.99.014
504	300	550	310	75	15	23	B	2	69	WBI.20.30.050	WBI.20.99.024
602	300	650	310	75	15	23	B	2	87	WBI.20.30.060	WBI.20.99.026
700	300	750	310	75	15	23	B	2	97	WBI.20.30.070	-
800	300	850	310	75	15	23	B	2	109	WBI.20.30.080	-
900	300	950	310	75	15	23	B	2	120	WBI.20.30.090	-
999	300	1050	310	75	15	23	B	2	136	WBI.20.30.100	-
500	400	420	468	90	15	30	C	2	95	WBI.24.40.050	-
600	400	420	468	90	15	30	C	2	110	WBI.24.40.060	-
805	402	420	468	90	15	30	C	3	155	WBI.24.40.080	-
900	400	420	468	90	15	30	C	3	170	WBI.24.40.090	-
1000	400	420	468	90	15	30	C	4	185	WBI.24.40.100	-
600	500	520	568	90	15	30	C	2	140	WBI.24.50.060	-
750	500	520	568	90	15	30	C	3	170	WBI.24.50.075	-
1000	500	520	568	90	15	30	C	4	230	WBI.24.50.100	-

(\*) nombre de commandes.

# PLATEAU MAGNETIQUE A AIMANTS PERMANENTS POUR FRAISAGE

Art. WBI.30/34 "FERROMAX"



Plateau rectangulaire à aimants permanents.

Plaque polaire d'épaisseur 30 mm assemblée à la brasure d'argent et carcasse monobloc. Force de maintien exceptionnelle pour tous travaux de fraisage, rabotage, perçage, alésage. Double circuit magnétique avec aimants céramique dans un bain d'huile pour diminuer fortement la rémanence :

- pas de dispersion des lignes de force,
- dégagement des copeaux aisé,
- pas d'aimantation des outils.

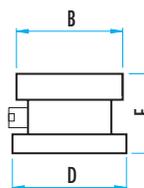
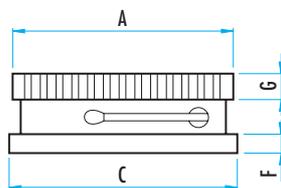
Pas polaire : 13 mm = 8 mm acier + 5 mm laiton

**TYPE B :**

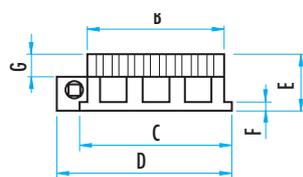
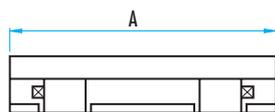
- pôles perpendiculaires à la longueur du plateau,
- commande par levier.

**TYPE C :**

- pôles parallèles à la longueur du plateau,
- cela permet de juxtaposer plusieurs plateaux pour obtenir une surface magnétique ininterrompue,
- commande par clé hexagonale.



type B



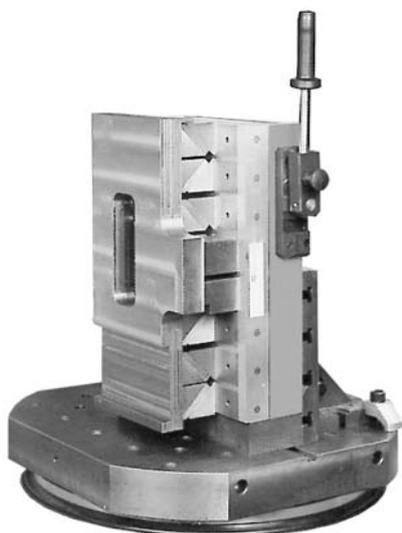
type C

dim (mm)							type	nombre de commandes	poids (kg)	Art.
A	B	C	D	E	F	G				
250	150	298	160	88	15	30	B	1	24	WBI.30.15.025
300	150	338	160	88	15	30	B	1	25	WBI.30.15.030
352	150	390	160	88	15	30	B	1	29	WBI.30.15.035
443	150	485	160	88	15	30	B	1	33	WBI.30.15.045
508	150	550	160	88	15	30	B	1	36	WBI.30.15.050
300	200	338	210	88	15	30	B	1	33	WBI.30.20.030
404	200	445	210	88	15	30	B	1	45	WBI.30.20.040
443	200	485	210	88	15	30	B	1	49	WBI.30.20.045
508	200	550	210	88	15	30	B	1	57	WBI.30.20.050
599	200	640	210	88	15	30	B	1	66	WBI.30.20.060
807	200	840	210	88	15	30	B	2	86	WBI.30.20.080
404	250	445	260	88	15	30	B	1	55	WBI.30.25.040
443	250	485	260	88	15	30	B	1	59	WBI.30.25.045
508	250	550	260	88	15	30	B	1	60	WBI.30.25.050
599	250	640	260	88	15	30	B	2	81	WBI.30.25.060
807	250	840	260	88	15	30	B	2	98	WBI.30.25.080
404	300	445	310	88	15	30	B	1	65	WBI.30.30.040
508	300	550	310	88	15	30	B	2	83	WBI.30.30.050
599	300	640	310	88	15	30	B	2	98	WBI.30.30.060
807	300	840	310	88	15	30	B	2	131	WBI.30.30.080
900	300	940	310	88	15	30	B	2	150	WBI.30.30.090
1000	300	1040	310	88	15	30	B	3	170	WBI.30.30.100

**PLATEAU MAGNETIQUE A AIMANTS PERMANENTS POUR FRAISAGE Lourd**

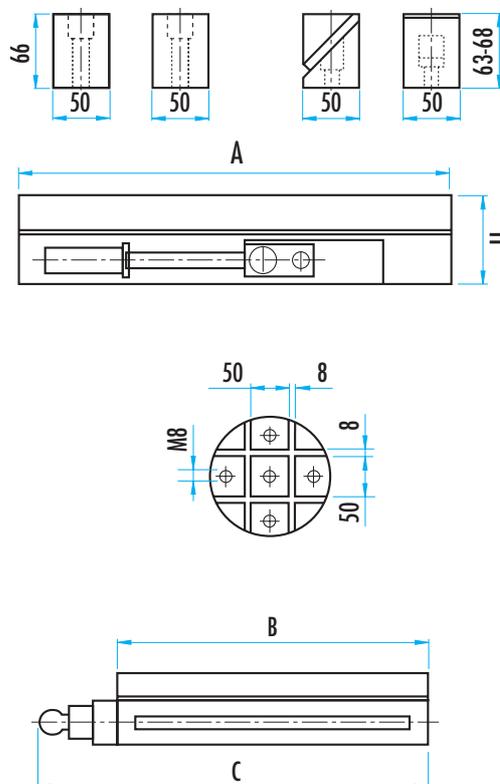
Art. WBI.33 "NEOMAX"

Aimants très puissants en neodymium (Nd Fe B).  
 Très flexible avec pôles carrés de 50 x 50 mm.  
 Idéal pour des surfaces irrégulières étant donné que la hauteur des prolongateurs de pôles est réglable sans échelon.  
 Ceci permet aussi d'usinier le contour de la pièce et éventuellement d'effectuer des perçages traversants. 5 faces de la pièce sont usinables sans démontage.  
 Chaque pôle est muni d'un trou taraudé permettant le montage des 2 sortes de prolongateurs de pôles.



A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	poids (kg)	Art.
390	212	302	106	61	<b>WBI.33.21.039</b>
448	212	302	106	70	<b>WBI.33.21.045</b>
506	212	302	106	80	<b>WBI.33.21.050</b>
390	270	360	106	78	<b>WBI.33.27.039</b>
448	270	360	106	90	<b>WBI.33.27.045</b>
506	270	360	106	101	<b>WBI.33.27.050</b>
390	328	418	106	95	<b>WBI.33.33.039</b>
448	328	418	106	109	<b>WBI.33.33.045</b>
506	328	418	106	123	<b>WBI.33.33.050</b>

Prolongateur de pôle fixe H : 66 mm : **WBI.70.88.002**  
 Prolongateur de pôle réglable H : 63 - 68 mm : **WBI.70.88.001**



**PLATEAU MAGNETIQUE A AIMANTS PERMANENTS POUR ELECTRO-EROSION**

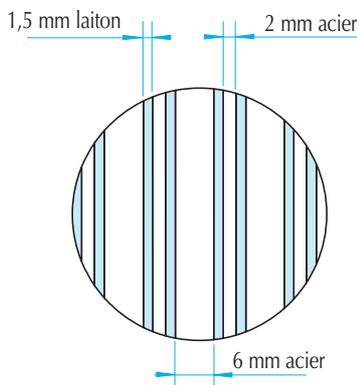
Art. EDM.16 "EROFINE"



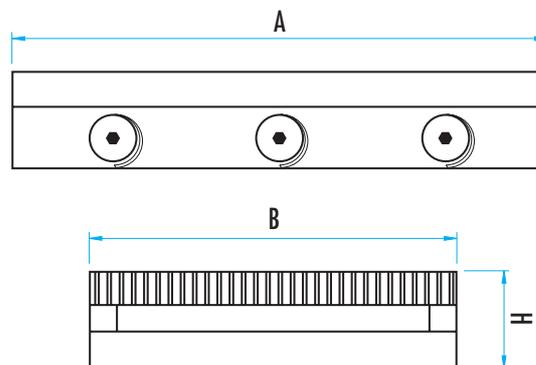
Parfaitement étanche, Spécialement mis au point pour des machines d'électro-érosion d'enfonçage et des rectifieuses très précises.  
 Les particules érodées sont facilement entraînées par le flux du diélectrique, ce qui permet d'obtenir un état de surface impeccable.  
 L'électrode peut s'approcher pratiquement jusqu'au bout de la pièce à usiner.

**TYPE EDM.16.51 / 52 / 53 "Erofine"**

- champ magnétique hauteur de seulement 3 mm,
- pôles transversaux, avec pas polaire :  
 6 mm acier + 1,5 mm laiton + 2 mm acier + 1,5 mm laiton,
- plaque polaire brasée à l'argent,
- avec rainure de bridage sur toute la largeur et butées,
- capacité réglable de 0 à 100%, permet un positionnement des pièces
- possibilité de réaliser des trous d'arrosage sur demande
- force d'attraction maximum : 60 N/cm<sup>2</sup> pour l'acier st 37 (JIS test).



A (mm)	B (mm)	H (mm)	nombre de secteurs	Art.
150	300	50	1	<b>EDM.16.51.530</b>
150	350	50	1	<b>EDM.16.51.535</b>
250	200	50	2	<b>EDM.16.52.520</b>
250	250	50	2	<b>EDM.16.52.525</b>
300	250	50	2	<b>EDM.16.53.025</b>
350	250	50	2	<b>EDM.16.53.525</b>
350	300	50	2	<b>EDM.16.53.530</b>
400	300	50	2	<b>EDM.16.54.030</b>



## PETIT PLATEAU MAGNETIQUE A AIMANTS PERMANENTS

Art. WBI.20 "NEOGRIP"



### POUR TRAVAIL DE PIECES EN METAL DUR

Spécialement conçu pour l'usinage de matières difficilement magnétisables comme : carbides, ferrites, acier à outillages, carbures, etc...

Double circuit magnétique à aimants en neodymium (Nd Fe B).

Plateau magnétique brasé à l'argent pour une excellente précision.

Avec butées latérales en INOX.

Système autolubrificateur pour une commande aisée avec la clé.

Champ magnétique bas pour une meilleure qualité de surface de la pièce à usiner.

Force d'adhérence pour l'acier St 37 : 160 N / cm<sup>2</sup> (test JIS).

Sur demande : plateau sinus ou exécution ronde.

surface de travail (mm)	hauteur (mm)	pas polaire (mm)		poids (kg)	Art.
		acier	laiton		
102 x 64	56	6	5	2,5	<b>WBI.20.80.001</b>
150 x 100	60	8	5	5,5	<b>WBI.20.80.002</b>
200 x 100	60	8	5	7,0	<b>WBI.20.80.003</b>
144 x 144	60	8	5	7,5	<b>WBI.20.80.004</b>