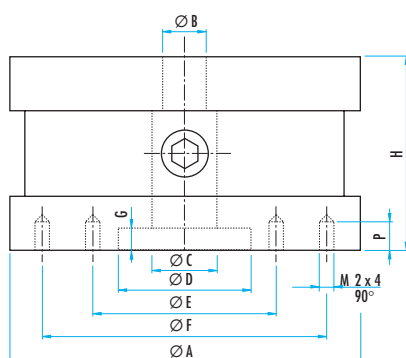
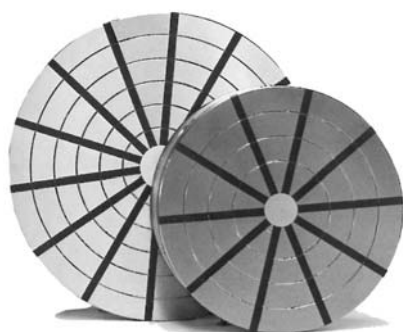


## MANDRIN MAGNETIQUE A AIMANTS PERMANENTS

Art. WBI.32 / 37



### MODELE "FERROSTAR" - Art. WBI.32...

Pour travaux de rectification et de tournage.

Dans ce modèle les aimants permanents "ticonal" sont caractérisés par une plaque polaire à entrefers radiaux, parfaitement adaptée à la fixation de pièces rondes.

Grâce à cette excellente répartition des aimants, l'effet de balancier est inexistant.

Le noyau central en INOX peut être travaillé sur demande :

- réalisation d'une chambre ou d'un trou borgne taraudé pour l'utilisation de cimblots de centrage de préférence amagnétiques.

- réalisation d'un trou traversant pour percer, aléser, rectifier sans démontage.

Le trou aura un diamètre max égal à la cote "C" et devra de préférence être 2 mm plus grand ou plus petit que la cote "B".

Il est également possible d'utiliser des sabots spéciaux déplaçables radialement pour brider des pièces à usiner spéciales.

L'attraction magnétique est réglable sans échelon et la force de ce mandrin

Art. WBI.32 est 50 % plus faible que pour le mandrin Art. WBI.31 de la page 293.

Des disques d'adaptation Art. WBI.70.32 de même diamètre que le mandrin permettent d'adapter la surface du mandrin à des formes de pièces variées, sans en abîmer la surface.

**Ce mandrin Art. WBI.32 est à choisir de préférence en cas de force moyenne et de vitesse importante.**

**Le mandrin Art. WBI.31 de la page 293 est à préférer dans le cas de grandes forces et de vitesses moyennes.**

Ø A	H	Ø B	Ø C	Ø D	G	M	P	Ø E	Ø F	nbr. poles	pois (kg)	Art.
150	54	20	24	50	5	M6	8	80	120	10	6,5	WBI.32.00.915
200	58	28	30	60	5	M6	8	110	180	14	13	WBI.32.00.920
250	59	30	50	80	5	M6	8	140	220	14	20	WBI.32.00.925
300	59	40	58	150	6	M8	10	180	260	18	30	WBI.32.00.930
350	71	40	58	170	6	M8	12	220	300	18	49	WBI.32.00.935
400	80	40	58	200	8	M8	12	260	340	18	75	WBI.32.00.940
450	80	50	65	200	8	M8	12	260	340	20	96	WBI.32.00.945
500	80	60	75	200	8	M8	12	300	400	24	119	WBI.32.00.950
600	80	75	90	250	8	M8	12	350	450	30	172	WBI.32.00.960
700	82	90	110	300	8	M8	12	400	500	36	234	WBI.32.00.970
800	85	110	120	350	8	M10	16	400	700	40	300	WBI.32.00.980



### MODELE "NEOSTAR" - Art. WBI.37...

Modèle avec aimants très puissants en neodymium (Nd Fe B),

double circuit magnétique, équilibré à 100 %, système autolubrifiant interne pour une commande aisée de la clé.

Force d'attraction pour acier St 37 : 160 N / cm<sup>2</sup> (test JIS).

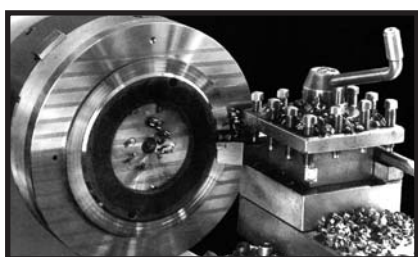
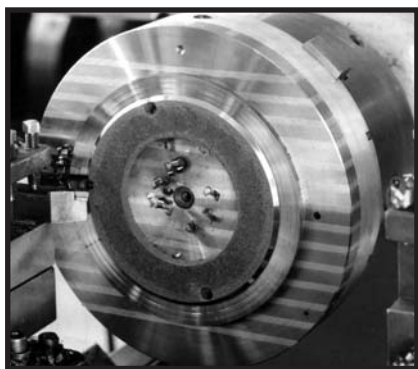
**Idéalement utilisé pour grandes vitesses et grandes forces.**



Ø (mm)	hauteur (mm)	nbr. de poles	poid (kg)	Art.
200	60	12	13	WBI.37.00.200
250	60	16	20	WBI.37.00.250
300	60	16	30	WBI.37.00.300
350	65	20	45	WBI.37.00.350
400	70	20	53	WBI.37.00.400

# MANDRIN MAGNETIQUE A AIMANTS PERMANENTS

Art. WBI.15/31



## MODELE "FERROMAX"

Plateau magnétique rond à aimants permanents Nd Fe B (Neodymium) - exécution étanche.

Plaque polaire assemblée à la brasure d'argent.

Les Art. WBI. 15 sont utilisés pour la rectification ou sur diviseur.

Les Art. WBI.31 sont utilisés sur rectifieuse, tour et diviseur.

Des rainures concentriques peuvent être réalisées dans la plaque polaire pour faciliter le centrage des pièces à usiner, max. 6 mm de profondeur.

Dans la plaque polaire, un alésage central peut être réalisé suivant D jusqu'à une profondeur max. de 10 mm pour les Art. WBI. 15 et de 22 mm pour les Art. WBI.31.

Pour tous les modèles il est aussi possible d'usiner des alésages dans les pôles d'acier jusqu'à une profondeur max. de 22 mm pour y placer des taquets, des butées, etc.

Les mandrins Art. WBI.31 - Ø 200 à 400 mm sont prévus avec une force magnétique progressive réglable.

Tous les mandrins sont commandés par clé hexagonale - 1, 2 ou 4 commandes suivant la grandeur du plateau.

**Ces plateaux magnétiques Art. WBI.31 sont les mandrins les plus forts du marché, cependant la répartition parallèle des pôles n'exclut pas un certain effet de balourd.**

**Si la vitesse doit être importante, il y a lieu de préférer les mandrins**

**Art. WBI.32 de la page 292.**

A	B	dim (mm)			F	trous	répartition pôles acier - laiton	poids (kg)	Art.
		C	D						
100	50	65	-	2,5	3 x M6	3 - 8	3	<b>WBI.15.00.100</b>	
130	50	90	-	2,5	4 x M6	3 - 8	5	<b>WBI.15.00.130</b>	
150	50	120	-	2,5	4 x M8	3 - 8	7	<b>WBI.15.00.150</b>	
200	50	150	-	2,5	4 x M8	3 - 8	12	<b>WBI.15.00.200</b>	
200	78	150	22	4,5	4 x M8	8 - 5	12	<b>WBI.31.00.203</b>	
250	78	200	22	4,5	4 x M8	8 - 5	17	<b>WBI.31.00.253</b>	
300	78	250	22	4,5	4 x M8	12 - 5	27	<b>WBI.31.00.303</b>	
350	78	300	22	4,5	4 x M8	12 - 5	40	<b>WBI.31.00.353</b>	
400	100	300	22	5	6 x M10	12 - 5	56	<b>WBI.31.00.403</b>	
450	100	350	22	5	6 x M10	12 - 5	78	<b>WBI.31.00.450</b>	
500	100	400	22	5	6 x M10	12 - 5	85	<b>WBI.31.00.500</b>	
600	100	400	35	5	6 x M10	8 - 5	125	<b>WBI.31.00.600</b>	
700	120	500	35	5	6 x M10	8 - 5	210	<b>WBI.31.00.700</b>	
800	110	600	35	5	6 x M10	8 - 5	253	<b>WBI.31.00.800</b>	
900	120	600	35	5	8 x M10	8 - 5	300	<b>WBI.31.00.900</b>	

