

PLATEAU MAGNETIQUE ELECTRIQUE OU ELECTRO-PERMANENT

Ces plateaux électriques sont utilisés pour la rectification fine, la rectification universelle et pour des opérations de fraisage.

La commande se fait simplement par bouton poussoir.

Le plateau magnétique lui-même est meilleur marché que le plateau à aimants permanents mais il faut nécessairement ajouter le prix d'un contrôleur.

Lorsque le processus est interrompu la pièce est automatiquement démagnétisée.

Comme chaque problème doit être examiné séparément,

il n'est pas utile de présenter ces plateaux sous la forme d'un simple numéro d'article.

EXECUTION ELECTRIQUE SIMPLE :

INCONVENIENTS DU PLATEAU ELECTRIQUE SIMPLE :

- l'énergie électrique doit être apportée continuellement, ce qui a tendance à échauffer le processus de travail.
- en cas de coupure de courant, la pièce n'est plus bridée - danger.

Il existe plusieurs sortes d'appareils de contrôle suivant l'application et l'état de la machine utilisatrice (existence ou non d'un ancien contrôleur)

De toute façon un contrôleur complet devra nécessairement comprendre : un redresseur de courant, un transformateur 230 V / 110 V et un contacteur proprement dit.

EXECUTION ELECTROPERMANENTE :

Cette exécution allie les avantages du plateau à aimants permanents et de l'exécution électrique simple.

Avantages :

- l'impulsion électrique dure quelques secondes, après quoi la pièce reste bridée sur le plateau même en cas de coupure de courant.
- l'apport de chaleur est nettement moindre.

Le prix d'un tel plateau est plus cher que l'exécution électrique simple.

De plus, dans ce cas chaque nouveau plateau doit absolument être accompagné d'un nouveau contrôleur propre.

