

BLOC MAGNETIQUE EN NEODYMIUM

FMH.3002



Ces blocs magnétiques sont conçus pour brider des pièces sur des tables de machines ou de montage. Grâce aux 2 faces (plane et prismatique 90°) des pièces très diverses peuvent être usinées : plats, ronds, profilés, etc...

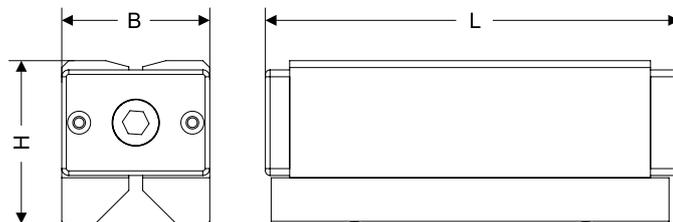
Le bloc peut être activé des deux côté et pour des pièces longues plusieurs blocs peuvent être activés ensemble.

L'activation s'opère par un tour de clé à 90°.

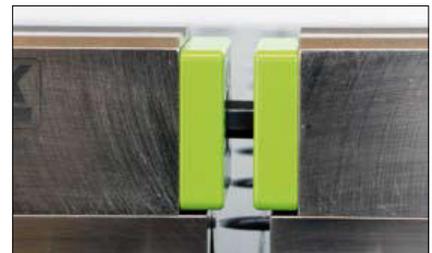
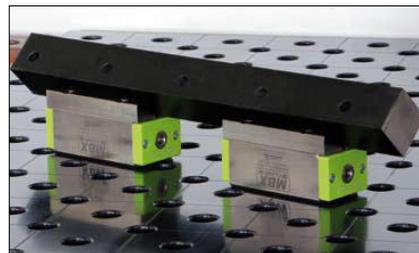
Les faces de ces blocs sont complètement nickelées.

Idéal pour des travaux de forge, ébavurage, soudage, taraudage, etc...

Livre soit par pièce , soit par paire (rectifiés ensemble).



Dimensions (mm) L x B x H	Surface 1 (mm) (plat + rond)	Surface 2 (mm) (plat + 90°)	D	Ref.	
				pièce	pair
143 x 64 x 71	120 x 57	136 x 64	5	FMH.3002.005.E	FMH.3002.005.P
178 x 64 x 71	156 x 57	172 x 64	7	FMH.3002.007.E	FMH.3002.007.P
184 x 87 x 88	162 x 76	178 x 87	10	FMH.3002.010.E	FMH.3002.010.P



BLOC MAGNETIQUE EN NEODYMIUM

FMH.SPML


Ces blocs "On - Off" sont munis de 2 faces magnétiques indépendantes face à face. L'activation peut se faire des 2 côtés.

Pour des opérations comme : rectification, mesure, électro-érosion, etc...

Pas polaire fin : 1,5 + 0,5 mm - pour pièces petites et moyennes.

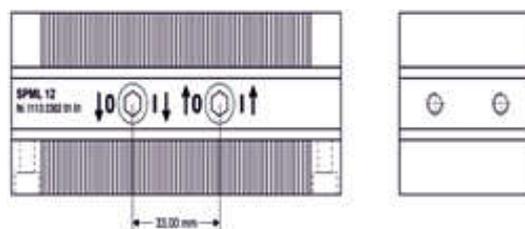
2 taraudages M5 sur la tête permettent de fixer une butée ou une aide au positionnement.

Les blocs sont disponibles par pièce ou par paire (rectifiés ensemble).

Matière : acier trempé ou en INOX pour des bains agressifs et l'électro-érosion à fil.

Force pour l'acier : 80 N / cm².

Force pour l'INOX : 60 N / cm².



Dimensions (mm) L x B x H	poids (kg)	Ref. acier		Ref. INOX	
		pièce	pair	pièce	pair
125 x 52 x 50	2,5	FMH.SPML.12.SE	FMH.SPML.12.SP	FMH.SPML.12.RE	FMH.SPML.12.RP
180 x 52 x 50	3,6	FMH.SPML.18.SE	FMH.SPML.18.SP	FMH.SPML.18.RE	FMH.SPML.18.RP
250 x 52 x 50	5	FMH.SPML.25.SE	FMH.SPML.25.SP	FMH.SPML.25.RE	FMH.SPML.25.RP



BLOC MAGNETIQUE

FMH.SPQM


Bloc magnétique "On - Off" avec 3 faces magnétiques :

la face supérieure avec le prisme et les deux côtés latéraux.

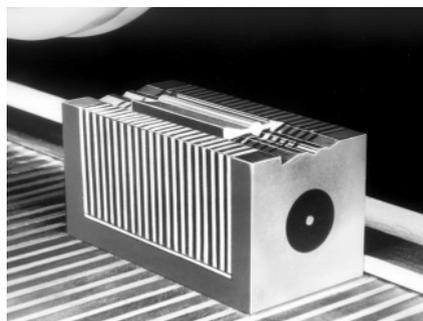
Force : 80 N / cm².

Tolérance d'équerre : 0,025 mm.

Tolérance de parallélité : 0,015 mm

Dimensions (mm) L x B x H	poids (kg)	Ref.
100 X 100 X 100	6	FMH.SPQM.1
150 X 150 X 150	24	FMH.SPQM.2
180 X 180 X 180	41	FMH.SPQM.3

BLOC MAGNETIQUE PERMANENT

PMT.DS


Blocs avec 2 ou 3 faces magnétiques **non "On - Off"**.

Ils servent principalement pour des opérations diverses : rectification, forage, électro-érosion, mesure, contrôle, etc... de pièces petites et moyennes.

Utilisé surtout pour des pièces d'outillages, d'optique, de contrôle.

Après l'usinage, le bloc ensemble **avec la pièce bridée** peut être enlevé de la machine.

Pas polaire fin de 4 mm ou extra fin de 1,3 mm pour les pièces les plus fines à partir d' 1 mm d'épaisseur.

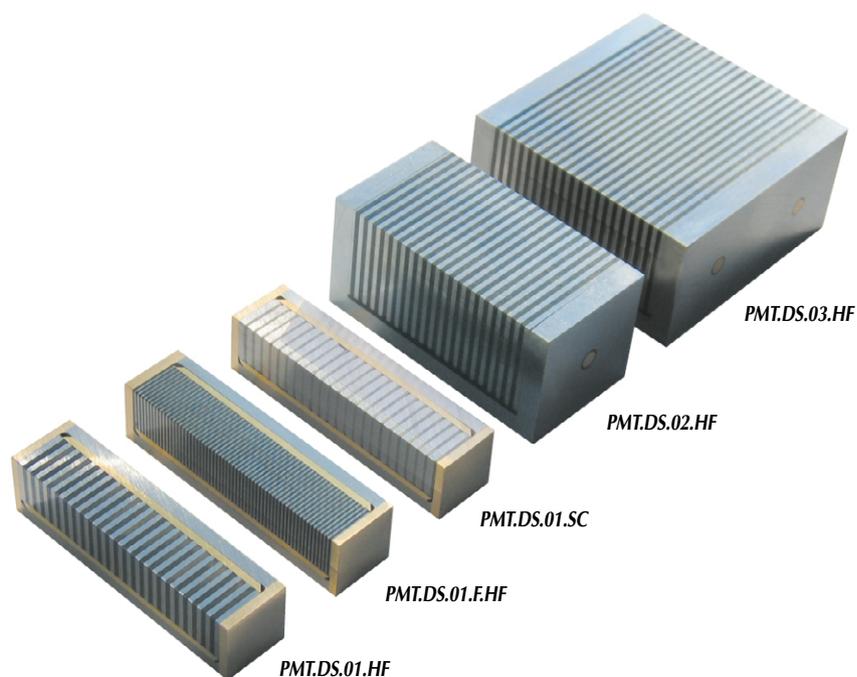
Les modèles standards avec pourvus d'aimants en ferrite.

Les modèles avec aimants en Samarium Cobalt sont nettement plus forts et permettent le bridage de pièces difficilement magnétisables comme : acier au chrome, acier à outils, carbure.

Le bloc est rectifiable sur la moitié de la hauteur pour brider des profils et des pièces spéciales sans diminution de la force.

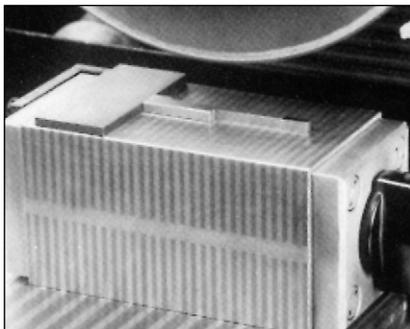
Force pour le ferrite : 100 N / cm².

Force pour le Samarium Cobalt : 250 N / cm².



Dimensions (mm) L x B x H	pas polaire (mm)	face active	poids (kg)	Ref. INOX	
				ferrit 100 N / cm ²	samarium cobalt 250 N / cm ²
100 x 25 x 25	4	2	0,45	<i>PMT.DS.01.HF</i>	<i>PMT.DS.01.SC</i>
100 x 25 x 25	1,3	3	0,45	<i>PMT.DS.01.FHF</i>	-
99 x 50 x 49	4	3	1,8	<i>PMT.DS.02.HF</i>	<i>PMT.DS.02.SC</i>
99 x 100 x 49	4	3	3,6	<i>PMT.DS.03.HF</i>	<i>PMT.DS.03.SC</i>

BLOC MAGNETIQUE PERMANENT

PMT.SPM.


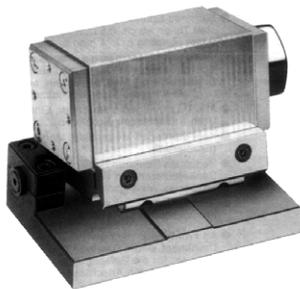
Avec force de maintien élevée sur les 4 faces.
 Enclenchement par bouton "On Off".
 Spécial pour petites pièces et pièces minces à partir de 0,5 mm d'épaisseur.
 Entièrement étanche, résiste à l'immersion dans le diélectrique.
 Les 4 faces sont usinables jusqu'aux plaques frontales.
 Petit pas polaire : 2 mm. A l'arrière 4 trous M5 permettent la fixation d'une butée.
 Les Ref. PMT.SPM.2.NR et 2.LR sont munis de lamelles polaires en acier chromé et conviennent parfaitement pour l'érosion à fil.

dimensions (mm)	175 x 64 x 64	195 x 64 x 64	175 x 64 x 64	195 x 64 x 64
faces magnétique (mm)	4 x (115 x 64)	4 x (135 x 64)	4 x (115 x 64)	4 x (135 x 64)
pas polaire	2 mm acier 2 mm laiton	2 mm acier 2 mm laiton	2 mm acier (*) 2 mm laiton	2 mm acier (*) 2 mm laiton
force (N/cm ²)	70	70	50	50
poids (kg)	3,2	3,8	3,2	3,8
Ref.	PMT.SPM.2.N	PMT.SPM.2.L	PMT.SPM.2.NR	PMT.SPM.2.LR

(*) acier chromé



PLATEAU SINUS

PMT.SPM.

PMT.SPM.2.S.L

PMT.SPM.2.S.K

Pour blocs magnétiques Ref. PMT.SPM.2.N et PMT.SPM.2.L.
 En acier 60 HRC, finement rectifié. La surface à étalonner se trouve 3 mm en dessous du point zéro.

dim. surface de base	150 x 95 mm	132 x 95 mm
entr'axe	60 mm	100 mm
hauteur ligne zero	À 48 mm	À 48 mm
inclinaison	90°	90°
plage pour étalon	45°	45°
précision d'équerre	± 5"	± 5"
précision de parallélité	0,003 / 100 mm	0,003 / 100 mm
poids sans bloc	3,7 kg	3,9 kg
Ref. (sans bloc)	inclinaison sur l'axe long PMT.SPM.2.S.L	inclinaison sur l'axe court PMT.SPM.2.S.K

BLOC MAGNETIQUE "ON OFF" A AIMANTS PERMANENTS

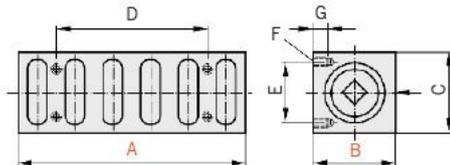
GMS.MHZ / NMC



Avec commande «On Off».
Seule la surface supérieure est aimantée.

Ref. GMS.MHZ... : permet l'usinage de parties de pièces débordantes, de côtés fins, de pochoirs en combinaison avec un plateau magnétique.

Ref. GMS.NMC... : sert pour l'usinage de petites pièces ou de pièces fragiles ou comme support magnétique dans des dispositifs d'usinage.



1 magnetische
Spannfläche

GMS.MHZ

A	B	C	D	E	F	G	Poids (g)	Ref.
115	40	40	75	30	M5	7	1,3	GMS.MHZ.412
135	50	60	80	40	M6	10	2,9	GMS.MHZ.712



GMS.NMC

A	B	C	D	E	Force (daN)	Poids (g)	Ref.
50	50	25	35	4 x M5	8,5	0,7	GMS.NMC .5
80	65	50	60	4 x M6	50	2,2	GMS.NMC.8

