

BLOC MAGNETIQUE EN NEODYMIUM

FMH.3002



Ces blocs magnétiques sont conçus pour brider des pièces sur des tables de machines ou de montage. Grâce aux 2 faces (plane et prismatique 90°) des pièces très diverses peuvent être usinées : plats, ronds, profilés, etc...

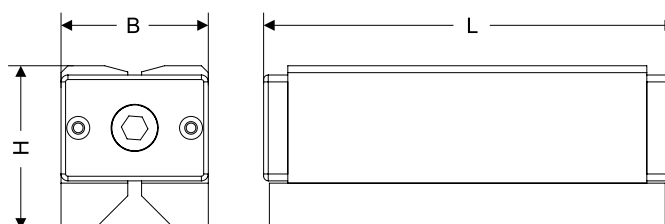
Le bloc peut être activé des deux côté et pour des pièces longues plusieurs blocs peuvent être activés ensemble.

L'activation s'opère par un tour de clé à 90°.

Les faces de ces blocs sont complètement nickelées.

Idéal pour des travaux de forge, ébavurage, soudage, taraudage, etc...

Livre soit par pièce , soit par paire (rectifiés ensemble).



| Dimensions (mm) L x B x H | Surface 1 (mm) (plat + rond) | Surface 2 (mm) (plat + 90°) | D | Ref. | |
|------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|----|----------------|----------------|
| | | | | pièce | pair |
| 143 x 64 x 71 | 120 x 57 | 136 x 64 | 5 | FMH.3002.005.E | FMH.3002.005.P |
| 178 x 64 x 71 | 156 x 57 | 172 x 64 | 7 | FMH.3002.007.E | FMH.3002.007.P |
| 184 x 87 x 88 | 162 x 76 | 178 x 87 | 10 | FMH.3002.010.E | FMH.3002.010.P |



BLOC MAGNETIQUE EN NEODYMIUM

FMH.SPML


Ces blocs "On - Off" sont munis de 2 faces magnétiques indépendantes face à face. L'activation peut se faire des 2 côtés.

Pour des opérations comme : rectification, mesure, électro-érosion, etc...

Pas polaire fin : 1,5 + 0,5 mm - pour pièces petites et moyennes.

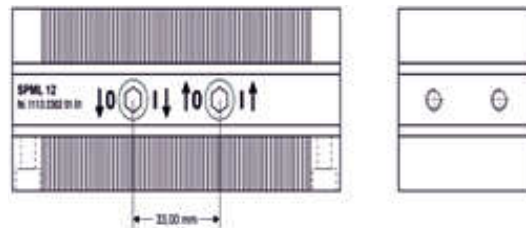
2 taraudages M5 sur la tête permettent de fixer une butée ou une aide au positionnement.

Les blocs sont disponibles par pièce ou par paire (rectifiés ensemble).

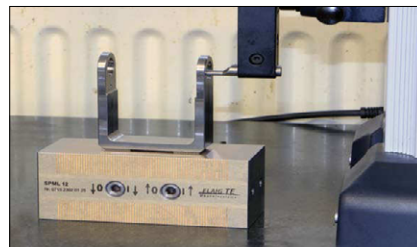
Matière : acier trempé ou en INOX pour des bains agressifs et l'électro-érosion à fil.

Force pour l'acier : 80 N / cm².

Force pour l'INOX : 60 N / cm².



| Dimensions (mm) L x B x H | poids (kg) | Ref. acier | | Ref. INOX | |
|------------------------------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | pièce | pair | pièce | pair |
| 125 x 52 x 50 | 2,5 | FMH.SPML.12.SE | FMH.SPML.12.SP | FMH.SPML.12.RE | FMH.SPML.12.RP |
| 180 x 52 x 50 | 3,6 | FMH.SPML.18.SE | FMH.SPML.18.SP | FMH.SPML.18.RE | FMH.SPML.18.RP |
| 250 x 52 x 50 | 5 | FMH.SPML.25.SE | FMH.SPML.25.SP | FMH.SPML.25.RE | FMH.SPML.25.RP |



BLOC MAGNETIQUE

FMH.SPQM


Bloc magnétique "On - Off" avec 3 faces magnétiques :

la face supérieure avec le prisme et les deux côtés latéraux.

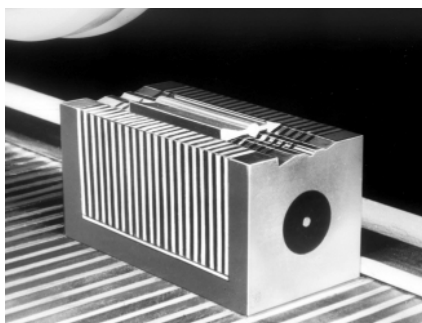
Force : 80 N / cm².

Tolérance d'équerre : 0,025 mm.

Tolérance de parallélité : 0,015 mm

| Dimensions (mm) L x B x H | poids (kg) | Ref. |
|------------------------------|---------------|-------------------|
| 100 X 100 X 100 | 6 | FMH.SPQM.1 |
| 150 X 150 X 150 | 24 | FMH.SPQM.2 |
| 180 X 180 X 180 | 41 | FMH.SPQM.3 |

BLOC MAGNETIQUE PERMANENT

PMT.DS


Blocs avec 2 ou 3 faces magnétiques **non "On - Off"**.

Ils servent principalement pour des opérations diverses : rectification, forage, électro-érosion, mesure, contrôle, etc... de pièces petites et moyennes.

Utilisé surtout pour des pièces d'outillages, d'optique, de contrôle.

Après l'usinage, le bloc ensemble **avec la pièce bridée** peut être enlevé de la machine.

Pas polaire fin de 4 mm ou extra fin de 1,3 mm pour les pièces les plus fines à partir d' 1 mm d'épaisseur.

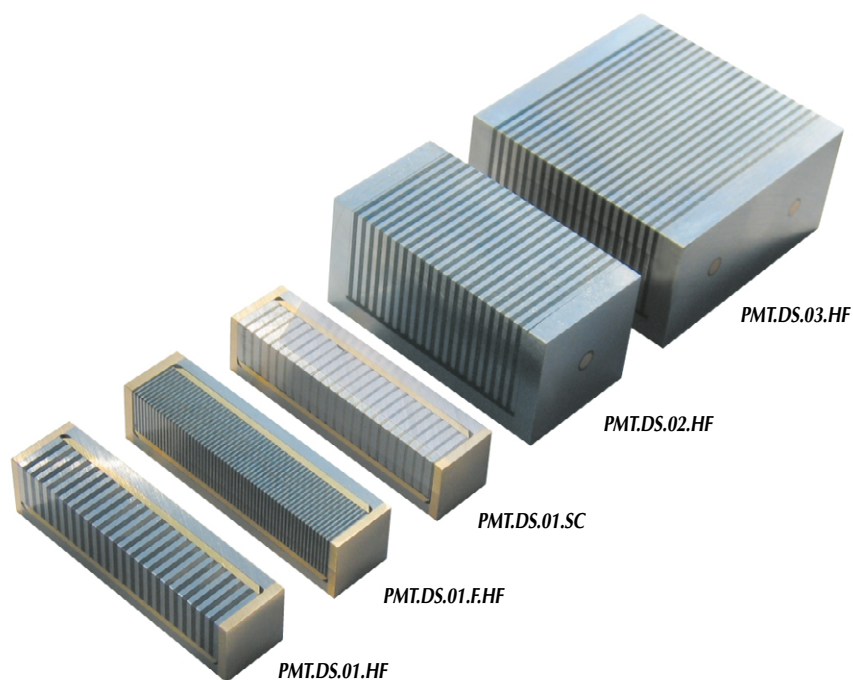
Les modèles standards avec pourvus d'aimants en ferrite.

Les modèles avec aimants en Samarium Cobalt sont nettement plus forts et permettent le bridage de pièces difficilement magnétisables comme : acier au chrome, acier à outils, carbure.

Le bloc est rectifiable sur la moitié de la hauteur pour brider des profils et des pièces spéciales sans diminution de la force.

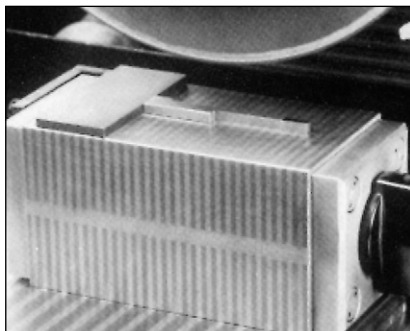
Force pour le ferrite : 100 N / cm².

Force pour le Samarium Cobalt : 250 N / cm².



| Dimensions (mm) L x B x H | pas polaire (mm) | face active | poids (kg) | Ref. INOX | |
|------------------------------|---------------------|----------------|---------------|--------------------------------|--|
| | | | | ferrit 100 N / cm ² | samarium cobalt 250 N / cm ² |
| 100 x 25 x 25 | 4 | 2 | 0,45 | <i>PMT.DS.01.HF</i> | <i>PMT.DS.01.SC</i> |
| 100 x 25 x 25 | 1,3 | 3 | 0,45 | <i>PMT.DS.01.FHF</i> | - |
| 99 x 50 x 49 | 4 | 3 | 1,8 | <i>PMT.DS.02.HF</i> | <i>PMT.DS.02.SC</i> |
| 99 x 100 x 49 | 4 | 3 | 3,6 | <i>PMT.DS.03.HF</i> | <i>PMT.DS.03.SC</i> |

BLOC MAGNETIQUE PERMANENT

PMT.SPM.


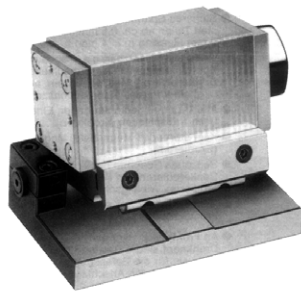
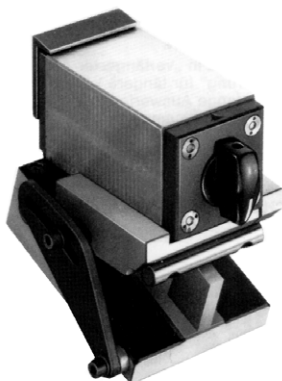
Avec force de maintien élevée sur les 4 faces.
 Enclenchement par bouton "On Off".
 Spécial pour petites pièces et pièces minces à partir de 0,5 mm d'épaisseur.
 Entièrement étanche, résiste à l'immersion dans le diélectrique.
 Les 4 faces sont usinables jusqu'aux plaques frontales.
 Petit pas polaire : 2 mm. A l'arrière 4 trous M5 permettent la fixation d'une butée.
 Les Ref. PMT.SPM.2.NR et 2.LR sont munis de lamelles polaires en acier chromé et conviennent parfaitement pour l'érosion à fil.

| dimensions (mm) | 175 x 64 x 64 | 195 x 64 x 64 | 175 x 64 x 64 | 195 x 64 x 64 |
|----------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| faces magnétique (mm) | 4 x (115 x 64) | 4 x (135 x 64) | 4 x (115 x 64) | 4 x (135 x 64) |
| pas polaire | 2 mm acier 2 mm laiton | 2 mm acier 2 mm laiton | 2 mm acier (*) 2 mm laiton | 2 mm acier (*) 2 mm laiton |
| force (N/cm ²) | 70 | 70 | 50 | 50 |
| poids (kg) | 3,2 | 3,8 | 3,2 | 3,8 |
| Ref. | PMT.SPM.2.N | PMT.SPM.2.L | PMT.SPM.2.NR | PMT.SPM.2.LR |

(*) acier chromé



PLATEAU SINUS

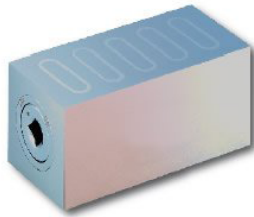
PMT.SPM.

PMT.SPM.2.S.L

PMT.SPM.2.S.K

Pour blocs magnétiques Ref. PMT.SPM.2.N et PMT.SPM.2.L.
 En acier 60 HRC, finement rectifié. La surface à étalonner se trouve 3 mm en dessous du point zéro.

| dim. surface de base | 150 x 95 mm | 132 x 95 mm |
|--------------------------|--|---|
| entr'axe | 60 mm | 100 mm |
| hauteur ligne zero | À 48 mm | À 48 mm |
| inclinaison | 90° | 90° |
| plage pour étalon | 45° | 45° |
| précision d'équerre | ± 5" | ± 5" |
| précision de parallélité | 0,003 / 100 mm | 0,003 / 100 mm |
| poids sans bloc | 3,7 kg | 3,9 kg |
| Ref. (sans bloc) | inclinaison sur l'axe long PMT.SPM.2.S.L | inclinaison sur l'axe court PMT.SPM.2.S.K |

BLOC MAGNETIQUE "ON OFF" A AIMANTS PERMANENTS

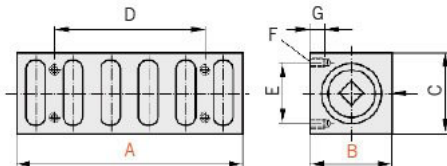
GMS.MHZ / NMC



Avec commande «On Off».
Seule la surface supérieure est aimantée.

Ref. GMS.MHZ... : permet l'usinage de parties de pièces débordantes, de côtés fins, de pochoirs en combinaison avec un plateau magnétique.

Ref. GMS.NMC... : sert pour l'usinage de petites pièces ou de pièces fragiles ou comme support magnétique dans des dispositifs d'usinage.



1 magnetische Spannfläche

GMS.MHZ

| A | B | C | D | E | F | G | Poids (g) | Ref. |
|-----|----|----|----|----|----|----|-----------|-------------|
| 115 | 40 | 40 | 75 | 30 | M5 | 7 | 1,3 | GMS.MHZ.412 |
| 135 | 50 | 60 | 80 | 40 | M6 | 10 | 2,9 | GMS.MHZ.712 |



GMS.NMC

| A | B | C | D | E | Force (daN) | Poids (g) | Ref. |
|----|----|----|----|--------|-------------|-----------|------------|
| 50 | 50 | 25 | 35 | 4 x M5 | 8,5 | 0,7 | GMS.NMC .5 |
| 80 | 65 | 50 | 60 | 4 x M6 | 50 | 2,2 | GMS.NMC.8 |

