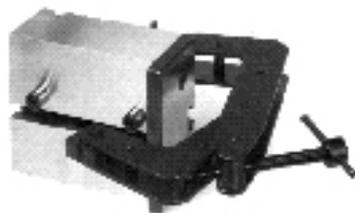


BLOC DE SERRAGE STANDARD POUR TRAVAIL DE RECTIFICATION

HEM.ST.



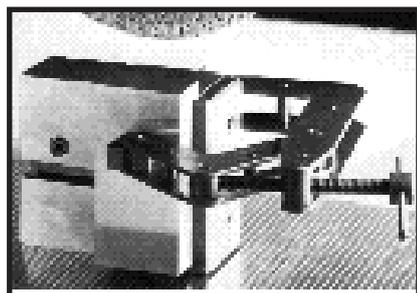
SERRAGE A L'EQUERRE AVEC GAIN DE TEMPS DE 30 %.

Usinage plus facile pour les pièces nécessitant un équerrage ultra-précis.
Possibilité de mesurer les pièces dans la position serrée.
Un serrage suffit et la pièce est toujours d'équerre dans les deux axes.

PRECISION D'EQUERRAGE

Qualité 1 : 1 mu mesuré sur toute la longueur et la hauteur : **Ref. HEM.ST.10**

Qualité 2 : 2 mu mesurés sur toute la longueur et la hauteur : **Ref. HEM.ST.20**



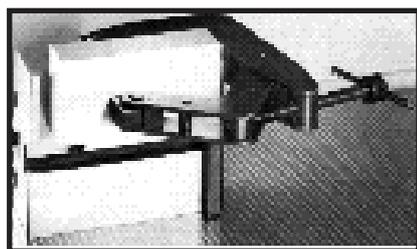
DESCRIPTION :

ce bloc de serrage se compose d'un corps en acier trempé et rectifié et d'une pince de serrage munie de mâchoires qui serrent la pièce fermement.
Les mâchoires mobiles de la pince permettent de serrer des pièces non parallèles avec la surface d'appui.

Une petite mâchoire est livrée pour le serrage de petites pièces.

Dimensions maximum des pièces à travailler : 500 x 60 x 200 mm.

Ce bloc peut également être utilisé pour la mise à longueur de poinçons ou d'éjecteurs de Ø 2 à 18 mm avec ou sans tête.



Ref. HEM.ST.20

Pour plateau magnétique.

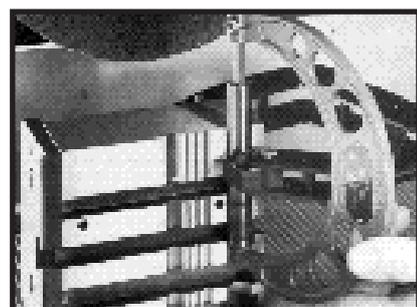
Précision d'équerrage : 2 mu mesurés sur toute la longueur et la hauteur.

Corps de dimensions : 120 x 60 x 134 mm avec 2 cylindres d'appui rétractables;
distance entre cylindres et bord supérieur du corps : 38,5 mm.

Pince de serrage de 0 à 60 mm

- avec 2 mâchoires interchangeables dont une prismatique
- avec goupille de blocage.
- avec 1 mâchoire supplémentaire pour petites pièces
- avec 1 tige de serrage
- le tout livré dans un coffret en bois.

Poids net : 8,7 kg, poids avec coffret : 10,8 kg.

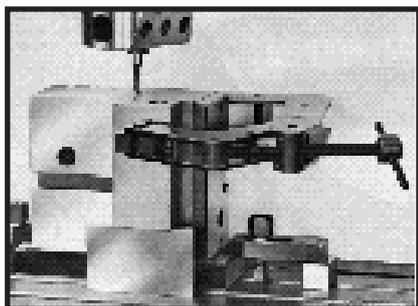


Ref. HEM.ST.10

Identique à l'Ref. HEM.ST.20 mais avec une précision d'équerrage de 1 mu à la place de 2.

**ACCESSOIRES POUR BLOC DE SERRAGE
POUR TRAVAIL DE RECTIFICATION**

HEM.ST.

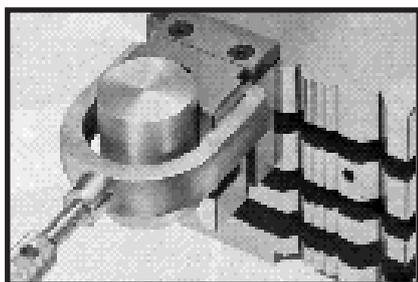


Ref. HEM.ST.29

Idem que l' Ref. HEM.ST.20 avec une plaque de base rôdée pour fixation directe sur la table de la machine. Livré dans un coffret en bois.

Ref. HEM.ST.19

Idem que l' Ref. HEM.ST.20 mais avec une précision d'équerrage de 1 mu à la place de 2. Avec une plaque de base rôdée pour fixation directe sur la table de la machine. Livré dans un coffret en bois.

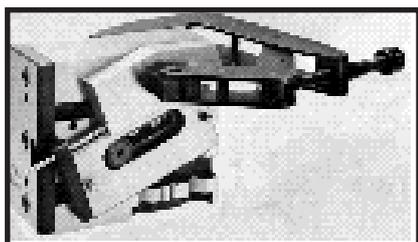


Ref. HEM.ST.PR.50

Prisme spécial pour le serrage de pièces rondes jusqu'à un Ø de 50 mm, livré dans un coffret en bois.

Ref. HEM.ST.PR.80

Prisme spécial pour le serrage de pièces rondes jusqu'à un Ø de 80 mm livré dans un coffret en bois.



Ref. HEM.ST.SI

Règle sinus avec butée réglable livrée dans un coffret en bois.

**BLOC DE SERRAGE MAXI
POUR TRAVAIL DE RECTIFICATION**

HEM.MA.20

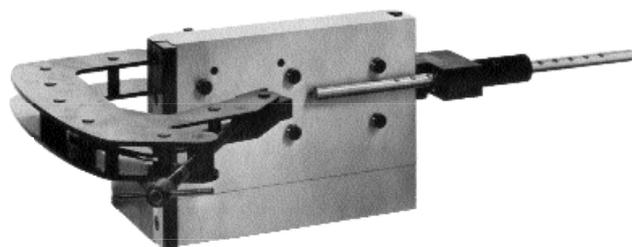
Pour plateau magnétique.

Précision d'équerrage : 2 mu mesurés sur toute la longueur et la hauteur.

Dimensions du corps : H x l x P x L = 230 x 160 x 50 x 280 mm avec 6 cylindres d'appui rétractables et butée réglable.

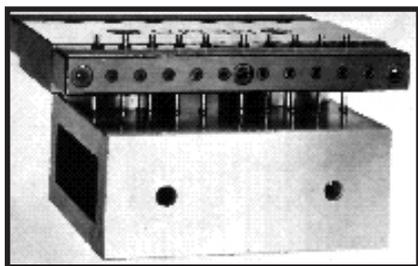
Pince de serrage : 0 - 135 mm - poids : 42 kg.

Accessoire utilisable : Ref. HEM.ST.PR.80



PRISME MULTIPLE DE SERRAGE POUR TRAVAIL DE RECTIFICATION

HEM.MP.



S'utilise sur plateau magnétique pour la mise à longueur de poinçons, d'éjecteurs avec ou sans tête.

Précision du système : 0,01 mm.

Possibilité de mesure sans déserrage des pièces.

Ref. HEM.MP.P

Prisme multiple en acier trempé de dimensions : l x E x L : 80 - 150 x 25 x 180 mm avec 2 entretoises de Ø 60 x 10 mm en acier trempé.

Poids : 4,8 kg

Capacité de serrage : 1 côté : 10 prismes pour tige de Ø 0 - 8 mm et tête de Ø 14 mm.

Côté opposé : 6 prismes pour tiges de Ø 3 - 16 mm et tête de Ø 22 mm ou 6 prismes pour tiges de Ø 3 - 20 mm sans tête.

Ref. HEM.MP.B

Socle de base polyvalent en fonte avec vis de fixation.

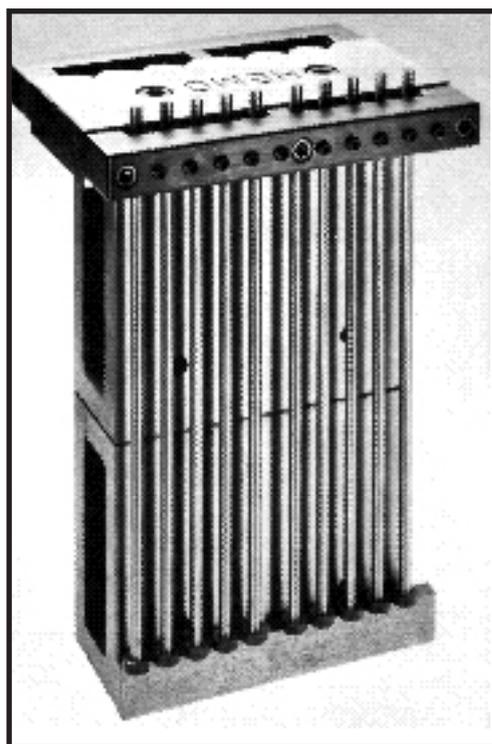
Dimensions : L x E x H : 147 x 60 x 120 mm.

Poids : 4,8 kg.

Hauteur possible de mise à longueur avec 1 socle : jusqu'à 180 mm.

Hauteur possible de mise à longueur avec 2 socles : jusqu'à 300 mm.

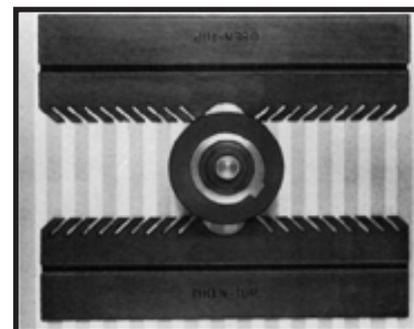
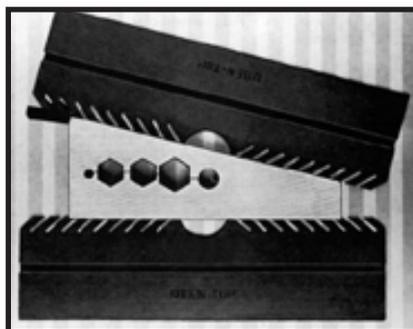
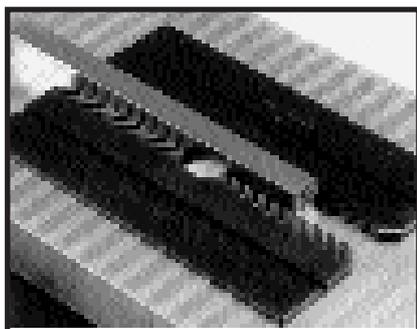
Prisme multiple pour tiges de Ø jusqu'à 40 mm - sur demande.



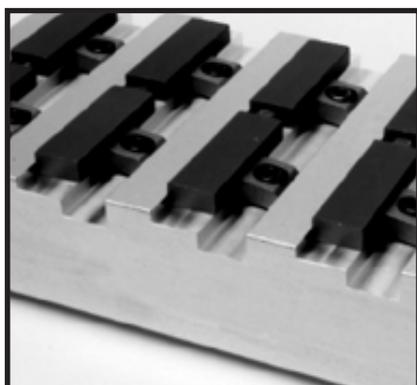
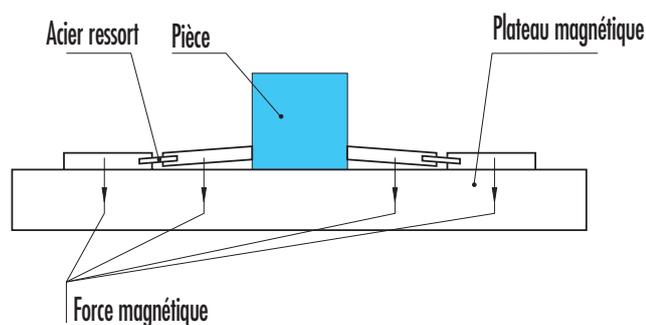
MACHOIRE DE SERRAGE POUR PLATEAU MAGNETIQUE

KWM.SL

Pour le serrage de toute pièce qui ne peut être magnétisée sur plateaux magnétiques.
 Pour l'usinage de pièce en aluminium, plastique, laiton, graphite, cuivre, etc...
 Le champ magnétique du plateau sur lequel ces mâchoires sont posées entraîne un changement de géométrie de ces dernières qui clament solidement la pièce à travailler.



Dim. (mm) L x B x D	Ref.
100 x 45 x 4	<i>KWM.SL.10040</i>
150 x 40 x 1	<i>KWM.SL.15010</i>
150 x 43 x 1,6	<i>KWM.SL.15015</i>
150 x 43 x 2,8	<i>KWM.SL.15030</i>
250 x 52 x 3,7	<i>KWM.SL.25040</i>



Ref. MBC.26

Même utilisation que ci-dessus.
 Comprend 2 rails munis de 4 microbrides "PITBULL" voir page 67,
 positionnées dans des trous taraudés.

- Rail avec brides acier à bec acéré : **Ref. MBC.26140**
- Rail avec brides acier à bec standard : **Ref. MBC.26180**

Ces brides "PITBULL" sont aussi disponibles pour des bridage de pièces sur gabarit sur lequel il est nécessaire de réaliser une rainure et une butée.

- 5 grandeurs avec largeur de rainure de 9,52 à 38,1 mm,
- exécution en acier ou en laiton,
- force de 88 à 3750 daN.

