

FILM DE FIXATION POUR TRAVAUX LEGERS

MBC.MG


SYSTEME : Il s'agit d'un "compound" incorporé dans un film d'épaisseur 0,013 mm. Ce compound permet d'usiner des pièces sans aucun bridage et maintient le parallélisme des pièces de précision. Cela permet l'usinage des 5 faces de la pièce qui peut être en acier, aluminium, verre, bois, et la plupart des plastiques.

Force de maintien : 5 à 10 daN/cm² selon la surface.

REMARQUE : Utilisable pour les machines d'électro-érosion à fil. Seulement indiqué pour des usinages légers.

Il est nécessaire de refroidir les pièces durant l'usinage.

MODE D'EMPLOI :

- 1) choisir une plaque de base indépendante de la machine et qui peut être chauffée à une température de 80 à 95°C,
- 2) couper un morceau de film débordant de la pièce de 5 à 6 mm sur les 4 côtés,
- 3) poser la pièce sur le film et assurer une légère pression,
- 4) chauffer le système à 80 - 95°C. Pour contrôler la fixation il suffit de placer un petit morceau de film sur la plaque de base afin de contrôler le moment de la fusion,
- 5) arrêter le chauffage et refroidir (éventuellement accélérer le processus avec de l'air ou de l'eau),
- 6) la pièce est maintenant prête pour l'usinage; il est indispensable de la refroidir pendant le cycle de travail,
- 7) pour récupérer la pièce, il suffit de la réchauffer jusqu'à 80 à 95°C.

dimensions (mm)	Ref.
305 x 1524	MBC.MG.15
305 x 7670	MBC.MG.77

