

TAQUE, PLATEAU DE MONTAGE



MATIERE :

Ces taques sont réalisées en fonte spéciale aciérée de dureté 180 – 200 Brinell et de résistance à la traction de 260 - 300 N / mm².

EXECUTION :

Le choix doit se faire en fonction des dimensions et du poids des pièces à usiner.

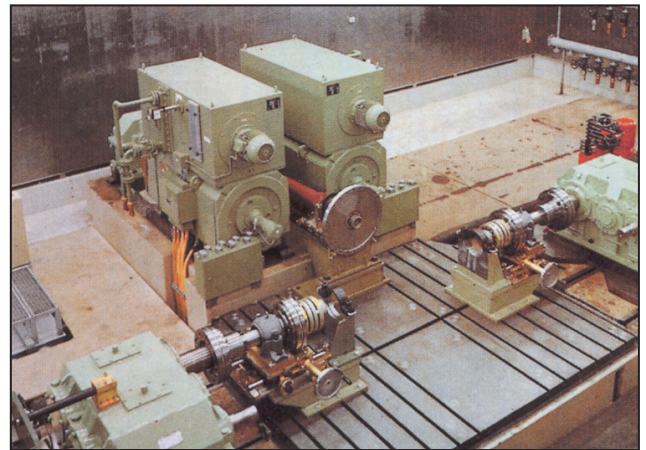
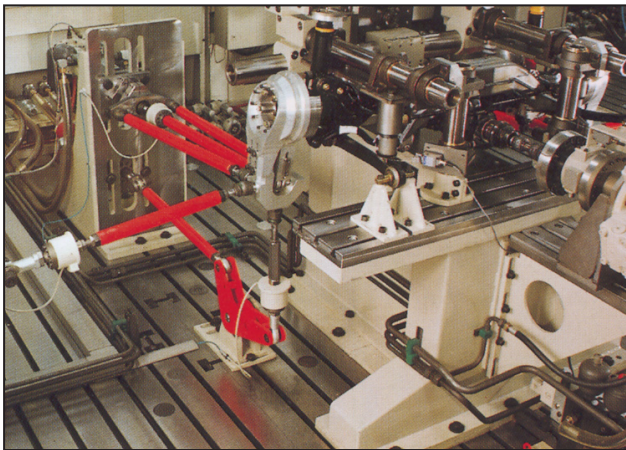
Différentes épaisseurs de taques sont livrables : de 250 à 500 mm pour des charges allant de 750 à 1.300 kg m².

Pour réaliser de grandes surfaces ces taques peuvent être assemblées entre elles.

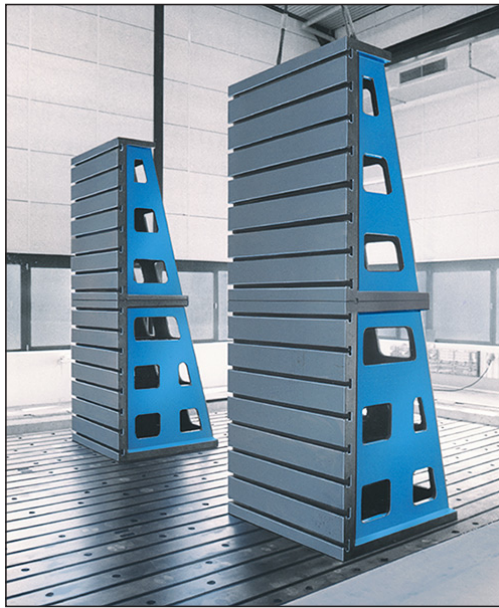
Les rainures en T sont réalisées suivant la norme DIN 650 en tolérance H 12

(sur demande H 7 / H 8) avec des largeurs de 22, 28, 36 ou 42 mm

pour des boulons de M20, M24, M30 ou M36.



**ELEMENTS DE MONTAGE,
BRIDAGE, CONTROLE**



CUBE DE BRIDAGE



EQUERRE DE BRIDAGE

TABLE DE TRAÇAGE ET DE CONTRÔLE

