

GOUJON FILETE POUR PATIN - DIN 6332

H.22540

MATIERE ET EXECUTION :

Acier bruni qualité 5.8, embout trempé.

Ref. H.22540.00 / 01 / 02 : avec fente pour tournevis

Ref. H.22540.03 / 04 / 05 : avec 6 pans creux (SW)

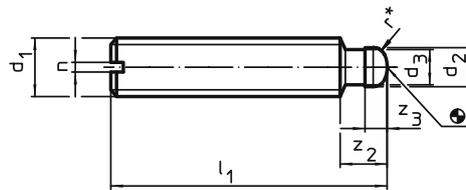
Sur demande : INOX (Ref. WWN.820.)

REMARQUE :

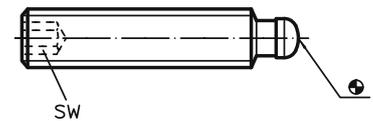
Combinable avec les patins Ref. H.22560...

l 2 : pour combinaison avec patin DIN 6311 - Ref. H.22560.0012 à 0040.

l 3 : pour combinaison avec patin - Ref. H.22560.0425 / 0432 / 0440.

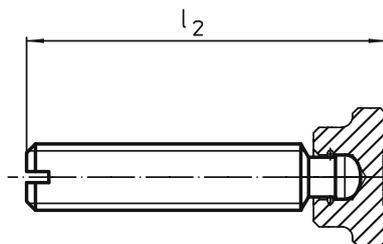


croquis 1

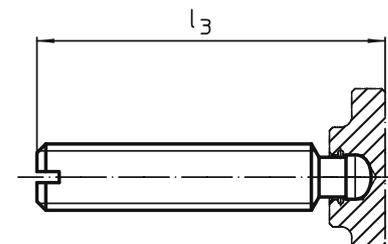


croquis 2

d1	l1	d2 h11	d3	z2	z3	l2	l3	n	SW	poids (g)	Ref.	
											fentes	6 pans creux
M 6	30	4,5	4,0	6,0	2,5	32,1	-	1,0	3	4,5	H.22540.0061	H.22540.0361
M 6	50	4,5	4,0	6,0	2,5	52,1	-	1,0	3	7,8	H.22540.0062	H.22540.0362
M 8	40	6,0	5,4	7,5	3,0	43,0	42,5	1,2	4	11,0	H.22540.0081	H.22540.0381
M 8	60	6,0	5,4	7,5	3,0	63,0	62,5	1,2	4	17,0	H.22540.0082	H.22540.0382
M 10	60	8,0	7,2	9,0	4,5	63,6	62,6	1,6	5	27,0	H.22540.0101	H.22540.0401
M 10	80	8,0	7,2	9,0	4,5	83,6	82,6	1,6	5	37,0	H.22540.0102	H.22540.0402
M 12	60	8,0	7,2	10,0	4,5	64,6	62,6	2,0	6	38,0	H.22540.0121	H.22540.0421
M 12	80	8,0	7,2	10,0	4,5	84,6	82,6	2,0	6	51,0	H.22540.0122	H.22540.0422
M 12	100	8,0	7,2	10,0	4,5	104,6	102,6	2,0	6	65,0	H.22540.0123	H.22540.0423
M 16	80	12,0	11,0	12,0	5,0	85,4	82,9	2,5	8	100,0	H.22540.0161	H.22540.0461
M 16	100	12,0	11,0	12,0	5,0	105,4	102,9	2,5	8	126,0	H.22540.0162	H.22540.0462
M 16	125	12,0	11,0	12,0	5,0	130,4	127,9	2,5	8	160,0	H.22540.0163	H.22540.0463
M 20	100	15,5	14,4	14,0	5,5	105,5	-	3,0	10	190,0	H.22540.0201	H.22540.0501
M 20	125	15,5	14,4	14,0	5,5	130,5	-	3,0	10	240,0	H.22540.0202	H.22540.0502
M 20	150	15,5	14,4	14,0	5,5	155,5	-	3,0	10	290,0	H.22540.0203	H.22540.0503



H.22560.0012 - .0040



H.22560.0425 - .0440

PATIN A JONC - DIN 6311.S

H.22560

MATIERE ET EXECUTION :

Acier de décolletage, bruni, avec jonc incorporé.

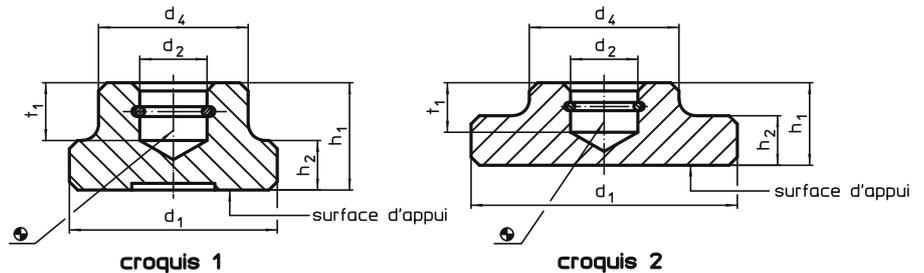
Sur demande : en INOX - (Ref. WWN.821).

Ref. H.22560.0012 à 0040 : patin suivant la DIN 6311.S.

Ref. H.22560.0425 / 0432 / 0440 : patin avec hauteur réduite et assise plus grande

REMARQUE :

Utilisation avec les goujons filetés Ref. 22540...


DIN 6311.S

d1	d2 h11	d4	h1	h2	t1	Pour goujon	min.	poids (g)	Ref.
12	4,6	10	7	2,5	4,0	M 6	7°	4,3	H.22560.0012
16	6,1	12	9	4,0	5,0	M 8	4°	9,4	H.22560.0016
20	8,1	15	11	5,0	6,0	M 10	3°	18,0	H.22560.0020
25	8,1	18	13	6,0	7,0	M 12	3°	30,0	H.22560.0025
32	12,1	22	15	7,0	7,5	M 16	5°	59,0	H.22560.0032
40	15,6	28	16	9,0	8,0	M 20	4°	106,0	H.22560.0040

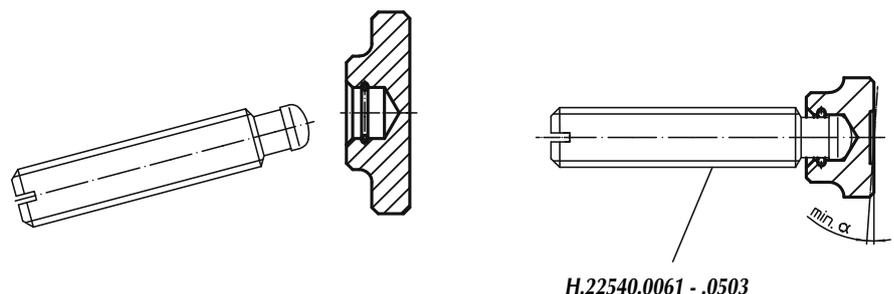
HORS NORMES

25	6,1	12	8	4,0	4,5	M 8	4°	18,0	H.22560.0425
32	8,1	18	10	6,0	6,0	M 10 / M 12	3°	43,0	H.22560.0432
40	12,1	22	12	7,0	7,0	M 16	5°	75,0	H.22560.0440

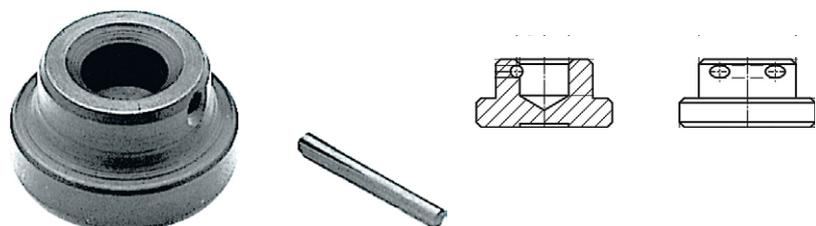
MONTAGE :

Le patin doit être placé côté ouvert du jonc vers le bas.

Le goujon pour patin est incliné au maximum vers le côté ouvert du jonc et il est alors emmanché.



H.22540.0061 - .0503

SUR DEMANDE : avec goupille de sécurité - Ref. K.07141


ELEMENT D'APPUI OSCILLANT AVEC PATIN EN PLASTIQUE PEEK



MATIERE :

Rotule en INOX 1.4305 (AISI 303).

Ecrou en INOX AISI 304.

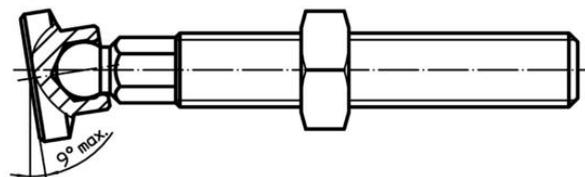
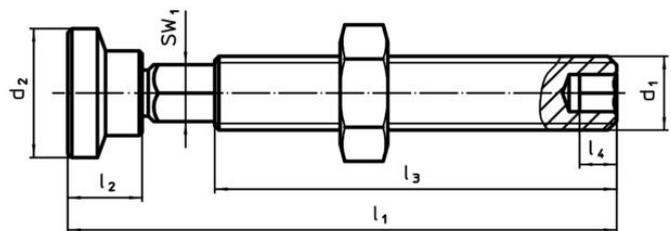
Patin en plastique PEEK de couleur bleue.

Température d'utilisation : -60° - + 250°.

REMARQUE :

Cet élément d'appui peut servir aussi bien de pied de machine ou d'appui articulé pour surfaces non parallèles.

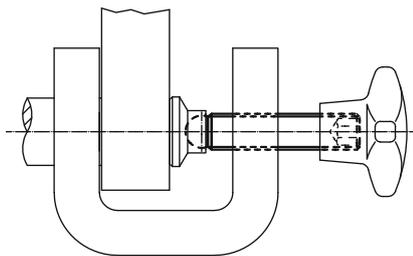
Ce plastique PEEK est de haute qualité : il possède une grande résistance à la haute température, aux produits chimiques, au glissement et à l'usure.



d 1	l1 ±0,1	d 2	l 2	l 3	l 4	SW1	SW2	SW3	Ref.
M 5	37,0	8,5	5,0	27,0	2,5	4,0	2,5	8	H.22600.0005
M 6	44,0	8,5	5,0	31,5	3,0	4,5	3,0	10	H.22600.0006
M 8	63,3	12,5	8,7	49,0	4,0	6,0	4,0	13	H.22600.0008
M10	73,3	12,5	8,7	56,9	5,0	8,0	5,0	17	H.22600.0010
M12	84,4	16,8	12,0	64,3	6,0	9,0	6,0	19	H.22600.0012
M16	84,4	16,8	12,0	62,7	8,0	11,0	8,0	24	H.22600.0016

GOUJON FILETE POUR PATIN EN PLASTIQUE

H.22570



MATIERE ET EXECUTION :

Ref. H.22570.02 / 03... : en acier de décolletage qualité 5.8, bruni.

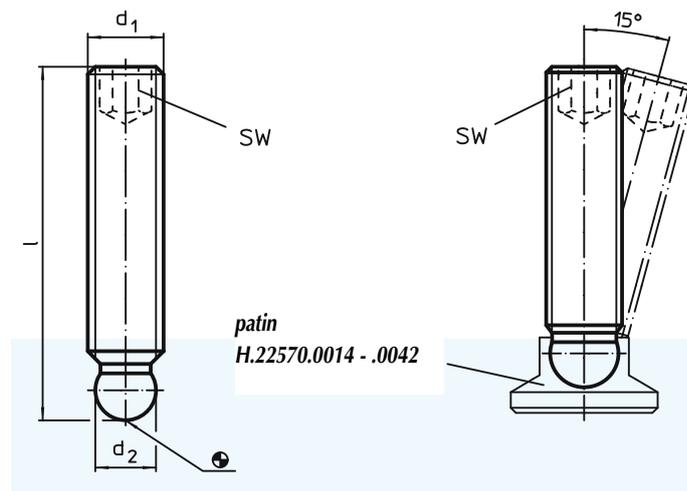
Ref. H.22570.04 / 05... : en INOX 1.4305.

REMARQUE :

Utilisation avec les patins en plastique Ref. H.22570...



d1	l	d2 + 0,05	SW	poids (g)	Ref.	
					acier	INOX
M 6	30	4,47	3	5,1	H.22570.0210	H.22570.0410
M 6	40	4,47	3	5,9	H.22570.0214	H.22570.0414
M 6	50	4,47	3	7,6	H.22570.0218	H.22570.0418
M 8	25	6,10	4	5,8	H.22570.0219	H.22570.0419
M 8	40	6,10	4	11,0	H.22570.0220	H.22570.0420
M 8	50	6,10	4	14,0	H.22570.0224	H.22570.0424
M 8	63	6,10	4	18,0	H.22570.0228	H.22570.0428
M 10	40	7,80	5	16,0	H.22570.0248	H.22570.0448
M 10	50	7,80	5	21,0	H.22570.0250	H.22570.0450
M 10	63	7,80	5	27,0	H.22570.0254	H.22570.0454
M 10	80	7,80	5	36,0	H.22570.0258	H.22570.0458
M 12	40	9,40	6	23,0	H.22570.0316	H.22570.0516
M 12	63	9,40	6	39,0	H.22570.0320	H.22570.0520
M 12	80	9,40	6	51,0	H.22570.0324	H.22570.0524
M 12	100	9,40	6	65,0	H.22570.0328	H.22570.0528

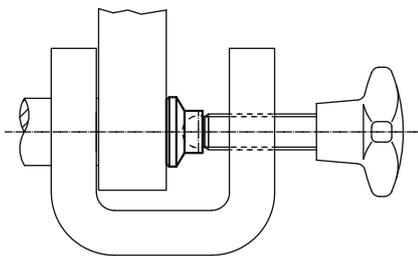


PATIN EN PLASTIQUE

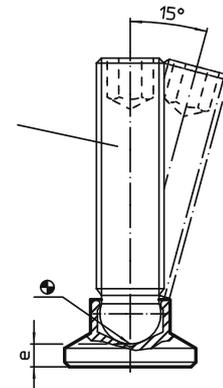
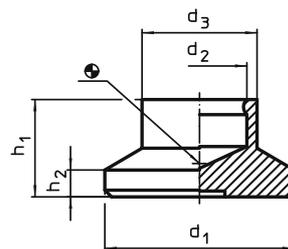
H.22570


MATIERE :
En thermoplast (POM), noir mat.

REMARQUE :
Utilisation avec les goujon filetés Ref. H.22570...
charge statique max : 350 daN



goujon fileté
H.22570.0210 - .0328 (acier)
H.22570.0210 - .0328 (INOX)



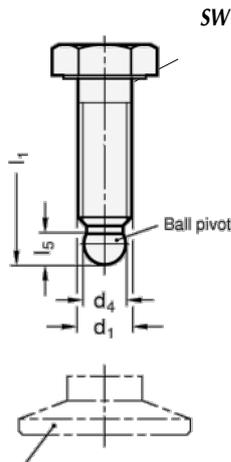
d1	d2	d3	e	h1	h2	pour vis	poids (g)	Ref.
15	4,5	8,6	3,6	7,6	2,5	M 6	1,1	H.22570.0014
15	6,1	8,6	2,5	7,6	2,5	M 8	1,0	H.22570.0015
18	6,1	10,8	4,2	9,2	2,5	M 8	1,7	H.22570.0017
18	7,8	10,8	3,4	9,2	2,5	M 10	2,0	H.22570.0018
21	6,1	12,8	5,0	10,0	3,0	M 8	3,0	H.22570.0019
21	7,8	12,8	4,3	10,0	3,0	M 10	2,6	H.22570.0020
21	9,4	12,8	3,4	10,0	3,0	M 12	2,4	H.22570.0021
25	6,1	13,0	5,5	10,5	3,0	M 8	4,0	H.22570.0023
25	7,8	13,0	4,6	10,5	3,0	M 10	3,6	H.22570.0024
25	9,4	13,0	3,6	10,5	3,0	M 12	3,4	H.22570.0025
32	6,1	14,0	6,0	11,0	3,0	M 8	5,0	H.22570.0032
32	7,8	14,0	5,0	11,0	3,0	M 10	5,0	H.22570.0033
32	9,4	14,0	4,2	11,0	3,0	M 12	5,0	H.22570.0034
40	6,1	16,0	8,0	13,0	4,0	M 8	11,0	H.22570.0040
40	7,8	16,0	7,0	13,0	4,0	M 10	10,0	H.22570.0041
40	9,4	16,0	6,2	13,0	4,0	M 12	10,0	H.22570.0042

VIS A TETE HEXAGONALE POUR PATIN EN INOX

GWN.9335.ZK



MATIERE : INOX 1.4301 (AISI 304).
REMARQUE :
Utilisation avec les patins INOX Ref. GWN.6315...



GWN.3615

d1	l1	Ø d4	l4	l5	SW	Ref.
M6	16 - 20 - 25 - 30 - 35	4,5 +/-0,03	4	5,1	10	GWN.9335.ZK.06...
M8	20 - 25 - 30 - 35 - 45	6,1 +/- 0,05	5,3	6,2	13	GWN.9335.ZK.08...
M10	25 - 30 - 35 - 45 - 55	7,8 +/-0,05	6,4	7,3	17	GWN.9335.ZK.10...

POUR LA COMMANDE :

Ref. GWN.9335.ZK. d1 = M6 – l1 = 20 = Ref. GWN.9335.ZK.06.20

Ref. GWN.9335.ZK. d1 = M10 – l1 = 45 = Ref. GWN.9335.ZK.10.45

VIS MOLETEE EN INOX POUR PATIN

GWN.73365



MATIERE ET EXECUTION :

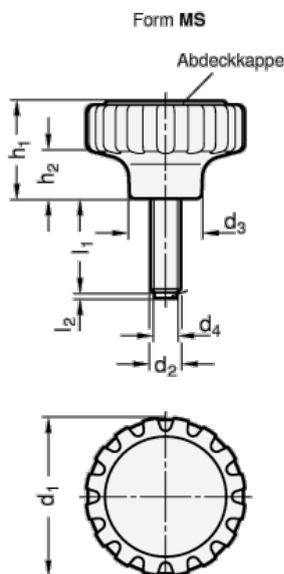
Bouton moleté en thermoplast noir mat – résistance à la température 130°C.

Couvercle en plastique gris clair, mat.

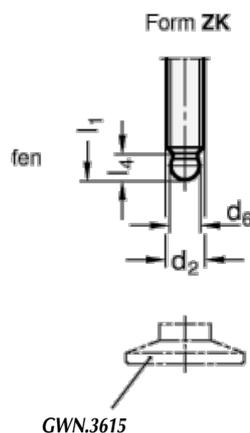
Tige filetée en INOX 1.4301 (AISI 304)

REMARQUE :

Utilisation avec les patins INOX Ref. GWN.6315.



Ø d1	d2	l1	Ø d3	Ø d6	h1	h2	l4 ≈	Ref.
34	M6	15 - 20 - 25 - 30	16	4,5 ±0,03	21	10,5	5,1	GWN.73365.ZK.34
42	M8	20 - 25 - 30 - 40	19	6,1 ±0,05	26	13	6,2	GWN.73365.ZK.42
53	M10	25 - 30 - 40 - 50	24	7,8 ±0,05	32	16	7,3	GWN.73365.ZK.53



POUR LA COMMANDE :

Ref. GWN.73365.ZK.34, l1 = 20 = Ref. GWN.73365.ZK.34.20

Ref. GWN.73365.ZK.53, l1 = 50 = Ref. GWN.73365.ZK.53.50

PATIN EN INOX

GWN.6315



MATIERE :

Patin en INOX 1.4305 (AISI 303), O'Ring en Viton ® - résistant à la température jusque 200°C.

d1	d2	d3	e	h1	h2	pour vis	Ref.
21	4,5	12,8	6	10,0	3,0	M 6	GWN.6315.21.06
21	6,1	12,8	5,0	10,0	3,0	M 8	GWN.6315.21.08
21	7,8	12,8	4,3	10,0	3,0	M 10	GWN.6315.21.10
21	9,4	12,8	3,4	10,0	3,0	M 12	GWN.6315.21.12
25	4,5	13,0	6,5	10,5	3,0	M 6	GWN.6315.25.06
25	6,1	13,0	5,5	10,5	3,0	M 8	GWN.6315.25.08
25	7,8	13,0	4,6	10,5	3,0	M 10	GWN.6315.25.10
25	9,4	13,0	3,6	10,5	3,0	M 12	GWN.6315.25.12
32	4,5	14,0	7,0	11,0	3,0	M 6	GWN.6315.32.06
32	6,1	14,0	6,0	11,0	3,0	M 8	GWN.6315.32.08
32	7,8	14,0	5,0	11,0	3,0	M 10	GWN.6315.32.10
32	9,4	14,0	4,2	11,0	3,0	M 12	GWN.6315.32.12
40	6,1	16,0	8,0	13,0	4,0	M 8	GWN.6315.40.08
40	7,8	16,0	7,0	13,0	4,0	M 10	GWN.6315.40.10
40	9,4	16,0	6,2	13,0	4,0	M 12	GWN.6315.40.12

Mounting example

