

"GRIPPER" ROND A SURFACE PLANE

K.0385

forme C/O



MATIERE ET EXECUTION :

Forme C : en acier à outils, trempé et bruni;

Forme K : en plastique blanc Delrin;

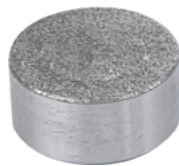
Forme E : en INOX trempé naturel.

Forme O : en INOX avec surface diamantée - idéal pour assurer un bridage important pour des applications lisses ou glissantes ou des surfaces non lisses.

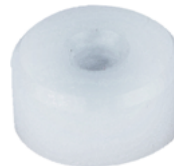
REMARQUE :

Employé dans des dispositifs, des mâchoires, des bras, des systèmes de préhension surtout pour des pièces brutes coulées ou forgées.

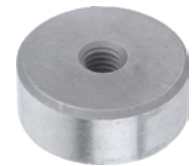
Ces "grippers" transmettent des moments de rotation et des forces de retenue élevés.



forme E



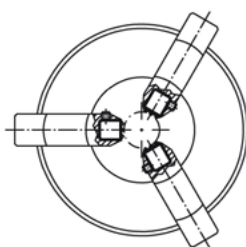
forme K



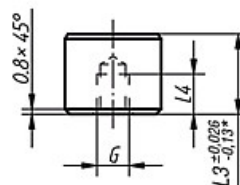
forme O

Formes C / K / E / O

Ø D2	L3	L4	G	Ref.			
				forme C	forme K	forme E	forme O
10	10	5	M5	K.0385.10108	K.0385.10109	K.0385.10102	K.0385.10105
10	12	6,4	M5	K.0385.10128	K.0385.10129	K.0385.10122	K.0385.10125
12	10	5	M5	K.0385.12108	K.0385.12109	K.0385.12102	K.0385.12105
12	12	6,4	M5	K.0385.12128	K.0385.12129	K.0385.12122	K.0385.12125
16	10	5	M6	K.0385.16108	K.0385.16109	K.0385.16102	K.0385.16105
16	12	6,4	M6	K.0385.16128	K.0385.16129	K.0385.16122	K.0385.16125
20	10	5	M6	K.0385.20108	K.0385.20109	K.0385.20102	K.0385.20105
20	12	6,4	M6	K.0385.20128	K.0385.20129	K.0385.20122	K.0385.20125
25	10	5	M6	K.0385.25108	K.0385.25109	K.0385.25102	K.0385.25105
25	12	6,4	M6	K.0385.25128	K.0385.25129	K.0385.25122	K.0385.25125

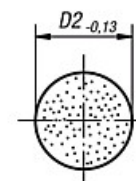
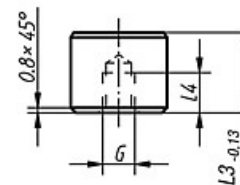


Formes C / E / K



Pour forme K

Forme O



"GRIPPER" ROND A SURFACE GAUFREE

K.0385


MATIERE ET EXECUTION :

Forme P : en INOX avec surface PU bleue (polyuréthane) vulcanisé de dureté 60 Sh A – idéal pour surfaces fragiles ; la surface garanti une force de maintien élevée et permet l'échappement d'air, créant un effet vacuum.

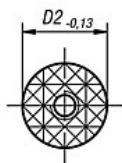
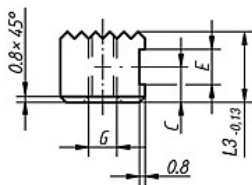
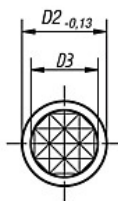
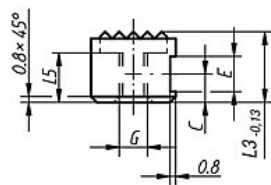
Forme F : en acier à outils, trempé et durci, surface gaufrée

Forme M : en acier à outils, bruni, surface gaufrée en carbure.

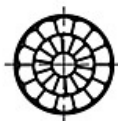
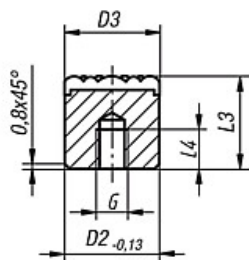
REMARQUE :

Employé dans des dispositifs, des mâchoires, des bras, des systèmes de préhension surtout pour des pièces brutes coulées ou forgées.

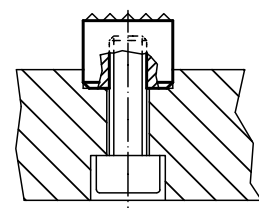
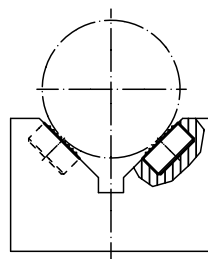
Ces "grippers" transmettent des moments de rotation et des forces de retenue élevés.

Forme F

Forme M

Formes F / M

Ø D2	Ø D3	L3	L5	C	E	G	Ref.	
							forme F	forme M
10	7,9	10	6	4,5	4,75	M5	K.0385.1010	K.0385.10107
12	9,5	10	6	4,5	4,75	M5	K.0385.1210	K.0385.12107
12	9,5	12	7	6	4,75	M5	K.0385.1212	K.0385.12127
16	12,7	10	6	4,5	4,75	M6	K.0385.1610	K.0385.16107
20	15,9	10	6	4,5	4,75	M6	K.0385.2010	K.0385.20107
25	19	10	6	4,5	4,75	M6	K.0385.2510	K.0385.25107

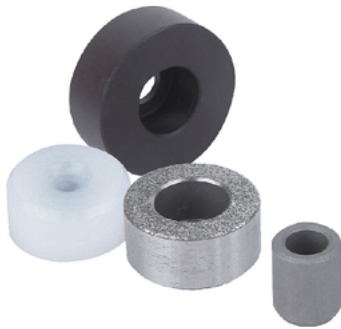
Forme P

Forme P

Ø D2	Ø D3	L3	L4	G	forme F
8	8	12	6	M4	K.0385.08126
10	10	12	6	M5	K.0385.10126
12	13	12	6	M5	K.0385.12126
16	16	12	6	M6	K.0385.16126
20	21	12	6	M6	K.0385.20126
25	27	12	6	M6	K.0385.25126



"GRIPPER" ROND AVEC ALESAGE TRAVERSANT ET SURFACE PLANE

K.0385



MATIERE ET EXECUTION :

Forme C : en acier à outils, trempé et bruni.

Forme E : en INOX trempé.

Forme K : en plastique blanc Delrin.

Forme O : en INOX avec surface diamantée - idéal pour assurer un bridage important pour des applications lisses ou glissantes ou des surfaces non lisses.

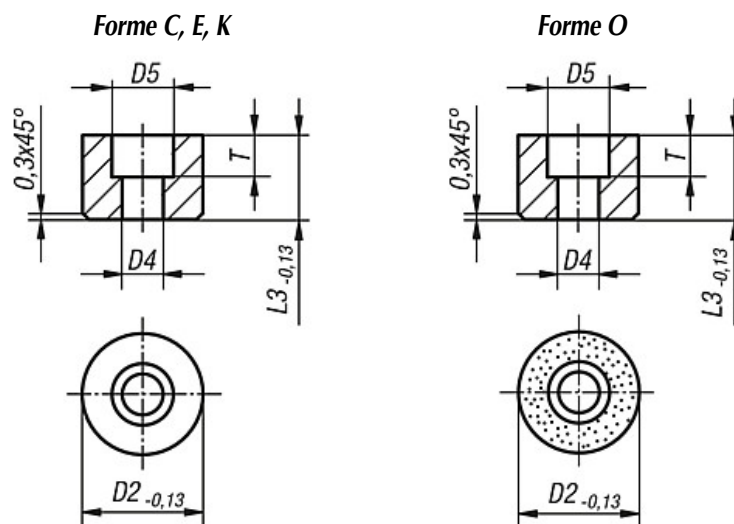
REMARQUE :

Employé dans des dispositifs, des mâchoires, des bras, des systèmes de préhension surtout pour des pièces brutes coulées ou forgées.

Ces "grippers" transmettent des moments de rotation et des forces de retenue élevés.

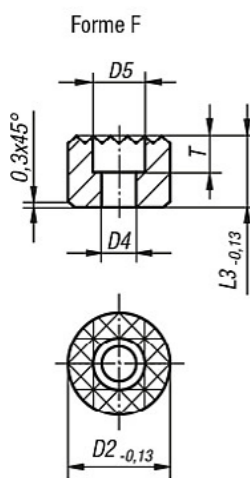
Formes C / K / E / O

Ø D2	Ø D4	Ø D5	L3	T	Ref.			
					forme C	forme K	forme E	forme O
10	3,4	6	10	5	K.0385.110108	K.0385.110109	K.0385.110102	K.0385.110105
10	3,4	6	12	5	K.0385.110128	K.0385.110129	K.0385.110122	K.0385.110125
12	4,5	9	10	5,6	K.0385.112108	K.0385.112109	K.0385.112102	K.0385.112105
12	4,5	9	12	5,6	K.0385.112128	K.0385.112129	K.0385.112122	K.0385.112125
16	5,5	11	10	6,6	K.0385.116108	K.0385.116109	K.0385.116102	K.0385.116105
16	5,5	11	12	6,6	K.0385.116128	K.0385.116129	K.0385.116122	K.0385.116125
20	6,6	11	10	7,6	K.0385.120108	K.0385.120109	K.0385.120102	K.0385.120105
20	6,6	11	12	7,6	K.0385.120128	K.0385.120129	K.0385.120122	K.0385.120125
25	6,6	11	10	7,6	K.0385.125108	K.0385.125109	K.0385.125102	K.0385.125105
25	6,6	11	12	7,6	K.0385.125128	K.0385.125129	K.0385.125122	K.0385.125125



"GRIPPER" ROND AVEC ALESAGE TRAVERSANT

K.0385



MATIERE ET EXECUTION :

Forme F : en acier à outils, gauffré, trempé et bruni.

REMARQUE :

Employé dans des dispositifs, des mâchoires, des bras, des systèmes de préhension surtout pour des pièces brutes coulées ou forgées.

Ces "grippers" transmettent des moments de rotation et des forces de retenue élevés.

Formes F

Ø D2	Ø D4	Ø D5	L3	T	forme F
12	4,5	8	10	5,6	K.0385.11210
12	4,5	8	12	5,6	K.0385.11212
16	4,5	8	10	5,6	K.0385.11610
16	4,5	8	12	5,6	K.0385.11612
20	5,5	10	10	6,6	K.0385.12010
20	5,5	10	12	6,6	K.0385.12012
25	6,6	11	10	7,6	K.0385.12510
25	6,6	11	12	7,6	K.0385.12512

"GRIPPER" ROND AVEC INSERT EN CARBURE

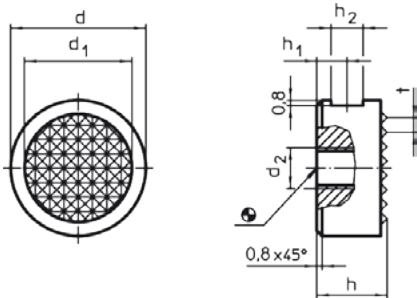
H.22620


MATIERE : corps en acier à outils, bruni avec plaquette de carbure, brasée.

EXECUTION : toutes les pièces avec gaufrage fin. Ref. H.22620.0010 et 0012 avec gaufrage très fin.

REMARQUE : employé dans des dispositifs, des mâchoires, des bras, des systèmes de préhension surtout pour des pièces coulées ou forgées.

Ces grippers transmettent des moments de rotation et des forces de retenues élevés. L'exécution carrée se prête particulièrement pour le montage en rangées.



ROND

$\varnothing d -0,13$	$h -0,13$	$\varnothing d1$	d2	h1	h2	t *	gaufrage	Ref.
10	12	7,9	M5	6,0	4,75	2,3	extra fin	H.22620.0012
16	12	12,7	M6	6,0	4,75	3	fin	H.22620.0062
20	12	15,9	M6	6,0	4,75	3	fin	H.22620.0082
25	12	19,0	M6	6,0	4,75	3	fin	H.22620.0102

* = distance entre 2 pointes

"GRIPPER" ROND - INSERT EN CARBURE - AVEC PERCAGE DE POSITIONNEMENT

H.22620



MATIERE :

Corps en acier traité, phosphaté.

Ref. H.22620.0208 à 0213 : insert en carbure gaufré.

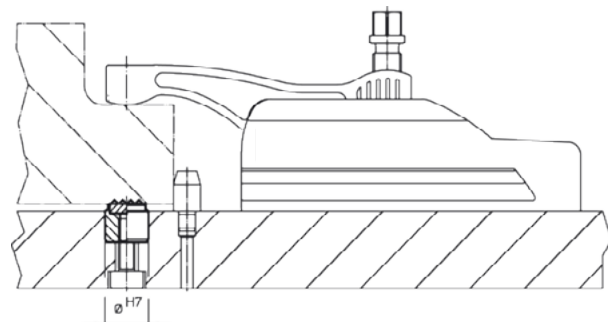
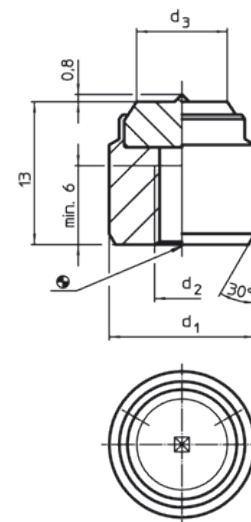
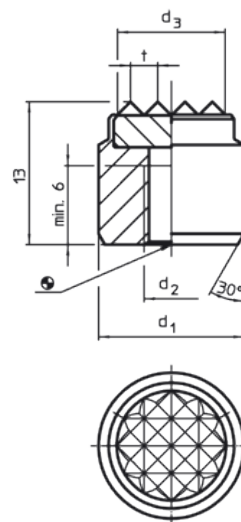
Ref. H.22620.0228 à 0233 : insert en carbure à pointe.

REMARQUE :

Le corps avec taraudage est destiné à être monté dans de dispositifs de bridage, des mors bras de serrage, etc...

Pour le bridage sans transmission d'une trop grande force sur pièces brutes de fonderie ou de forge. Montage dans un alésage calibré. L'insert peut être fixé par une vis cylindrique.

Ø d1 n6	d2	Ø d3 ~	t	Poids (g)	Ref.	
					GAUFRE	AVEC POINTE
10	M5	7,7	2	8	H.22620.0208	H.22620.0228
14	M6	10,6	2	15	H.22620.0211	H.22620.0231
16	M6	11,9	3	20	H.22620.0213	H.22620.0233



"GRIPPER" ROND - INSERT CARBURE

H.22620

MATIERE ET EXECUTION :

1. insert en carbure finement gaufré
2. insert en carbure avec picot

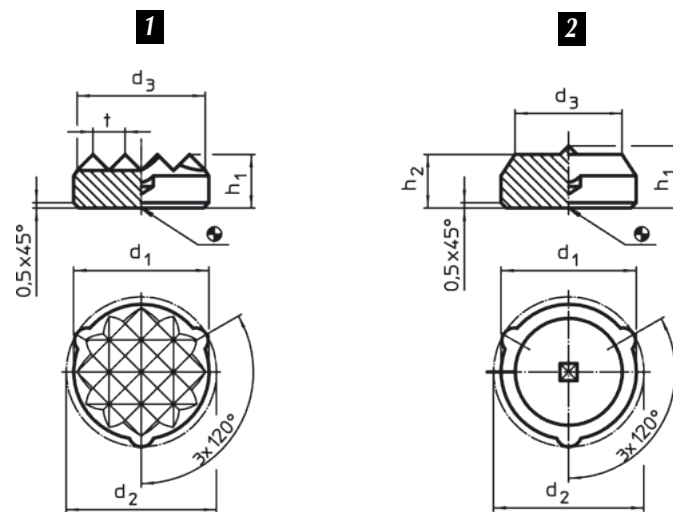
REMARQUE :

Cet insert doit être placé dans des dispositifs, des mors, des systèmes de bridage. Surtout utilisé pour pièces brutes, coulées ou forgées.

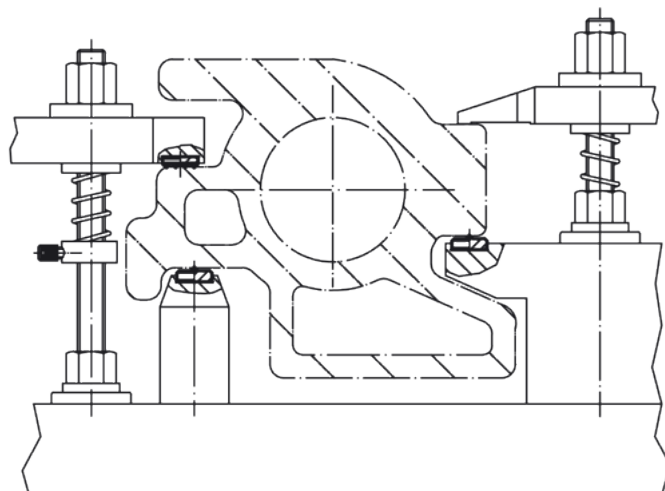
Le montage peut être réalisé par soudage, collage ou emmanchement.

Les 3 bordures assurent une parfaite précision de centrage; le montage par collage ou emmanchement évite le retournement.

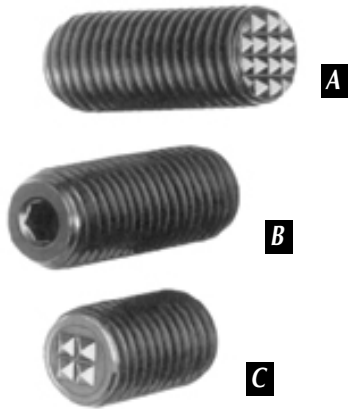
Selon le composant, le diamètre de montage est à choisir entre d_1 ou d_2 .



$\varnothing d1$ +/-0,1	$\varnothing d2$ +/-0,2	$\varnothing d3$	h1	h2	t	Ref.
8,3	9,1	7,7	5,0	-	2	H.22620.0608
11,3	12,1	10,6	5,0	-	2	H.22620.0611
12,6	13,4	11,9	5,0	-	3	H.22620.0613
8,3	9,1	6,3	5,8	5	-	H.22620.0628
11,3	12,1	9,3	5,8	5	-	H.22620.0631
12,6	13,4	10	5,8	5	-	H.22620.0633



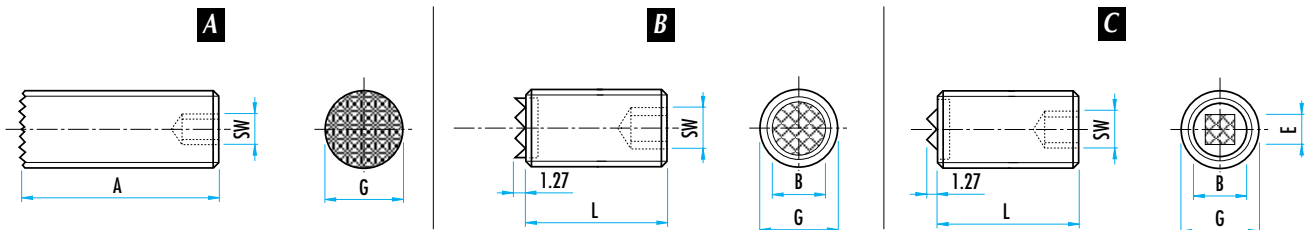
"GRIPPER" ROND REGLABLE

K.0388

MATIERE ET EXECUTION :
forme A : corps en acier à outils trempé et bruni avec surface complètement gaufrée,

forme B : corps en acier à outils trempé et bruni avec insert brasé en carbure,

forme C : corps en acier à outils trempé et bruni,
avec insert brasé muni de 4 pointes en carbure.

A (A)	L (B, C)	Ø B	G	E (C)	SW		Ref.		
					(A)	(B/C)	A	B	C
40	25	6,4	M10	-	3	5	K.0388.4010	K.0388.2510	-
-	50	6,4	M10	-	3	5	-	K.0388.5010	-
40	25	7,9	M12	6,5	5	6	K.0388.4012	K.0388.2512	K.0388.25124
-	50	7,9	M12	6,5	5	6	-	K.0388.5012	K.0388.50124
40	25	11,2	M16	8	6	8	K.0388.4016	K.0388.2516	K.0388.25164
-	50	11,2	M16	8	6	8	-	K.0388.5016	K.0388.50164
40	25	12,7	M20	8	8	10	K.0388.4020	K.0388.2520	K.0388.25204
-	50	12,7	M20	8	8	10	-	K.0388.5020	K.0388.50204



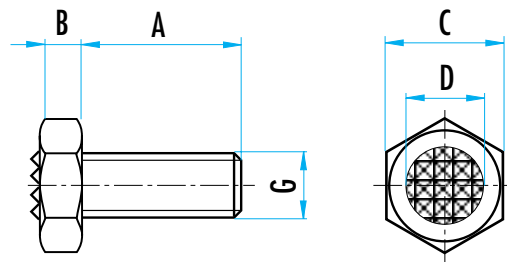
"GRIPPER" HEXAGONAL

K.0386

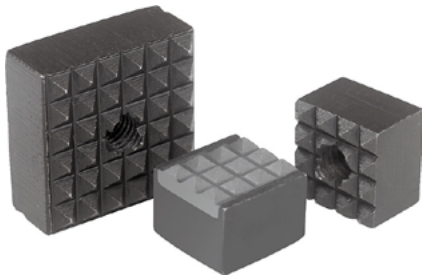


MATIERE ET EXECUTION : corps en acier à outils, trempé et bruni avec insert brasé en carbure, surface gauffrée.

A	B	C	D	G	Ref.
25	5	10	7,9	M6	K.0386.1006
25	6,4	13	9,5	M8	K.0386.1308
25	7,3	17	12,7	M10	K.0386.1710
40	7,3	17	12,7	M10	K.0386.17102
25	8,7	19	15,9	M12	K.0386.1912
40	8,7	19	15,9	M12	K.0386.19122
35	11	24	19	M16	K.0386.2416
50	11	24	19	M16	K.0386.24162
40	13,7	30	25,4	M20	K.0386.3020
60	13,7	30	25,4	M20	K.0386.30202



"GRIPPER" CARRE

K.0387

MATIERE ET EXECUTION :

Forme A : en acier à outils, trempé et bruni, surface gaufrée.
carrés de 10 x 10 avec gaufrage super-fin.

Forme B : en acier à outils, trempé et bruni, insert gaufré en carbure.

Forme C : en acier à outils, trempé et bruni, surface gaufrée

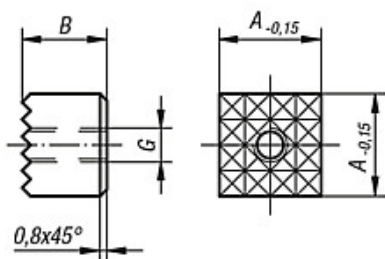
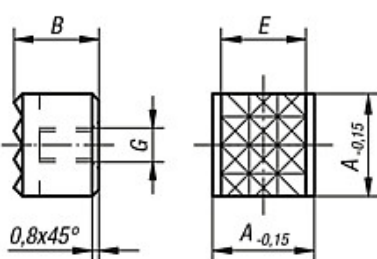
REMARQUE :

Ces inserts carrés permettent un placage costaud en les utilisant en ligne ou en rangées.
Employé dans des dispositifs, des mâchoires, des bras, des systèmes de préhension surtout pour des pièces brutes coulées ou forgées.

Ces «grippers» transmettent des moments de rotation et des forces de retenue élevés.

Formes A / B / C

A	B	Ø D1	Ø D2	E	G	T	Ref.		
							forme A	forme B	forme C
10	10	-	-	-	M5	-	K.0387.1005	-	
10	12	-	-	-	M5	-	K.0387.101205	-	
12	10	4,5	9	10,3	M5	5,6	K.0387.1205	K.0387.12057	K.0387.1210048
12	12	4,5	9	-	M5	5,6	K.0387.121205	-	K.0387.1212048
16	10	4,5	9	-	M6	5,6	K.0387.1606	-	K.0387.1610048
16	12	4,5	9	-	M6	5,6	K.0387.161206	-	K.0387.1612048
20	10	5,5	10	-	M5	6,6	K.0387.2005	-	K.0387.2010058
20	12	5,5	10	-	M5	6,6	K.0387.201205	-	K.0387.2012058
25	10	6,6	11	-	M6	7,6	K.0387.2506	-	K.0387.2510068
25	12	6,6	11	-	M6	7,6	K.0387.251206	-	K.0387.2512068

Forme A

Forme B

Forme C
