

## POUSSOIR LATÉRAL - GÉNÉRALITÉS

H.22150



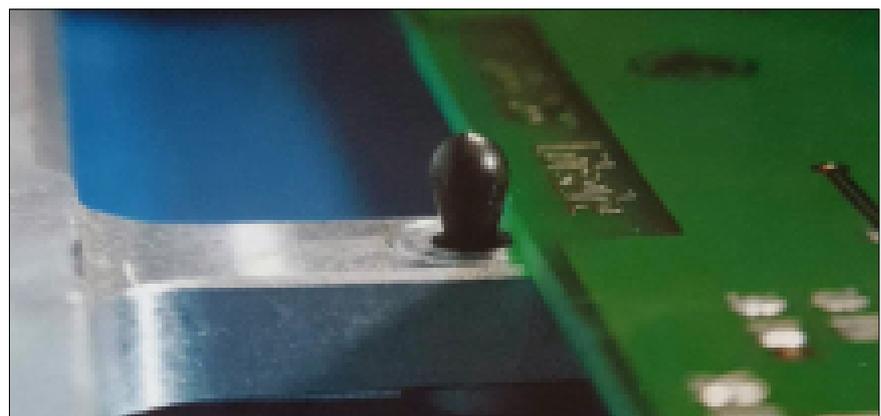
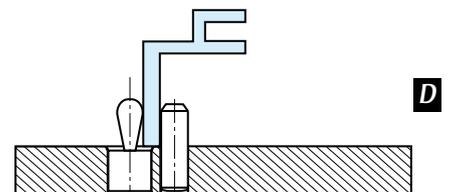
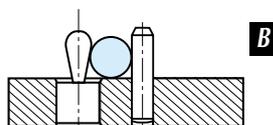
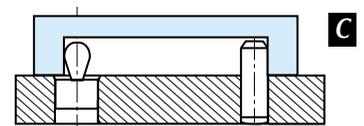
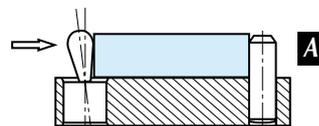
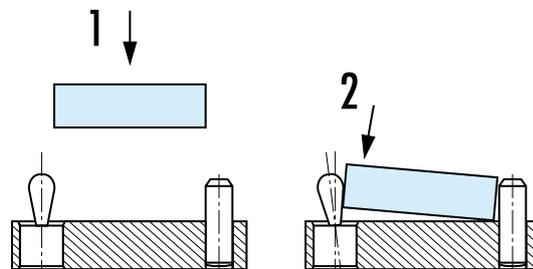
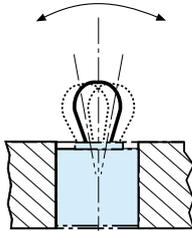
Ces poussoirs sont composés d'une douille et d'un ergot flexible permettant de tenir et de positionner des pièces simplement et rapidement.

### AVANTAGES :

- peu encombrant,
- idéal pour pièces plates,
- adapté pour des mouvements robotisés,
- changement ultra rapide des pièces à travailler,
- pression constante.

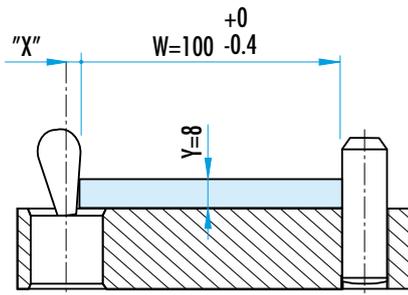
### APPLICATIONS :

- A) positionner et tenir des pièces minces : tôles, circuits imprimés,
- B) positionner et tenir des pièces rondes - effet de placage positif,
- C) tenir des pièces de l'intérieur vers l'extérieur,
- D) positionner et tenir des profilés pour la soudure; la dilatation de la matière due à la chaleur est compensée par la flexibilité de l'ergot.



## POUSSOIR LATÉRAL - GÉNÉRALITÉS

WPR



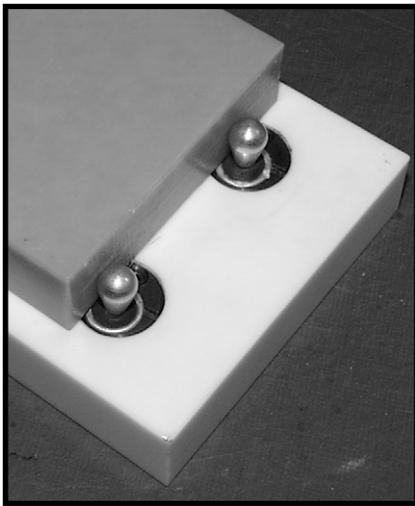
### POUSSOIR A PRESSION LATÉRALE :

le respect des indications ci-dessous garanti que la course totale de l'ergot du poussoir admette en compensation la tolérance de la pièce.

W : longueur pièce (± tolérance).

± F : débattement possible du poussoir, en moins ou en plus, (dû à la précontrainte ou à la compensation de tolérance), à partir de la valeur conseillée "X".

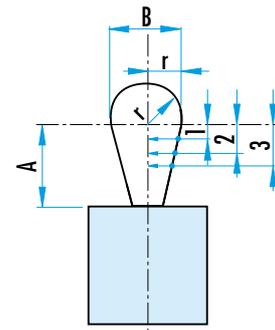
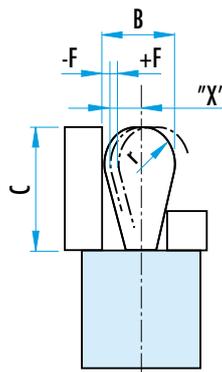
T : tolérance de la pièce à travailler .



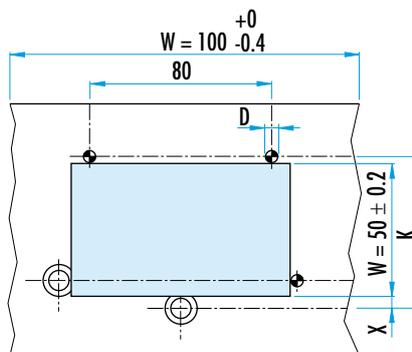
### LA COTE "X" :

est donnée par des valeurs standards dans les tableaux techniques.

Il s'agit de la valeur trouvée par expérience, donnant le déplacement idéal pour obtenir la meilleure tension de positionnement de la pièce à travailler.



position	r
A	= B/2
A -1 mm	= B/2 -0,14 mm
A -2 mm	= B/2 -0,28 mm
A -3 mm	= B/2 -0,42 mm



### FORMULE POUR LES COORDONNÉES :

K : entr'axe entre goupille et poussoir latéral

T : tolérance de la pièce à travailler

$$K : W - \frac{T}{2} + X + \frac{D}{2}$$

D : diamètre de la goupille de positionnement.