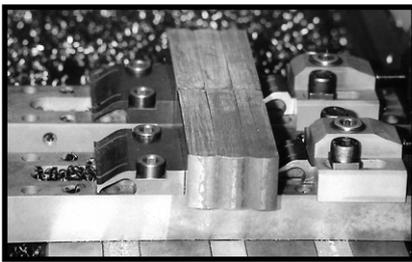
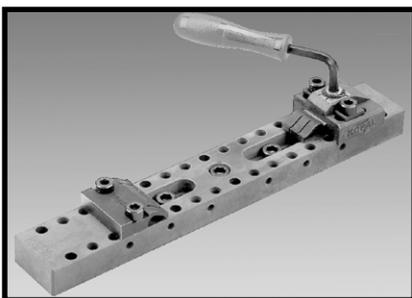
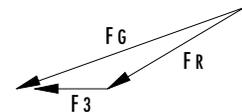
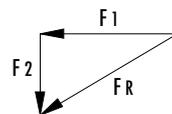
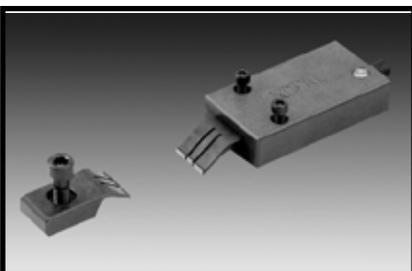
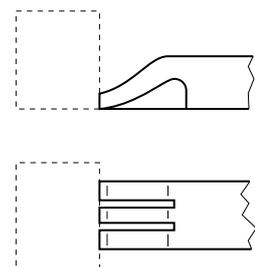
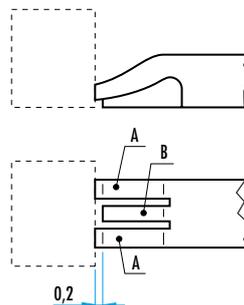


BRIDAGE RAPIDE LATÉRAL : PRINCIPE

KOP



ce système de bridage latéral dégage totalement la face supérieure et assure un plaquage positif de la pièce à brider sur la table. Utilisé sur machines-outils classiques, machines CNC, centres d'usinage, plateaux modulaires ou fausses tables. En combinaison avec des barres ou des supports, un usinage débouchant peut être obtenu. De par sa faible hauteur le risque de contact entre l'outil et la bride est considérablement réduit. Ce bridage latéral s'adapte à tous types et à toutes dimensions de pièces qu'elles soient usinées ou brutes de fonderie, jusqu'à 6 m de long.



PRINCIPE : bridage à deux actions combinées :

F1 = force de bridage horizontale.

F2 = force verticale des 2 doigts extérieurs flexibles (A).

FR = résultante des forces F1 et F2.

F3 = force horizontale du doigt central fixe (B).

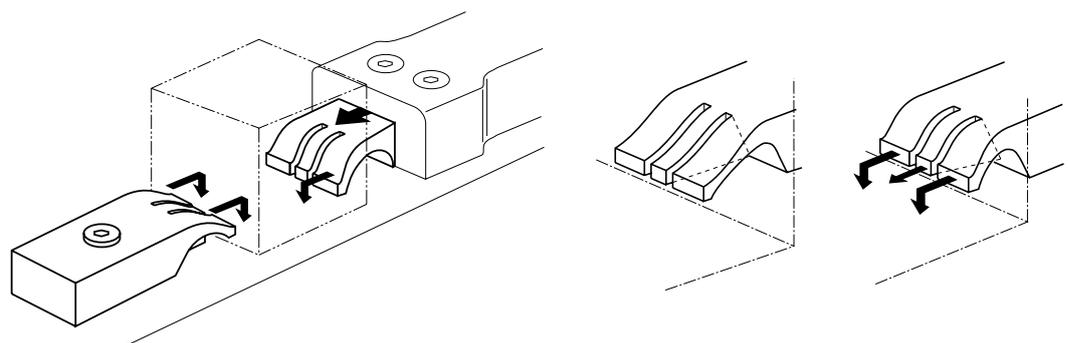
FG = force totale du bridage.

Le doigt central B de la bride est légèrement en retrait par rapport aux doigts extérieurs A.

Au moment de l'approche, seuls les doigts extérieurs flexibles prennent appui sur la pièce à brider.

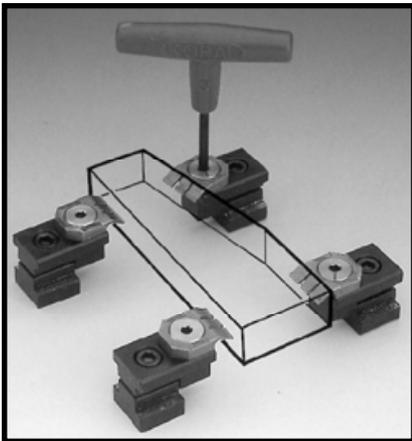
Au moment du serrage, les doigts extérieurs flexibles s'arc-boutent jusqu'à ce que le doigt central rigide vienne en contact avec la pièce à serrer.

La pression maximale est atteinte, par l'actionnement de l'excentrique (1) ou de la vis arrière (2).



MINI SYSTEME DE BRIDAGE LATERAL AVEC EXCENTRIQUE POUR RAINURES EN Té "CLAMP SLOT" - 400 daN

KOP.25.



PRINCIPE DE SERRAGE

Voir page 68.

Couple "clamp slot".

Comprend un poussoir orientable avec excentrique et une butée orientable.

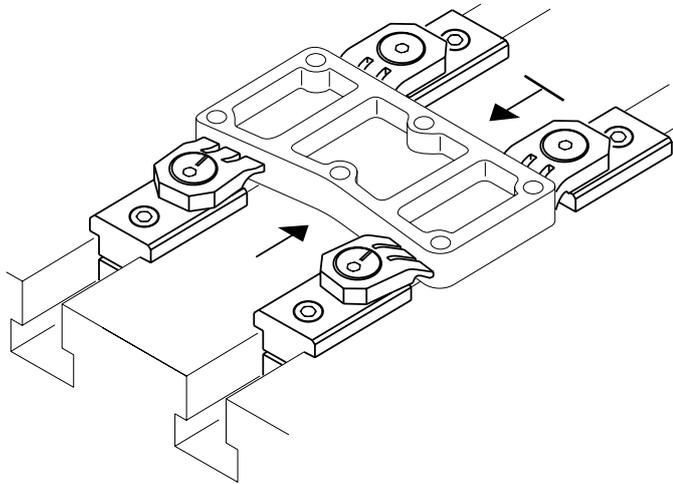
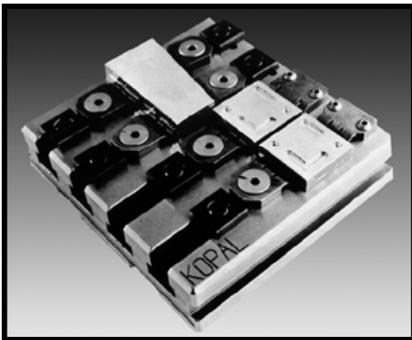
Bridage et plaquage positif de petites pièces directement sur la table de la machine-outil.

Egalement employé pour pièces prismatiques ou de formes complexes. Le bridage s'effectue

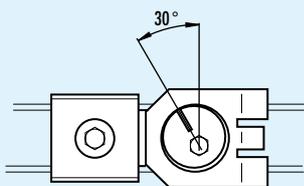
à 5 mm au dessus du plan de la table permettant l'introduction d'une cale surélevant

la pièce à usiner pour usinage débouchant.

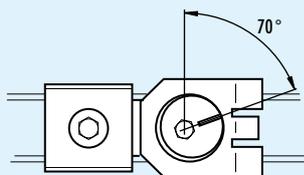
Immobilisation ultra-rapide -1/4 de tour sur l'excentrique.



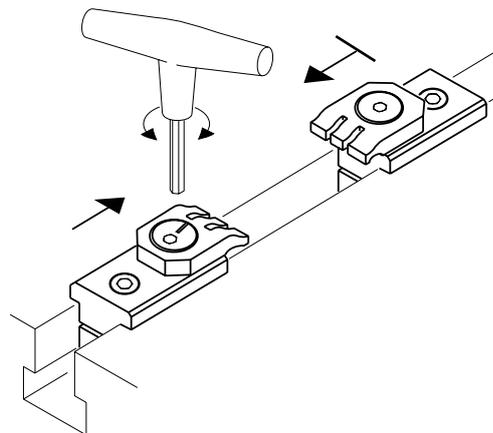
UTILISATION OPTIMUM



avant serrage



serrage



MINI SYSTEME DE BRIDAGE LATERAL AVEC EXCENTRIQUE POUR RAINURES EN T  "CLAMP SLOT" - 400 daN

KOP.25.

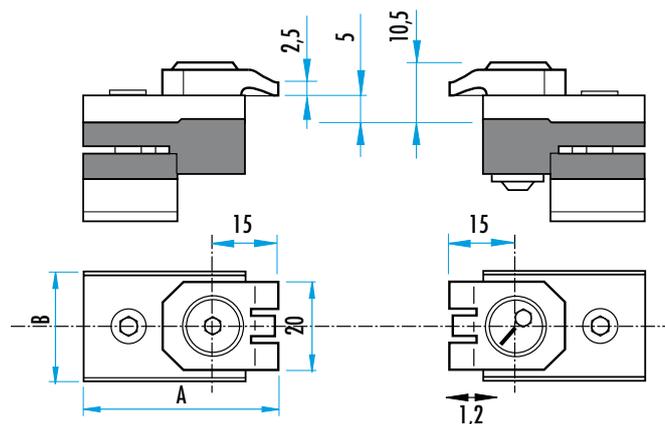
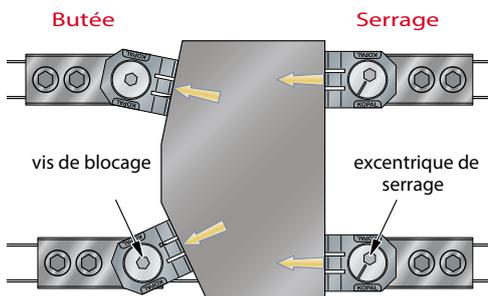
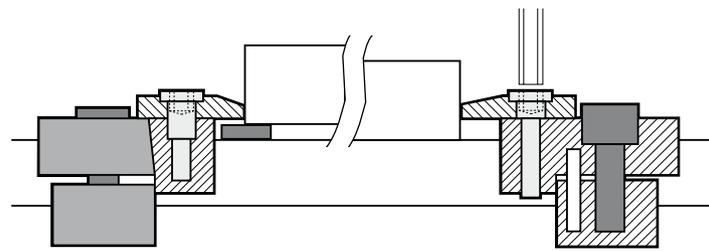


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- force de serrage : 400 daN,
- couple de serrage : 9 N/m,
- hauteur de bridage : 7,5 mm,
- course de serrage : 1,2 mm,
- orientation par rapport à la rainure : $\pm 45^\circ$.

Sur demande : ces éléments peuvent être fournis avec extrémités rayonn es adapt es pour le bridage de pièces convexes.

larg. de rainure	A	B	Ref.
10 mm	46	18	KOP.25.260
12 mm	46	18	KOP.25.262
14 mm	22	22	KOP.25.264
16 mm	48	25	KOP.25.266
18 mm	48	25	KOP.25.268
Clé de manœuvre � 6 pans			KOP.25.980



MINI SYSTEME DE BRIDAGE LATERAL POUR FAUSSE-TABLE - 400 daN

KOP.25.



PRINCIPE DE SERRAGE :

le bridage est obtenu grâce à un poussoir à excentrique manoeuvré par une clé à 6 pans (4 mm). Ce poussoir est constitué de 2 doigts extérieurs flexibles permettant un effet de plaquage positif de la pièce.

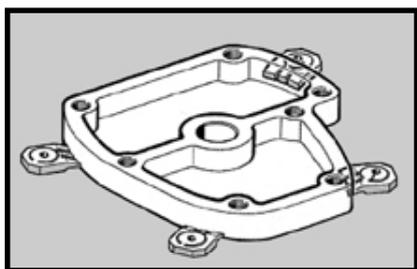
Un doigt central rigide assure la position définitive de la pièce et le serrage.

Les butées ont des doigts identiques.

Voir le système en détail page 68.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

force de serrage : 400 daN,
 couple de serrage : 9 N/m,
 hauteur de bridage : 2,5 / 7,5 mm,
 course de serrage : 1,2 mm,
 orientation par rapport à la rainure : +/- 45°

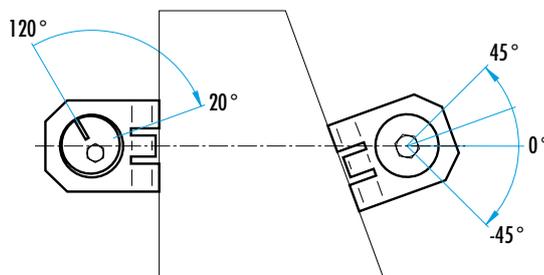
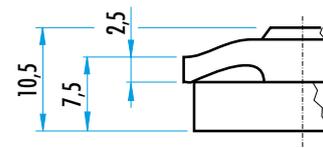
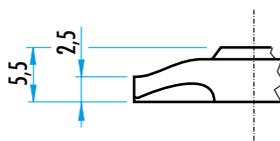
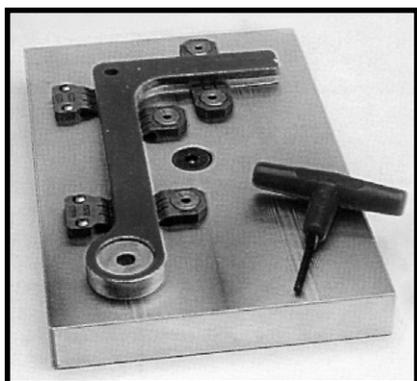


EXECUTION NORMALE :

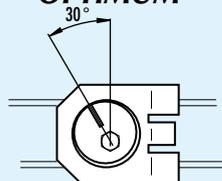
hauteur de serrage : 2,5 mm,
 hauteur totale : 5,5 mm,
 pour pièces de hauteur max. 10 mm.

EXECUTION REHAUSSEE :

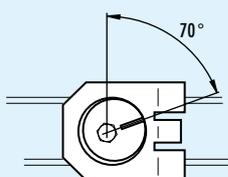
hauteur de serrage : 7,5 mm,
 hauteur totale : 10,5 mm,
 pour pièces de hauteur à partir de 10 mm.



UTILISATION OPTIMUM

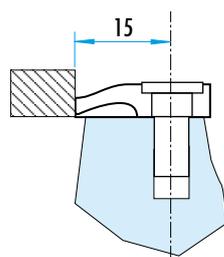


avant serrage



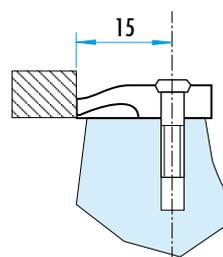
serrage

pour KOP.25.210 / 215



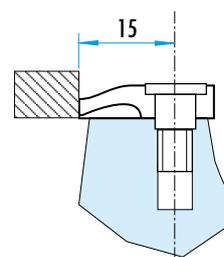
Ø 12 H7
 Prof. mni : 28,5 mm

pour KOP.25.105 / 110 / 115 / 120



2 trous entraxe 18 mm
 Ø 4,2 H7 - prof. 3,5 mm
 M4 - prof. 12 mm

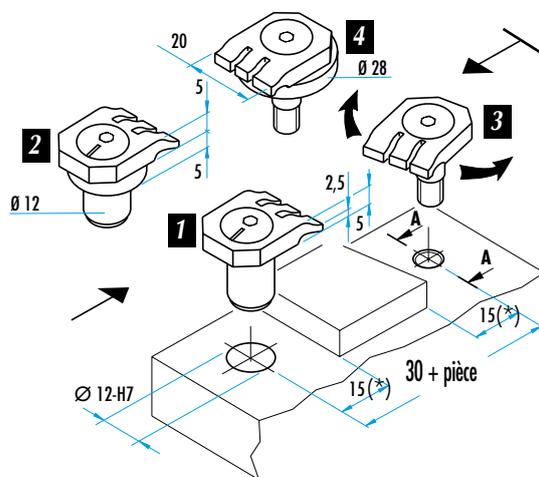
pour KOP.25.125 / 130



Ø 8 H7 - prof. 6 mm
 M6 - prof. 14 mm

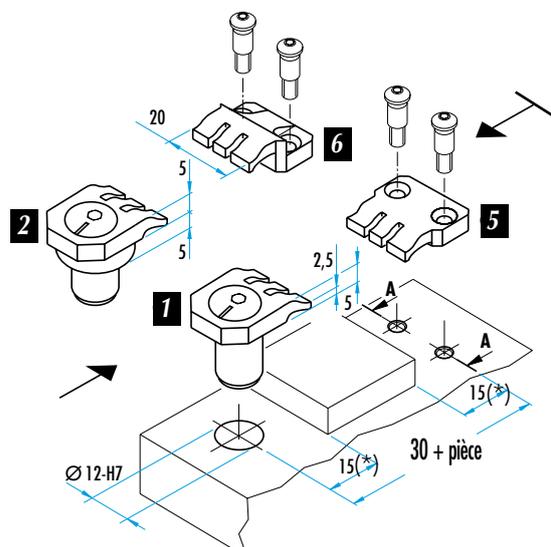
MINI SYSTEME DE BRIDAGE LATERAL POUR FAUSSE-TABLE - 400 daN

KOP.25.



ELEMENTS SEPRES

- 1) Poussoir orientable à excentrique.
hauteur de bridage 2,5mm, dim. H.T. : 25 x 20 mm
Ref. KOP.25.210
- 2) Poussoir orientable rehaussé à excentrique.
hauteur de bridage 7,5mm
Ref. KOP.25.215
- 3) Butée orientable, dim. H.T. : 25 x 20 mm
Ref. KOP.25.125
- 4) Butée orientable rehaussée
Ref. KOP.25.130

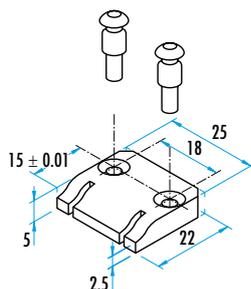


- 1) Poussoir orientable à excentrique.
hauteur de bridage 2,5mm, dim. H.T. : 25 x 20 mm
Ref. KOP.25.210
- 2) Poussoir orientable rehaussé à excentrique.
hauteur de bridage 7,5mm.
Ref. KOP.25.215
- 5) Butée fixe, dim. H.T. : 25 x 22 mm
Ref. KOP.25.105
- 6) Butée fixe rehaussée.
Ref. KOP.25.115

Ces éléments peuvent être fournis sur demande avec extrémités rayonnées adaptées au bridage de pièces convexes. Cote 15(*) a réduire

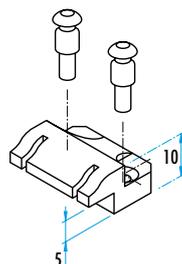
7) Ref. KOP.25.110

Butée fixe spéciale pour pièces de faible largeur.
Comprend 2 doigts extérieurs rigides et 1 doigt central flexible.
Pour brider des pièces de max. 30 mm de largeur.



8) Ref. KOP.25.120

Butée fixe spéciale rehaussée pour pièces de faible largeur.



9) Ref. KOP.25.980

Clé de manoeuvre à 6 pans - 4mm.

