

**VERIN COMPACT POUR BRIDAGE VERTICAL
CORPS Ø 25 - 500 daN**

H.23310...



MATIERE :

Corps Ø 25 mm en acier cémenté, rectifié et bruni.

EXECUTION :

force : 500 daN.

moment de serrage : max. 10 Nm.

hauteur de serrage : max. 35 mm.

orientable à 360°.

poids : vis / levier de blocage / levier à excentrique : 215 / 363 / 340 g.

REMARQUE :

Bridage manuel rapide en 3 possibilités :

vis de serrage – Ref. H.23310.0025

levier de blocage réglable en zamak avec palier axial – Ref. H.23310.0024

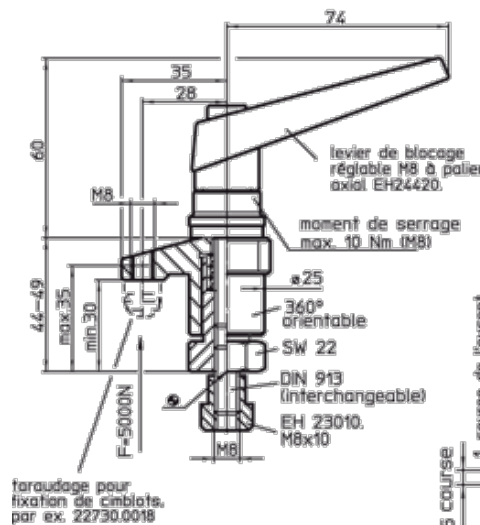
levier de serrage à excentrique en zamak plastifié noir – Ref. H.23310.0026

Changement facile et rapide de la pièce en pivotant le tête de bridage à gauche ou à droite.

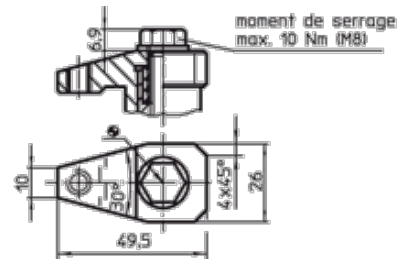
La hauteur de bridage peut être augmentée grâce aux rallonges de vérin

Ref. H.23310 et aux disques H.1007 ou diminuée par des cimblots Ref. H.22720.

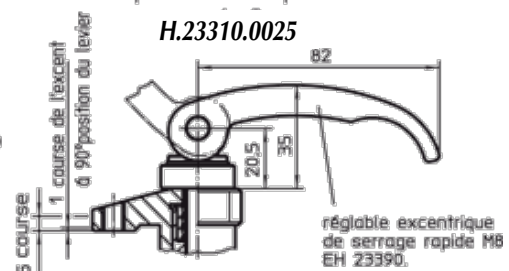
Ces vérins peuvent être montés dans un rainure en Té (DIN 508) ou avec un goujon fileté dans un gabarit ou un système modulaire.



H.23310.0024

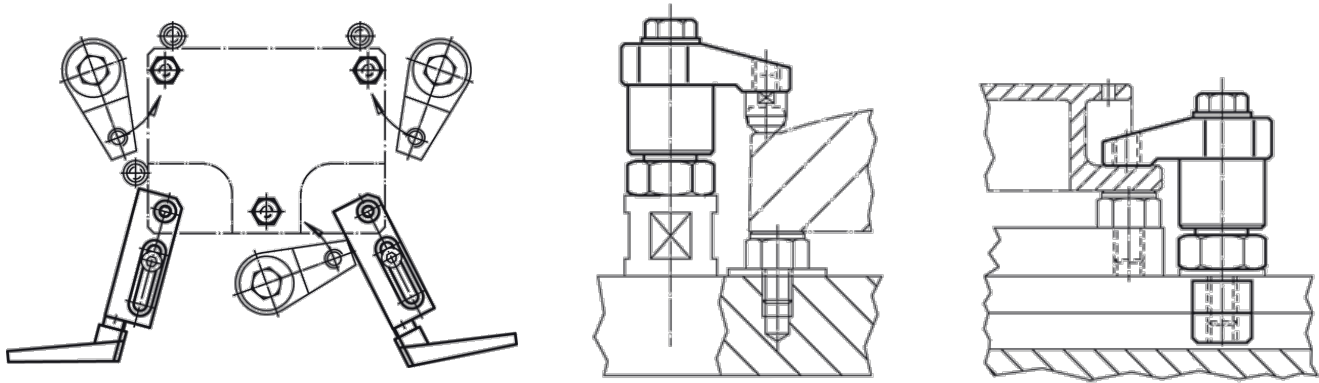


H.23310.0025



H.23310.0026

La norme DIN 508 existe également en dimensions M8 x M12, M8 x M14.



**VERIN POUR BRIDAGE VERTICAL
CORPS Ø 40 - 1.000 DAN**

H.23310...



MATIERE ET EXECUTION :

Corps en acier cémenté, rectifié et bruni.

Force de bridage : F = 1.000 daN

1) Ref. H.23310.0050 / 0053 / 0056 = avec levier à palier axial en zamak.

2) Ref. H.23310.0051 / 0054 / 0057 = avec vis de serrage M12 (SW 18) – couple de serrage max 60 Nm.

3) Ref. H.23310.0052 / 0055 / 0058 = avec levier à excentrique.

Livré avec écrou en Té M12 x 14 – aussi disponibles pour des largeurs de rainure de 16, 18, 20 ou 22 mm ou dans un plateau à trous taraudés.

REMARQUE : La hauteur de bridage peut être augmentée grâce aux rallonges

Ref. H.23310.01...et aux disques Ref. H.11074 à H.11082. L

'utilisation d'un cimblot ou d'une assiette pendulaire permet de réduire cette hauteur.

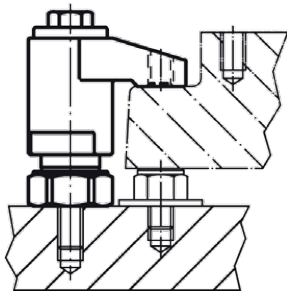
AVANTAGES :

bridage manuel rapide.

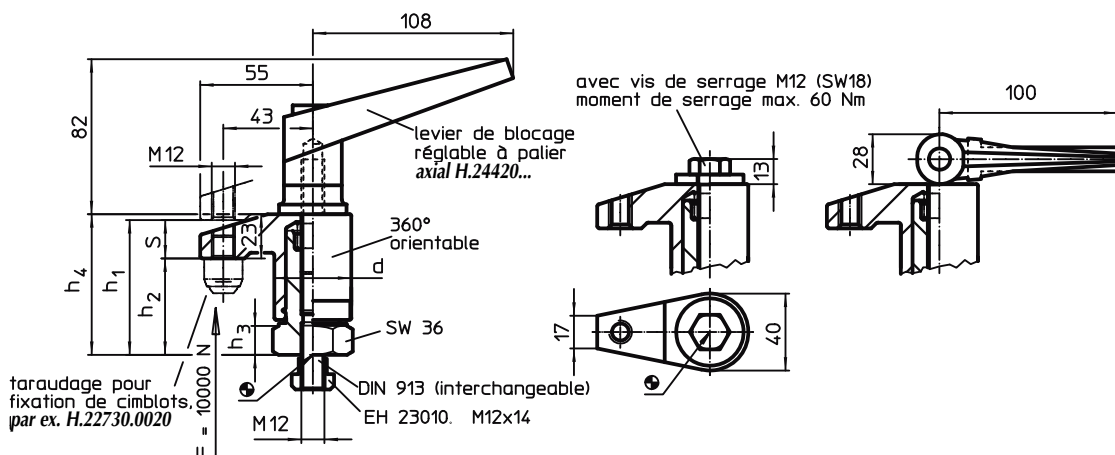
pivote à 360° - changement facile et rapide de pièces à usiner.

réglage en continu par utilisation de la bague-butée Ref. H.23310.00350, bonne répétabilité de bridage mais la course diminue alors de 7 mm.

la base du vérin doit être en contact sur toute sa surface; grâce au système de limitation de la hauteur, la hauteur de bridage ne peut pas être dépassée.



d	h1 max.	h2 min.	s course	h3	h4	poids (kg)	Réf.
croquis 1 : avec levier de blocage réglable							
40	70	50	20	15	73-93	1,2	H.23310.0050
40	98	68	30	15	91-121	1,3	H.23310.0053
40	135	95	40	22	118-158	1,5	H.23310.0056
croquis 2 : avec vis de serrage							
40	70	50	20	15	73-93	0,8	H.23310.0051
40	98	68	30	15	91-121	0,9	H.23310.0054
40	135	95	40	22	118-158	1,2	H.23310.0057
croquis 3 : avec levier de serrage excentrique							
40	70	50	20	15	73-93	1,2	H.23310.0052
40	98	68	30	15	91-121	1,4	H.23310.0055
40	135	95	40	22	118-158	1,5	H.23310.0058



**BAGUE-BUTEE POUR VERIN DE BRIDAGE
POUR CORPS Ø 40**

H.23310.0350



MATIERE ET EXECUTION :

Acier bruni.

Cette bague-butée est livrée comme accessoire pour les vérins de bridage

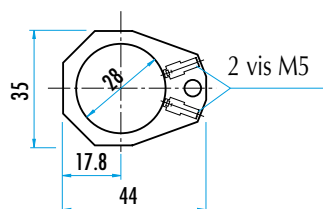
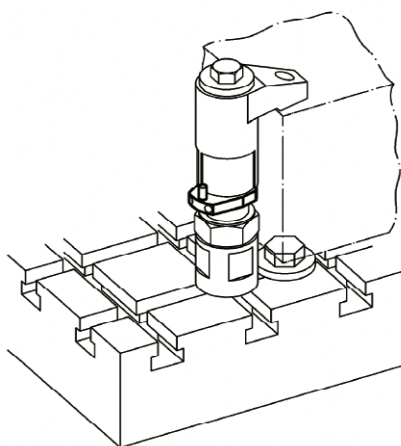
Réf. H.23310.0050 à 0058.

Elle est fixée après avoir positionné le vérin sur sa tige de guidage et a pour effet d'assurer un serrage précis toujours sur le même point.

Elle est orientable à 360° sur le vérin.

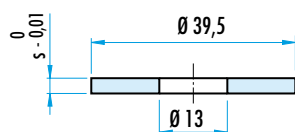
Après fixation, la tête de bridage est orientable à 110° à gauche ou à droite.

Lors du montage de cette bague, ôter la tête de bridage du vérin.



DISQUE-RALLONGE POUR VERIN

H.110



MATIERE : acier cémenté, rectifié.

s	Réf.
3	H.11074
4	H.11076
5	H.11078
10	H.11080
20	H.11082

**VERIN POUR BRIDAGE VERTICAL
CORPS Ø 60 - 1.000 / 1.500 DAN**

H.23310.0350



Ø 60



MATIERE ET EXECUTION :

Corps en acier cémenté, rectifié et bruni.

Force de bridage : F = 1.000 daN pour M12 et 1.500 daN pour M16.

1) Ref. H.23310.0060 = avec levier à excentrique.

2) Ref. H.23310.0061 et 0063 = avec vis de serrage

REMARQUE : La hauteur de bridage peut être augmentée grâce aux rallonges

Ref. H.23310.01...et aux disques Ref. H.11074 à H.11082. L'utilisation d'un cimblot ou d'une assiette pendulaire permet de réduire cette hauteur.

AVANTAGES :

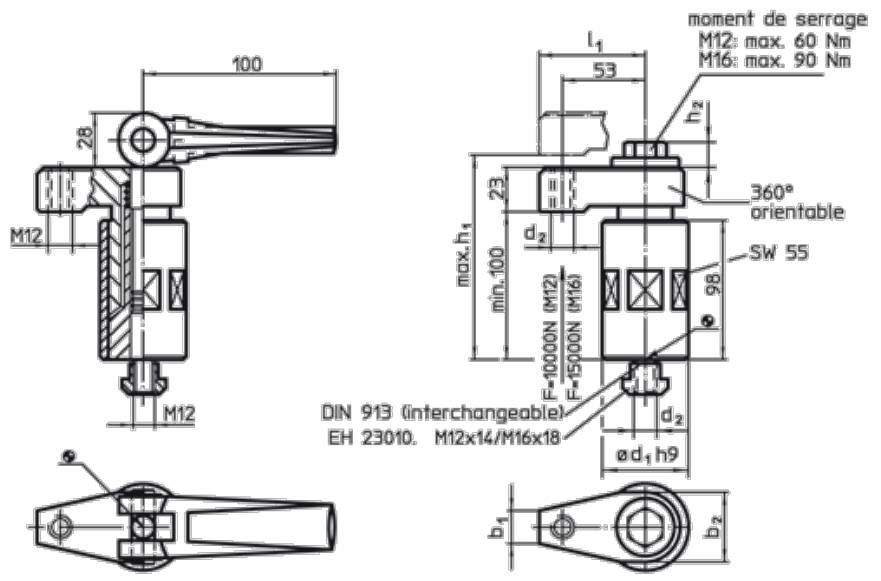
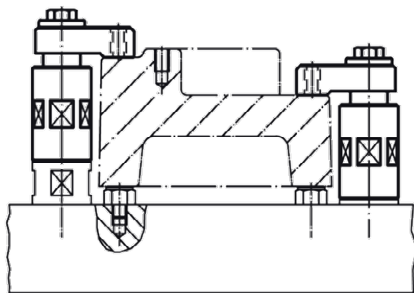
bridage manuel rapide.

pivote à 360° - changement facile et rapide des pièces à usiner.

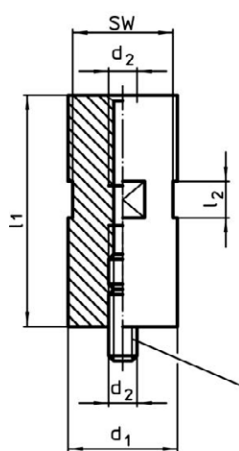
la base du vérin doit être en contact sur toute sa surface ; grâce au système de limitation de la hauteur, la hauteur de bridage ne peut pas être dépassée.

utilisation dans rainures en Té ou sur plateaux à trous taraudés.

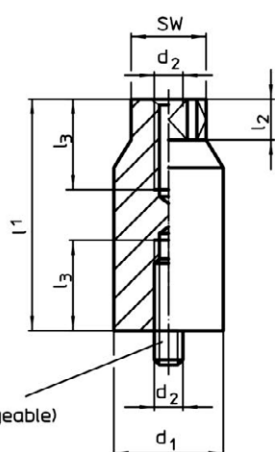
d1 h9	h1 max	d2	l1	h2	b1	b2	poids (kg)	couple de serrage max.	Ref.
60	135	-	65	-	17	44	3,1	-	H.23310.0060
60	135	M12	65	13	17	44	2,7	60 Nm	H.23310.0061
60	135	M16	69	16	24	53	3,0	90 Nm	H.23310.0063



RALLONGE POUR VERIN DE BRIDAGE

H.23310


croquis 1



croquis 2

 DIN 913
(interchangeable)

MATIERE ET EXECUTION :

Acier cémenté, rectifié et bruni.
Plan 1 = pour Ø 25 / 40 / 60 / 70
Plan 2 = pour Ø 90.

REMARQUE :

Pour augmenter la hauteur de bridage de vérins de levage.
Aussi utilisable avec des assises flottantes ou des pieds supports.

Ø d1	l1	d2	l2	l3	SW (mm)	Ref.
croquis 1						
25	20 ±0,01	M 8	10	-	22	H.23310.0125
25	40 ±0,01	M 8	20	-	22	H.23310.0126
25	80 ±0,01	M 8	20	-	22	H.23310.0127
40	35 ±0,01	M12	20	-	36	H.23310.0140
40	70 ±0,01	M12	20	-	36	H.23310.0141
40	140 ±0,01	M12	20	-	36	H.23310.0142
40	35 ±0,01	M16	20	-	36	H.23310.0145
40	70 ±0,01	M16	20	-	36	H.23310.0146
40	140 ±0,01	M16	20	-	36	H.23310.0147
60	35 ±0,01	M12	20	-	55	H.23310.0160
60	70 ±0,01	M12	20	-	55	H.23310.0161
60	140 ±0,01	M12	20	-	55	H.23310.0162
60	35 ±0,01	M16	20	-	55	H.23310.0165
60	70 ±0,01	M16	20	-	55	H.23310.0166
60	140 ±0,01	M16	20	-	55	H.23310.0167
60	50 ±0,01	M20	20	-	55	H.23310.0170
60	100 ±0,01	M20	20	-	55	H.23310.0171
60	200 ±0,01	M20	20	-	55	H.23310.0172
70	50 ±0,01	M24	25	-	65	H.23310.0241
70	100 ±0,01	M24	25	-	65	H.23310.0242
croquis 2						
90	200 ±0,02	M24	35	50	65	H.23310.0243
90	300 ±0,02	M24	35	50	65	H.23310.0244

