

APPUI DE COMPENSATION 50 / 250 / 500 daN

H.23220



MATIERE : acier cémenté.

EXECUTION : rectifié et bruni.

REMARQUE : sert de soutien lors du fraisage, du forage, du rabotage et de la rectification pour éviter les vibrations et le déplacement éventuel des pièces à usiner. Le goujon support est monté sur ressort et peut être serré en toute position avec une force de 250 daN. Le taraudage du goujon permet le placement d'une vis adéquate pour régler la hauteur désirée.

b3	l1	l2	l3	l4	l5	l6	b1	b2	d1 Ø	h1	h2 (2)	h3	r	Ø e (3)	max. (daN)	Ref.
8,5 (*)	75	35	13	-	13	62	30	10	M8	19,5	3	11,5	10	13	50	H.23220.0085
13 (*)	150	90	20	-	17	74	50	25	M10	24	6	14	15	20	250	H.23220.0150
13	170	100	25	-	27	108	60	20	M16	34	11	21,5	-	26	500	H.23220.0170
13	300	100	30	160	17	74	50	25	M10	24	6	14	15	20	250	H.23220.0300
25	387	100	30	200	30	89	-	85	M40	40	11	25	24	32	1000	H.23220.0450

(*) avec une seule rainure - (2) course - (3) goujon support.

