

VIS DE SERRAGE MECANIQUE AUTOBLOQUANTE 4000 / 8000 / 12000 daN

JAK.SC


MATIERE : acier à outils, bruni.

REMARQUE : cette vis à système de serrage breveté travaille comme un amplificateur de force.

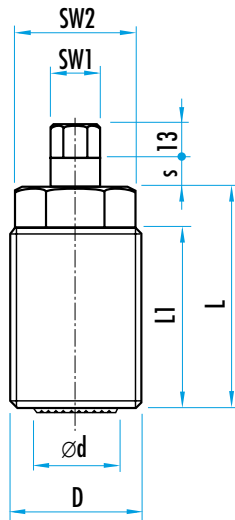
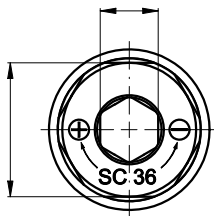
Ceci permet d'obtenir des forces de serrage élevées pour des couples restreints.

Surtout utilisé sur presses, machines d'emboutissage, machines-outils, calibres, etc...

De par sa géométrie, cette vis de serrage est autobloquante dans chaque position de serrage sur la totalité de la course jusqu'à 2,5 mm.

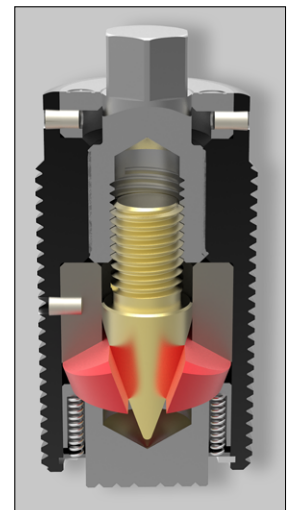
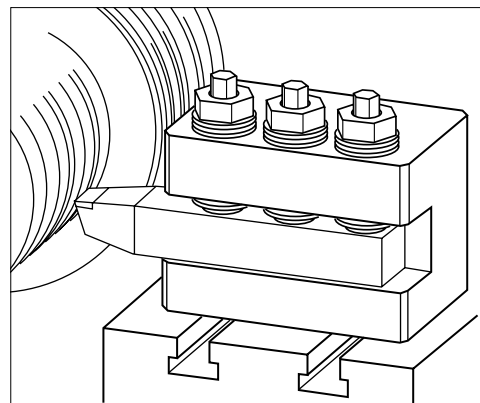
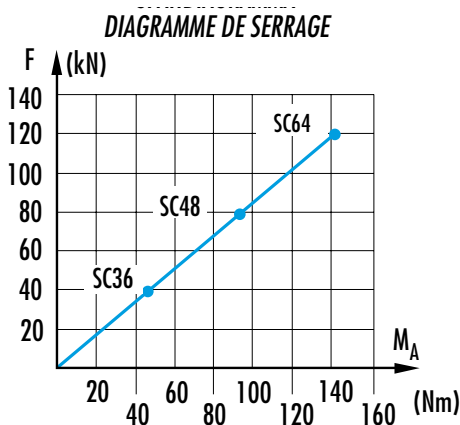
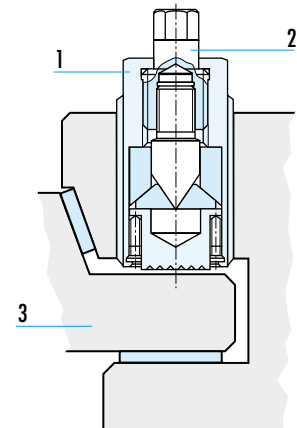
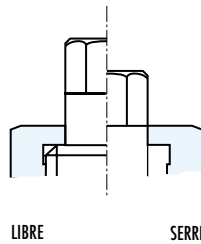
SERRAGE : d'abord tourner manuellement dans le sens des aiguilles d'une montre le corps de la vis (1) jusqu'à contact avec la pièce à brider (3).

Ensuite, tourner la tige (2) de commande avec une clé, ce qui provoquera le bridage auto-bloquant de la pièce à brider par les différents éléments internes.

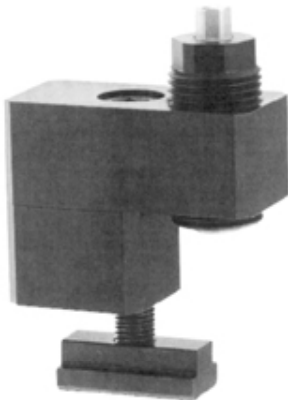


D	Ød	L	L1	SW1	SW2	S	course max.	force (daN)	couple max. (daN)	charge stat.max. (daN)	Ref.
M36 x 3	19	73	62	13	30	5	1,5	4000	45	8000	JAK.SC.36
M48 x 3	28	90	75	17	41	7,5	2,2	8000	90	18000	JAK.SC.48
M64 x 4	39	110	90	19	55	8,5	2,5	12000	140	24000	JAK.SC.64
M80 x 4	39	160	100	19	65	8,5	2,5	16000	160	32000	JAK.SC.80
Tr100 x 6	60	230	205	14(*)	65	17	3	25000	130	40000	JAK.SC.100

(*) interieur



ELEMENT DE SERRAGE MECANIQUE AUTOBLOQUANT 3000 - 10.000 daN

JAK.MS


MATIERE : corps en acier traité, bruni, vis DIN 912 en acier qualité 12.9

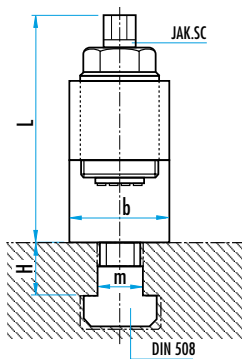
REMARQUE : cette unité de bridage compacte est la combinaison d'un élément à glisser dans les rainures en T et d'une vis mécanique de serrage Ref. JAK.SC - (voir page 111). Surtout utilisé pour clamer des outillages sur presse.

Cette unité purement mécanique peut remplacer avantageusement des systèmes semi ou entièrement automatiques grâce aux avantages suivants :

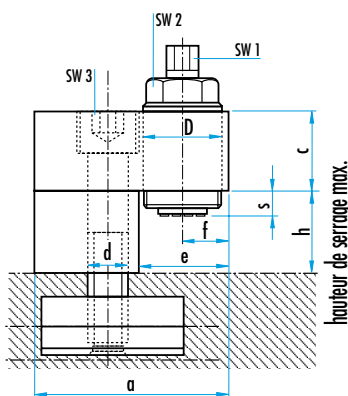
- force de bridage importante et grande course avec couple de serrage restreint,
- grande sécurité par l'autoblocage en toute position,
- contrôle de la force de serrage de par un couple défini,
- peut également être monté sur fausse table, sans écrou en Té.

SERRAGE : positionner l'élément dans la rainure et descendre la vis jusqu'à contact avec la partie à brider en tournant manuellement le corps SW 2.

Ensuite serrer le 6 pans SW1 de préférence au moyen d'une clé dynamométrique.

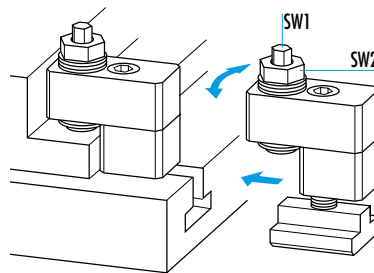


Gr	force (daN)	couple max. SW1 (Nm)	course max. de serrage (mm)	charge stat. max. (daN)	reglage max. S (mm)	rainure en T DIN 650 (mm)	H min. - max.	Ref.
1	3000	35	1,5	6000	22	18	18 - 24	JAK.MS.1.xxx.18
1	3000	35	1,5	6000	22	22	22 - 29	JAK.MS.1.xxx.22
2	6000	80	2,2	12000	25	22	22 - 29	JAK.MS.2.xxx.22
2	6000	80	2,2	12000	25	28	28 - 36	JAK.MS.2.xxx.28
3	10000	130	2,5	20000	35	28	28 - 36	JAK.MS.3.xxx.28
3	10000	130	2,5	20000	35	36	36 - 46	JAK.MS.3.xxx.36



Gr	a	b	c	d	D	e	f	h+1 (*)	L min.	L max.	SW1	SW2	SW3	Ref.
1	90	50	40	M16	M36 x 3	40	21	30	100	120	13	30	14	JAK.MS.1.030.xx
1	90	50	40	M16	M36 x 3	40	21	50	120	142	13	30	14	JAK.MS.1.050.xx
1	90	50	40	M16	M36 x 3	40	21	70	140	162	13	30	14	JAK.MS.1.070.xx
2	113	60	50	M20	M48 x 3	53	28	40	125	150	17	41	17	JAK.MS.2.040.xx
2	113	60	50	M20	M48 x 3	53	28	60	145	170	17	41	17	JAK.MS.2.060.xx
2	113	60	50	M20	M48 x 3	53	28	80	165	190	17	41	17	JAK.MS.2.080.xx
3	150	80	60	M24	M64 x 4	70	37	50	145	180	19	55	19	JAK.MS.3.050.xx
3	150	80	60	M24	M64 x 4	70	37	80	175	210	19	55	19	JAK.MS.3.080.xx
3	150	80	60	M24	M64 x 4	70	37	100	195	230	19	55	19	JAK.MS.3.100.xx

(*) : autres hauteurs sur demande



Ref. JAK.MS.1.030.28

POUR LA COMMANDE :

force = 6000 daN, hauteur de serrage h = 40, largeur de rainure = 22
= Ref. JAK.MS.2.040.22