

CYLINDRE DE SERRAGE HYDRO-MECANIQUE A RONDELLES RESSORT

Art. JAK.ZSF



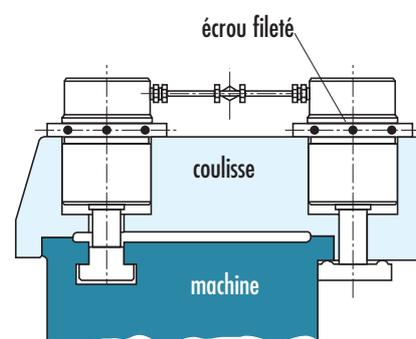
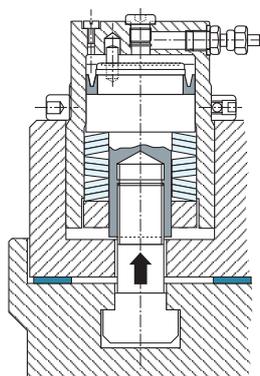
DESCRIPTION : la force de serrage est obtenue mécaniquement par la précontrainte d'un paquet de rondelles ressort.

La pression hydraulique ne sert que pour le débridage des pièces.

Grande sécurité d'emploi de par l'indépendance vis à vis de la pression d'huile ou de fuites d'huile.

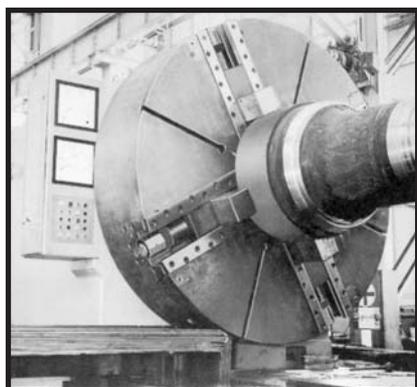
La commande est effectuée par un agrégat électrohydraulique.

- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :**
- forces : de 1600 à 30000 daN,
 - Ø corps : 55 à 200 mm,
 - longueur totale du corps 101 à 240 mm,
 - écrou fileté : M58 x 1,5 à M198 x 3.



CYLINDRE DE SERRAGE HYDRAULIQUE OU MECANIQUE POUR GRANDES FORCES

Art. JAK.HSP/MSP



UTILISATION : surtout pour mandrins de grands tours, mais aussi sur rectifieuses, machines spéciales...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- forces : de 10000 à 60000 daN,
 corps à filetage trapézoïdal : de Tr 80 x 5 à Tr 200 x 10,
 longueur totale du corps : de 270 à 550 mm.

TYPE JAK.HSP

Serrage hydraulique basé sur la multiplication de la force par le jeu de 2 pistons.

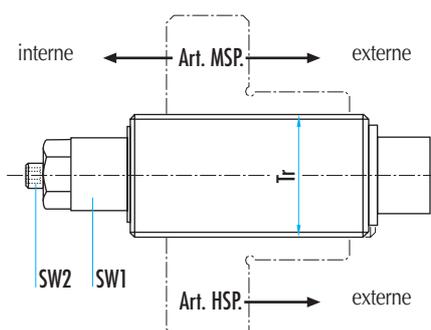
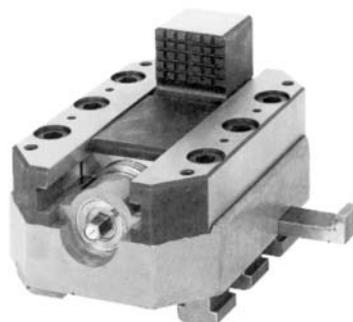
Utilisation dans une seule direction. Course importante, dimensions de corps de serrage et couple restreints.

Désavantage : frais supplémentaire nécessaire pour l'indispensable protection mécanique.

Type JAK.MSP

Serrage mécanique breveté à coin. Peut être utilisé dans les deux directions.

Avantages : grande force de serrage, grande sécurité d'utilisation. Solution à préférer.



SYSTEME DE SERRAGE HYDRAULIQUE "OPTIMA"



type HKZ

SERRAGE HYDRAULIQUE POUR FIXATION SUR TABLE

Cylindre à simple effet : serrage hydraulique, retour par ressort.

Pour petites et moyennes presses, jusqu'à 700 T.

type HEE : force de serrage à 400 bar : 25 / 40 / 63 kN, course : 9 / 10 / 12 mm,

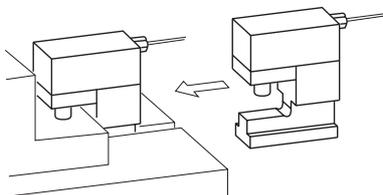
type HKZ : force de serrage à 400 bar : 40 / 65 / 104 kN, course : 12 mm,

type HSL : rail de serrage avec force à 400 bar : 56 / 112 / 168 kN, course : 8 mm,

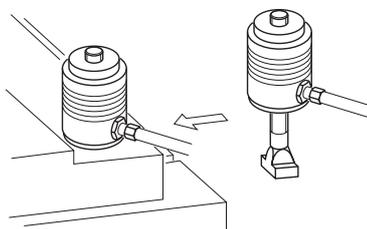
Sur demande :

type HFS : avec déplacement latéral par moteur 24 V pour outillages de largeurs différentes, pour coulisseau ou table de presse,

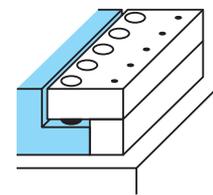
type HFT : idem HFS mais avec un réglage supplémentaire en hauteur pour améliorer l'accès à la table de la presse.



type HEE



type HKZ



type HSL



SERRAGE HYDRAULIQUE POUR PRESSES

Ces éléments de serrage sont disposés sur la table ou sur le coulisseau dans des rainures ou dans des plaques de base. Cylindre hydraulique à double effet.

Pour petites et moyennes presses jusqu'à 700 T

type HSZ : cylindre de serrage avec force pour 400 bar : 63 / 100 / 160 kN, course max 10 mm,

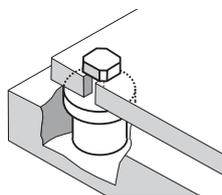
type HDSZ : cylindre de serrage tournant avec force pour 400 bar : 63 / 100 / 160 kN, course : 6 mm,

type HDHSZ : cylindre de serrage tournant avec course verticale et force pour 400 bar : 63 / 100 / 160 kN, course : 6 mm.

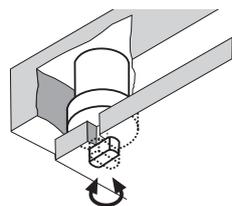
type HSS : cylindre de serrage basculant avec force de serrage pour 400 bar : 100 / 200 kN, course : 15 mm

type HSD : cylindre avec mandrin expansible, avec course verticale.

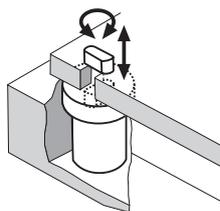
A placer dans la plaque de base de la presse, force de serrage pour 400 bar : 65 / 120 / 200 kN.



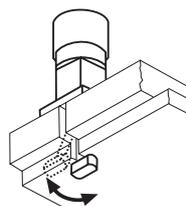
type HSZ



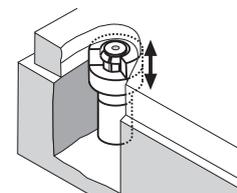
type HDSZ



type HDHSZ

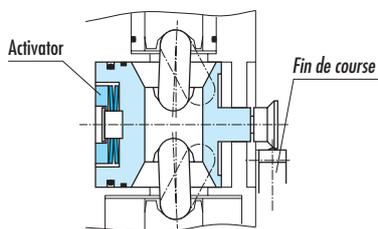


type HSS



type HSD

SYSTEME DE SERRAGE HYDROMECHANIQUE "OPTIMA"



ELEMENTS DE SERRAGE HYDROMECHANIQUE POUR PRESSE

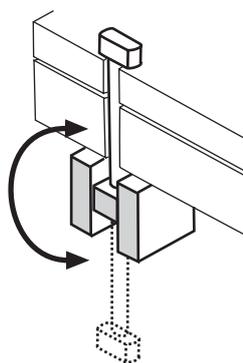
Le serrage et le desserrage s'opèrent hydrauliquement (max. 140 bar).

La force de serrage étant atteinte, cela engendre automatiquement un verrouillage mécanique par une genouillère. Cela signifie que la pression hydraulique n'est plus nécessaire pendant le travail même sous de fortes vibrations.

Le contrôle de la force de serrage est surveillé en permanence par un système ressort "Activator" et par un fin de course pour donner un éventuel signal de mauvais fonctionnement. Pour presses à partir d'une force de 500 t.



type PDV



type PDS

SERRAGE HYDROMECHANIQUE POUR TABLE OU COULISSEAU

type PDV : bloc de serrage avec force pour 400 bar : 40 - 63 - 100 - 200 kN, tolérance d'épaisseur pour l'outil : $\pm 0,2$ mm.

type HBS : bloc de serrage sans la sécurité "activator" de force de serrage pour 400 bar : 50 / 100 / 200 kN tolérance d'épaisseur pour l'outil : $\pm 1,0$ mm.

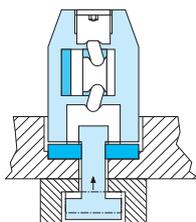
type PDS : élément de serrage basculant sans la sécurité "activator" force de serrage pour 400 bar : 80 kN tolérance d'épaisseur pour outil : $\pm 0,2$ mm, course : 4,5 mm.



type DESV

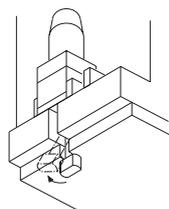
SERRAGE HYDROMECHANIQUE POUR COULISSEAU

Elément de traction, force de serrage : 50 / 100 / 200 kN, tolérance d'épaisseur pour l'outil : $\pm 0,2$ mm, course : 2 / 4,5 / 4,5 mm.



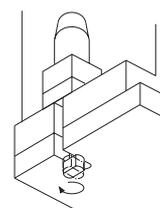
type OHZK

Elément de serrage basculant, force de serrage : 100 / 200 kN, tolérance d'épaisseur pour l'outil : $\pm 0,5$ mm, course : 3,5 mm.



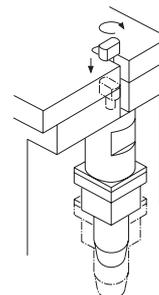
type SSEV

Elément de serrage tournant, force de serrage : 100 / 200 kN, tolérance d'épaisseur pour l'outil : $\pm 0,5$ mm, course : 3,5 mm.



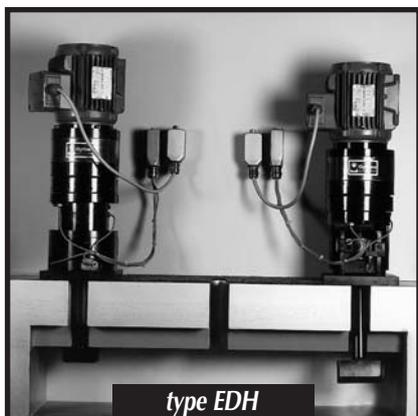
type DESV

Elément de serrage tournant avec course, force de serrage : 100 / 200 kN, tolérance d'épaisseur pour l'outil : $\pm 0,5$ mm, course : 3,5 mm.



type DESHV

SYSTEME DE SERRAGE ELECTROMECHANIQUE "OPTIMA"



ELEMENTS DE SERRAGE ELECTROMECHANIQUES POUR FIXATION SUR COULISSEAU

Principe de travail analogue à celui des éléments hydromécaniques de la page 116.

Le serrage et le desserrage s'opèrent par un moteur électrique.

Le verrouillage mécanique se fait par une broche à filetage trapezoidal autobloquant dans une bague.

Un système de rondelles-ressort et un fin de course contrôlent en permanence la force de serrage. Toutes les fonctions importantes sont contrôlées électriquement.

Force de serrage : 60 / 120 / 240 kN.

Tolérance d'épaisseur pour l'outil : ± 5 mm.

SERRAGE ELECTROMECHANIQUE POUR COULISSEAU

Pour presse à partir d'une force de 500 T. Force de serrage pour 400 bar : 60 / 120 / 240 kN.

Tolérance d'épaisseur pour l'outil : ± 5 mm.

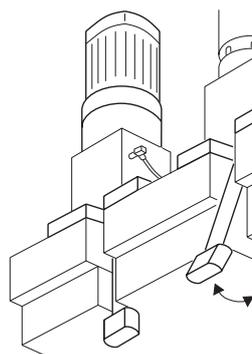
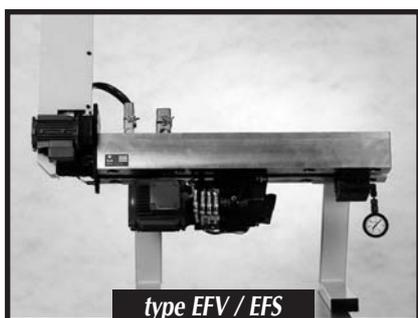
type ESS : élément de serrage basculant plage de serrage : 15 mm,

type ED : élément de serrage tournant, plage de serrage : 15 mm,

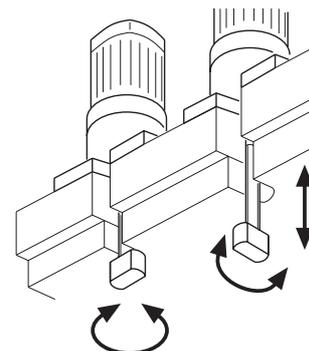
type EDH : élément de serrage tournant avec course verticale, plage de serrage : 15 mm,

type EFS : élément de serrage flexible pour presse-transfert,

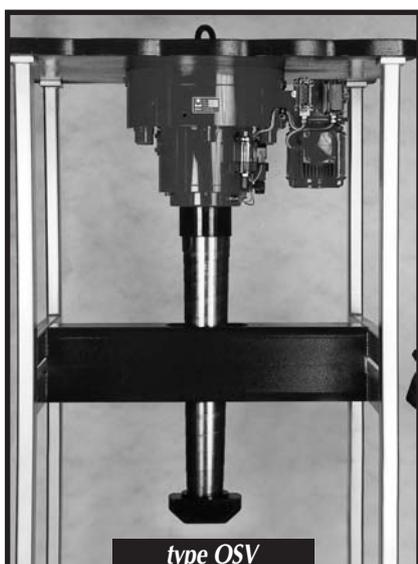
type EFV : déplacement latéral supplémentaire pour le type EFS pour outillages de différentes largeurs.



type ESS



type ED / EDH



SECURITE ELECTROMECHANIQUE POUR COULISSEAU - type OSV

Element electromechanique de securite pour coulisseau

Sert uniquement comme sécurité pour le personnel lors d'un entretien ou d'un démontage de l'outillage.

Déplacement par moteur électrique et serrage par un cylindre hydraulique intégré.
force : 500 / 800 / 1200 kN

