

**BUTÉE D'APPUI FLOTTANTE**

**H.23220.0400**



**MATIERE :**

Base en acier trempé, nitruré, phosphaté et rectifié.  
Corps en aluminium anodisé rouge.

**REMARQUE :**

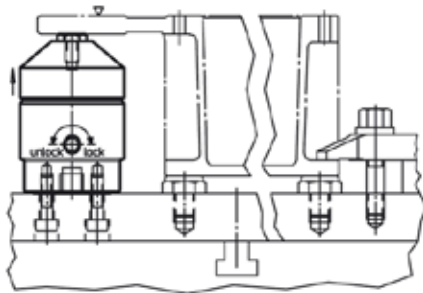
Cette butée d'appui permet de mettre en contact des points de bridage supplémentaires aux points d'isostatisme traditionnels.

Elle présente les avantages suivants :

- créer un contact pour les pièces non stables, sans déformation
- éviter les vibrations pendant l'usinage permettre l'appui de nervures et de moulures pour accentuer la tenue des pièces bridées
- soutenir les pièces brutes sans déformation.

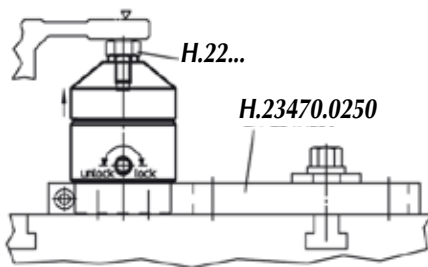
**Bridage :**

1. En faisant pivoter l'ergot de bridage (6-pans creux SW 6) au niveau de la surface latérale de la douille de protection rouge, l'axe support vient en butée contre la pièce à brider avec une légère pression.
2. En continuant à tourner jusqu'à mise en butée (soit 180°) - (lock) , le mécanisme de serrage bloque l'axe support sans modification de course. la butée d'appui est alors positionnée sur la pièce et bloquée.
3. En retournant dans le sens inverse (unlock), le déblocage est réalisé. En continuant à tourner jusqu'à la mise en butée (soit 180°), l'axe support poursuit sa course jusqu'à sa position finale.



**Montage et installation :**

Fixer la butée d'appui (taroudage de raccordement (2 x M6) sur le dispositif. Surveiller la face utilisatrice. Autre possibilité : démonter le goujon fileté M12 x 10 et le remplacer par un goujon fileté M12 x 30, puis monter la butée d'appui avec une clé (SW 24), par exemple, pour fixer l'écrou en T (aucune face utilisatrice n'est définie). Il est possible d'encaster la butée d'appui de 16 mm. Possibilité de fixations complémentaires et flexibles avec supports **H.23470.0250** ou tasseaux **H.23210.0740**.



Le goujon fileté M8 au niveau de l'axe support peut être remplacé par différentes butées. Il est également possible de monter et d'adapter des rallonges selon besoin spécifique. Afin d'assurer le parfait fonctionnement, les taraudages M8 et M12 doivent toujours être obturés.

