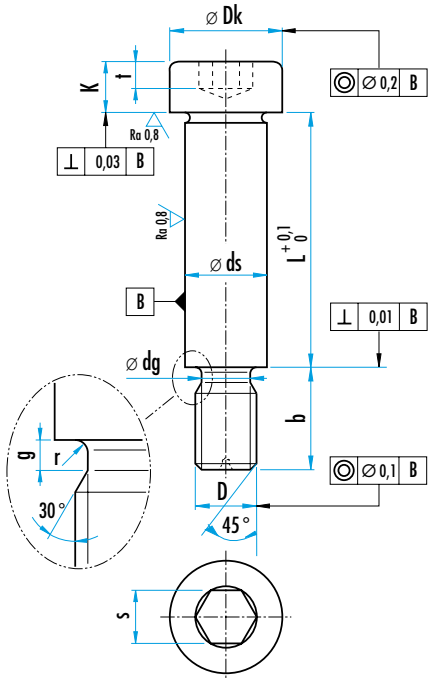
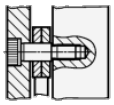
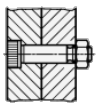
VIS RECTIFIEE A TETE CYLINDRIQUE A 6 PANS CREUX - ≈ISO 7379 ≈DIN 9841- AFNOR 27-191

1021

Cette Ref. 1021 est une des meilleures qualités disponibles sur le marché.
Elle est principalement utilisée pour des outillages ou des machines de haute précision et dans l'industrie aéronautique.
D'autres qualités "visserie" sont livrables sur demande en acier 12.9 avec une tolérance sur le corps de h8 (0/-) ou f9 (-/-).







MATIERE : Ref. 1021 = acier au chrome molybdène - qualité 12.9
DURETÉ : 118 - 137 daN/mm².

REMARQUE : les filets sont roulés à froid après traitement thermique, ce qui conduit à une déformation favorisant un écrouissage superficiel, une meilleure précision et une résistance très élevée. La tête matricée a une structure non interrompue et est munie d'un rayon de raccordement dans la gorge permettant une meilleure assise.
Sur demande : autres dimensions, dimensions en pouces, autres aciers,.

L \ Ø D	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
6	•	•	•	•	•					
8	•	•	•	•	•	•				
10	•	•	•	•	•	•	•			
12	•	•	•	•	•	•	•			
14	•	•	•	•	•	•	•			
16	•	•	•	•	•	•	•	•		
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50			•	•	•	•	•	•	•	•
60			•	•	•	•	•	•	•	•
63			•	•	•	•	•	•	•	•
70				•	•	•	•	•	•	•
80				•	•	•	•	•	•	•
90				•	•	•	•	•	•	•
100				•	•	•	•	•	•	•
110				•	•	•	•	•	•	•
120					•	•	•	•	•	•
125					•	•	•	•	•	•
140					•	•	•	•	•	
160					•	•	•	•	•	•
200						•	•	•	•	•
250							•	•	•	•

Ø D	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Pas ISO	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
Ø Dk h13	6	7	9	11	14	18	22	28	36	45
Ø ds h8	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32
K h14	2,5	3,5	4	5	6	8	10	12	16	20
b	6	7	8	10	12	16	20	25	32	40
s/Plat	2	2,5	3	4	5	6	8	10	14	17
t	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	11	12
dg	2,3	3	3,9	4,6	6,3	7,9	9,6	13,2	16,5	19,8
g	0,8	1	1,2	1,5	1,9	2,2	2,6	3	3,7	4,5
r	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1	1,2	1,5
sk/Cs-m/N	1,5	3,4	6,9	12,8	29,9	58,8	108	264,6	507,5	1000

POUR LA COMMANDE :
Ref. 1021 , D = M 8, L = 80
= ***Ref. 1021.08.080***

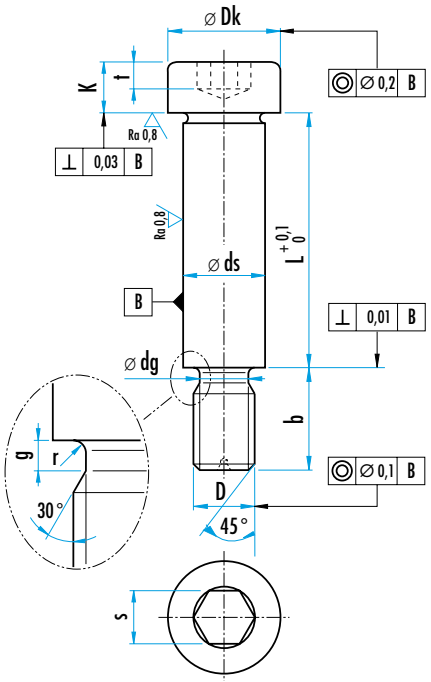
VIS RECTIFIEE A TETE CYLINDRIQUE EN INOX A 6 PANS CREUX - ≈ISO 7379 ≈DIN 9841- AFNOR 27-191

1031

MATIERE : INOX (17% Cr) - 1.4057 ou AISI 431.

REMARQUE : les filets sont roulés à froid après traitement thermique, ce qui conduit à une déformation favorisant un écrouissage superficiel, une meilleure précision et une résistance très élevée. La tête matricée a une structure non interrompue et est munie d'un rayon de raccordement dans la gorge permettant une meilleure assise.

Sur demande : autres dimensions, dimensions en pouces.



	Ø D	M5	M6	M8	M10	M12	M16
L	6	•	•				
	8	•	•				
	10	•	•	•			
	12	•	•	•	•		
	16	•	•	•	•		
	20	•	•	•	•	•	•
	25	•	•	•	•	•	•
	30	•	•	•	•	•	•
	32	•	•	•	•	•	•
	40	•	•	•	•	•	•
	50	•	•	•	•	•	•
	60	•	•	•	•	•	•
	70		•	•	•	•	•
	80		•	•	•	•	•
	90		•	•	•	•	•
	100			•	•	•	•
	110			•	•	•	•
	120			•	•	•	•
	140				•	•	•
	160					•	•

D	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Pas ISO	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2
Ø Dk h13	9	11	14	18	22	28
Ø ds h8	6	8	10	12	16	20
K h14	4	5	6	8	10	12
b	8	10	12	16	20	25
s/Plat	3	4	5	6	8	10
t	2,5	3	4	5	6	8
dg	3,9	4,6	6,3	7,9	9,6	13,2
g	1,2	1,5	1,9	2,2	2,6	3
r	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1
sk/Cs-m/N	6,9	12,8	29,9	58,8	108	264,6

POUR LA COMMANDE :
Ref. 1031 , D = M 8, L = 80 = ***Ref. 1031.08.080***

VIS RECTIFIEE A TETE CYLINDRIQUE A 6 PANS CREUX EN ACIER OU EN INOX SEMBLABLE A ISO 7379 OU DIN 9841 AVEC COATING DYNACRON

1024 / 1034

MATIERE :

Ref. 1024 = en acier 12.9 avec coating Dynacron.

Ref. 1034 = en INOX 17 +%Cr avec coating Dynacron.

COATING DYNACRON :

Fabrication sur demande.

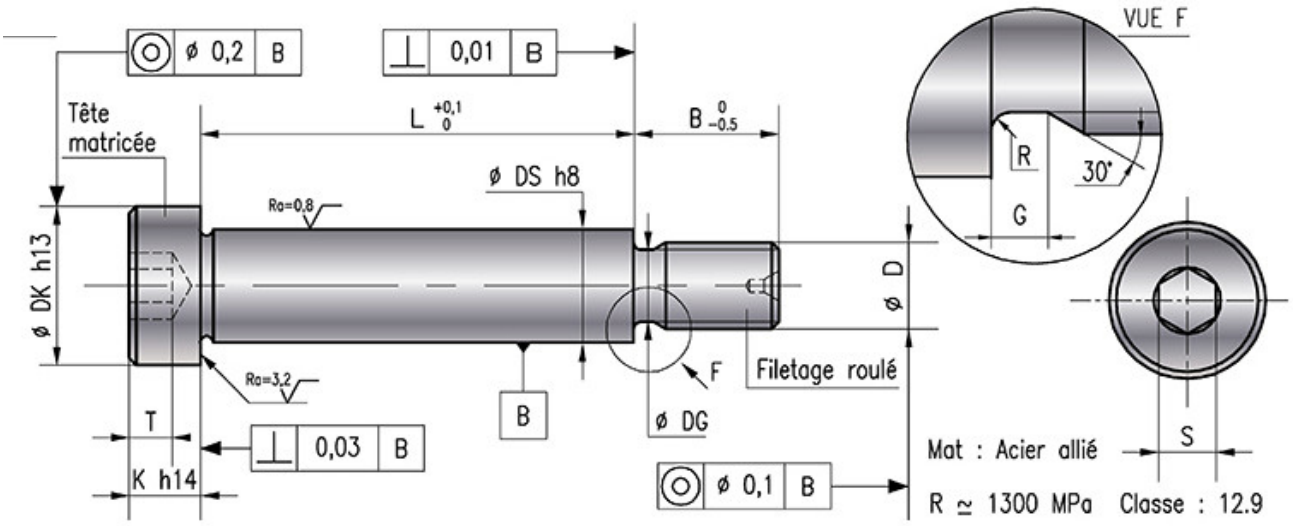
Un apport de tungstène au niveau moléculaire favorise le glissement grâce à son coefficient de frottement de 0,03.

Une lubrification sèche permet d'éliminer l'utilisation de lubrifiant liquide dans les applications ou leur usage est proscrit.

Amélioration des résistances à l'usure, à l'abrasion, à la fatigue, aux frottements ainsi qu'à la corrosion.

Grâce à ce coating la pièce ne s'écaille pas, ne pèle pas, ne s'effrite pas.

Température d'utilisation : entre -188°C et +538°C.



Vis en acier + Dynacron :

filet	longueur
M3	6 à 40mm
M4	6 à 40 mm
M5	6 à 60 mm
M6	6 à 110 mm.
M8	6 à 160 mm
M10	8 à 200 mm.
M12	10 à 250 mm
M16	16 à 250 mm
M20	20 à 250 mm
M24	50 à 250 mm

Vis en INOX + Dynacron :

filet	longueur
M5	6 à 60 mm
M6	6 à 90 mm.
M8	10 à 120 mm
M10	12 à 140 mm
M12	20 à 160 mm
M16	20 à 160 mm