

INSERT POUR TARAUDAGE

SNS.KS



MATIERE : acier cémenté phosphaté (C 1215 ou 1.0736) ou INOX AISI 303.

REMARQUE : ces inserts permettent la réparation et la récupération de taraudages abîmés. Pour les cotes supérieures à M6 l'insert est muni de 4 clavettes de blocage à la place de 2, tolérance dimensionnelle : + 0,25 mm.

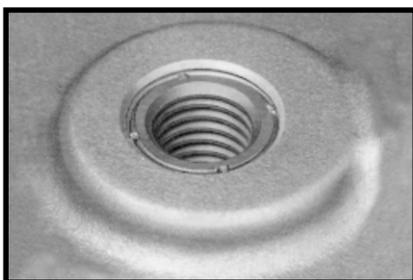
AVANTAGES :

- les clavettes de blocage empêchent que l'insert ne puisse tourner ou qu'il ne se dévise par vibrations.
- un seul outil spécial de montage pour la mise en place.

MODE D'EMPLOI :

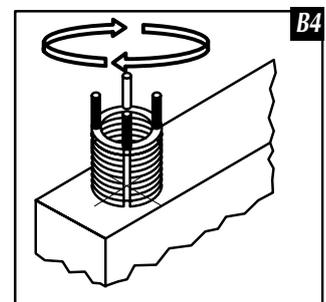
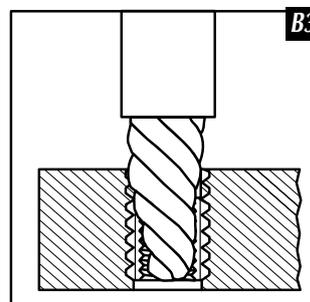
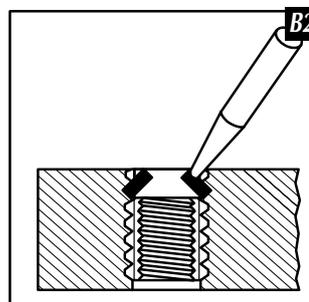
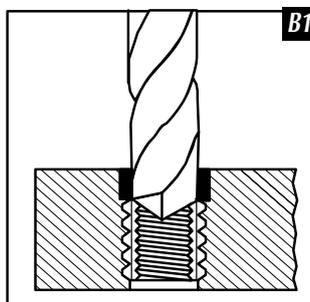
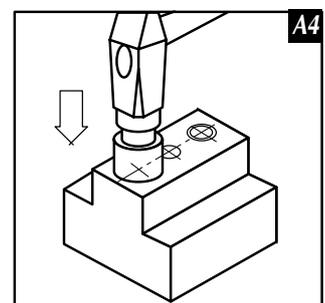
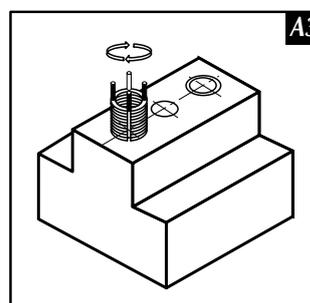
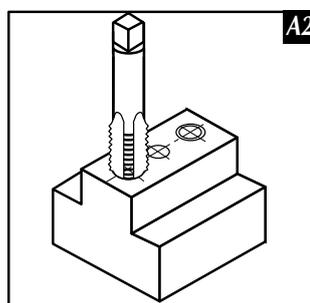
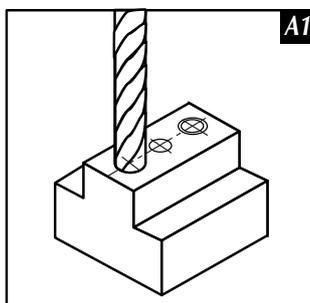
montage :

- A1 forer l'ancien taraudage et le chanfreiner (82 - 100°),
- A2 réaliser le nouveau taraudage avec un taraud standard,
- A3 visser l'insert jusqu'à 0,3 à 0,7 mm en dessous de la surface supérieure,
- A4 faire rentrer les 4 clavettes de blocage dans l'insert grâce à l'outil spécial de montage avec un marteau.



Démontage :

- B1 forer la matière entre les clavettes de blocage et le diamètre intérieur jusqu'à une profondeur donnée (voir tableau),
- B2 plier et casser les clavettes de blocage,
- B3 retirer l'ancien insert avec un taraud gauche standard,
- B4 monter le nouvel insert.



INSERT LEGER POUR TARAUDAGE

SNS.KSL

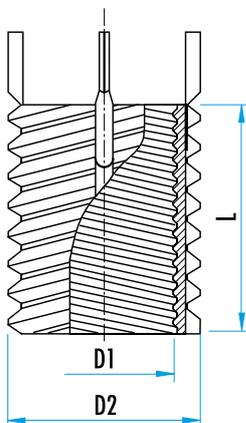

MATIERE : acier cémenté phosphaté (C 1215 ou 1.0736) ou INOX AISI 303.

REMARQUE : ces inserts permettent la réparation et la récupération de taraudages abimés. Pour les cotes supérieures à M6 l'insert est muni de 4 clavettes de blocage à la place de 2. Tolérance dimensionnelle : + 0,25 mm.

AVANTAGES :

- les clavettes de blocage empêchent que l'insert ne puisse tourner ou qu'il ne se dévisse par vibrations.
- un seul outil spécial de montage pour la mise en place.

Sur demande : avec frein-filet.



D1	D2	L	Ref.		
			insert acier	insert INOX	outil de montage
M5 x 0,8	M8 x 1,25	8	SNS.KSLs.05	SNS.KSLR.05	SNS.KSLM.05
M6 x 1	M10 x 1,25	10	SNS.KSLs.06	SNS.KSLR.06	SNS.KSLM.06
M8 x 1,25	M12 x 1,25	12	SNS.KSLs.08	SNS.KSLR.08	SNS.KSLM.08
M8 x 1 (*)	M12 x 1,25	12	SNS.KSLs.08.F	SNS.KSLR.08.F	SNS.KSLM.08
M10 x 1,50	M14 x 1,5	14	SNS.KSLs.10	SNS.KSLR.10	SNS.KSLM.10
M10 x 1,25 (*)	M14 x 1,5	14	SNS.KSLs.10.F	SNS.KSLR.10.F	SNS.KSLM.10
M12 x 1,75	M16 x 1,5	16	SNS.KSLs.12	SNS.KSLR.12	SNS.KSLM.12
M12 x 1,25 (*)	M16 x 1,5	16	SNS.KSLs.12.F	SNS.KSLR.12.F	SNS.KSLM.12

(*) : pas fin

D1	montage				démontage	
	mèche Ø	chanfrein Ø	taraud Ø	prof. taraudage minimum	mèche Ø	prof. de perçage
M5	6,9	8,3	M8 x1,25	9,5	5,5	4
M6	8,8	10,3	M10 x1,25	11,5	7,5	4,8
M8	10,8	12,3	M12 x1,25	13,5	9,5	4,8
M10	12,8	14,3	M14 x1,5	15,5	11,5	4,8
M12	14,8	16,3	M16 x1,5	17,5	13,5	4,8

ASSORTIMENT D'INSERTS LEGERS POUR TARAUDAGE

SNS.KSLS / KSLR



CONTENU :

Ref. SNS.KSLS.SA : 42 inserts en acier et 5 outils de montage.

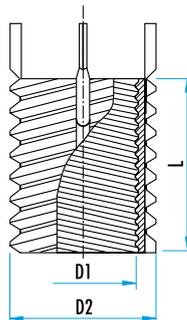
Ref. SNS.KSLS.LA : 82 inserts en acier et 4 outils de montage.

Ref. SNS.KSLR.SA : 42 inserts en INOX et 5 outils de montage.

Ref. SNS.KSLR.LA : 82 inserts en INOX et 4 outils de montage.

Sur demande : assortiments en pouces en acier ou en INOX.

D1	D2	L	QUANTITÉS :	
			Ref. SNS.....SA	Ref. SNS.....LA
M 5 x 0,8	M 8 x 1,25	8	8	-
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	10	8	20
M 8 x 1,25	M 12 x 1,25	12	6	15
M 8 x 1,0	M 12 x 1,25	12	6	15
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	14	4	10
M 10 x 1,25	M 14 x 1,5	14	4	10
M 12 x 1,75	M 16 x 1,5	16	3	6
M 12 x 1,25	M 16 x 1,5	16	3	6
TOTAL			42 inserts.	82 inserts.



INSERT RENFORCE POUR TARAUDAGE

SNS.KSH


MATIERE : acier cémenté phosphaté (C 1215 ou 1.0736) ou INOX AISI 303.

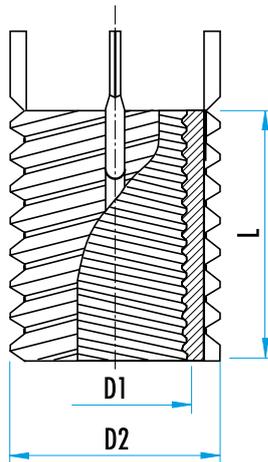
REMARQUE : ces inserts permettent la réparation et la récupération de taraudages abimés. Pour les cotes supérieures à M6 l'insert est muni de 4 clavettes de blocage à la place de 2. Tolérance dimensionnelle : + 0,25 mm.

AVANTAGES :

- les clavettes de blocage empêchent que l'insert ne puisse tourner ou qu'il ne se dévisse par vibrations.
- un seul outil spécial de montage pour la mise en place.



Sur demande : avec frein-filet.



D1	D2	L	Ref.		
			insert acier	insert INOX	outil de montage
M4 x 0,7	M8 x 1,25	8	SNS.KSHS.04	SNS.KSHR.04	SNS.KSHM.04
M5 x 0,8	M10 x 1,25	10	SNS.KSHS.05	SNS.KSHR.05	SNS.KSHM.05
M6 x 1	M12 x 1,25	12	SNS.KSHS.06	SNS.KSHR.06	SNS.KSHM.06
M8 X 1,25	M14 x 1,5	14	SNS.KSHS.08	SNS.KSHR.08	SNS.KSHM.08
M8 x 1 (*)	M14 x 1,5	14	SNS.KSHS.08.F	SNS.KSHR.08.F	SNS.KSHM.08
M10 x 1,5	M16 x 1,5	16	SNS.KSHS.10	SNS.KSHR.10	SNS.KSHM.10
M10 x 1,25(*)	M16 x 1,5	16	SNS.KSHS.10.F	SNS.KSHR.10.F	SNS.KSHM.10
M12 x 1,75	M18 x 1,5	18	SNS.KSHS.12	SNS.KSHR.12	SNS.KSHM.12
M12 x 1,25(*)	M18 x 1,5	18	SNS.KSHS.12.F	SNS.KSHR.12.F	SNS.KSHM.12
M14 x 2	M20 x 1,5	20	SNS.KSHS.14	SNS.KSHR.14	SNS.KSHM.14
M14 x 1,5(*)	M20 x 1,5	20	SNS.KSHS.14.F	SNS.KSHR.14.F	SNS.KSHM.14
M16 x 2	M22 x 1,5	22	SNS.KSHS.16	SNS.KSHR.16	SNS.KSHM.16
M16 x 1,5(*)	M22 x 1,5	22	SNS.KSHS.16.F	SNS.KSHR.16.F	SNS.KSHM.16
M18 x 1,5(*)	M24 x 1,5	24	SNS.KSHS.18.F	SNS.KSHR.18.F	SNS.KSHM.18
M20 x 2,5	M30 x 2	30	SNS.KSHS.20	SNS.KSHR.20	SNS.KSHM.20
M20 x 1,5(*)	M30 x 2	30	SNS.KSHS.20.F	SNS.KSHR.20.F	SNS.KSHM.20
M22 x 1,5(*)	M32 x 2	32	SNS.KSHS.22.F	SNS.KSHR.22.F	SNS.KSHM.22
M24 x 3	M33 x 2	33	SNS.KSHS.24	SNS.KSHR.24	SNS.KSHM.24
M24 x 2 (*)	M33 x 2	33	SNS.KSHS.24.F	SNS.KSHR.24.F	SNS.KSHM.24

(*) : pas fin

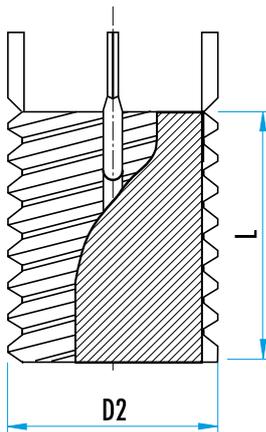
D1	montage				démontage	
	Ø mèche	Ø chanfrein	Ø taraud	min. prof. taraudage	Ø mèche	prof. de perçage
M4	6,9	8,3	M8 x 1,25	9,5	5,5	4
M5	8,8	10,3	M10 x 1,25	12,5	7,5	4,8
M6	10,8	12,3	M12 x 1,25	14,5	9,5	4,8
M8	12,8	14,3	M14 x 1,5	16,5	11,5	4,8
M10	14,8	16,3	M16 x 1,5	18,5	13,5	4,8
M12	16,8	18,3	M18 x 1,5	20,5	15,5	4,8
M14	18,8	20,3	M20 x 1,5	22,5	17,5	4,8
M16	20,7	22,3	M22 x 1,5	24,5	17,8	6,4
M18	22,5	24,3	M24 x 1,5	26,5	19,8	6,4
M20	28	30,3	M30 x 2	34,5	25,8	6,4
M22	30	32,3	M32 x 2	36,5	27,8	6,4
M24	31	33,3	M33 x 2	37,5	28,8	6,4

INSERT PLEIN POUR TARAUDAGE

SNS.KSS


MATIERE : acier cémenté, phosphaté (C 1215 ou 1.0736).

REMARQUE : ces inserts pleins sont utilisés lorsque des taraudages trop grands ou fautifs ont été faits. Ensuite, il restera à réaliser le taraudage exact dans l'insert.



D2	L	Ref.	
		insert	outil de montage
M8 x 1,25	8	SNS.KSSS.08	SNS.KSSM.08
M10 x 1,25 (*)	10	SNS.KSSS.10.F	SNS.KSSM.10
M12 x 1,25 (*)	12	SNS.KSSS.12.F	SNS.KSSM.12
M14 x 1,5 (*)	14	SNS.KSSS.14.F	SNS.KSSM.14
M16 x 1,5 (*)	16	SNS.KSSS.16.F	SNS.KSSM.16
M18 x 1,5 (*)	18	SNS.KSSS.18.F	SNS.KSSM.18
M20 x 1,5 (*)	20	SNS.KSSS.20.F	SNS.KSSM.20
M22 x 1,5 (*)	22	SNS.KSSS.22.F	SNS.KSSM.22
M24 x 1,5 (*)	24	SNS.KSSS.24.F	SNS.KSSM.24
M30 x 2 (*)	30	SNS.KSSS.30.F	SNS.KSSM.30
M32 x 2 (*)	32	SNS.KSSS.32.F	SNS.KSSM.32
M33 x 2 (*)	33	SNS.KSSS.33.F	SNS.KSSM.33

(*) : pas fin

Ø mèche	montage			démontage	
	Ø chanfrein	Ø taraud	prof. de filet min.	Ø mèche	prof. de perçage
6,9	8,3	M8 x 1,25	9,5	5,5	4
8,8	10,3	M10 x 1,25	12,5	7,5	4,8
10,8	12,3	M12 x 1,25	14,5	9,5	4,8
12,8	14,3	M14 x 1,5	16,5	11,5	4,8
14,8	16,3	M16 x 1,5	18,5	13,5	4,8
16,8	18,3	M18 x 1,5	20,5	15,5	4,8
20,7	22,3	M22 x 1,5	24,5	17,8	6,4
22,5	24,3	M24 x 1,5	26,5	19,8	6,4
28	30,3	M30 x 2	34,5	25,8	6,4
30	32,3	M32 x 2	36,5	27,8	6,4
31	33,3	M33 x 2	37,5	28,8	6,4