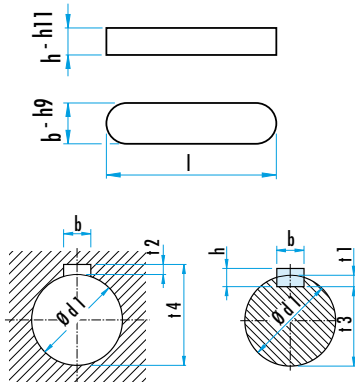


CLAVETTE PLATE ISO R 773 - DIN 6885 FORME A

C.



MATIERE : acier CK 45 - 60 kg/mm². INOX sur demande.

EXECUTION : forme A : avec deux bouts arrondis, naturelle.
Sur demande : trempé ou zingué ou autres dimensions.

REMARQUE :

t1 : profondeur du moyeu,

t2 : profondeur de l'arbre,

tolérances t1 et t2 : d1 : 6 à 17 = +0,1 / 0,

d1 : 22 à 200 = +0,2 / 0,

d1 : 230 à 500 = +0,3 / 0,

t4 : d1 + t2,

t3 : d1 - t1.



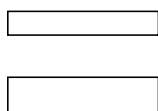
d1	>6 à 8	>8 à 10	>10 à 12	>12 à 17	>17 à 22	>22 à 30	>30 à 38	>38 à 44	>44 à 50	>50 à 58	>58 à 65	>65 à 75	>75 à 85	>85 à 95	>95 à 110	>110 à 130	>130 à 150	>150 à 170	>170 à 200	>200 à 230	>230 à 260	>260 à 290	>290 à 330	>330 à 380	>380 à 440	>440 à 500
b	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
h	2	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	14	14	16	18	20	22	25	28	32	32	36	40	45	50
t1	1,2	1,8	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	5,0	5,5	6,0	7,0	7,5	9,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	15,0	17,0	20,0	20,0	22,0	25,0	28,0	31,0
t2	1,0	1,4	1,8	2,3	2,8	3,3	3,3	3,3	3,8	4,3	4,4	4,9	5,4	5,4	6,4	7,4	8,4	9,4	10,4	11,4	12,4	12,4	14,4	15,4	17,4	19,5
l																										
6	•	•																								
8	•	•	•																							
10	•	•	•	•																						
12	•	•	•	•																						
14	•	•	•	•	•																					
16	•	•	•	•	•																					
18	•	•	•	•	•	•																				
20	•	•	•	•	•	•																				
22		•	•	•	•	•	•																			
25		•	•	•	•	•	•																			
28		•	•	•	•	•	•	•																		
32		•	•	•	•	•	•	•	•																	
36		•	•	•	•	•	•	•	•																	
40			•	•	•	•	•	•	•																	
45			•	•	•	•	•	•	•	•																
50				•	•	•	•	•	•	•																
56				•	•	•	•	•	•	•	•															
63					•	•	•	•	•	•	•	•														
70					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
80						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
90						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
100							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
110							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
125								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
140								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
160									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
180										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
200											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
220												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
250													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
280														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
320															•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
360																•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400																	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

POUR LA COMMANDE :

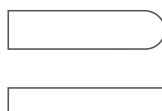
exemple : Ref. C. b. h. l. , b = 28, h = 16, l = 320 : **Ref. C.028.016.320**

CLAVETTE PLATE DIN 6885

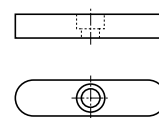
EXECUTION "B"
avec bouts droits.



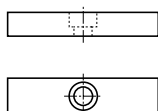
EXECUTION "AB"
avec 1 bout arrondi et 1 bout droit.



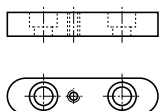
EXECUTION "C"
avec bouts arrondis et trou central.



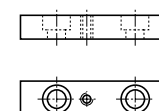
EXECUTION "D"
avec bouts droits et trou central.



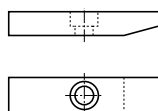
EXECUTION "E"
avec bouts arrondis et 2 trous à partir
de 12 x 8 : 1 ou 2 trous taraudés
supplémentaires pour le démontage.



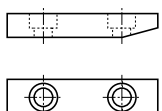
EXECUTION "F"
avec bouts droits et 2 trous à partir
de 12 x 8 : 1 ou 2 trous taraudés
supplémentaires pour le démontage.



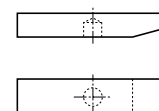
EXECUTION "G"
avec bouts droits, face biseautée
et trou central.



EXECUTION "H"
avec bouts droits, face biseautée et 2 trous.



EXECUTION "J"
avec bouts droits, face biseautée et trou
pour le démontage.

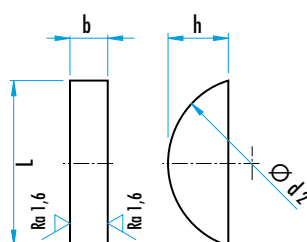
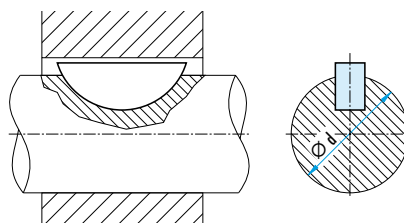


CLAVETTE SEMI RONDE ISO 3912 - DIN 6888

D6888.

MATIERE : acier CK 45 - 60 kg/mm², INOX sur demande.

EXECUTION : naturelle, trempé ou zingué sur demande.

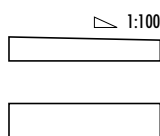


b h ₉	h h ₁₂	Ø d ₂ (mm)	l	Ref.
1	1,4	4 -0,1	3,82	D6888.010.014
1,5	2,6	7 -0,1	6,76	D6888.015.026
2	2,6	7 -0,1	6,76	D6888.020.026
2	3,7	10 -0,1	9,66	D6888.020.037
2,5	3,7	10 -0,1	9,66	D6888.025.037
3	3,7	10 -0,1	9,66	D6888.030.037
3	5	13 -0,1	12,65	D6888.030.050
3	6,5	16 -0,1	15,72	D6888.030.065
4	5	13 -0,1	12,65	D6888.040.050
4	6,5	16 -0,1	15,72	D6888.040.065
4	7,5	19 -0,1	18,57	D6888.040.075

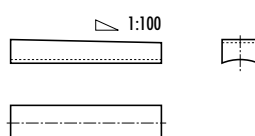
b h ₉	h h ₁₂	Ø d ₂ (mm)	l	Ref.
5	6,5	16 -0,1	15,72	D6888.050.065
5	7,5	19 -0,1	18,57	D6888.050.075
5	9	22 -0,1	21,63	D6888.050.090
6	7,5	19 -0,1	18,57	D6888.060.075
6	9	22 -0,1	21,63	D6888.060.090
6	10	25 -0,2	24,49	D6888.060.100
6	11	28 -0,2	27,35	D6888.060.110
8	9	22 -0,1	21,63	D6888.080.090
8	11	28 -0,2	27,35	D6888.080.110
8	13	32 -0,2	31,43	D6888.080.130
10	11	28 -0,2	27,35	D6888.100.110
10	13	32 -0,2	31,43	D6888.100.130
10	16	45 -0,2	43,08	D6888.100.160

CLAVETTES DIVERSES

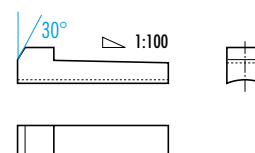
ISO 2492 DIN 6883
clavette plate conique



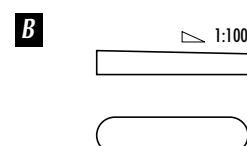
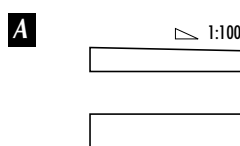
DIN 6881
clavette conique creuse.



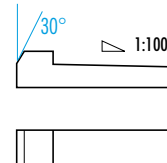
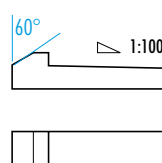
DIN 6889
clavette conique creuse à talon.
ISO 3117 DIN 268
ISO 3117 DIN 271
cale tangentielle.



ISO R 774 DIN 6886
clavette conique,
forme A : avec bouts droits,
forme B : avec bouts arrondis.



ISO 2492 DIN 6884
ISO R 774 DIN 6887
clavette conique à talon.



CLAVETTES SPECIALES

A côté des clavettes «DIN» en matière standard, nous pouvons fournir aussi des clavettes en matières nobles tenues de stock par le fabricant :

- INOX 304, INOX 316
- INOX 1.4542 AISI 630 martensitique (17.4 PH aux USA).
- INOX Duplex et Super Duplex «Uranus» (1.4462 / 1.4539 / 1.4507)
- Cupro Aluminium
- Alliages nickel - «Monel» (2.4375 / 2.4360)
 - «Hastelloy» (2.4819)
 - «Inconel» (2.4816 / 2.4668).
- Titane T 40.

