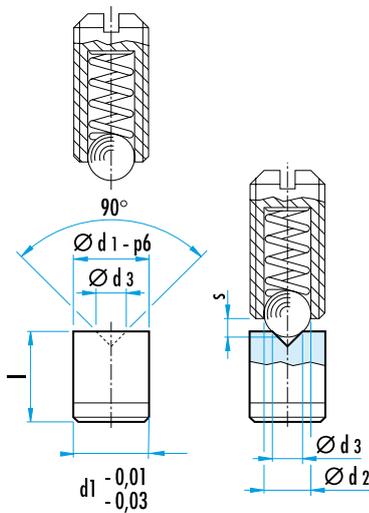


INDEX DE POSITIONNEMENT POUR POUSSOIR A RESSORT

GWN.249 / 250

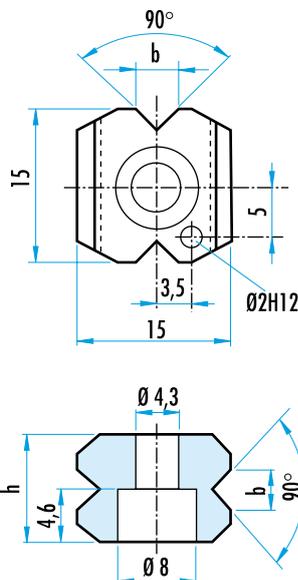
Réf. GWN.249 :
MATIERE ET EXECUTION : acier trempé et rectifié.

REMARQUE : ces index sont spécialement recommandés pour des poussoirs à ressort nécessitant un positionnement très précis et surtout sans occasionner une friction.


Ø d1p6	Ø d2	Ø d3	l±0,05	s	Ø poussoir	Réf.
4	voir poussoir à ressort	1,5	5	voir poussoir à ressort	M4	GWN.249.04
5		2	6		M5	GWN.249.05
6		2	8		M6	GWN.249.06
8		3	10		M8	GWN.249.08
10		4	12		M10	GWN.249.10
12		6	14		M12	GWN.249.12
16	8	18	M16	GWN.249.16		

COTE "S" EN FONCTION DU POUSSOIR UTILISE.

H.22060	H.22050.01/03/05/07	H.22050.00/02/04/06	H.22080
M4 = 1,1	M4 = 1,1	M4 = 0,6	Ø 4 = 0,4
M5 = 1,8	M5 = 1,5	M5 = 0,4	Ø 5 = 0,8
M6 = 2,1	M6 = 1,6	M6 = 0,6	Ø 6 = 1,1
M8 = 2,2	M8 = 1,3	M8 = 0,9	Ø 8 = 1,2
M10 = 1,8	M10 = 1,4	M10 = 1,2	Ø 10 = 1,9
M12 = 2,2	M12 = 1,7	M12 = 1,2	Ø 12 = 1,9
M16 = 2,5	M16 = 2,3	M16 = 1,6	


Réf. GWN.250 :
MATIERE ET EXECUTION : acier fritté, trempé et bruni.

REMARQUE : même utilisation que pour l'Réf. GWN.249 ci-dessus, convient spécialement pour des éléments tiroirs et peut être combiné avec l'Réf. GWN.6141. Avec alésage Ø 2H12 de 4 mm d'épaisseur pour goupille de positionnement.

h	b ± 0,1	H.22080			H.22050.00/02/04/06 + H.22040			Réf.
		d2	s	t	d2	s	t	
8,5	3,4	5	1,6	0,9	4,5	1,5	0,8	GWN.250.08
10,5	4,5	6,5	1,9	1	6	2	1	GWN.250.10

