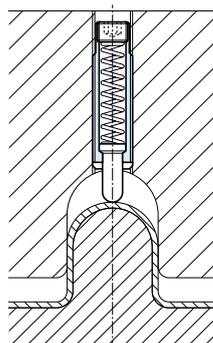
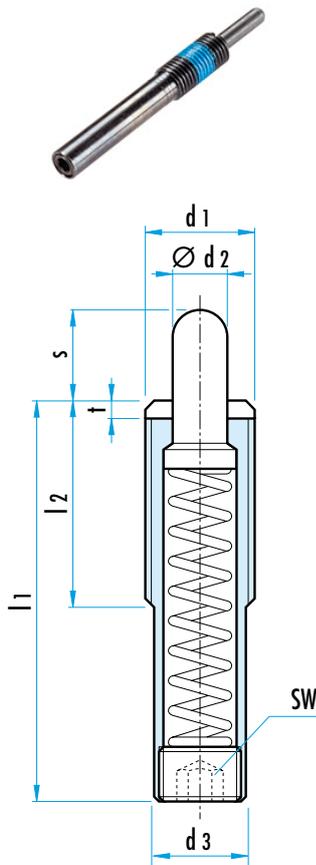


## POUSSOIR A RESSORT LONG A EMBOUT ET 6 PANS CREUX

**H.22070.04 / 05 / 06**


OUTIL DE MONTAGE - COTE EMBOUT

pour	Ref.
M 10	<b>H.22070.0830</b>
M 12	<b>H.22070.0832</b>
M 16	<b>H.22070.0834</b>
M 22	<b>H.22070.0836</b>
M 24	<b>H.22070.0838</b>

**MATIERE ET EXECUTION** : ressort en INOX pour tous les modèles.

Ref. H.22070.04... : corps en acier de décolletage avec frein filet, embout en acier cémenté bruni, force normale.

Ref. H.22070.05... : corps en acier de décolletage avec frein filet, embout en acier cémenté, naturel, force élevée.

Ref. H.22070.06... : corps en acier trempé sans frein filet, embout en acier cémenté bruni, force normale.

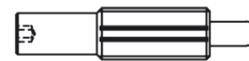
**REMARQUE** : utilisation comme éjecteur, arrêt, poussoir élément amortisseur, goupille; ces poussoirs longs peuvent être montés et démontés grâce au 6 pans creux arrière ou à la fente de vis avant - voir outil de montage Ref. H.22070.08... - ci-dessous

Le frein filet en polyamide est un plastique appliqué sur une partie du filetage qui produit un effet de blocage lors du vissage.

Cet assemblage empêche le déserrage en utilisation dynamique.



force normale


 force élevée :  
marquage avec 2 lignes

d1	s	Ø d2	Ø d3	l1	l2	n	t	sw	force (N)	Ref.
CORPS EN ACIER DE DECOLLETAGE - FORCE NORMALE - FREIN FILET										
M10	8	4	7,8	35	25	1,5	1,4	3	6 - 16	<b>H.22070.0408</b>
M12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2	4	4 - 18	<b>H.22070.0412</b>
M16	10	8	13,4	48	35	3,2	3	6	7 - 24	<b>H.22070.0430</b>
M16	10	8	13,4	58	35	3,2	3	6	15 - 42	<b>H.22070.0432</b>
M16	15	8	13,4	58	35	3,2	3	6	9 - 33	<b>H.22070.0436</b>
M16	20	8	13,4	58	35	3,2	3	6	4 - 23	<b>H.22070.0440</b>
M16	20	8	13,4	83	35	3,2	3	6	11 - 43	<b>H.22070.0442</b>
M16	25	8	13,4	98	35	3,2	3	6	13 - 41	<b>H.22070.0444</b>
M16	30	8	13,4	98	35	3,2	3	6	13 - 47	<b>H.22070.0450</b>
M16	30	8	13,4	118	35	3,2	3	6	24 - 110	<b>H.22070.0452</b>
M16	40	8	13,4	148	35	3,2	3	6	13 - 63	<b>H.22070.0455</b>
M16	50	8	13,4	148	35	3,2	3	6	7 - 43	<b>H.22070.0460</b>
M24	15	10	19,6	60	45	3,7	3	8	14 - 87	<b>H.22070.0480</b>
CORPS EN ACIER DE DECOLLETAGE - FORCE ELEVEE - FREIN FILET										
M10	8	4	7,8	35	25	1,5	1,4	3	6 - 16	<b>H.22070.0512</b>
M12	10	5,5	9,5	43	35	2,7	2	4	12 - 44	<b>H.22070.0512</b>
M16	10	8	13,4	48	35	3,2	3	6	10 - 43	<b>H.22070.0530</b>
M16	10	8	13,4	58	35	3,2	3	6	14 - 84	<b>H.22070.0532</b>
M16	15	8	13,4	58	35	3,2	3	6	10 - 57	<b>H.22070.0536</b>
M16	20	8	13,4	83	35	3,2	3	6	18 - 72	<b>H.22070.0542</b>
M16	25	8	13,4	98	35	3,2	3	6	20 - 70	<b>H.22070.0544</b>
M16	30	8	13,4	98	35	3,2	3	6	20 - 80	<b>H.22070.0550</b>
M16	40	8	13,4	148	35	3,2	3	6	21 - 113	<b>H.22070.0555</b>
M16	50	8	13,4	148	35	3,2	3	6	13 - 75	<b>H.22070.0560</b>
M24	15	10	19,6	60	45	3,7	3	8	24 - 192	<b>H.22070.0580</b>
CORPS EN ACIER TREPME - FORCE NORMALE - SANS FREIN FILET										
M16	11	7,3	13,4	80	35	3,2	3	8	17 - 74	<b>H.22070.0610</b>
M16	21	7,3	13,4	120	35	3,2	3	8	21 - 81	<b>H.22070.0612</b>
M16	31	7,3	13,4	150	35	3,2	3	8	21 - 89	<b>H.22070.0614</b>
M16	41	7,3	13,4	200	35	3,2	3	8	16 - 80	<b>H.22070.0616</b>
M22	21	9	19	130	50	3,5	4	8	80 - 214	<b>H.22070.0630</b>
M22	31	9	19	168	50	3,5	4	8	70 - 210	<b>H.22070.0632</b>
M22	41	9	19	226	50	3,5	4	8	76 - 208	<b>H.22070.0634</b>

## POUSOIR A RESSORT EN INOX A EMBOUT ET 6 PANS CREUX

H.22070.02/03



### MATIERE ET EXECUTION :

Ressort en INOX.

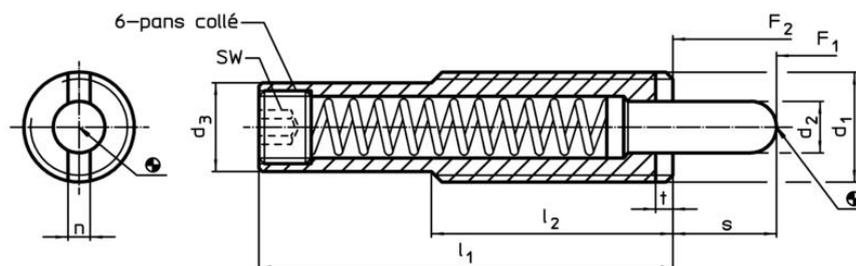
Ref. H.22070.0208 à 0280 : corps et embout en INOX 1.4305, force normale.

Ref. H.22070.0308 à 0380 : corps et embout en INOX 1.4305, force élevée.

Avec frein filet en polyamide, plastique appliqué sur une partie du filetage qui produit un effet de blocage lors du vissage.

### MONTAGE :

Ces poussoirs longs peuvent être montés grâce au 6 pans creux arrière ou à la fente de vis avant. – voir outil de montage Ref. H.22070.08...



d 1	d 2	d 3	l 1	l 2	n	t	course s	SW	force normale		force élevée		Ref.	
									F1	F2	F1	F2	force normale	force élevée
M10	4,0	7,8	35	25	1,5	1,4	8	3	6	16	12	22	H.22070.0208	H.22070.0308
M12	5,5	9,5	43	35	2,7	2,0	10	4	4	18	7	46	H.22070.0212	H.22070.0312
M16	8,0	13,4	48	35	3,2	3,0	10	6	7	24	10	43	H.22070.0230	H.22070.0330
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	15	6	9	33	10	57	H.22070.0236	H.22070.0336
M16	8,0	13,4	58	35	3,2	3,0	20	6	4	23	8	33	H.22070.0240	H.22070.0340
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	25	6	13	41	20	70	H.22070.0244	H.22070.0344
M16	8,0	13,4	98	35	3,2	3,0	30	6	13	47	20	80	H.22070.0250	H.22070.0350
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	40	6	13	63	21	113	H.22070.0255	H.22070.0355
M16	8,0	13,4	148	35	3,2	3,0	50	6	7	43	13	75	H.22070.0260	H.22070.0360
M24	10,0	19,6	60	45	3,7	3,0	15	8	14	87	40	192	H.22070.0280	H.22070.0380



force normale


 force élevée :  
marquage avec 2 lignes

### OUTIL DE MONTAGE - COTE EMBOUT

pour	Ref.
M 10	H.22070.0830
M 12	H.22070.0832
M 16	H.22070.0834
M 22	H.22070.0836
M 24	H.22070.0838

## POUSSOIR A RESSORT LONG A EMBOUT ET 6 PANS CREUX

K.0657

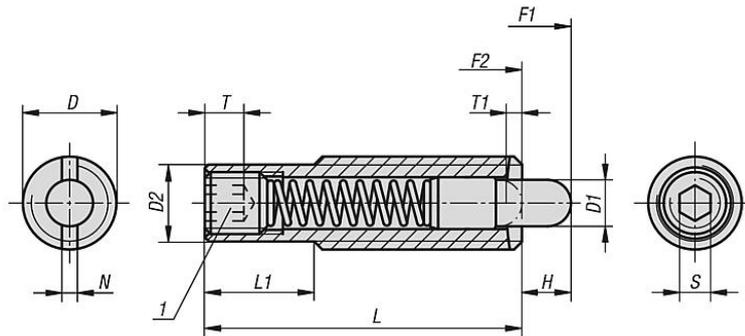


### MATIERE ET EXECUTION :

Corps en acier 5.8, bruni.  
Embout en acier trempé.  
Ressort en acier.

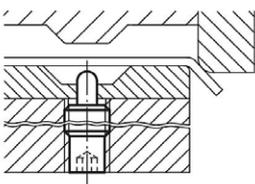
### REMARQUE :

Utilisé comme poussoir ou butée à ressort dans des outillages.  
Ces poussoirs peuvent être montés et démontés avec l'outil de montage Ref. K.0317...

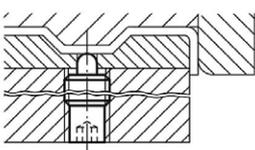


D	Ø D1	Ø D2	L	L1	H	T	T1	N	S	force F1 - F2 env. (N)	Ref.
M8	3,5	6,2	30	10	6	2	1,4	1,2	2,5	8 - 20	K.0657.608.030
M8	3,5	6,2	40	20	8	2	1,4	1,2	2,5	10 - 28	K.0657.608.040
M8	3,5	6,2	50	30	10	2	1,4	1,2	2,5	12 - 38	K.0657.608.050
M8	3,5	6,2	60	40	15	2	1,4	1,2	2,5	15 - 48	K.0657.608.060
M10	4	8	40	10	8	2	1,4	1,6	3	12 - 30	K.0657.610.040
M10	4	8	50	20	10	2	1,4	1,6	3	16 - 46	K.0657.610.050
M10	4	8	60	30	15	2	1,4	1,6	3	20 - 55	K.0657.610.060
M10	4	8	80	50	20	2	1,4	1,6	3	25 - 65	K.0657.610.080
M12	6	9,6	50	20	10	3	2	2	4	20 - 50	K.0657.612.050
M12	6	9,6	60	30	15	3	2	2	4	25 - 76	K.0657.612.060
M12	6	9,6	80	50	20	3	2	2	4	35 - 102	K.0657.612.080
M12	6	9,6	100	70	25	3	2	2	4	40 - 102	K.0657.612.100
M16	7,5	13,4	60	30	12	6	2,5	2,5	5	30 - 64	K.0657.616.060
M16	7,5	13,4	80	50	20	6	2,5	2,5	5	30 - 110	K.0657.616.080
M16	7,5	13,4	100	70	30	6	2,5	2,5	5	30 - 120	K.0657.616.100
M16	7,5	13,4	120	90	40	6	2,5	2,5	5	20 - 130	K.0657.616.120

Ejecteur en coupe

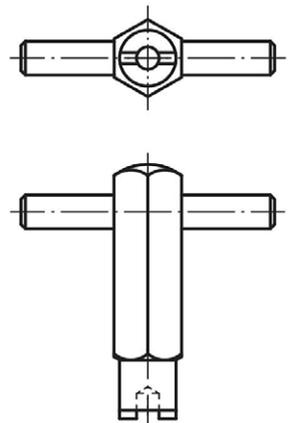


Enfoncer



Outil spécial

pour D	Ref.
M8	K.0317.908
M10	K.0317.910
M12	K.0317.912
M16	K.0317.916



## POUSOIR A RESSORT LONG A EMBOUT THERMO-ELASTIQUE - VDI 3004

2470.20



Ces poussoirs sont utilisés dans des outillages et des machines pour éjecter, amortir, décoller, etc...

Cette nouvelle génération pratiquement sans entretien intègre une nouveauté récompensée par un "award".

**L'embout en acier trempé est remplacé par un embout thermoélastique – mélange d'un plastique haute résistance avec des additifs d'acier.**

Avantages :

**Permet une utilisation avec un angle jusqu' à 15°.**

Evite un éventuel bris de l'embout et des frais de réparation d'outillage importants.

Une réduction de l'intervalle d'entretien

Une augmentation de la durée de vie

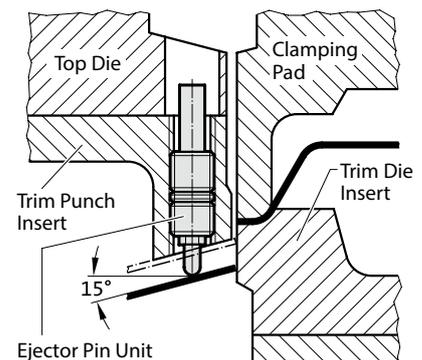
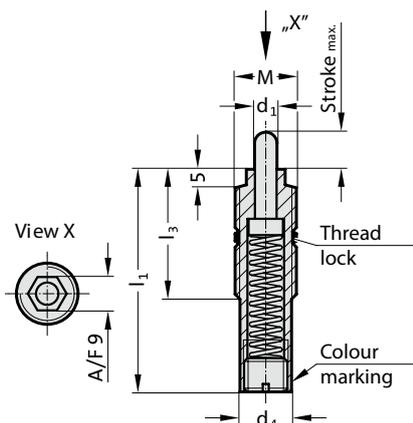
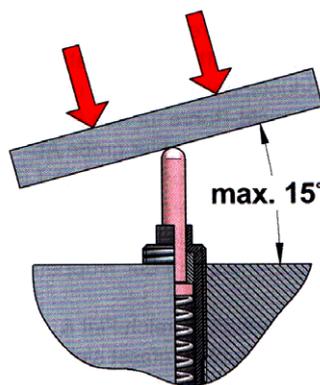
**REMARQUE :**

Le corps du poussoir est marqué par une couleur pour reconnaître :

une force normale – en jaune

une force élevée – en rouge

Le montage s'opère avec une clé spéciale **Ref. 2470.10.11.**



### force élevée - couleur rouge

Ø d1	Ø d4	M	l1	l3	course max.	force ressort [N/mm]	force début - fin (N)	Ref.
6	13,4	M 16 x 2	60	35	10	3,25	13 - 45	2470.20.010.060.2
6	13,4	M 16 x 1,5	60	35	10	3,25	13 - 45	2470.20.010.060.2.F
6	13,4	M 16 x 2	60	35	15	2,6	15 - 56	2470.20.015.060.2
6	13,4	M 16 x 1,5	60	35	15	2,6	15 - 56	2470.20.015.060.2.F
6	13,4	M 16 x 2	80	35	20	6,9	34 - 172	2470.20.020.080.2
6	13,4	M 16 x 1,5	80	35	20	6,9	34 - 172	2470.20.020.080.2.F
6	13,4	M 16 x 2	80	35	20	3,2	15,1 - 75,6	2470.20.020.080.3
6	13,4	M 16 x 1,5	80	35	20	3,2	15,1 - 75,6	2470.20.020.080.3.F
6	13,4	M 16 x 2	120	35	30	2,55	56 - 132	2470.20.030.120.2
6	13,4	M 16 x 1,5	120	35	30	2,55	56 - 132	2470.20.030.120.2.F
6	13,4	M 16 x 2	150	35	40	2,55	56 - 158	2470.20.040.150.2
6	13,4	M 16 x 1,5	150	35	40	2,55	56 - 158	2470.20.040.150.2.F
6	13,4	M 16 x 2	150	35	50	1,61	19 - 100	2470.20.050.200.2
6	13,4	M 16 x 1,5	150	35	50	1,61	19 - 100	2470.20.050.200.2.F

## POUSSOIR A RESSORT LONG A EMBOUT THERMO-ELASTIQUE - VDI 3004

2470.20



Ces poussoirs sont utilisés dans des outillages et des machines pour éjecter, amortir, décoller, etc...

Cette nouvelle génération pratiquement sans entretien intègre une nouveauté récompensée par un "award".

**L'embout en acier trempé est remplacé par un embout thermoélastique – mélange d'un plastique haute résistance avec des additifs d'acier.**

Avantages :

**Permet une utilisation avec un angle jusqu' à 15°.**

Evite un éventuel bris de l'embout et des frais de réparation d'outillage importants.

Une réduction de l'intervalle d'entretien

Une augmentation de la durée de vie

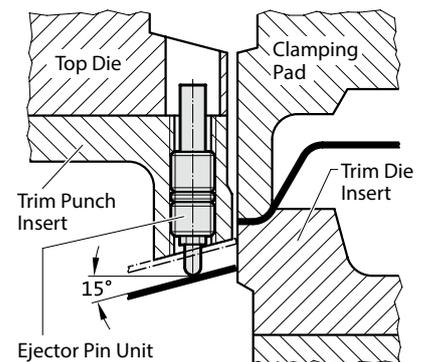
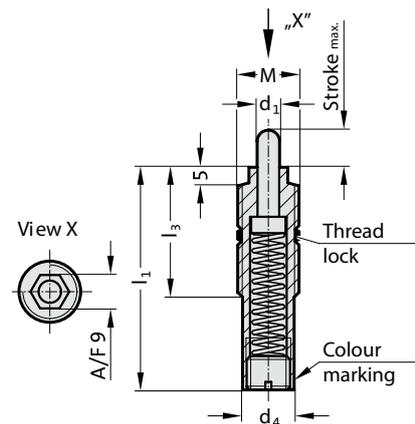
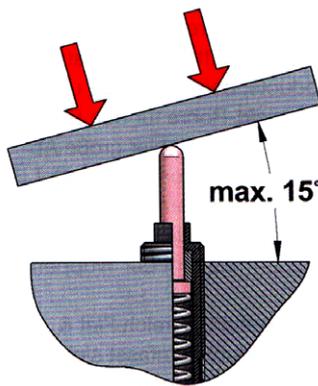
**REMARQUE :**

Le corps du poussoir est marqué par une couleur pour reconnaître :

une force normale – en jaune

une force élevée – en rouge

Le montage s'opère avec une clé spéciale **Ref. 2470.10.11.**

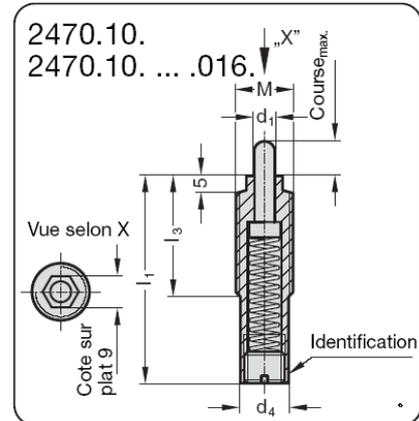
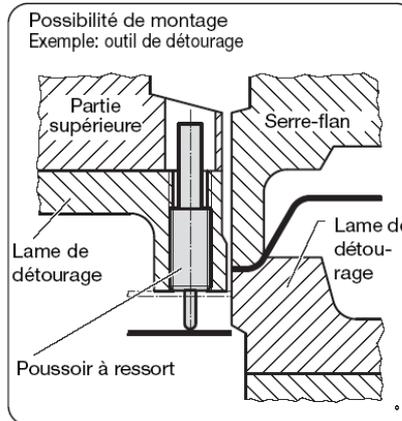


### force normale - couleur jaune

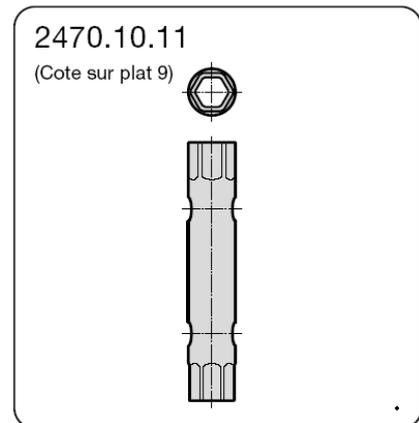
Ø d1	Ø d4	M	l1	l3	course max.	force ressort [N/mm]	force début - fin (N)	Ref.
6	13,4	M 16 x 2	60	35	10	0,95	3,8 - 13,3	2470.20.010.060.1
6	13,4	M 16 x 1,5	60	35	10	0,95	3,8 - 13,3	2470.20.010.060.1.F
6	13,4	M 16 x 2	60	35	15	2	10 - 40	2470.20.015.060.1
6	13,4	M 16 x 1,5	60	35	15	2	10 - 40	2470.20.015.060.1.F
6	13,4	M 16 x 2	80	35	20	1,38	6,9 - 34,5	2470.20.020.080.1
6	13,4	M 16 x 1,5	80	35	20	1,38	6,9 - 34,5	2470.20.020.080.1.F
6	13,4	M 16 x 2	80	35	30	1,3	6,5 - 45,5	2470.20.030.080.1
6	13,4	M 16 x 1,5	80	35	30	1,3	6,5 - 45,5	2470.20.030.080.1.F
6	13,4	M 16 x 2	120	35	30	0,73	18 - 40	2470.20.030.120.1
6	13,4	M 16 x 1,5	120	35	30	0,73	18 - 40	2470.20.030.120.1.F
6	13,4	M 16 x 2	150	35	40	0,6	13,2 - 37,2	2470.20.040.150.1
6	13,4	M 16 x 1,5	150	35	40	0,6	13,2 - 37,2	2470.20.040.150.1.F
6	13,4	M 16 x 2	150	35	50	0,6	13,2 - 43,2	2470.20.050.150.1
6	13,4	M 16 x 1,5	150	35	50	0,6	13,2 - 43,2	2470.20.050.150.1.F

## POUSOIR A RESSORT LONG A EMBOUT ET 6 PANS CREUX - VDI 3003

2470



**Description:**  
Les poussoirs sont utilisés dans les différentes branches de construction d'outils, de montage et de machines en tant qu'éjecteurs, amortisseurs, poussoirs ou décolleurs. Le montage se fait avec une clé spéciale FIBRO. L'éjecteur à ressort est trempé.



### 2470.10. Couleur d'identification: jaune

N° de commande	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	M	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Densité de Course charge max. en N/mm	Charge supportée en N		
							Début	Fin	
2470.10.010.060.1	6	13,4	M16	60	35	10	0,95	3,8	13,3
2470.10.015.060.1						15	2	10	40,0
2470.10.020.080.1				80		20	1,38	6,9	34,5
2470.10.030.080.1						30	1,30	6,5	45,5
2470.10.030.120.1				120			0,73	18	40,0
2470.10.040.150.1				150		40	0,6	13,2	37,2
2470.10.050.150.1						50			43,2
2470.10.060.150.1						60			49,2
2470.10.070.200.1				200		70	0,44	9,68	40,5
2470.10.080.200.1						80			44,8

### 2470.10. Couleur d'identification: rouge

N° de commande	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	M	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Densité de Course charge max. en N/mm	Charge supportée en N		
							Début	Fin	
2470.10.010.060.2	6	13,4	M16	60	35	10	3,25	13	45,5
2470.10.015.060.2						15	2,60	15	56,0
2470.10.020.080.2				80		20	6,90	34,5	172,5
2470.10.030.120.2					120	30	2,90	20	80,0
2470.10.030.150.2					150		2,55	56,1	132,2
2470.10.040.150.2					150	40			158,1
2470.10.050.200.2				200		50	1,61	19,3	99,9
2470.10.060.200.2						60			116,1
2470.10.070.200.2						70			132,1
2470.10.080.200.2						80	0,94	25	100,1

### 2470.10. ... 016. Couleur d'identification: jaune

N° de commande	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	M	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Densité de Course charge max. en N/mm	Charge supportée en N		
							Début	Fin	
2470.10.010.016.060.1	6	13,4	M16x1,5	60	35	10	0,95	3,8	13,3
2470.10.015.016.060.1						15	2	10	40,0
2470.10.020.016.080.1				80		20	1,38	6,9	34,5
2470.10.030.016.080.1						30	1,30	6,5	45,5
2470.10.030.016.120.1				120			0,73	18	40,0
2470.10.040.016.150.1				150		40	0,6	13,2	37,2
2470.10.050.016.150.1						50			43,2
2470.10.060.016.150.1						60			49,2
2470.10.070.016.200.1				200		70	0,44	9,68	40,5
2470.10.080.016.200.1						80			44,8

### 2470.10. ... 016. Couleur d'identification: rouge

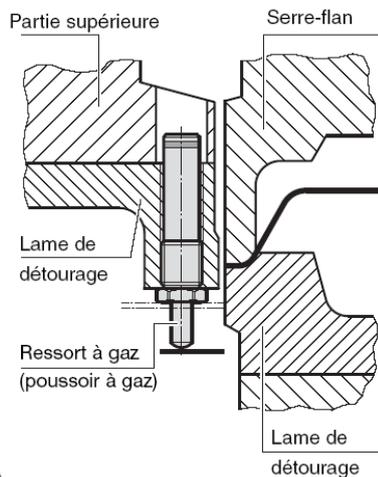
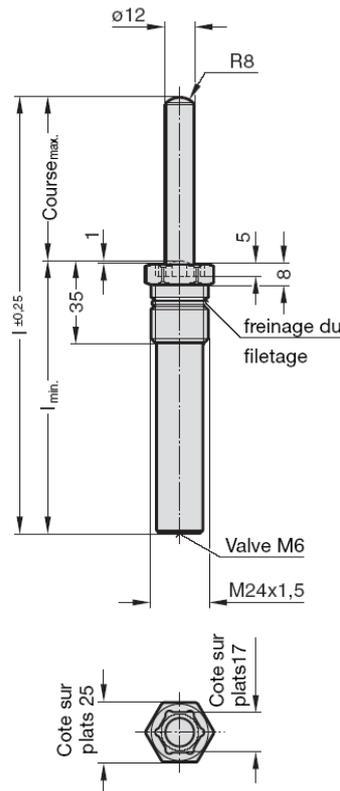
N° de commande	d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	M	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Densité de Course charge max. en N/mm	Charge supportée en N		
							Début	Fin	
2470.10.010.016.060.2	6	13,4	M16x1,5	60	35	10	3,25	13	45,5
2470.10.015.016.060.2						15	2,60	15	56,0
2470.10.020.016.080.2				80		20	6,90	34,5	172,5
2470.10.030.016.120.2					120	30	2,90	20	80,0
2470.10.030.016.150.2					150		2,55	56,1	132,6
2470.10.040.016.150.2					150	40			158,1
2470.10.050.016.200.2				200		50	1,61	19,3	99,9
2470.10.060.016.200.2						60			116,1
2470.10.070.016.200.2						70			132,1
2470.10.080.016.200.2						80	0,94	25	100,1

## POUSOIR A GAZ NORME WDX

**2479.034**

### Possibilité de montage

Exemple: outil de détournage


**2479.034.**


### Description:

Les poussoirs à gaz sont utilisés dans les différents domaines de l'outillage, des montages d'usinage et de la construction mécanique, en tant qu' éjecteurs, broches d'amortissement et pièces de maintien en position.

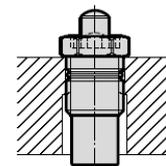
### Indication:

En cas d'usure, le ressort n'est pas réparable et doit être remplacé complètement.

Fluide de pression: Azote - N<sub>2</sub>  
 Pression max. de remplissage en gaz: 180 bars (à 20°C)  
 Pression min. de remplissage en gaz: 6 bars  
 Température de fonctionnement: 0°C à +80°C  
 Augmentation de force en fonction de la température: ±0,3%/°C  
 Nombre maximal recommandé de courses/minute: env. 30 à 80 (à 20°C)  
 Vitesse maximale du piston: 1,6 m/s

**Attention !**  
 La norme WDX emploie un autre repérage par couleurs pour la force de ressort.

### Variantes de fixation


**2479.034.00020./ .00040./ .00080./ .00170.**

N° de commande	course max.	l <sub>min.</sub>	l	Force du ressort en daN								
				.00020.		.00040.		.00080.		.00170.		
				Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin	
2479.034.	. 010	10	55	65	23	32,5	45	65,0	85	122,0	170	243,5
	016	16	61	77		36,6		73,3		137,4		274,8
	020	20	65	85		36,0		72,0		134,5		269,0
	025	25	70	95		38,9		77,8		145,9		291,8
	030	30	75	105		37,5		75,0		141,0		281,5
	038	38	83	121		40,7		81,4		152,7		305,4
	040	40	85	125		38,5		77,0		144,5		289,0
	050	50	95	145		42,0		83,5		156,5		313,0
	060	60	105	165		42,0		84,0		157,0		314,0
	070	70	115	185		42,0		84,0		157,5		315,0
	080	80	125	205		42,0		84,0		158,0		315,5
	100	100	145	245		42,0		84,5		158,0		316,5
	125	125	170	295		42,0		84,5		158,5		317,0

### Exemple de commande:

Ressort à gaz (poussoir à gaz)

M24 × 1,5 nach WDX-Norm = 2479.034.

Force 20 daN = 00020.

Course 20 mm = 020

N° de commande = 2479.034.00020.020

### Identification de la force des ressorts:

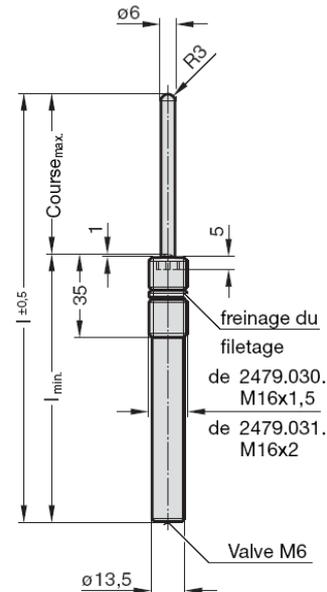
N° de commande	Couleur	Force initiale du ressort en daN	Pression de remplissage (bar)
2479.034.00020.	vert	23	20
00040.	bleu	45	40
00080.	rouge	85	75
00170.	jaune	170	150
00000.*	noir	* selon demande du client, livrable aussi non rempli!	

## POUSOIR A GAZ NORME VDI 3004

2479.030 / 2479.031

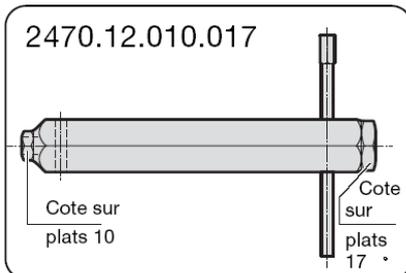
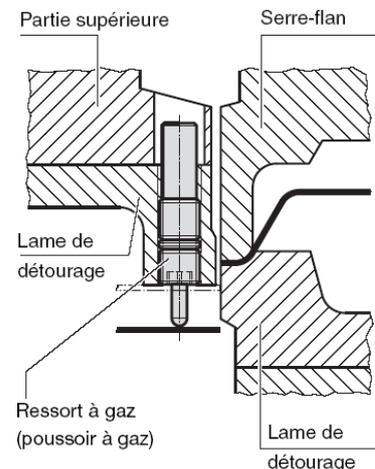


2479.030.  
2479.031.



### Possibilité de montage

Exemple: outil de détournage



### Description:

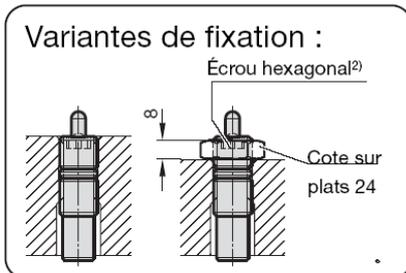
Les poussoirs à gaz sont utilisés dans les différents domaines de l'outillage, des montages d'usinage et de la construction mécanique, en tant qu'éjecteurs, broches d'amortissement et pièces de maintien en position.

Le montage se fait avec une clé spéciale FIBRO (2470.12.010.017)

### Indication:

En cas d'usure, le ressort n'est pas réparable et doit être remplacé complètement.

Fluide de pression:	Azote - N <sub>2</sub>
Pression max. de remplissage en gaz:	150 bars (à 20°C)
Pression min. de remplissage en gaz:	20 bars
Température de fonctionnement:	0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la température:	±0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/minute:	env. 100 (à 20°C)
Vitesse maximale du piston:	1,6 m/s



<sup>2)</sup> Écrou hexagonal commander en plus:  
2480.004.00040.1 (M16 x 1,5)  
2480.004.00040.2 (M16 x 2)

2479.030.00005./ 00010./ 00020./ 00040.  
2479.031.00002.<sup>1)</sup>/ 00004.<sup>1)</sup>/ 00005./ 00010./ 00020./ 00040.<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Forces de ressort seulement pour 2479.031.

N° de commande	course max.	l <sub>min.</sub>	l	Force du ressort en daN												
				(orange) 00002. <sup>1)</sup>		(violet) .00004. <sup>1)</sup>		(vert) .00005.		(bleu) .00010.		(rouge) .00020.		(jaune) .00040.		
				Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin	
2479.	.010	10	55	65	1,7	3,0	3,4	6,0	6	10,3	11	19,0	21	36,1	42	73,0
	.020	20	65	85		2,6		5,2		9,4		17,2		32,8		66,1
	.030	30	75	105		2,6		5,2		9,1		16,7		31,9		64,5
	.040	40	85	125		2,6		5,2		9,0		16,5		31,5		63,7
	.050	50	95	145		2,7		5,4		9,6		17,6		33,6		67,7
	.060	60	105	165		2,7		5,4		9,4		17,3		33,0		66,5
	.070	70	115	185		2,7		5,4		9,3		17,0		32,5		65,7
	.080	80	125	205		2,6		5,2		9,2		16,8		32,1		65,1
	.100	100	145	245		2,6		5,2		9,1		16,7		31,9		64,3
	.125	125	170	295		2,6		5,2		9,0		16,5		31,5		63,8

### Exemple de commande

### Identification de la force des ressorts:

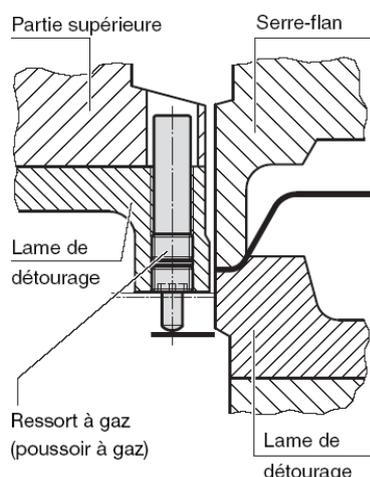
Ressort à gaz (poussoir à gaz) M16 x 1,5	N° de commande	Couleur	Force initiale du ressort en daN	Pression de remplissage [bar]
Force 6 daN	= 2479.030.00005.	orange	2	6
Force 6 daN	= 2479.031.00004.	violet	4	12
Course 10 mm	= 2479.030.010	vert	6	20
N° de commande	= 2479.030.00005.010	bleu	11	40
		rouge	21	75
		jaune	42	150
		noir, selon demande du client, livrable aussi non rempli!		

## POUSOIR A GAZ NORME VDI 3004

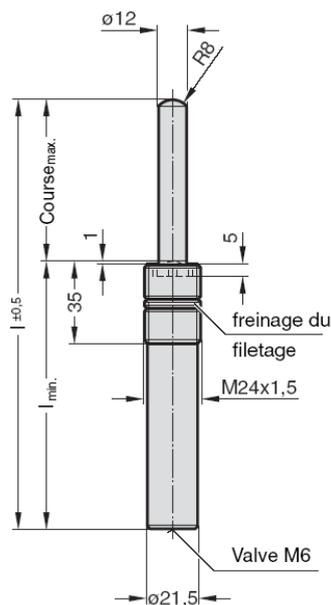
2479.032

### Possibilité de montage

Exemple: outil de détournage



2479.032.



### Description:

Les poussoirs à gaz sont utilisés dans les différents domaines de l'outillage, des montages d'usinage et de la construction mécanique, en tant qu' éjecteurs, broches d'amortissement et pièces de maintien en position.

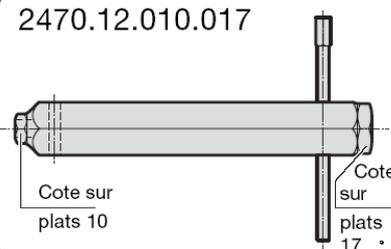
Le montage se fait avec une clé spéciale FIBRO (2470.12.010.017)

### Indication:

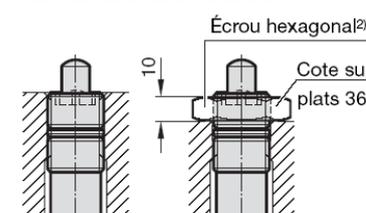
En cas d'usure, le ressort n'est pas réparable et doit être remplacé complètement.

Fluide de pression:	Azote - N <sub>2</sub>
Pression max. de remplissage en gaz:	150 bars (à 20°C)
Pression min. de remplissage en gaz:	20 bars
Température de fonctionnement:	0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la température:	±0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/minute:	env. 100 (à 20°C)
Vitesse maximale du piston:	1,6 m/s

2470.12.010.017



### Variantes de fixation :



<sup>2)</sup> Écrou hexagonal commander en plus: 2480.004.00170

2479.032.00020./ 00040./ 00080./ 00170.

N° de commande	course max.	l <sub>min.</sub>	l	Force du ressort en daN								
				.00020.		.00040.		.00080.		.00170.		
				Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin	Début	Fin	
2479.032.	. 010	10	55	65	23	33,1	45	64,8	85	122,4	170	244,8
	020	20	65	85		36,3		71,1		134,3		268,6
	030	30	75	105		38,2		74,7		141,1		282,2
	040	40	85	125		39,3		76,9		145,4		290,7
	050	50	95	145		42,5		83,2		157,3		314,5
	060	60	105	165		42,5		83,2		157,3		314,5
	070	70	115	185		42,8		83,7		158,1		316,2
	080	80	125	205		42,8		83,7		158,1		316,2
	100	100	145	245		43,0		84,1		159,0		318,0
	125	125	170	295		43,0		84,1		159,0		318,0

### Exemple de commande:

Ressort à gaz à six-pans creux (poussoir à gaz) M24 × 1,5

Force 20 daN

Course 20 mm

N° de commande

\* selon demande du client, livrable aussi non rempli!

### Identification de la force des ressorts:

N° de commande    Couleur    Force initiale du ressort en daN    Pression de remplissage (bar)

2479.032.00020.    vert    23    20

00040.    bleu    45    40

00080.    rouge    85    75

00170.    jaune    170    150

00000.\*    noir