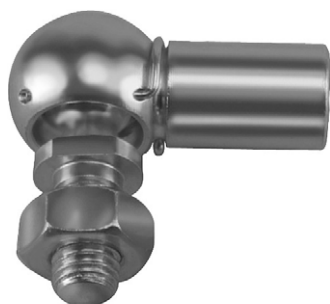


ARTICULATION ANGULAIRE A PIVOT FILETE DIN 71802 CS

D71802CS

MATIERE :

- Ref. D71802CS... = pivot et calotte sphériques en acier zingué blanc de dureté 50 à 60 daN / mm².
- Ref. D71802CS...303 = pivot et calotte en INOX 1.4305 – AISI 303.
- Ref. D71802CS...316 = pivot et calotte en INOX 1.4404 - AISI 316.
- Avec étrier de sécurité en INOX.

REMARQUE :

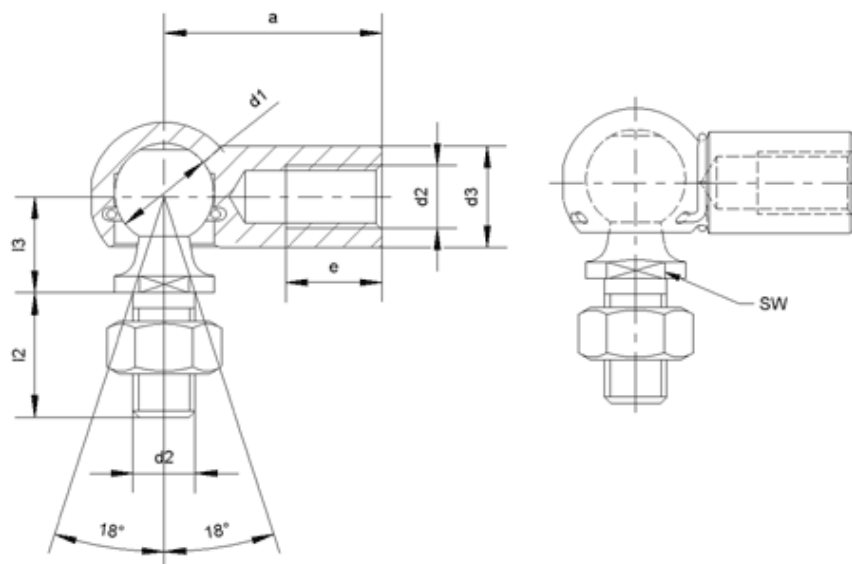
L'écrou est livré séparément.

La version sans étrier de sécurité n'est plus fournie en standard.

Sur demande :

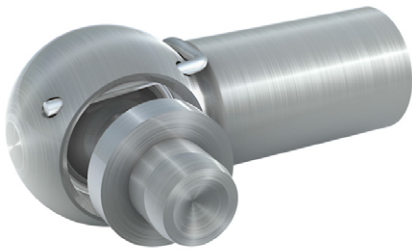
avec filetage à gauche.

Ø d1 H9 / h9	d2	Ø d3	l2	l3	a	e	SW	Ref.		
								ACIER	INOX 303	INOX 316
8	M 5	8	10,2	9	22	10,2	7	D71802CS.08.05	D71802CS.08.05.303	D71802CS.08.05.316
10	M 6	10	12,5	11	25	11,5	8	D71802CS.10.06	D71802CS.10.06.303	D71802CS.10.06.316
13	M 8	13	16,5	13	30	14	11	D71802CS.13.08	D71802CS.13.08.303	D71802CS.13.08.316
16	M 10	16	20	16	35	15,5	13	D71802CS.16.10	D71802CS.16.10.303	D71802CS.16.10.316
16	M 12	16	20	16	35	15,5	13	D71802CS.16.12	D71802CS.16.12.303	D71802CS.16.12.316
19	M14	22	28	20	45	21,5	16	D71802CS.19.14	D71802CS.19.14.303	D71802CS.19.14.316
19	M14 x 1,5	22	28	20	45	21,5	16	D71802CS.19.14.F	D71802CS.19.14.F.303	D71802CS.19.14.F.316
19	M16	22	28	20	45	21,5	16	D71802CS.19.16	D71802CS.19.16.303	D71802CS.19.16.316



ARTICULATION ANGULAIRE A RIVETER DIN 71802.BS

D71802BS



MATIERE :

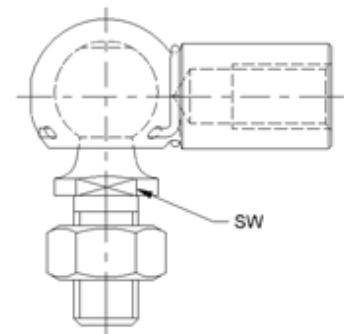
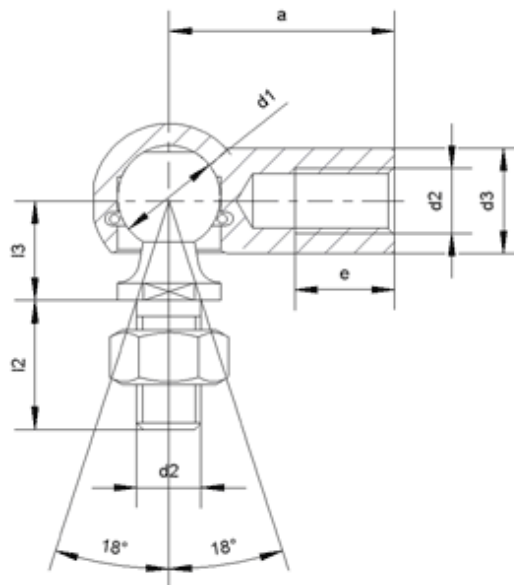
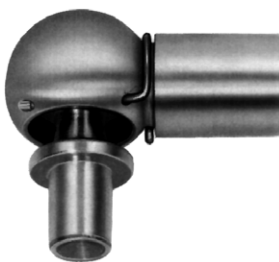
- Ref. D71802BS... = pivot et calotte sphériques en acier zingué blanc de dureté 50 à 60 daN / mm².
- Ref. D71802BS...303 = pivot et calotte en INOX 1.4305 – AISI 303.
- Ref. D71802BS...316 = pivot et calotte en INOX 1.4404 - AISI 316.
- Avec étrier de sécurité en INOX.

REMARQUE :

La version sans étrier de sécurité n'est plus fournie en standard.



Ø d1	d2	d3	Ø d5 h11	l1 +/-0,2	l3 +/- 0,3	a +/- 0,3	e MIN.	Ref.		
								ACIER	INOX 303	INOX 316
8	M 5	8	5	4	9	22	10,2	D71802BS.08.04	D71802BS.08.04.303	D71802BS.08.04.316
8	M 5	8	5	7,5	9	22	10,2	D71802BS.08.08	D71802BS.08.08.303	D71802BS.08.08.316
10	M 6	10	6	4,5	11	25	11,5	D71802BS.10.05	D71802BS.10.05.303	D71802BS.10.05.316
10	M 6	10	6	8	11	25	11,5	D71802BS.10.08	D71802BS.10.08.303	D71802BS.10.08.316
13	M 8	13	8	5	13	30	14	D71802BS.13.05	D71802BS.13.05.303	D71802BS.13.05.316
13	M 8	13	8	10	13	30	14	D71802BS.13.10	D71802BS.13.10.303	D71802BS.13.10.316
16	M 10	16	10	6	16	35	15,5	D71802BS.16.06	D71802BS.16.06.303	D71802BS.16.06.316
16	M 10	16	10	13	16	35	15,5	D71802BS.16.13	D71802BS.16.13.303	D71802BS.16.13.316
19	M 14	22	14	12	20	45	21,5	D71802BS.19.12	D71802BS.19.12.303	D71802BS.19.12.316
19	M 14	22	14	18	20	45	21,5	D71802BS.19.18	D71802BS.19.18.303	D71802BS.19.18.316



ARTICULATION AXIALE A PIVOT FILETE DIN 71802




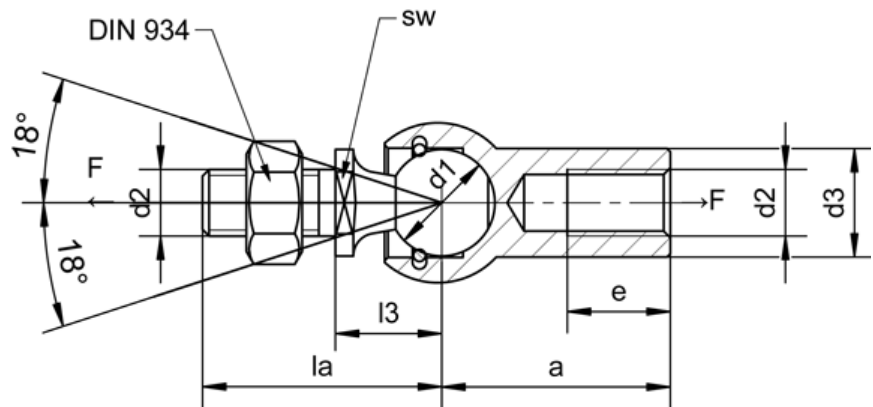
MATIERE :

- Ref. D71802AG... = pivot et calotte sphériques en acier zingué blanc de dureté 50 à 60 daN / mm².
- Ref. D71802AG...303 = pivot et calotte en INOX 1.4305 – AISI 303.
- Ref. D71802AG...316 = pivot et calotte en INOX 1.4404 - AISI 316.

REMARQUE :

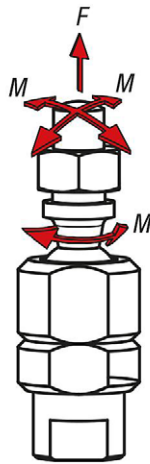
Cette articulation est démontable.
Une version non démontable avec une grande force de traction est livrable sur demande.
L'écrou est livré séparément.
Sur demande avec filetage à gauche.

Ø d1 H9/h9	d2	Ø d3	a	la	l3	e	F min. (daN)	SW	Ref. 		
									ACIER	INOX 303	INOX 316
8	M 5	8	22	19,2	9	10,2	3	7	D71802AG.08.05	D71802AG.08.05.303	D71802AG.08.05.316
10	M 6	10	25	23,5	11	11,5	4	8	D71802AG.10.06	D71802AG.10.06.303	D71802AG.10.06.316
13	M 8	13	30	29,5	13	14	6	11	D71802AG.13.08	D71802AG.13.08.303	D71802AG.13.08.316
16	M 10	16	35	36	16	15,5	8	13	D71802AG.16.10	D71802AG.16.10.303	D71802AG.16.10.316
16	M 12	16	35	36	16	15,5	8	13	D71802AG.16.12	D71802AG.16.12.303	D71802AG.16.12.316
19	M 14	22	45	48	20	21,5	10	16	D71802AG.19.14	D71802AG.19.14.303	D71802AG.19.14.316
19	M 14x1,5	22	45	48	20	21,5	10	16	D71802AG.19.14.F	D71802AG.19.14.F.303	D71802AG.19.14.F.316



EMBOUT AXIAL REGLABLE POUR FORCE DE TRACTION

K.27670



MATIERE ET EXECUTION :

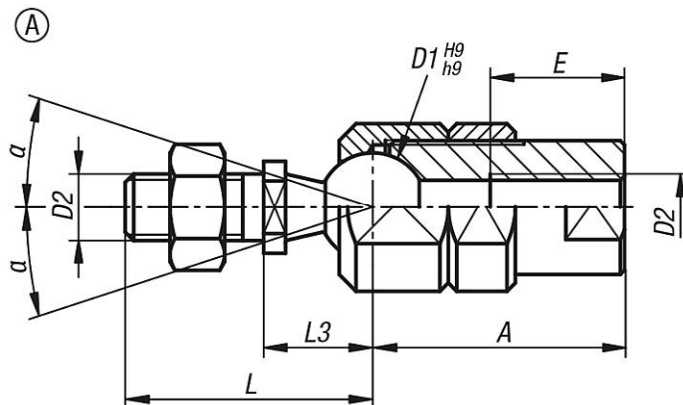
Pivot en acier zingué et chromé.

Calotte sphérique et écrou en acier zingué.

REMARQUE :

Cet embout est mis au point pour absorber des forces de traction.

L'écrou permet de jouer sur la mobilité de la bille, jusqu'à un bridage complet.



Ø D1	D2	A	L	L3	E	a	F daN	M (Nm)	couple max. (N/m)	Ref.
10	M6	25	23,5	11	12	20°	250	5,2	12,4	K.27670.1006
13	M8	30	29,5	13	16	24°	500	8,8	13,2	K.27670.1308
16	M10	35	36	16	20	28°	750	14,5	16,4	K.27670.1610
16	M12	35	36	16	24	28°	750	14,5	16,4	K.27670.1612

ARTICULATION ANGULAIRE A PIVOT FILETE ET CAPOT ETANCHE DIN 71802 CS

D71802CSD



MATIERE :

Ref. D71802CSD... = pivot et calotte sphérique en acier zingué blanc de dureté 50 – 60 daN / mm².

Ref. D71802CSD...303 = pivot et calotte en INOX 1.4305 (AISI 303)

Ref. D71802CSD...316 = pivot et calotte en INOX 1.4404 (AISI 316)

Capot en chloroprène – pour températures de – 30° à + 110°C.

Avec étrier de sécurité en INOX.

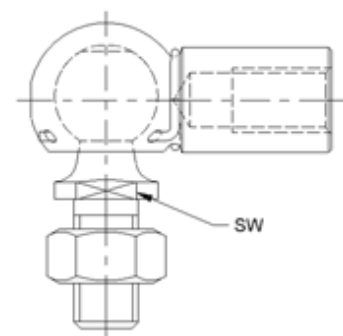
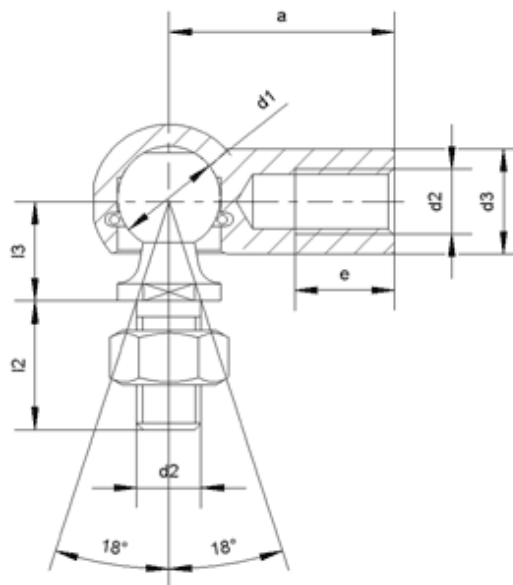
Sur demande : avec filetage à gauche

REMARQUE :

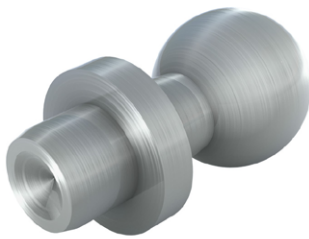
L'écrou est livré séparément.

La version sans étrier de sécurité n'est plus fournie en standard.

Ø d1 H9 / h9	d2	Ø d3	l2 +/-0,3	l3 +/- 0,3	a +/- 0,3	e MIN.	SW	Ref.		
								ACIER	INOX 303	INOX 316
8	M 5	8	10,2	9	22	10,2	7	D71802CSD.08.05	D71802CSD.08.05.303	D71802CSD.08.05.316
10	M 6	10	12,5	11	25	11,5	8	D71802CSD.10.06	D71802CSD.10.06.303	D71802CSD.10.06.316
13	M 8	13	16,5	13	30	14	11	D71802CSD.13.08	D71802CSD.13.08.303	D71802CSD.13.08.316
16	M 10	16	20	16	35	15,5	13	D71802CSD.16.10	D71802CSD.16.10.303	D71802CSD.16.10.316
16	M 12	16	20	16	35	15,5	13	D71802CSD.16.12	D71802CSD.16.12.303	D71802CSD.16.12.316
19	M 14	22	28	20	45	21,5	16	D71802CSD.19.14	D71802CSD.19.14.303	D71802CSD.19.14.316
19	M 14x1,5	22	28	20	45	21,5	16	D71802CSD.19.14.F	D71802CSD.19.14.F.303	D71802CSD.19.14.F.316
19	M 16	22	28	20	45	21,5	16	D71802CSD.19.16	D71802CSD.19.16.303	D71802CSD.19.16.316



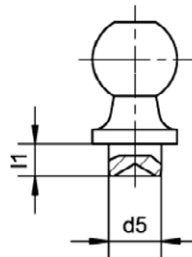
PIVOT SPHERIQUE DIN 71803

D71803


MATIERE ET EXECUTION :

Exécution avec pivot à riveter :

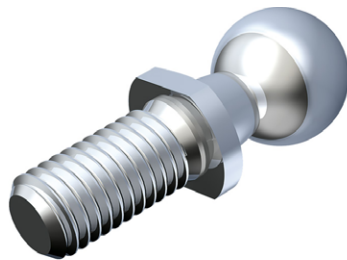
- Ref. D71803BS... = pivot et calotte sphériques en acier zingué blanc de dureté 50 à 60 daN / mm².
- Ref. D71803BS...303 = pivot et calotte en INOX 1.4305 – AISI 303.
- Ref. D71803BS...316 = pivot et calotte en INOX 1.4404 - AISI 316.



Form B

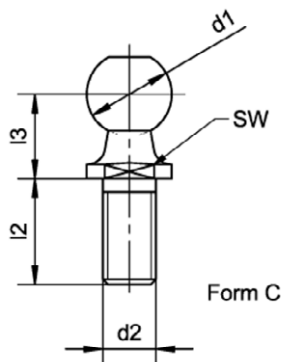
DIN 71803BS

Ø d1	Ø d5 h11	l1 ±0,2	l3 ±0,3	Ref.		
				ACIER	INOX 303	INOX 316
6	4	3,5	8,5	D71803BS.06.03	D71803BS.06.03.303	D71803BS.06.03.316
8	5	4	9	D71803BS.08.04	D71803BS.08.04.303	D71803BS.08.04.316
8	5	7,5	9	D71803BS.08.07	D71803BS.08.07.303	D71803BS.08.07.316
10	6	4,5	11	D71803BS.10.04	D71803BS.10.04.303	D71803BS.10.04.316
10	6	8	11	D71803BS.10.08	D71803BS.10.08.303	D71803BS.10.08.316
13	8	5	13	D71803BS.13.05	D71803BS.13.05.303	D71803BS.13.05.316
13	8	10	13	D71803BS.13.10	D71803BS.13.10.303	D71803BS.13.10.316
16	10	6	16	D71803BS.16.06	D71803BS.16.06.303	D71803BS.16.06.316
16	10	13	16	D71803BS.16.13	D71803BS.16.13.303	D71803BS.16.13.316
19	14	12	20	D71803BS.19.12	D71803BS.19.12.303	D71803BS.19.12.316
19	14	18	20	D71803BS.19.18	D71803BS.19.18.303	D71803BS.19.18.316



Exécution avec pivot fileté:

- Ref. D71803CS... = pivot et calotte sphériques en acier zingué blanc de dureté 50 à 60 daN / mm².
- Ref. D71803CS...303 = pivot et calotte en INOX 1.4305 – AISI 303.
- Ref. D71803CS...316 = pivot et calotte en INOX 1.4404 - AISI 316.



Form C

DIN 71803CS

Ø d1	d2	l2 ±0,3	l3 ±0,3	Ref.		
				ACIER	INOX 303	INOX 316
6	M 4	8,5	8,5	D71803CS.06.04	D71803CS.06.04.303	D71803CS.06.04.316
8	M 5	10,2	9	D71803CS.08.05	D71803CS.08.05.303	D71803CS.08.05.316
10	M 6	12,5	11	D71803CS.10.06	D71803CS.10.06.303	D71803CS.10.06.316
13	M 8	16,5	13	D71803CS.13.08	D71803CS.13.08.303	D71803CS.13.08.316
16	M 10	20	16	D71803CS.16.10	D71803CS.16.10.303	D71803CS.16.10.316
16	M 12	20	16	D71803CS.16.12	D71803CS.16.12.303	D71803CS.16.12.316
19	M 14	28	20	D71803CS.19.14	D71803CS.19.14.303	D71803CS.19.14.316
19	M 14 x 1,5	28	20	D71803CS.19.14.F	D71803CS.19.14.F.303	D71803CS.19.14.F.316
19	M 16	28	20	D71803CS.19.16	D71803CS.19.16.303	D71803CS.19.16.316

CALOTTE SPHERIQUE TARAUEE DIN 71805

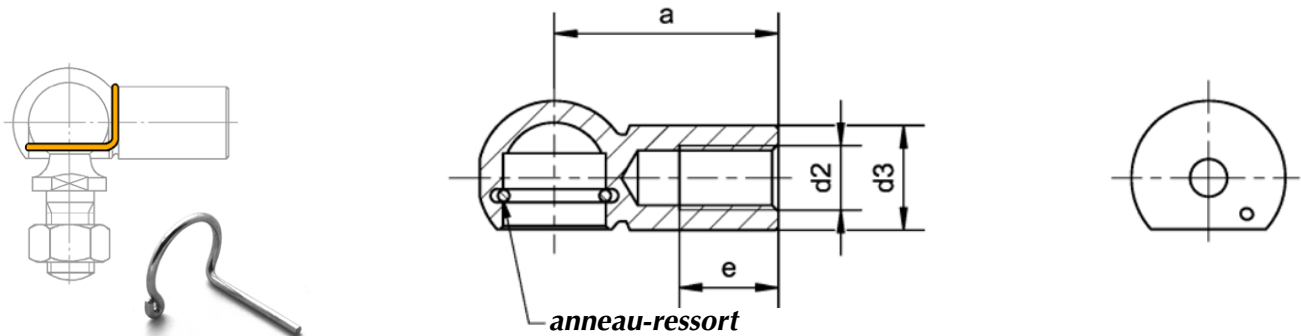
D71805



MATIERE :

- Ref. D71805... = pivot et calotte sphériques en acier zingué blanc de dureté 50 à 60 daN / mm².
- Ref. D71805...303 = pivot et calotte en INOX 1.4305 – AISI 303.
- Ref. D71805...316 = pivot et calotte en INOX 1.4404 - AISI 316.
- Avec anneau-ressort en INOX.
- L'étrier de sécurité en INOX doit être commandé séparément.

d2	Ø d3	a ±0,3	e Min.	Ref.		
				ACIER	INOX 303	INOX 316
M 4	7	22	10,2	D71805.04	D71805.04.303	D71805.04.316
M 5	8	22	10,2	D71805.05	D71805.05.303	D71805.05.316
M 6	10	25	11,5	D71805.06	D71805.06.303	D71805.06.316
M 8	13	30	14	D71805.08	D71805.08.303	D71805.08.316
M 10	16	35	15,5	D71805.10	D71805.10.303	D71805.10.316
M 12	16	35	15,5	D71805.12	D71805.12.303	D71805.12.316
M 14	22	45	21,5	D71805.14	D71805.14.303	D71805.14.316
M 14 x 1,5	22	45	21,5	D71805.14.F	D71805.14.F.303	D71805.14.F.316
M 16	22	45	21,5	D71805.16	D71805.16.303	D71805.16.316



CALOTTE SPHERIQUE TARAUEE AVEC FENTE ET CRAMPON-RESSORT

D71805SP



MATIERE : calotte en acier, lamelle en acier ressort noirci.

REMARQUE :

L'étrier de sécurité est remplacé par un crampon-ressort et une calotte à rainure fraisée -

avantages :

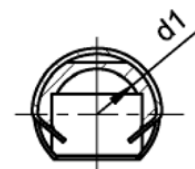
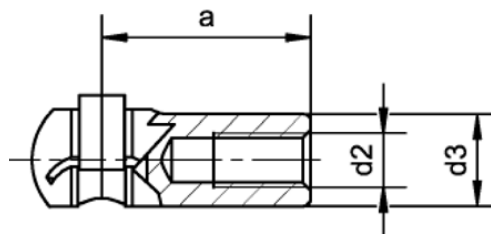
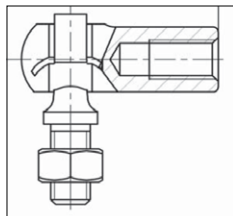
- Une tenue très ferme du pivot dans la calotte.
- Un montage rapide et facile.
- Pas de fixation manuelle de l'étrier de sécurité traditionnel.
- Démontage aisé.
- Spécialement conçu pour l'industrie automobile.
- Ces calottes peuvent être combinées avec les pivots sphériques DIN 71803.

LAMELLE



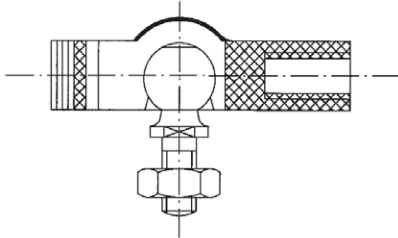
RESSORT

Ø d1	d2	Ø d3	a ±0,3	Ref.
8	M 5	8	22	D71805SP.08.05.22
10	M 6	10	25	D71805SP.10.06.19
10	M 6	10	19	D71805SP.10.06.25
10	M 8	10	19	D71805SP.10.08.19
13	M 6	13	22	D71805SP.13.06.22
13	M 8	13	22	D71805SP.13.08.22
13	M 8	13	30	D71805SP.13.08.30
16	M 8	16	23,5	D71805SP.16.08.23
16	M 10	16	35	D71805SP.16.10.35



ARTICULATION SPECIALE

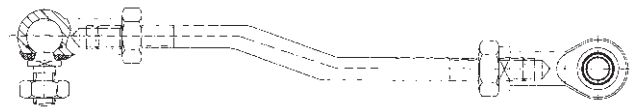
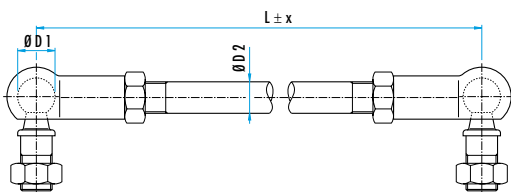
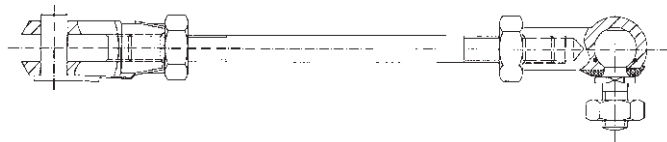
Calotte sphérique semblable à la DIN 71805 en plastique.



Articulation angulaire à 6 pans.



Axe articulé.



Articulations spéciales



Articulation angulaire DIN 71801

Même fonction que la DIN 71802 mais avec un siège à bille réglable.

Cette exécution nettement plus robuste et plus chère est devenue «obsolete».

