

ANNEAU BASCULANT AVEC SECURITE DE POSITIONNEMENT - 3t

2131.22.16



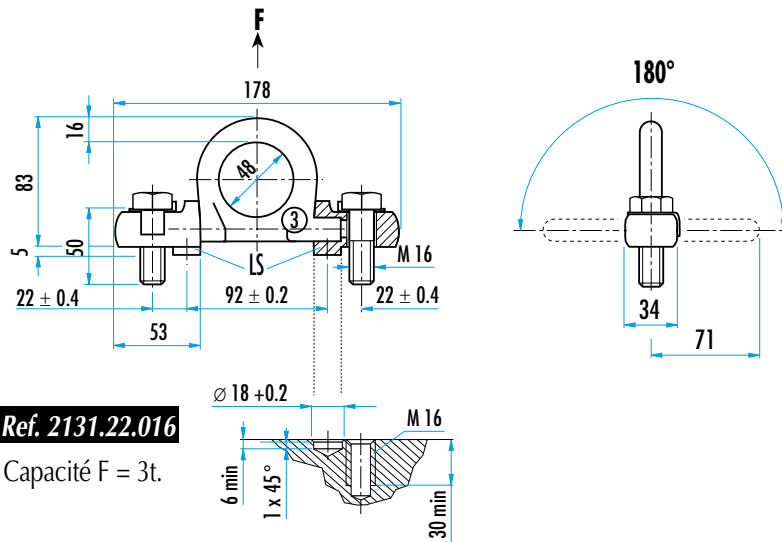
MATIERE ET EXECUTION :

Anneau en acier forgé DIN 5688.8 peint en rouge, paliers à visser en acier.
 Vis en acier qualité 10.9, testées 100 % anti-fissures.
 Les butées de positionnement brevetées protègent les vis de fixation contre les efforts en flexion et les sollicitations au cisaillement.
 L'anneau est rabattable à 180° - hauteur réduite.
 Longueur de vissage suivant matière :

- acier : 16 x 1
- fonte : 16 x 1,25
- aluminium : 16 x 2
- alliage aluminium-magnésium : 16 x 2,5.

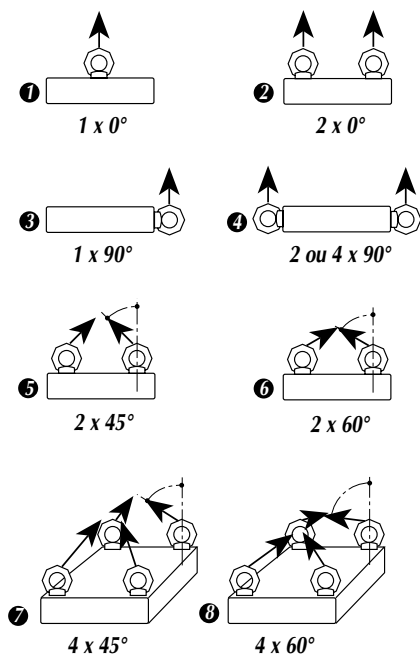
MONTAGE :

- forer les trous pour les butées de positionnement
- placer l'anneau et forer les trous de fixation.
- serrer les vis de fixation.



Ref. 2131.22.016

Capacité F = 3t.



CAPACITE EN tonnes, EN FONCTION DU TYPE D'ELINGUAGE

Réf.	1	2	3	4	5	6	7	8
2131.22.016	3	6	3	6	4,2	3	6,3	4,5

ANNEAU BASCULANT AVEC SECURITE DE POSITIONNEMENT - 10 / 16t

2131.22



MATIERE ET EXECUTION :

Anneau en acier forgé DIN 5688.8 peint en rouge, paliers à visser en acier.
 Vis en acier qualité 10.9, testées 100 % anti-fissures.
 Les butées de positionnement brevetées protègent les vis de fixation contre les efforts en flexion et les sollicitations au cisaillement.
 L'anneau est rabattable à 180° - hauteur réduite.

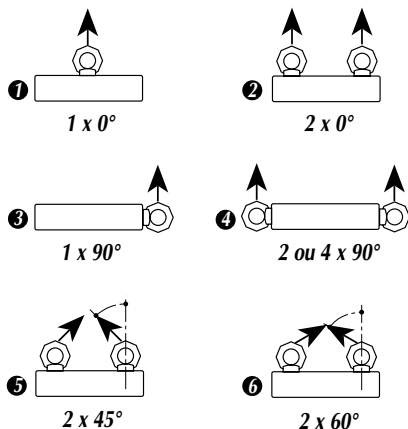
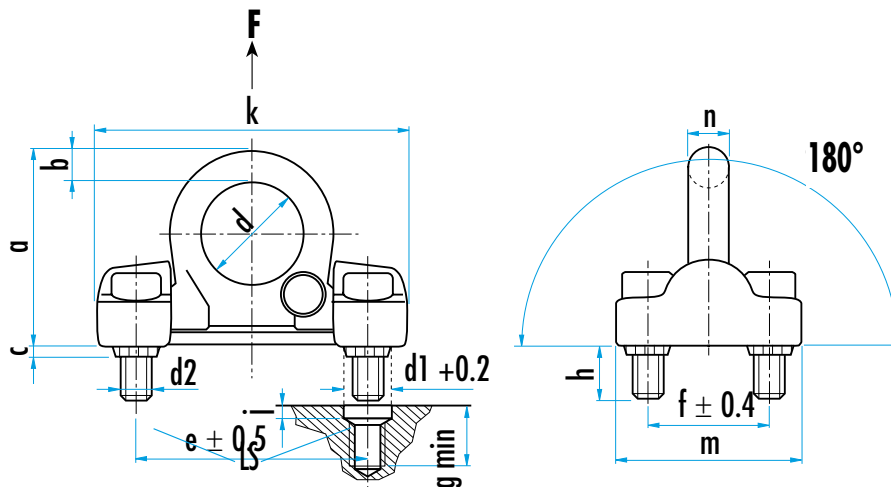
Longueur de vissage suivant matière :

- acier : 16 x 1
- fonte : 16 x 1,25
- aluminium : 16 x 2
- alliage aluminium-magnésium : 16 x 2,5.

MONTAGE :

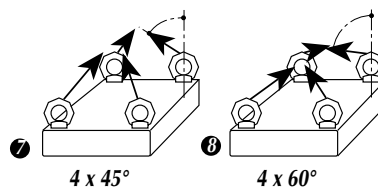
- forer les trous pour les butées de positionnement
- placer l'anneau et forer les trous de fixation.
- serrer les vis de fixation.

d2	a	b	c	d	d1	e	f	g	h	j	k	m	n	charge (max. t)	Réf.
M20	103	22	6	65	30	143	78	50	45	8	194	120	25	10	2131.22.020
M30	134	30	8	90	46	198	104	70	57	10	270	170	32	16	2131.22.030



CAPACITE EN tonnes, EN FONCTION DU TYPE D'ELINGUAGE

Ref.	1	2	3	4	5	6	7	8
2131.22.020	10	20	10	20	14	10	21	15
2131.22.030	16	32	16	32	22,4	16	33,6	24



ANNEAU BASCULANT - 1,12 -> 5,30t

TWN.121


Acier forgé peint en rouge, anneau en acier bichromaté, vis en acier 8.8
 Coefficient de sécurité : 4 x dans toutes les directions.

Avec indication du CMU en tonnes.

A visser à fond sur une surface propre, plane et sèche.

Profondeur de vissage minimum "L" suivant matière

- acier : $L = 1 \times d$

- fonte : $L = 1,15 \times d$

- aluminium : $L = 2 \times d$.

- aluminium-magnésium : $L = 2,5 \times d$

L'anneau doit toujours pouvoir être "libre" et être "tiré" par son petit côté.

La température ambiante joue un rôle.

- capacité de 100 % pour une température de -20 à $+100^{\circ}\text{C}$.

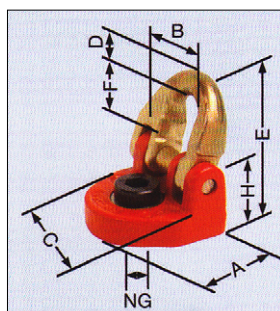
- capacité de 85 % pour une température de 100 à 200°C .

- capacité de 80 % pour une température de 200 à 250°C .

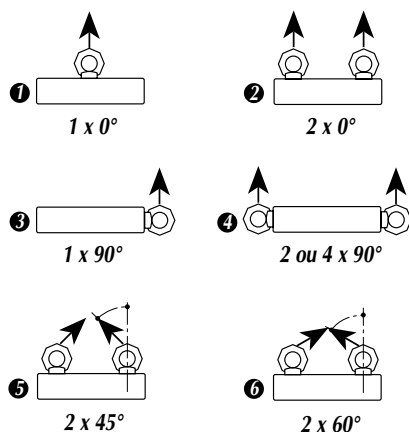
- capacité de 75 % pour une température de 250 à 300°C .

Avant utilisation :

Un contrôle rapide avant chaque manutention est nécessaire et l'anneau est à éliminer lorsqu'on constate : déformation, fissures, difficulté pour le pivotement, corrosion importante, réduction de la section de l'anneau de plus de 10 %.



capacité (t)	M	E	F	A	C	H	B	D	Poids (kg)	Ref.
1,12	M16	65	30	61	65	38	22	12	0,7	TWN.121.16
2,00	M20	85	40	79	82	49	28	15	1,5	TWN.121.20
3,15	M24	98	45	92	101	59	33	19	2,6	TWN.121.24
5,30	M30	120	53	113	125	72	45	25	4,6	TWN.121.30



CAPACITE EN tonnes, EN FONCTION DU TYPE D'ELINGUAGE

Ref.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
TWN.121.16	1,12	2,24	1,12	2,24	1,6	1,12	2,36	1,7
TWN.121.20	2	4	2	4	2,8	2	4,25	3
TWN.121.24	3,15	6,3	3,15	6,3	4,25	3,15	6,7	4,75
TWN.121.30	5,3	10,6	5,3	10,6	7,5	5,3	11,2	8

