

DOUILLE DE CENTRAGE TARAUDÉE DEMONTABLE

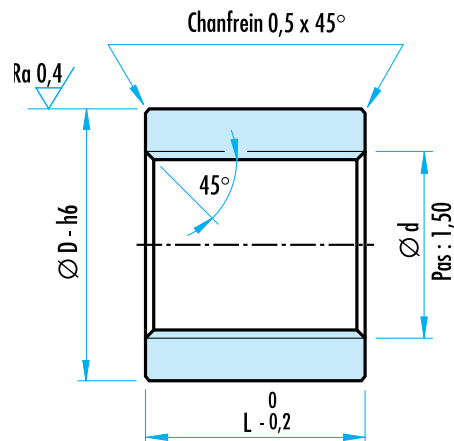
522


MATIERE : acier au carbone de cémentation, trempé.

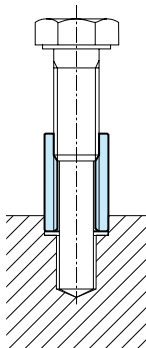
DURETE : R = 60 - 64 HRC.

Les douilles de centrage Réf. 522. assurent le positionnement des éléments de sommier porte-moules et de tous montages utilisés dans les outillages de presses et de mécanique générale.

Pouvant se situer dans l'axe des vis d'assemblage, la surface de travail des ensembles se trouve augmentée, les différents tracés sont facilités et les circuits de refroidissement peuvent être prévus de manière plus rationnelle.



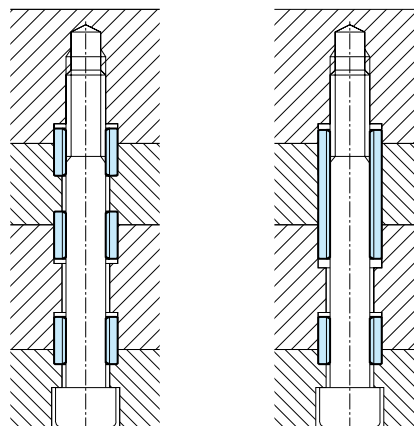
Le trou central est taraudé à un diamètre immédiatement supérieur à celui de la vis et au pas de 1,5 pour faciliter l'extraction en toutes conditions.



Exemple de montage pour l'extraction d'une douille de centrage engagée dans un trou borgne, au moyen d'une vis spéciale.

pour vis	M8	M10	M12	M14	M16	
Ø d	M10 x 1,5	M12 x 1,5	M14 x 1,5	M16 x 1,5	M18 x 1,5	
Ø D h6	15	18	20	24	26	
L	6	•	•	•	•	
	8			•	•	
	12	•				
	15		•			
	17			•		
	18				•	•
	20	•	•			
	25			•	•	•
	30	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	

Autres dimensions sur demande.



POUR LA COMMANDE :

Réf. 522

D = 18, L = 6

= Réf. 522.18.006