

LEVIER A EXCENTRIQUE AVEC POIGNEE EN ACIER

K.0788


MATIERE ET EXECUTION :

poignée en acier 1.0401, bichromatée bleue.
 rondelle-butée en plastique (PA 66) renforcé de fibres de verre, noir.
 axe d'articulation en INOX 1.4305, poli
 tige filetée et rondelle en acier 5.8, bichromatée bleues

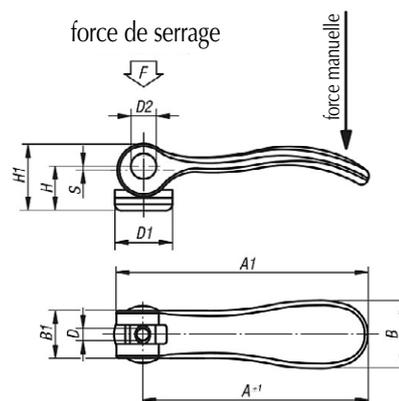
REMARQUE :

Pour un serrage et desserrage rapides sans couple de torsion, ce qui empêche toute détérioration de la surface à brider, contrairement à un serrage avec filetage.

Le serrage ne sera efficace que dans une seule direction du levier de tension, sans réglage possible.

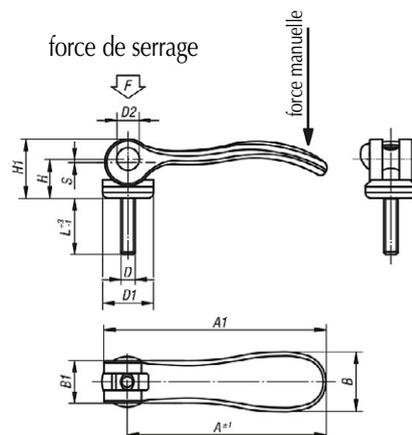
AVEC TARAUDAGE

D	Ø D1	Ø D2	B	B1	H	H1	A	A1	force (daN)	force manuelle (daN)	course (mm)	Ref.
M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	400	12	1,2	K.0788.1502.205
M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	400	12	1,2	K.0788.1502.206
M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	800	35	1,5	K.0788.2502.208



AVEC TIGE FILETÉE

D	L	Ref.
M5	20 / 30 / 40 / 50	K.0788.1502.205
M6	20 / 30 / 40 / 50	K.0788.1502.206
M8	25 / 30 / 40 / 50	K.0788.2502.208
M10	25 / 30 / 40 / 50	K.0788.2502.210



POUR LA COMMANDE :

Ref. K.0789.1502.205, L = 30 = Ref. K.0789.1502.205.30

Ref. K.0789.1502.208, L = 20 = Ref. K.0789.1502.208.20

LEVIER A EXCENTRIQUE "TOUT INOX"

K.0645

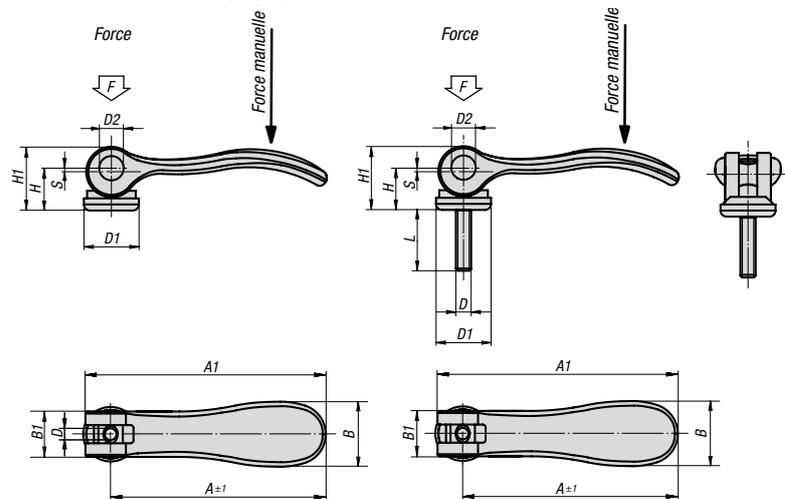

Avec tige filetée ou taraudage.

MATIERE ET EXECUTION :

- poignée en INOX 1.4308, poli (sur demande exécution microbillé mat).
- rondelle-butée en INOX 1.4034 trempé.
- axe d'articulation en INOX 1.4305, poli.
- tige filetée et rondelle en INOX 1.4305

REMARQUE :

Pour un serrage et desserrage rapides sans couple de torsion, ce qui empêche toute détérioration de la surface à brider; contrairement à un serrage avec filetage.

Le serrage ne sera efficace que dans une seule direction du levier de tension sans réglage possible.

AVEC TARAUDAGE

D	Ø D1	Ø D2	B	B1	H	H1	A	A1	force (daN)	course (mm) S	Ref.
M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	150	1	K.0645.9541.003
M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	150	1	K.0645.9541.004
M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	250	1	K.0645.0541.004
M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	250	1	K.0645.0541.005
M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	400	1,2	K.0645.1541.005
M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	400	1,2	K.0645.1541.006
M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	800	1,5	K.0645.2541.008

Pour l'activation du réglage lombaire


AVEC TIGE FILETÉE

D	L	Ref.
M3	10 / 15 / 30	K.0645.9541.003...
M4	10 / 15 / 30	K.0645.9541.004...
M4	15 / 20 / 30	K.0645.0541.004...
M5	20 / 30 / 40 / 50	K.0645.0541.005...
M5	20 / 30 / 40 / 50	K.0645.1541.005...
M6	20 / 30 / 40 / 50	K.0645.1541.006...
M8	25 / 30 / 40 / 50	K.0645.2541.008...
M10	25 / 30 / 40 / 50	K.0645.2541.010...

POUR LA COMMANDE :

K.0645.1512.005 - L = 40 = K.0645.1512.005.40

LEVIER A EXCENTRIQUE AVEC POIGNEE EN ALUMINIUM

K.0005



Avec taraudage.

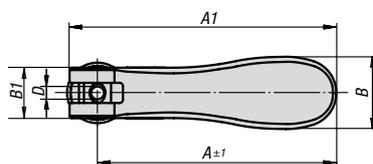
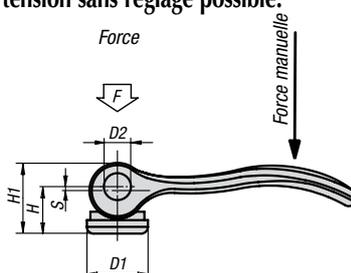
MATIERE ET EXECUTION :

- poignée en aluminium, laqué noir
- rondelle-butée en plastique (PA 66) renforcé de fibres de verre, noir (sur demande rouge RAL 3020).
- axe d'articulation en INOX 1.4305, poli.
- rondelle en **acier 5.8**, chromaté bleu, ou en **INOX 1.4305**.

REMARQUE :

Pour un serrage et desserrage rapides sans couple de torsion, ce qui empêche toute détérioration de la surface à brider; contrairement à un serrage avec filetage.

Le serrage ne sera efficace que dans une seule direction du levier de tension sans réglage possible.



AVEC TARAUDAGE



D	Ø D1	Ø D2	B	B1	H	H1	A	A1	force (daN)	course (mm)	Ref.	
											acier	INOX
M3	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	150	1	K.0005.9501.103	K.0005.9511.103
M4	12	6	14,4	11,5	9	13	36,2	41,7	150	1	K.0005.9501.104	K.0005.9511.104
M4	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	250	1	K.0005.0501.104	K.0005.0511.104
M5	15,4	8	18	13	11,2	17	52,3	59,1	250	1	K.0005.0501.105	K.0005.0511.105
M5	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	400	1,2	K.0005.1501.105	K.0005.1511.105
M6	18,1	9	21,5	15	14,5	22	70,4	79,2	400	1,2	K.0005.1501.106	K.0005.1511.106
M8	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	800	1,5	K.0005.2501.108	K.0005.2511.108
M10	27,1	11	33,3	24	18	28,5	96	108	800	1,5	K.0005.2501.110	K.0005.2511.110



LEVIER A EXCENTRIQUE AVEC POIGNEE EN PLASTIQUE

K.0646


Avec tige filetée ou taraudage – version acier ou INOX.

MATIERE ET EXECUTION :

- poignée et rondelle-butée en plastique (PA 66) renforcé de fibres de verre, noir. (sur demande rouge RAL 3020).
- axe d'articulation en INOX 1.4305, poli.
- tige filetée et rondelle en **acier** 5.8, chromaté bleu ou en **INOX** 1.4305.

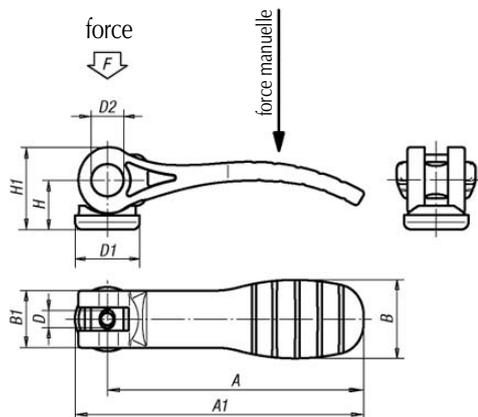
REMARQUE :

Pour un serrage et desserrage rapides sans couple de torsion, ce qui empêche toute détérioration de la surface à brider; contrairement à un serrage avec filetage.

Le serrage ne sera efficace que dans une seule direction du levier de tension sans réglage possible.

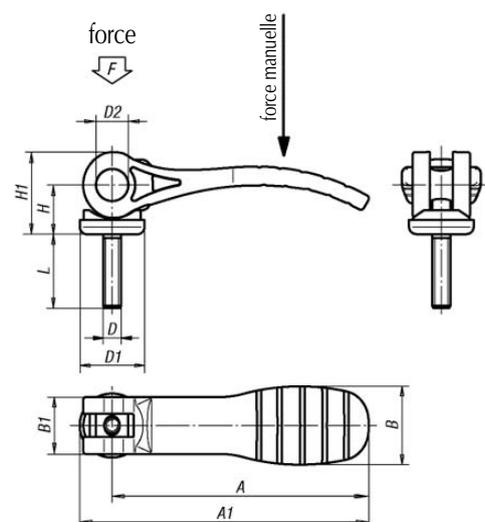
AVEC TARAUDAGE

D	D1	D2	B	B1	H	H1	A	A1	force (daN)	force Manuelle (daN)	course (mm)	Ref.	
												acier	INOX
M5	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	250	12,5	1,15	K.0646.1521.105	K.0646.1531.105
M6	18,1	9	22	16	14	23,4	71,5	79,6	250	12,5	1,15	K.0646.1521.106	K.0646.1531.106
M8	27,1	11	33	24,2	16,2	27,7	100	110	500	17	1,5	K.0646.2521.108	K.0646.2531.108



AVEC TIGE FILETÉE

D	L	Ref.	
		acier	INOX
M5	20 / 30 / 40 / 50	K.0646.1521.105...	K.0646.1531.105...
M6	20 / 30 / 40 / 50	K.0646.1521.106...	K.0646.1531.106...
M8	25 / 30 / 40 / 50	K.0646.2521.108...	K.0646.2531.108...
M10	25 / 30 / 40 / 50	K.0646.2521.110...	K.0646.2531.110...



POUR LA COMMANDE :

K.0646.1521.106 - L = 30 = Ref. K.0646.1521.106.30

POIGNEE A EXCENTRIQUE AVEC TARAUDAGE

H.23390



MATIERE ET EXECUTION :

Exécution acier :

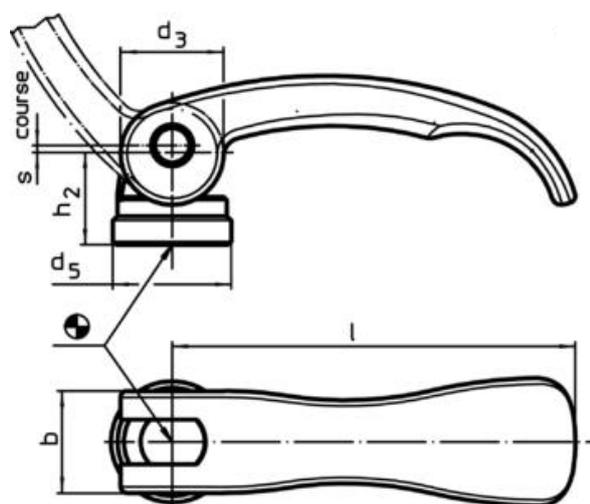
Poignée en zamak plastifié noir, disque en PA renforcé, pièce intérieure et écrou de réglage en acier galvanisé.

Exécution INOX :

Poignée en zamak plastifié noir, disque en PA renforcé, pièce intérieure et écrou de réglage en INOX 1.4305 (AISI 303).

REMARQUE :

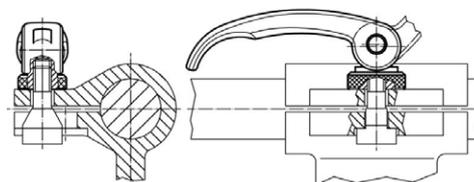
Pour un serrage et desserrage rapide.
Température d'utilisation : jusque 80°C.



AVEC TARAUDAGE



l	d 1	Ø d3	Ø d5	h2 max.	b	t2 min.	course (mm)	Ref.	
								acier	INOX
63	M5	16	18,5	16,4	16	3,0	0,75	H.23390.0003	H.23390.0203
63	M6	16	18,5	16,4	16	3,0	0,75	H.23390.0001	H.23390.0201
82	M8	20	22,5	19,5	20	3,7	1,00	H.23390.0002	H.23390.0202



POIGNEE A EXCENTRIQUE AVEC TIGE FILETEE

H.23390


MATIERE ET EXECUTION :

Exécution acier :

Poignée en zamak plastifié noir, disque en PA renforcé, pièce intérieure et écrou de réglage en acier galvanisé.

Exécution INOX :

Poignée en zamak plastifié noir, disque en PA renforcé, pièce intérieure et écrou de réglage en INOX 1.4305 (AISI 303).

REMARQUE :

Pour un serrage et desserrage rapide.

Le réglage permet de choisir le positionnement exact de la poignée.

Température d'utilisation : jusque 80°C.

AVEC TARAUDAGE



l	d 2	h1	Ø d3	Ø d5	h2 max.	b	course s (mm)	Ref.	
								acier	INOX
63	M5	16	16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0030	H.23390.0230
63		20	16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0031	H.23390.0231
63		25	16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0032	H.23390.0232
63		30	16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0033	H.23390.0233
63		35	16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0034	H.23390.0234
63		40	16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0035	H.23390.0235
63		50	16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0036	H.23390.0236
63		M6	16	16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0009
63	20		16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0010	H.23390.0210
63	25		16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0011	H.23390.0211
63	30		16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0012	H.23390.0212
63	35		16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0013	H.23390.0213
63	40		16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0014	H.23390.0214
63	50		16	18,5	16,4	16	0,75	H.23390.0016	H.23390.0216
82	M8		20	20	22,5	19,5	20	1,00	H.23390.0019
82		25	20	22,5	19,5	20	1,00	H.23390.0020	H.23390.0220
82		30	20	22,5	19,5	20	1,00	H.23390.0021	H.23390.0221
82		35	20	22,5	19,5	20	1,00	H.23390.0022	H.23390.0222
82		40	20	22,5	19,5	20	1,00	H.23390.0023	H.23390.0223
82		50	20	22,5	19,5	20	1,00	H.23390.0025	H.23390.0225
82		60	20	22,5	19,5	20	1,00	H.23390.0027	H.23390.0227

