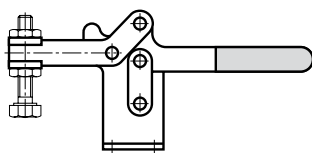
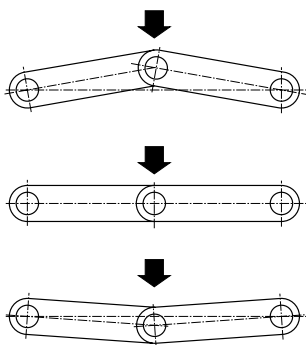
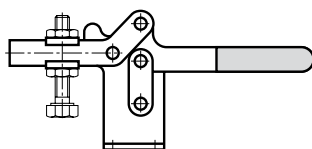


## SAUTERELLES DE SERRAGE - GENERALITES

MWN



Portée max.



Force de maintien max.

Les sauterelles sont surtout utilisées dans les industries du bois, du plastique, du métal et pour une production en série.

Elles fonctionnent suivant le **principe de la genouillère**.

Leur verrouillage s'opère automatiquement par le déplacement du point d'attaque dans le serrage suivant 3 phases :

la sauterelle est activée et se trouve encore en position avant le point mort.

les 3 articulations de la genouillère sont en ligne dans la position du point mort; à ce moment le serrage est à son maximum.

pour garantir un verrouillage sûr de la sauterelle et pour résister à des vibrations ou à des variations de charges éventuelles, **la position du point mort doit être légèrement dépassée**.

Avantages de ce principe :

ouverture complète et rapide ; la pièce est dégagée complètement

grande démultiplication permettant une grande force de serrage avec un effort faible

**Force de serrage et de retenue**

Il n'est pas indiqué de parler de force de serrage pour les sauterelles, car cette force dépend en grande partie de la force d'activation par l'utilisateur et de la position de la vis de retenue sur le bras. Cette force de serrage est moins importante que la force de retenue.

On parle alors plutôt d'une **force de retenue ou de maintien**. Cette dernière est la puissance maximum à laquelle la sauterelle résiste en position fermée sans déformation.

**Exécution :**

- poignée ergonomique bi-matière (partie souple pour le contact de la main et partie dure sur la sauterelle).
- tête de serrage de sécurité avec cache et butée intégrée sans possibilité d'y insérer son doigt.
- un système de sécurité évite la perte de la vis de placage.
- la vis de placage se règle rapidement par un écrou-rondelle guidé dans le bras.
- à partir de la grandeur «2», la sauterelle est montée avec des rivets largement dimensionnés en INOX dans des douilles d'articulation en acier cémenté - les grandeurs «0» et «1» ne comportent pas de douilles du fait de leur compacité.
- points d'articulation graissés.
- vis de placage avec embout caoutchouc amovible.
- deux positions de butée possibles

**Types de sauterelles :**

Il existe plusieurs types :

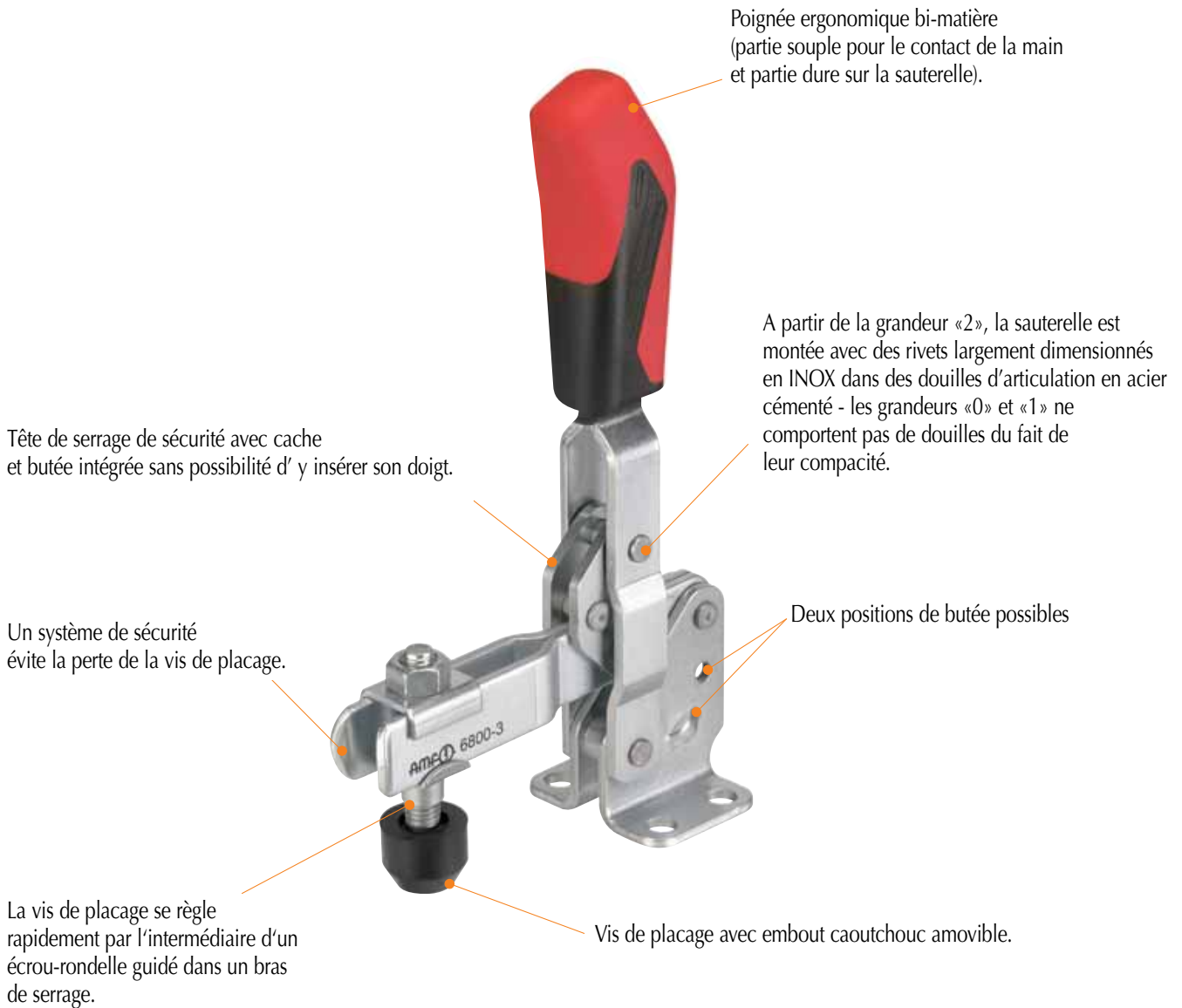
- **Modèle horizontal** - le levier et le bras sont horizontaux en position fermée
- **Modèle vertical** - le levier est vertical et le bras horizontal en position fermée.
- **Modèle « push pull »** - on fait avancer ou reculer le piston en ligne droite suivant deux niveaux de butée ; la sauterelle peut pousser ou tirer.

Livrables en plusieurs exécutions :

- en acier galvanisé (standard)
- en INOX (anti-corrosion)
- en acier galvanisé noir mat pour la mesure optique
- à verrouillage de sécurité (pour résister à de fortes vibrations)

## SAUTERELLES DE SERRAGE - GENERALITES

MWN



Sur demande :  
poignée avec autre couleurs, orange, bleu, jaune, noir à la place de rouge

