

PIED DE MACHINE FIXE AVEC BASE ESTAMPEE EN ACIER ZINGUE

M.PGF.124.



MATIERE ET EXECUTION :

Assiette et vis en acier galvanisé.

REMARQUE :

La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

Il s'agit d'une technique de peinture qui consiste à immerger la pièce dans un bain.

Sur demande : avec **traitement cataphorèse** :

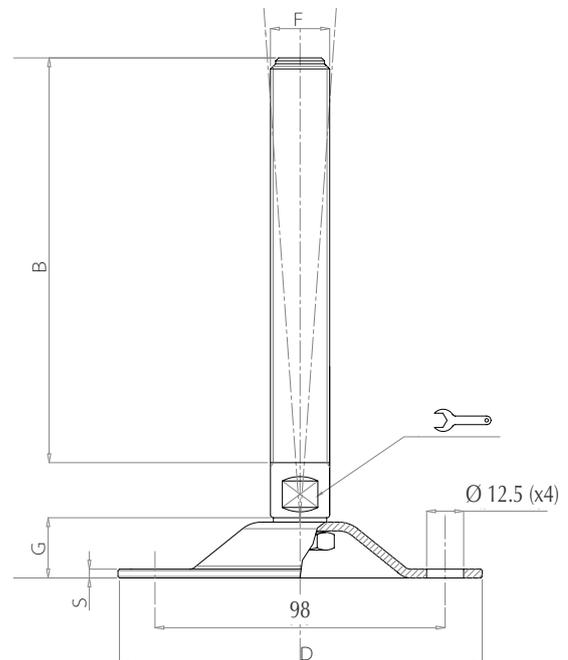
excellente résistance à la corrosion (agents chimiques, solvants)

Ø D	G	F	B ^(*)	S	Capacité (daN)
124	20,5	M16	100-175	4	2.000
124	20,5	M20	100-200	4	2.500
124	20,5	M24	100-150	4	3.000
124	20,5	M30	150-250	4	3.500

(*) graduation par 25 mm.

POUR LA COMMANDE :

M.PGF - D = 124, F = M16, B = 100 = M.PGF.124.16.100



PIED DE MACHINE FIXE AVEC BASE ESTAMPEE EN ACIER ZINGUE

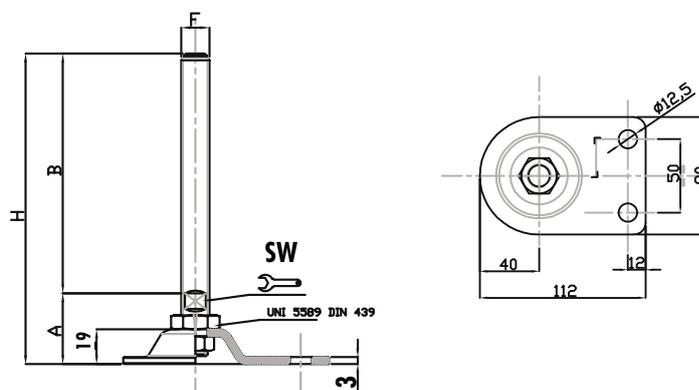
M.PGF.112 / 151


MATIERE ET EXECUTION :
Assiette et vis en acier galvanisé.

REMARQUE :
La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

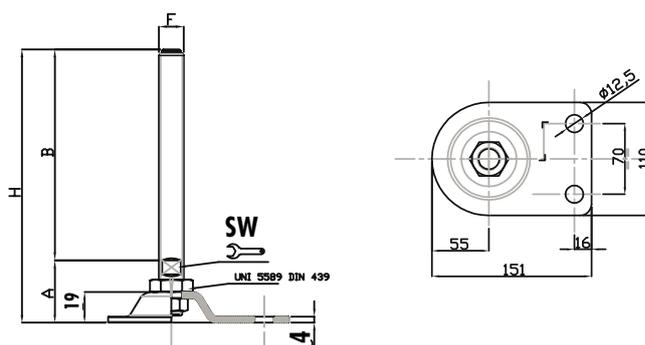
Ref. M.PGF.112 – assiette de $\varnothing 80 \times 112$ mm, avec 2 trous de fixation de $\varnothing 12,5$ mm.

dimensions	F	B	A	SW	capacité daN	Ref.
$\varnothing 80 \times 112$	M16	150	39.5	13	2.000	M.PGF.112.16.150
$\varnothing 80 \times 112$	M16	200	39.5	13	2.000	M.PGF.112.16.200
$\varnothing 80 \times 112$	M20	150	40.5	17	2.000	M.PGF.112.20.150
$\varnothing 80 \times 112$	M20	200	40.5	17	2.000	M.PGF.112.20.200



Ref. M.PGF.151 – assiette de $\varnothing 110 \times 151$ mm avec 2 trous de fixation de $\varnothing 12,5$ mm.

dimensions	F	B	A	SW	capacité daN	Ref.
$\varnothing 110 \times 151$	M16	150	41	17	2.500	M.PGF.151.16.150
$\varnothing 110 \times 151$	M16	200	41	17	2.500	M.PGF.151.16.200
$\varnothing 110 \times 151$	M20	150	42	17	2.500	M.PGF.151.20.150
$\varnothing 110 \times 151$	M20	200	42	17	2.500	M.PGF.151.20.200
$\varnothing 110 \times 151$	M24	150	43	20	3.000	M.PGF.151.24.150
$\varnothing 110 \times 151$	M24	200	43	20	3.000	M.PGF.151.24.200



PIED DE MACHINE FIXE AVEC BASE ESTAMPEE EN INOX

M.PR.F.112 / 151



MATIERE ET EXECUTION :
Assiette et vis en INOX AISI 304

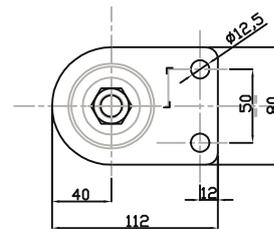
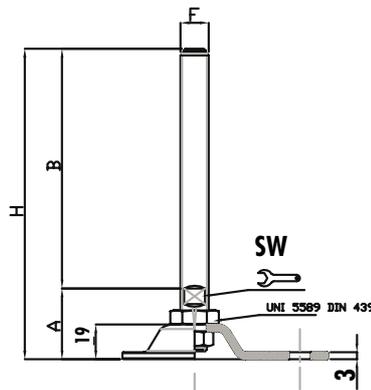
REMARQUE :

La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

Ref. **M.PR.F.112** – assiette de Ø 80 x 112 mm, avec 2 trous de fixation de Ø 12,5 mm.



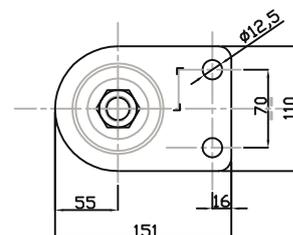
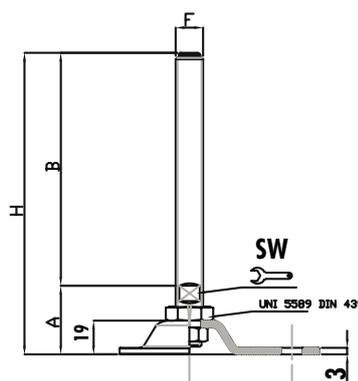
dimensions	F	B	A	SW	capacité daN	Ref.
Ø 80 x 112	M16	150	39.5	13	2.000	M.PR.F.112.16.150
Ø 80 x 112	M16	200	39.5	13	2.000	M.PR.F.112.16.200
Ø 80 x 112	M20	100	40.5	17	2.000	M.PR.F.112.20.150
Ø 80 x 112	M20	150	40.5	17	2.000	M.PR.F.112.20.200



Ref. **M.PR.F.151** – assiette de Ø 110 x 151 mm avec 2 trous de fixation de Ø 12,5 mm.



dimensions	F	B	A	SW	capacité daN	Ref.
Ø 110 x 151	M16	150	41	17	2.500	M.PR.F.151.16.150
Ø 110 x 151	M16	200	41	17	2.500	M.PR.F.151.16.200
Ø 110 x 151	M20	150	42	17	2.500	M.PR.F.151.20.150
Ø 110 x 151	M20	200	42	17	2.500	M.PR.F.151.20.200
Ø 110 x 151	M24	150	43	20	3.000	M.PR.F.151.24.150
Ø 110 x 151	M24	200	43	20	3.000	M.PR.F.151.24.200



PIED DE MACHINE FIXE AVEC BASE EN PLASTIQUE - VIS ACIER

M.FKGP


Ø 83



Ø 103/123

MATIERE ET EXECUTION :

Assiette en polyamide renforcé noir (gris sur demande).

Vis en acier zingué.

Modèle sans articulation

Patin antiglisse de 3 mm d'épaisseur en caoutchouc (NBR 70 Sh A).

L'utilisateur peut effectuer les perçages suivants dans ces pieds :

sur l'assiette Ø 83 mm, 2 x Ø 8,5 avec entr'axe de 56 mm.

sur l'assiette Ø 103 mm, 2 x Ø 12,5 avec entr'axe de 73 mm.

sur l'assiette Ø 123 mm, 2 x Ø 12,5 avec entr'axe de 87 mm.

REMARQUE :

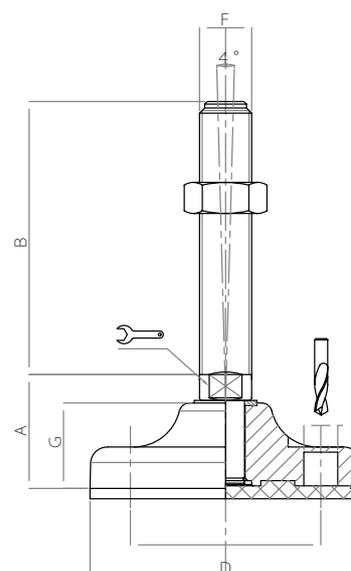
La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

Sur demande : sans patin anti-glisse.

Ø D	A	F	B ^(*)	Capacité (daN)
83	36	M10	50 - 125	1.000
83	36	M12	50 - 125	1.500
83	36	M14 / M16	50 - 200	2.500
83	40	M20	50 - 225	2.500
103	45	M16 / M20	50 - 225	3.500
103	47	M24	75 - 225	3.500
123	50	M16 / M20 / M24 / M30	50 - 250	4.500

(*) graduation par 25 mm.

POUR LA COMMANDE :

 M.FKGP - D = 103, F = M16, B = 100 - avec patin = **M.FKGP.103.16.100**


PIED DE MACHINE FIXE BASE PLASTIQUE + VIS INOX

M.FKRP


Ø 83



Ø 103/123

MATIERE ET EXECUTION :

Assiette en **polyamide renforcé noir** (gris sur demande).

Vis en INOX 1.4301 (AISI 304) – sur demande : INOX 1.4401 (AISI 316)

Modèle sans articulation

Patin antiglisse de 3 mm d'épaisseur en caoutchouc (NBR 70 Sh A).

L'utilisateur peut effectuer les perçages suivants dans ces pieds :

sur l'assiette Ø 83 mm, 2 x Ø 8,5 avec entr'axe de 56 mm.

sur l'assiette Ø 103 mm, 2 x Ø 12,5 avec entr'axe de 73 mm.

sur l'assiette Ø 123 mm, 2 x Ø 12,5 avec entr'axe de 87 mm.

REMARQUE :

La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

Sur demande :

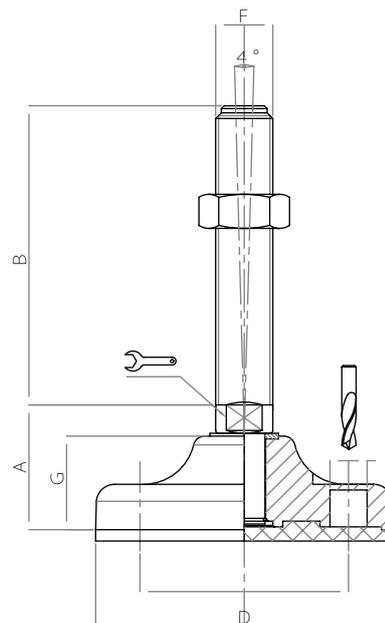
- patin en silicone antistatique pour industries alimentaires, pharmaceutiques, électroniques...
- patin en caoutchouc EPDM blanc de grande résistance mécanique.
- sans patin anti-glisse.

Ø D	A	F	B ^(*)	Capacité (daN)
83	36	M10 / M12	50 - 125	1.500
83	36	M14	50 - 125	2.000
83	40	M16 / M20	50 - 225	2.000
103	45	M16 / M20	50 - 225	3.500
103	47	M24	75 - 225	3.500
123	50	M16 / M20 / M24 / M30	50 - 250	4.500

(*) graduation par 20 mm.

POUR LA COMMANDE :

M.FKRP – D = 123, F = M16, B = 150 – avec patin = **M.FKRP.123.16.150**



PIED DE MACHINE FIXE AVEC BASE EN ACIER PEINT - POUR FORTES CHARGES

M.FSHLP


Ø 100



Ø 120/159

MATIERE ET EXECUTION :

Assiette en acier peint en jaune chromé RAL 1007.

Vis en acier galvanisé.

Sans articulation.

Patin antiglisse de 3 mm d'épaisseur en caoutchouc (NBR 70 Sh A).

Sur demande pour les diamètres 100 / 120 et 159 mm :

 2 trous de fixation Ø 12,5 mm dans l'assiette, la référence devient alors **M.FSHLH...** sans patin.

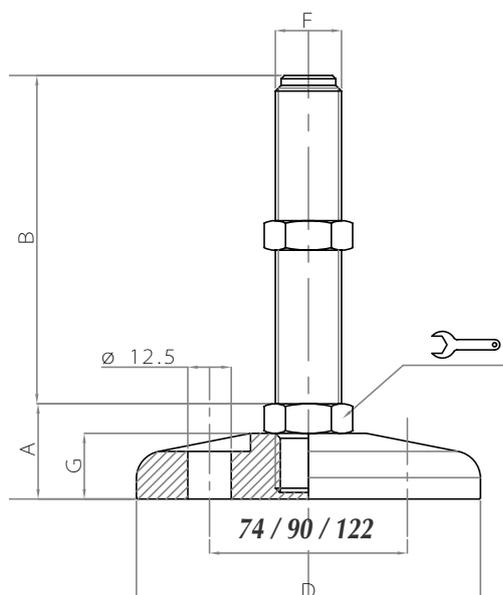
REMARQUE :

La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

Ø D	A	F	B ^(*)	Capacité (daN)
100	33	M16	100 - 200	3.500
100	33	M20	100 - 250	4.000
100	33	M24	100 - 250	4.500
120	33	M20	100 - 250	4.500
120	33	M24	100 - 250	5.000
120	33	M30	100 - 250	6.000
159	36	M20	100 - 250	5.000
159	36	M24	100 - 250	6.000
159	36	M30	100 - 250	7.000

(*) graduation par 25 mm.

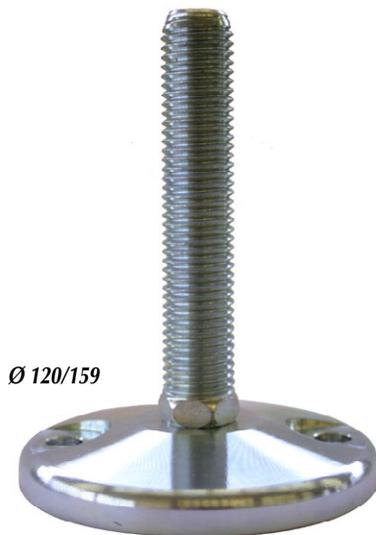
POUR LA COMMANDE :

 M.FSHLP - D = 159, F = M24, B = 150 = **M.FSHLP:159.24.150**

 Ref. **M.FSHLH**
 (avec trous, sans patin)

PIED DE MACHINE FIXE AVEC BASE EN ACIER ZINGUE - POUR FORTES CHARGES

M.FSGP


Ø 80/100



Ø 120/159

MATIERE ET EXECUTION :

Assiette et vis en acier zingué

sSans articulation.

Patin antiglisse de 3 mm d'épaisseur en caoutchouc (NBR 70 Sh A) -

Sur demande pour les diamètres 100 / 120 et 159 mm : 2 trous de fixation

 Ø 12,5 mm dans l'assiette – la référence devient alors : **M.FSHGH...** sans patin

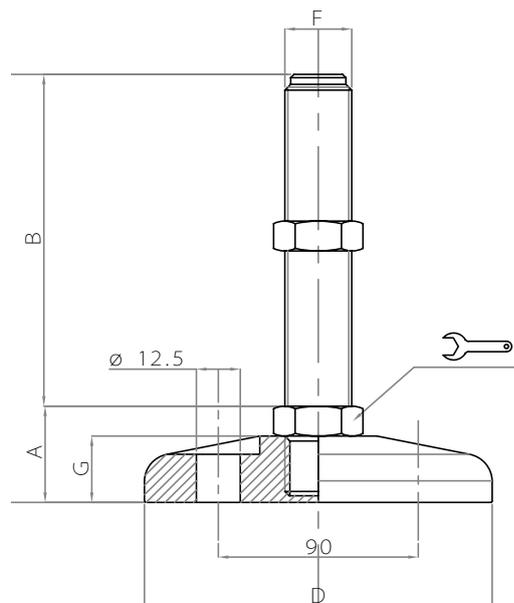
REMARQUE :

La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

Ø D	A	F	B ^(*)	Capacité (daN)
80	31	M16	100 - 200	3.000
80	31	M20	100 - 200	3.500
80	31	M24	100 - 200	4.000
100	33	M16	100 - 200	3.500
100	33	M20	100 - 250	4.000
100	33	M24	100 - 250	4.500
120	33	M20	100 - 250	4.500
120	33	M24	100 - 250	5.000
120	33	M30	100 - 250	6.000
159	36	M20	100 - 250	5.000
159	36	M24	100 - 250	6.000
159	36	M30	100 - 250	7.000

(*) graduation par 25 mm.

POUR LA COMMANDE :

 M.FSHGP – D = 159, F = M30, B = 250 = **M.FSHGP.159.30.250**

 Ref. M.FSHGH
 (avec trous, sans patin)

PIED DE MACHINE FIXE AVEC BASE EN INOX - POUR FORTES CHARGES

M.FRHP

MATIERE ET EXECUTION :

Assiette et vis en INOX 1.4301 ou AISI 304 - sur demande INOX 1.4401 – AISI 316.
Sans articulation.

Patin antiglisse de 3 mm d'épaisseur en caoutchouc (NBR 70 Sh A) -

Sur demande pour les diamètres 100 / 120 / 159 mm : 2 trous de fixation Ø 12,5 mm dans l'assiette – la référence devient alors : **M.FRHH...** sans patin et **M.FRHHP...** avec patin.

REMARQUE :

La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

Ø 80/100



Ø D	A	F	B ^(*)	Capacité (daN)
80	34.5	M16	100 - 200	3.000
80	34.5	M20	100 - 200	3.500
80	36	M24	100 - 200	4.000
100	36	M16	100 - 200	4.000
100	36	M20	100 - 250	4.500
100	37	M24	100 - 250	5.000
120	36	M20	100 - 250	4.500
120	36	M24	100 - 250	5.000
120	37	M30	100 - 250	6.000
159	39	M20	100 - 250	5.000
159	39	M24	100 - 250	6.000
159	40	M30	100 - 250	7.000

(*) graduation par 50 mm.

Ø 120/159


POUR LA COMMANDE :

M.FRHP – D = 120, F = M24, B = 150 = **M.FRHP.120.24.150**

