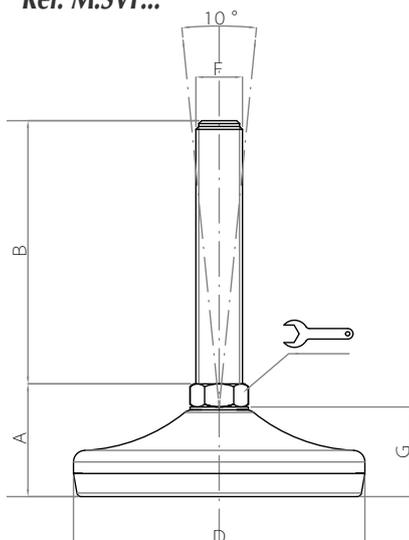


PIED DE MACHINE ARTICULE AVEC BASE EN ACIER ZINGUE ET PATIN VULCANISE

M.SVP



Ref. M.SVP...



MATIERE ET EXECUTION :

Assiette et vis en acier galvanisé.

Articulation de 10°.

Patin antiglisse vulcanisé de 4 mm d'épaisseur en caoutchouc (NBR 80 Sh A).

Sur demande : assiettes diamètres 80 et 100 mm avec **patte de fixation**

munie d'un trou de 15 mm, la référence devient alors : **M.SVHP...**

REMARQUE :

La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

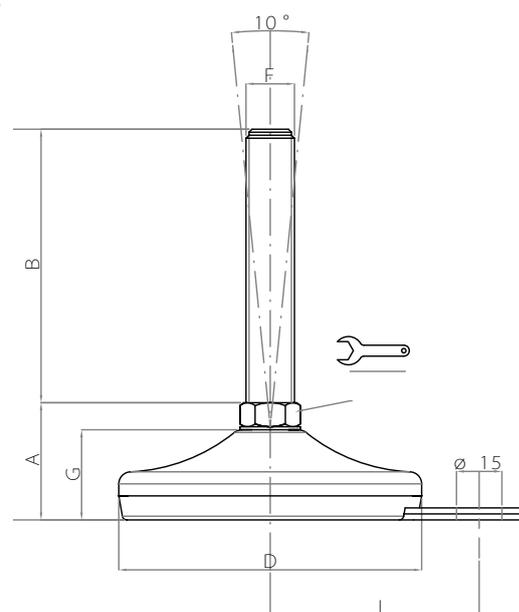
Ø D	A	F	B ^(*)	Capacité (daN)
50	29	M10 / M12 / M14 / M16	50-150	400
80	35	M10 / M12 / M14 / M16	50-150	1.000
80	36	M20 / M24	50-150	1.000
100	37.5	M16	75-200	1.500
100	38.5	M20 / M24	75-250	1.500
100	39.5	M30	100-250	1.500
120	41.5	M16	75-200	3.000
120	42.5	M20 / M24	75-250	3.000
120	43.5	M30	100-250	3.000

(*) graduation par 25 mm.

POUR LA COMMANDE :

M.SVP - D = 80, F = M12, B = 100 = **M.SVP.080.12.100**

Ref. M.SVHP

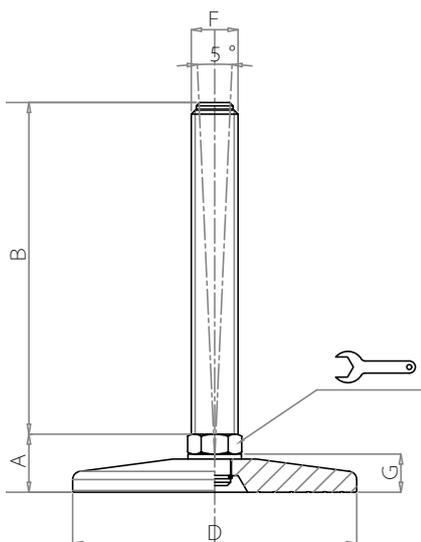


**PIED DE MACHINE
ARTICULE AVEC BASE EN ACIER ZINGUE**

M.SM



Ref. M.SM



MATIERE ET EXECUTION :

Assiette et vis en acier galvanisé.

Articulation de 5°.

Patin antiglisse de 3 mm d'épaisseur en caoutchouc (NBR 80 Sh A).

M.SM... = sans patin

M.SMP... = avec patin

Sur demande : assiettes diamètres 63 / 80 / 100 / 120 mm avec 2 trous de fixation de Ø 10,5 mm la référence devient alors M.SMHP... sans patin et M.SMHP... avec patin.

REMARQUE :

La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

Ø D	A	F	B ^(*)	Capacité (daN)
50	19	M10 / M12 / M14	50-125	1.500
63	19	M10 / M12 / M14 / M16	50-125	1.800
80	19	M10 / M12 / M14	50-150	2.000
80	19	M16 / M20	75-175	2.500
100	25	M16 / M20	75-175	3.000
100	25	M24 / M30	100-225	3.500
120	25	M16	75-150	3.500
120	25	M20	75-175	4.000
120	25	M24	100-200	4.500
120	26	M30	125-225	4.500

(*) graduation par 25 mm.

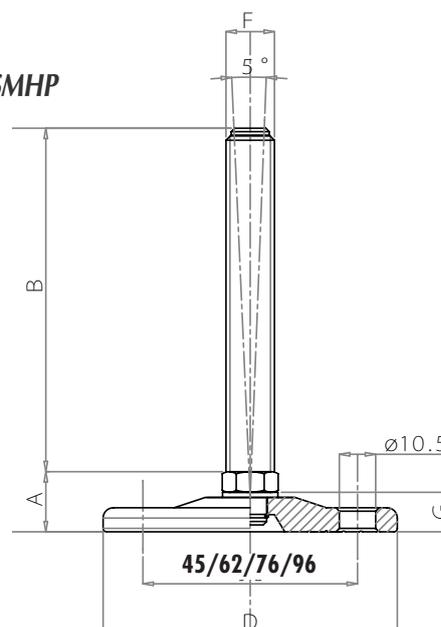
POUR LA COMMANDE :

M.SM – D = 50, F = M10, B = 50 = M.SM.050.10.050

M.SMP – D = 120, F = M24, B = 200 – avec patin = M.SMP.120.24.200



Ref. M.SMHP

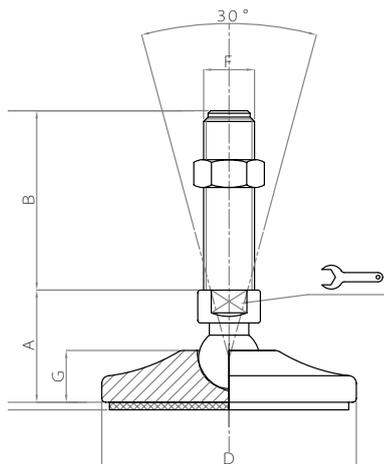


**PIED DE MACHINE ARTICULE
AVEC BASE EN ACIER PEINT**

M.SL



Ref. M.SLP.120...



Ref. M.SLP.065...

MATIERE ET EXECUTION :

Assiette en acier peint en jaune chromé RAL 1007.

Vis en acier galvanisé.

Articulation de 30°.

Patin antiglisse de 3 mm d'épaisseur en caoutchouc (NBR 70 Sh A) -

M.SL... = sans patin

M.SLP... = avec patin

REMARQUE :

La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

Ø D	A	F	B ^(*)	Capacité (daN)
50	28	M10 / M12 / M14	25-125	1.500
65	30	M14 / M16	50-175	2.000
80	33	M16	50-200	3.000
80	36	M20	75-225	3.500
100	43	M16	50-200	3.500
100	43	M20	75-250	4.500
100	44	M24	75-250	5.500
120	46	M16	50-200	3.500
120	46	M20	75-250	4.500
120	47	M24	75-250	5.500
120	47	M30	100-250	6.500

(*) graduation par 25 mm.

POUR LA COMMANDE :

M.SL - D = 100, F = M20, B = 150 = **M.SL.100.20.150**

M.SLP - D = 120, F = M24, B = 250 - avec patin = **M.SLP.120.24.250**



PIED DE MACHINE ARTICULE AVEC BASE EN ACIER PEINT POUR FORTES CHARGES

M.SHL



MATIERE ET EXECUTION :

Assiette en acier peint en jaune chromé RAL 1007.

Vis en acier galvanisé.

Articulation de 10°.

Patin antiglisse de 3 mm d'épaisseur en caoutchouc (NBR 70 Sh A) -

M.SHL... = sans patin

M.SHLP... = avec patin

REMARQUE :

La capacité est donnée pour une charge statique au milieu de la longueur de la vis.

Ø D	A	F	B ^(*)	Capacité (daN)
80	33	M16	100-200	3.000
80	33	M20	100-225	3.500
80	33	M24	100-225	4.000
100	34	M20	100-225	4.000
100	34	M24	100-225	4.500
100	34	M30	100-225	5.000
120	36	M20	100-225	4.500
120	36	M24	100-225	5.000
120	36	M30	100-225	6.000
159	36	M20	100-225	5.000
159	36	M24	100-225	6.000
159	38	M30	100-225	7.000

(*) graduation par 25 mm.

POUR LA COMMANDE :

M.SHL - D = 100, F = M20, B = 150 = **M.SHL.100.20.150**

M.SHLP - D = 120, F = M24, B = 225 - avec patin = **M.SHLP.120.24.225**

