

**BUSE COMPACTE EN PLASTIQUE
POUR TROU LISSE**

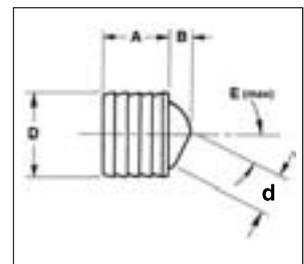
QPM.JJ

Presser la buse à ras après forage et alésage du trou.
Tolérance de l'alésage : 0 / + 0,05 mm
Idéal pour outils spéciaux, porte-outils.
Corps en plastique "acetal", bille en INOX.
Bille inclinable de + / - 35° (70°)
Pression maximum : 150 psi = **10 bar**.
Température d'utilisation : 70°C.



Cotes en inches - 1 inch = 25,4 mm.

ø D nominal	Alésage tolérancé	A	B	ø d inch (mm)	Ref.
1/4"	0,250/0,2515"	0,190	0,05	0,08 (2 mm)	QPM.JJ.07050
5/16"	0,3125/0,3145"	0,250	0,06	0,11 (2,8 mm)	QPM.JJ.00103
3/8"	0,375/0,377"	0,312	0,08	0,16 (4 mm)	QPM.JJ.00104
7/16"	0,4375/0,4395"	0,360	0,10	0,16	QPM.JJ.00105
9/16"	0,5625/0,5645"	0,437	0,13	0,22 (5,6 mm)	QPM.JJ.00106
5/8"	0,625/0,627"	0,437	0,13	0,22	QPM.JJ.00118
6 mm	6/6,038 mm	0,190	0,05	0,06 (1,5 mm)	QPM.JJ.07160
6 mm	6/6,038 mm	0,190	0,05	0,08 (2 mm)	QPM.JJ.07150
8 mm	8/8,05 mm	0,250	0,06	0,11 (2,8 mm)	QPM.JJ.00119
10 mm	10/10,05 mm	0,312	0,08	0,16 (4 mm)	QPM.JJ.00113
12 mm	12/12,05 mm	0,360	0,10	0,16	QPM.JJ.00114
14 mm	14/14,05 mm	0,437	0,13	0,22 (5,6 mm)	QPM.JJ.00115
15 mm	15/15,05 mm	0,437	0,13	0,22	QPM.JJ.00116



BUSE COMPACTE POUR TROU LISSE AVEC BILLE TARAUEE

QPM.SB / SBT

Presser la buse à ras après forage et alésage du trou.

Tolérance de l'alésage : H9.

Idéal pour outils spéciaux, porte-outils.

Corps en plastique "acetal" (blanc ou noir), bille en INOX.

Bille inclinable de +/- 35° (70°)

Pression maximum : 150 psi = 10 bar.

Température d'utilisation : 70°C.

Remarque :

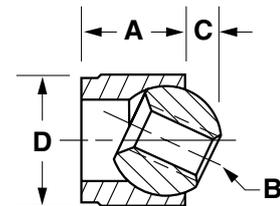
le taraudage "B" permet l'utilisation avec des tubes-rallonge en laiton Ref. QPM.ET..

Sur demande Ø 8/10/12 mm en plastique bleu, jaune ou orange



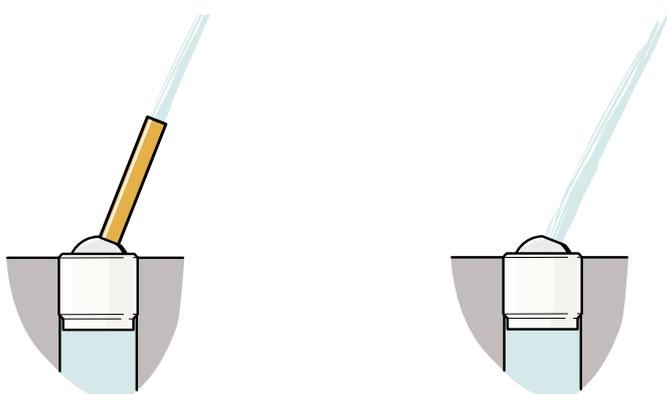
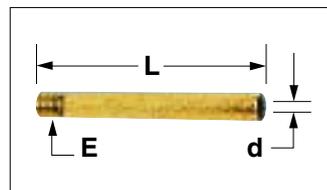
Cotes en mm.

ø D (mm)	A (mm)	Taraudage B	C (mm)	couleur	Ref.
8 H9	6	M3,5 X 0,6	1,5	blanc	QPM.SB.09505
8 H9	6	M3,5 X 0,6	1,5	noir	QPM.SB.09506
10 H9	7	M4 X 0,7	2,0	blanc	QPM.SB.09510
10 H9	7	M4 X 0,7	2,0	noir	QPM.SB.09511
12 H9	8	M5 X 0,8	2,5	blanc	QPM.SB.09520
12 H9	8	M5 X 0,8	2,5	noir	QPM.SB.09521
14 H9	10	M6 X 1	3,0	blanc	QPM.SB.09530
14 H9	10	M6 X 1	3,0	noir	QPM.SB.09531
15 H9	6	M6 X 1	3,0	noir	QPM.SB.09540
16 H9	10	M8 X 1,25	3,0	noir	QPM.SB.09550



TUBE - RALLONGE Cotes en mm

Taraudage E	L (mm)	ø d (mm) interieur	Ref.
M3,5 X 0,6	50	4	QPM.SBT.09705
M4 X 0,7	35	2	QPM.SBT.09710
M5 X 0,8	40	3	QPM.SBT.09720
M6 X 1	50	4	QPM.SBT.09730
M8 X 1,25	55	5,5	QPM.SBT.09740



ADAPTATEUR TARAUDE POUR ALESAGE

QPM.PP



Ces adaptateurs pour trous lisses permettent d'obtenir plus de précision et plus de pression à l'endroit désiré.

Ils peuvent se monter à la place des buses originelles et se combiner avec différents types de buses et tuyaux.

Corps en laiton.

Pression maximum : 1.500 psi = **100 bar**.

Température d'utilisation : max. 150°C.

Tolérance nécessaire pour l'alésage : H9.

Outil de montage pour M6 x 1 : **Ref. QPM.IT.21225.**

Outil de montage pour 1/8" : **Ref. QPM.IT.21230.**



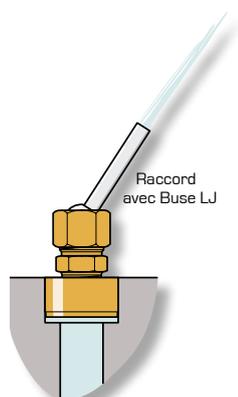
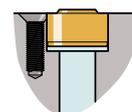
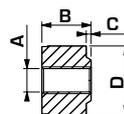
Kit d'extraction pour tous types de raccord filetés :

extracteur avec accessoires pour M3,5 / M4 / M5 / M6

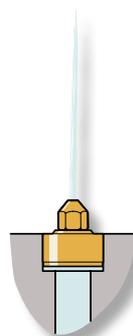
et 1/8" NPT / BSPT **Ref. QPM.SH.21306.**



Ø nom. D (mm)	Filage A	B (mm)	C (mm)	Ref.
8	M6 x 1	6,0	-	QPM.PP.24086
10	M6 x 1	6,0	-	QPM.PP.24106
12	M6 x 1	6,0	-	QPM.PP.24126
12	1/8 NPT/BSPT	6,0	-	QPM.PP.24121
14	M6 x 1	7,1	1,0	QPM.PP.24146
14	1/8 NPT/BSPT	6,0	-	QPM.PP.24141
15	M6 x 1	7,1	1,0	QPM.PP.24156
15	1/8 NPT/BSPT	6,0	-	QPM.PP.24151
16	M6 x 1	7,1	1,0	QPM.PP.24166
16	1/8 NPT/BSPT	6,0	-	QPM.PP.24161



avec buse
Ref. QPM.LT...



avec gicleur
Ref. QPM.ST...

