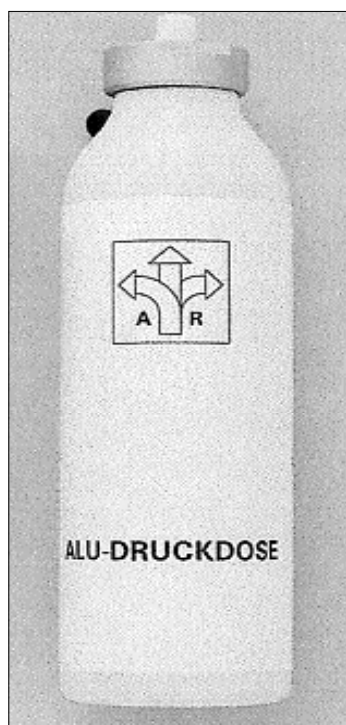


ATOMISEUR RECHARGEABLE POUR REFRIGERANT



Cette bouteille en aluminium peut être employée avec toutes sortes de liquides de refroidissement ou de lubrification.

Un autre type de fluide ne peut pas être utilisé sans notre approbation.

L'atomiseur est conçu pour un emploi industriel et notamment l'usinage mécanique.

Très pratique il est facilement transportable et peut être employé là où on le désire.

Le remplissage de la bouteille est simple : dévissez le couvercle, remplissez avec le liquide désiré et revissez le couvercle.

Ensuite mettre l'atomiseur sous pression avec de l'air comprimé en employant le raccord Art. ACL.0531.101.

Ce raccord peut servir au remplissage de plusieurs bouteilles.

AVANTAGES :

- pas de gaz au fluorcarbone ou butane-propane
- pas de problème pour la mise en décharge
- pas de bouteille endommagée ou à moitié pleine
- mécaniquement très résistant
- coût réduit

DONNÉES TECHNIQUES :

Volume de la bouteille : 520 ml

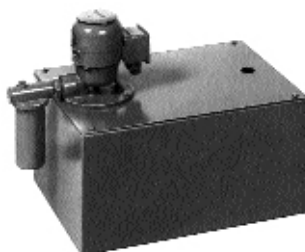
Volume utile : 400 ml

Pression de travail : 10 bar

Pression max. 18 bar

Pression d'éclatement : 25 bar

INSTALLATION POUR LIQUIDE REFRIGERANT



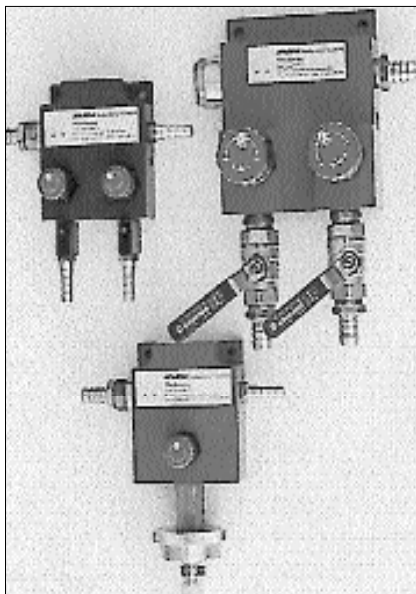
Plusieurs types en fonction du type de machine-outil.

Avec ou sans filtre.

Avec 1 ou 2 chambres pour la séparation des copeaux.

Volume : de 25 à 135 litres.

MELANGEUR POUR LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT



Le mélangeur est un dispositif indispensable pour la concentration spécifique d'émulsions de refroidissement et permet un contrôle précis grâce à 1 ou 2 soupapes à aiguille. Ces mélangeurs possèdent 1 entrée pour l'eau et 1 ou 2 entrées pour les émulsions. On a donc la possibilité de mélanger 2 émulsions en même temps et les valeurs du mélange peuvent être introduites et modifiées à tout instant. A l'entrée d'eau se trouve un clapet de sécurité anti-retour pour éviter toute contamination d'eau potable.

Emploi : le mélangeur se fixe sur un fût ou contre un mur. Il est conseillé de le monter à la hauteur de lecture pour aisément en contrôler les données.

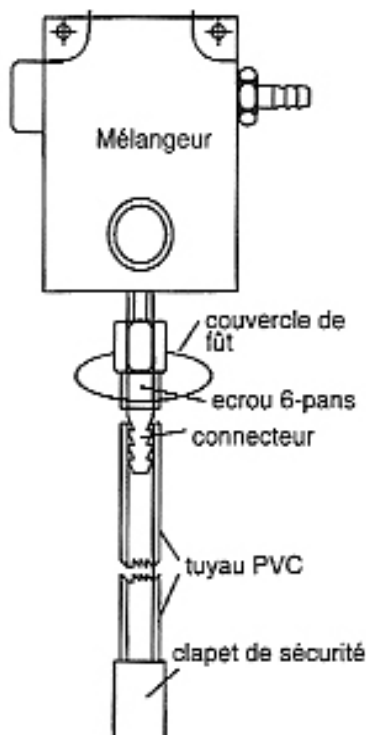
Les 3 entrées et la sortie du fluide sont facilement commutables.

MONTAGE :

1. monter le tuyau sur l'entrée d'eau,
2. monter 1 ou 2 tuyaux sur l'entrée du ou des circuits de produits concentrés,
3. monter le tuyau sur la sortie de l'émulsion et raccorder sur la machine-outil ou sur un autre récipient,
4. introduire les données désirées :

position sur la vanne aiguille	rapport du mélange
2	0,5 %
3	0,8 %
4	1,0 %
5	3,0 %
5,5	5,0 %
6	10 %

5. ouvrir le ou les robinets du circuit de produit concentré puis celui du robinet d'eau et le mélange voulu est opéré automatiquement.
6. pour contrôler la précision du mélange un réfractomètre Art. ACL.0521.000 peut être livré.



Modèle MONO MIX - Art. ACL.0512.000

version simple pour un seul composant

- entrée d'eau : G 1/2"
- sortie émulsion - raccord pour tuyau : diam. int. 12 mm
- entrée des concentrés - raccord pour tuyau : diam. int. 12 mm
- débit max. à la sortie avec 1 canal : 550 l / h

Modèle DUO MIX - Art. ACL.0511.000

pour deux composants :

- entrée d'eau : G 1/2"
- sortie émulsion - raccord pour tuyau : diam. int. 12 mm
- entrée des concentrés - raccord pour tuyau : diam. int. 12 mm
- débit max. à la sortie avec 1 canal : 550 l / h
- débit max. à la sortie avec 2 canaux : 800 l / h

Modèle MAXI DUO MIX - Art. ACL.0513.000

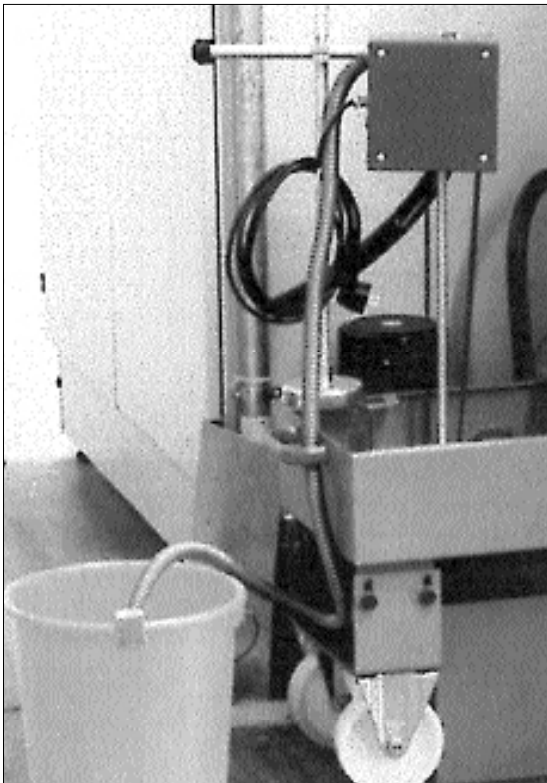
pour deux composants et spécial pour débits importants :

- entrée d'eau : G 1"
- sortie émulsion - raccord pour tuyau : diam. int. 3/4"
- entrée des concentrés - raccord pour tuyau : diam. int. 3/4"
- débit max. à la sortie avec 1 canal : 2.500 l / h
- débit max. à la sortie avec 2 canaux : 4800 l / h

Set de montage su fût de 200 litres - Art. ACL.0512.100

Comprend : dispositif de serrage sur le couvercle, raccord, tuyau PVC de longueur 1,2 m et clapet de sécurité.

RACLOIR DE MOUSSE



Ce racleur offre une solution très intéressante pour ramasser et éliminer l'huile de la surface des réservoirs de réfrigérant. Grâce à un tube spécial, l'huile de surface est séparée et amenée dans l'appareil. Il n'y a donc pas d'utilisation de filtres coûteux. Ce racleur maintient la perte de liquide de refroidissement à un maximum de 10 %.

MONTAGE :

Le racleur est installé sur le réservoir de fluide par une fixation magnétique, sur le côté opposé de l'entrée du fluide. La base du module de propulsion doit être placée à env. 300 mm du niveau max. de fluide. Le tuyau de décharge est installé à la sortie du fluide et est ensuite branché sur le réservoir à rebut. Raccordement électrique : 230 V - 1 Ph - 50 Hz.

PROCESSUS :

Ce racleur peut être utilisé en continu ou par intermittence. La durée opérationnelle peut être réglée par le "timer". Il est conseillé de programmer l'appareil de façon à ce que les temps morts machines soient les plus courts possibles. Le racleur peut être muni d'un commutateur à niveau permettant une utilisation automatique jour / nuit. Le tube bouge sur le film d'huile et extrait cette huile du fluide. Dans l'appareil. L'huile est raclée et s'écoule dans un réservoir à rebut en dehors de la machine -outil; e taux d'élimination d'huile dépend de sa viscosité.

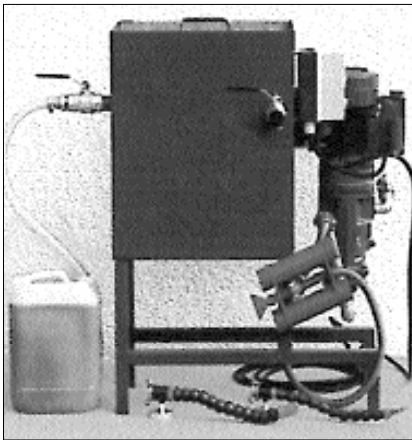
AVANTAGE :

Diminution de la croissance des bactéries, du dépôt sur la machine ou sur les pièces, du "brouillard d'huile", de mauvaises odeurs, de problèmes d'allergie de la peau. Augmentation de la puissance de refroidissement et de l'absorption de l'oxygène dans l'émulsion.

DONNÉES TECHNIQUES :

Raccordement électrique : 230 V - 1 Ph - 50 Hz
Poids : 4,5 kg
Largeur du tube : 7 mm
Immersion : jusqu'à 800 mm
Mise au rebut d'huile : jusqu'à 3 litres par heure.

UNITE D'ENTRETIEN POUR LIQUIDES DE REFROIDISSEMENT TYPE R.2000 / 3000



Lors du processus de production, les fluides de refroidissement destinés à évacuer les copeaux et à refroidir la pièce et l'outil sont exposés à un fort encrassement; La pollution de ces fluides par les huiles, les poussières et les impuretés est inévitable et nuit au vital échange d'oxygène.

Il se forme alors avec les matières solides en suspension un bouillon de culture idéal pour les bactéries et les champignons qui décomposent le fluide de refroidissement.

Les unités d'entretien R.2000 et 3000 aspirent et évacuent de la surface d'émulsion un mélange : émulsion - huile - matières solides au moyen d'une buse d'aspiration.

Ce mélange est décomposé dans l'appareil et l'émulsion nettoyée est ensuite retransvasée dans la machine-outil.

L'huile est évacuée dans un récipient indépendant et les particules sont filtrées jusqu'à une granulométrie de 1 micron.

La séparation de l'émulsion et de l'huile se déroule selon une méthode purement physique et préserve les propriétés de l'émulsion contrairement à des méthodes telles que la centrifugation.

Les huiles externes en suspension sont dissociées à 98,5 %.

L'entretien de l'émulsion ne nécessite aucune intervention humaine, et est effectué pendant que la machine fonctionne. Ce processus n'entraîne donc aucune perte de temps.

Domaine d'application : tours, fraiseuses, rectifieuses, lavage de pièces, bains de trempe.

AVANTAGES :

- élimine à la fois les huiles et les matières solides externes.
- travaille de manière autonome en By-Pass (dérivation)
- augmente la durée d'action des fluides réfrigérants et des outils
- diminue nettement le dégagement d'odeurs et le risque d'infection, les frais de mise à la décharge
- pouvoir de pénétration élevé pour un temps d'utilisation court.
- buse d'aspiration flexible avec fixation magnétique et flotteur réglable pour des ouvertures de récipient très étroites
- sécurité de surcharge électrique pour une utilisation sans intervention humaine
- l'appareil peut être vidé facilement à l'aide de la pompe
- structure en tôle d'acier soudé robuste avec peinture résistance aux huiles et aux acides.
- tous les raccords pour flexibles sont à couplage rapide.

	R 2000	R 3000
moteur :	0,37 kW	0,37 kW
raccordement électrique	230 V	230 V
capacité d'extraction	350 l/h	550 l/h
dimensions H x L x l :	860 x 950 x 520 mm	930 x 1200 x 530 mm
modèle	fixe	mobile
poids propre :	63 kg	86 kg

SEPARATEUR MAGNETIQUE POUR UNITE R 3000



Ce séparateur enlève jusqu'à un taux de 99 % toutes les particules ferromagnétiques dans les fluides et émulsions.

Il est installé sur le l'unité d'entretien et raccordé en 230 V.

Processus :

Le fluide de refroidissement provenant de la machine-outil est conduit dans le séparateur et passe ensuite par la fente de filtration réglable dans la zone de concentration maximale d'énergie du rouleau magnétique.

Ce rouleau motorisé tourne lentement dans le sens opposé à la direction du fluide et les particules magnétiques sont séparées.

Les particules restant collées au rouleau sont à leur tour séparées par un racleur et sont amenées dans le conteneur à rebut.

