

# BOUCHON MAGNETIQUE DE VIDANGE EN ALUMINIUM

MCC.TCEM



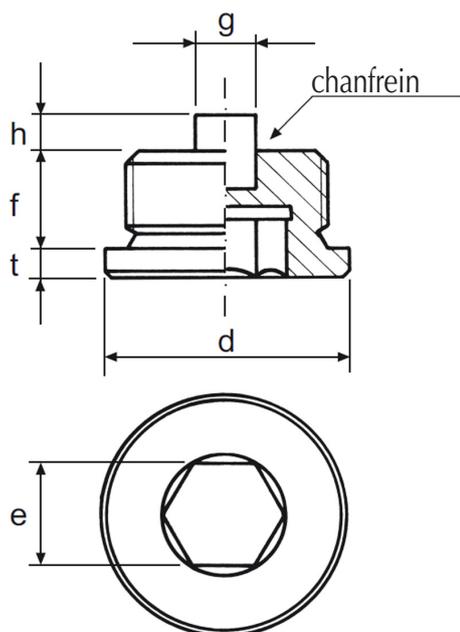
**MATIERE ET EXECUTION :**

Bouchon en alliage léger spécial à 6 pans creux.  
Correspond à la norme DIN 908.

Attire et retient les particules ferreuses en suspension et en circulation dans l'huile.  
Livré uniquement avec joint métallique.

Recommandé pour des machines avec une vitesse de rotation élevée.

Gaz	e	g	h	f	t	d	Ref.
1/8"	5	5	5	8	3	14	MCC.TCEM.00.G
1/4"	6	5	6	12	3	18	MCC.TCEM.01.G
3/8"	8	5	8	12	3	22	MCC.TCEM.02.G
1/2"	10	6	10	14	4	26	MCC.TCEM.03.G
3/4"	12	10	12	16	4	32	MCC.TCEM.04.G
1"	17	10	17	16	5	40	MCC.TCEM.05.G
1 1/4"	22	15	22	16	5	49	MCC.TCEM.06.G
1 1/2"	24	15	24	16	5	55	MCC.TCEM.07.G
2"	32	15	32	20	5	68	MCC.TCEM.08.G



Métrique	e	g	h	f	t	d	Ref.
M10 x 1	5	5	4	8	3	14	MCC.TCEM.00.M
M12 x 1,5	6	5	4	12	3	17	MCC.TCEM.01.M
M14 x 1,5	6	5	5	12	3	19	MCC.TCEM.02.M
M16 x 1,5	8	5	5	12	3	21	MCC.TCEM.03.M
M18 x 1,5	8	6	5	12	3	23	MCC.TCEM.04.M
M20 x 1,5	10	6	5	14	4	25	MCC.TCEM.05.M
M22 x 1,5	10	6	5	14	4	27	MCC.TCEM.06.M
M24 x 1,5 *	12	6	5	14	4	29	MCC.TCEM.07.M
M24 x 2	12	6	5	14	4	29	MCC.TCEM.08.M
M26 x 1,5 *	12	10	6	16	4	32	MCC.TCEM.09.M
M27 x 2	12	10	6	16	4	32	MCC.TCEM.10.M
M30 x 1,5 *	17	10	6	16	4	36	MCC.TCEM.11.M
M30 x 2	17	10	6	16	4	36	MCC.TCEM.12.M
M33 x 2	17	10	6	16	5	40	MCC.TCEM.13.M

\* = (sur demande)

**BOUCHON MAGNETIQUE DE VIDANGE EN ALUMINIUM**

MCC.TSCM



**MATIERE ET EXECUTION :**

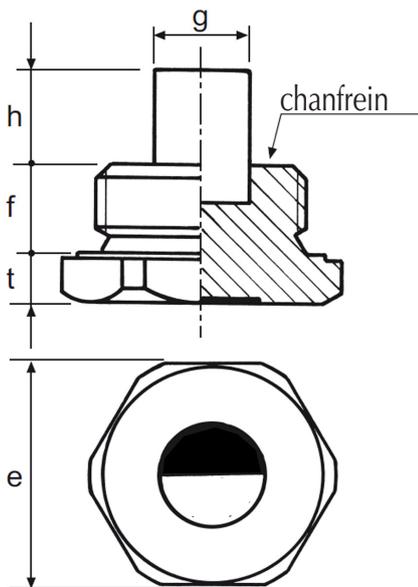
Bouchon en aluminium à tête hexagonale.

Attire et retient les particules ferreuses en suspension et en circulation dans l'huile et protège les organes rotatifs.

Livré avec joint métallique uniquement.

Recommandé pour des machines avec une vitesse de rotation élevée.

Gaz	e	g	h	f	t	Ref.
1/8"	14	5	6	8	5	MCC.TSCM.00.G
1/4"	17	5	6	8	6	MCC.TSCM.01.G
3/8"	22	6	6	10	7	MCC.TSCM.02.G
1/2"	27	8	8	10	7	MCC.TSCM.03.G
3/4"	32	10	10	12	8	MCC.TSCM.04.G
1"	40	15	15	14	8	MCC.TSCM.05.G
1 1/4"	50	15	15	15	10	MCC.TSCM.06.G
1 1/2"	55	15	15	15	10	MCC.TSCM.07.G
2"	70	15	15	17	12	MCC.TSCM.08.G



Métrique	e	g	h	f	t	Ref.
M10 x 1	14	5	6	8	5	MCC.TSCM.00.M
M12 x 1,5	17	5	6	8	6	MCC.TSCM.01.M
M14 x 1,5	17	5	6	8	6	MCC.TSCM.02.M
M16 x 1,5	22	6	6	10	7	MCC.TSCM.03.M
M18 x 1,5	22	6	6	10	7	MCC.TSCM.04.M
M20 x 1,5	24	8	8	10	7	MCC.TSCM.05.M
M22 x 1,5	27	8	8	10	7	MCC.TSCM.06.M
M24 x 2	30	10	10	12	8	MCC.TSCM.07.M
M30 x 2	36	10	10	12	8	MCC.TSCM.08.M
M33 x 2	40	15	15	14	8	MCC.TSCM.09.M
M42 x 2	50	15	15	15	10	MCC.TSCM.10.M
M48 x 3	55	15	15	15	10	MCC.TSCM.11.M
M60 x 4	70	15	15	17	12	MCC.TSCM.12.M

**BOUCHON MAGNETIQUE DE VIDANGE EN ALUMINIUM**

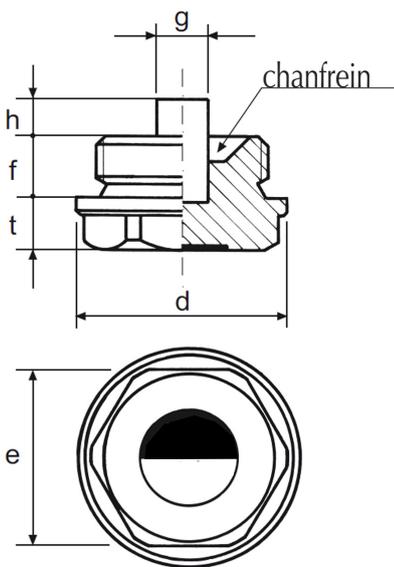
MCC.TSCM.F



**MATIERE ET EXECUTION :**

Bouchon en aluminium à tête hexagonale.  
 La tête fraisée comporte une large assise pour adhérer au lamage du carter.  
 Attire et retient les particules ferreuses en suspension et en circulation dans l'huile et protège les organes rotatifs.  
 Recommandé pour des machines avec une vitesse de rotation élevée.

Gaz	e	g	h	f	t	d	Ref.
1/8"	10	5	4	8	8	14	MCC.TSCM.F.00.G
1/4"	14	5	4	8	8	18	MCC.TSCM.F.01.G
3/8"	18	5	5	9	8	22	MCC.TSCM.F.02.G
1/2"	22	6	6	11	10,5	28	MCC.TSCM.F.03.G
3/4"	27	10	6	12	10,5	32	MCC.TSCM.F.04.G
1"	34	10	7	14	10,5	40	MCC.TSCM.F.05.G

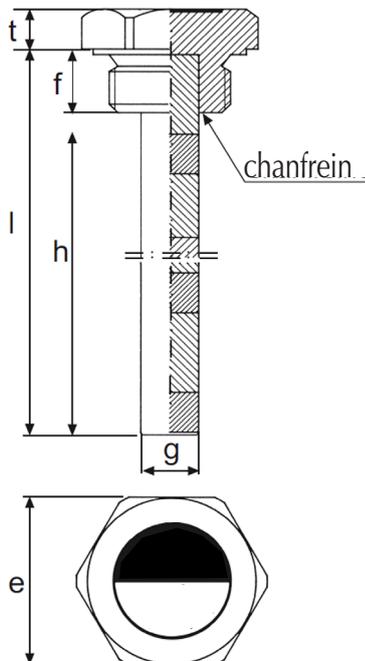


Métrique	e	g	h	f	t	d	Ref.
M10 x 1	10	5	4	8	8	14	MCC.TSCM.F.00.M
M14 x 1,5	14	5	4	8	8	18	MCC.TSCM.F.01.M
M16 x 1,5	18	5	5	9	8	22	MCC.TSCM.F.02.M
M18 x 1,5	18	5	5	9	9	24	MCC.TSCM.F.03.M
M20 x 1,5	20	6	6	10	9	26	MCC.TSCM.F.04.M
M22 x 1,5	22	6	6	11	10,5	28	MCC.TSCM.F.05.M
M24 x 2	24	8	6	12	9	30	MCC.TSCM.F.06.M
M30 x 2	30	10	6	12	10,5	38	MCC.TSCM.F.07.M
M33 x 2	34	10	7	14	10,5	40	MCC.TSCM.F.08.M

\* = (sur demande)

**FILTRE MAGNETIQUE EN ALUMINIUM**

MCC.FMC



**GÉNÉRALITÉ :**

L'examen des résidus sur les tiges magnétiques renseigne sur l'état de l'ensemble mécanique :

- poudre impalpable graisseuse : tout va bien, il y a de l'usure mais c'est plutôt un rodage normal,
- limailles machées : l'organe s'use trop rapidement,
- grains durs : la couche cémentée d'une pièce se brise,
- morceau de dent : un démontage s'impose.

**MATIERE ET EXECUTION :**

Tête hexagonale en aluminium.

Secteurs à aimants permanent costauds et lisses pour un nettoyage aisé.

Recommandé pour des rectifieuses, groupes hydrauliques, grands réservoirs.

Gaz	t	f	l	h	g	e	Ref.
3/8"	7	10	80	70	9	22	MCC.FMC.01.G
1/2"	7	10	10	85	12	27	MCC.FMC.02.G
3/4"	8	12	12	90	17	32	MCC.FMC.03.G
1"	8	14	14	90	17	40	MCC.FMC.04.G
1 1/4"	10	15	15	90	28	50	MCC.FMC.05.G
1 1/2"	10	15	15	90	28	55	MCC.FMC.06.G
2"	12	17	17	90	28	70	MCC.FMC.07.G

Métrique	t	f	l	h	g	e	Ref.
M16 x 1,5	7	10	80	70	9	22	MCC.FMC.01.M
M18 x 1,5	7	10	80	70	9	22	MCC.FMC.02.M
M20 x 1,5	7	10	95	85	12	24	MCC.FMC.03.M
M22 x 1,5	7	10	95	85	12	27	MCC.FMC.04.M
M24 x 2	8	12	102	90	12	30	MCC.FMC.05.M
M30 x 2	8	12	102	90	17	36	MCC.FMC.06.M
M33 x 2	8	14	104	90	17	40	MCC.FMC.07.M
M42 x 2	10	15	105	90	28	50	MCC.FMC.08.M
M48 x 3	10	15	105	90	28	55	MCC.FMC.09.M
M60 x 4	12	17	107	90	28	70	MCC.FMC.10.M

**BOUCHON-FILTRE MAGNETIQUE METALLIQUE AVEC RENIFLARD ET JAUGE**

MCC.FMC.LS



**GÉNÉRALITÉ :**

L'examen des résidus sur les tiges magnétiques renseigne sur l'état de l'ensemble mécanique :

- poudre impalpable graisseuse : tout va bien, il y a de l'usure mais c'est plutôt un rodage normal,
- limailles machées : l'organe s'use trop rapidement,
- grains durs : la couche cémentée d'une pièce se brise,
- morceau de dent : un démontage s'impose.

**MATIERE ET EXECUTION :**

Bouchon en aluminium avec reniflard et filtre-jauge magnétique.

Couvercle en acier galvanisé permettant l'évacuation de pressions internes et évitant l'introduction de salissures.

La jauge est constituée de secteurs à aimants permanent costauds et lisses pour un nettoyage rapide et aisé.

Recommandé pour des rectifieuses, groupes hydrauliques, grands réservoirs.

Sur demande : autres longueurs de filtre.

Gaz	d	h	f	l	g	e	Ref.
1/2"	26	22	10	170	9	27	MCC.FMC.LS.01.G
3/4"	30	24	12	200	12	32	MCC.FMC.LS.02.G
1"	38	29	14	200	12	40	MCC.FMC.LS.03.G
1 1/4"	50	33	15	200	17	50	MCC.FMC.LS.04.G

