

POIGNEE FIXE EN ACIER DIN 39

D39D/E



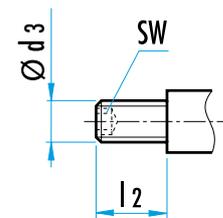
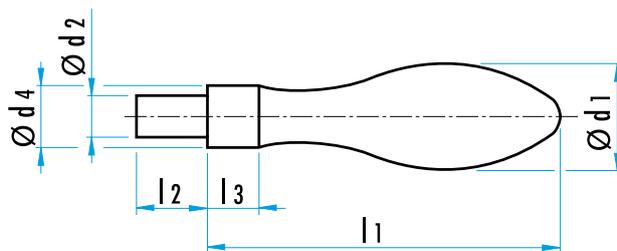
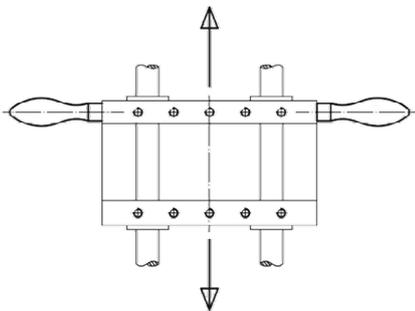
MATIERE ET EXECUTION : acier, bruni et poli,

forme D : avec embout lisse,

forme E : avec embout fileté,

REMARQUE : l'embout fileté est muni d'un 6 pans creux pour un montage aisé (sur un volant par exemple).

Ø d1	d3 E	Ø d2 D	Ø d4 h13	l1	l2	l3	SW	poids (g)	Ref.	
									D	E
10	M4	4	7	32	7	4	-	12	D39D.10	D39E.10
13	M5	5	8	40	9	5	-	27	D39D.13	D39E.13
16	M6	7	10	50	11	7	3	49	D39D.16	D39E.16
20	M8	8	13	64	13	8	4	86	D39D.20	D39E.20
25	M10	10	16	80	14	10	5	180	D39D.25	D39E.25
32	M12	13	20	100	21	13	6	360	D39D.32	D39E.32
36	M16	16	22	112	16	14	8	510	D39D.36	D39E.36



POIGNEE TOURNANTE EN ACIER DIN 98

D98D/E



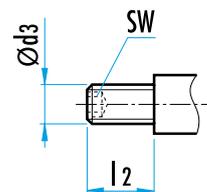
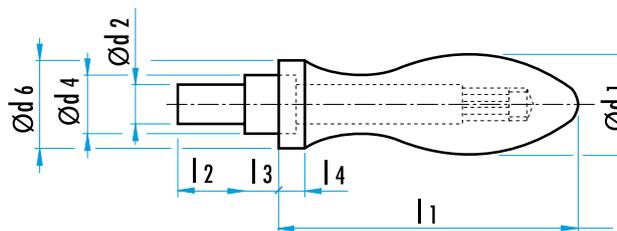
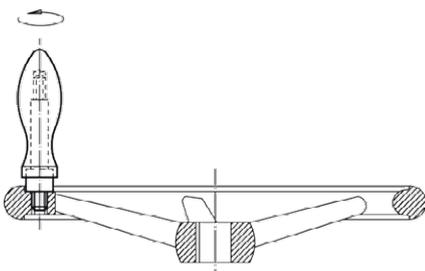
MATIERE ET EXECUTION : acier, bruni et poli,

forme D : avec embout lisse,

forme E : avec embout fileté,

REMARQUE : l'embout fileté est muni d'un 6 pans creux pour un montage aisé (sur un volant par exemple).

Ø d1	Ød3 E	Ød2h8 D	Ød4 h13	Ø d6	l1	l2	l3	l4	SW	poids	Ref.	
											D	E
16	M6	7	10	14	49	11	5,5	5	3	50	D98D.16	D98E.16
20	M8	8	13	18	61	13	6	6	4	100	D98D.20	D98E.20
25	M10	10	16	21	75	14	8	6,5	5	190	D98D.25	D98E.25
32	M12	13	20	26	95	21	10,5	8	6	385	D98D.32	D98E.32
36	M16	16	22	29	106	26	11	9	8	550	D98D.36	D98E.36



POIGNEE FIXE EN INOX DIN 39

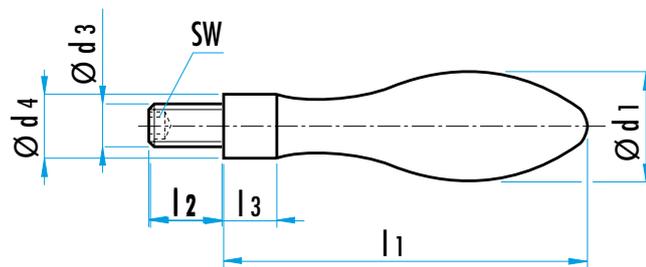
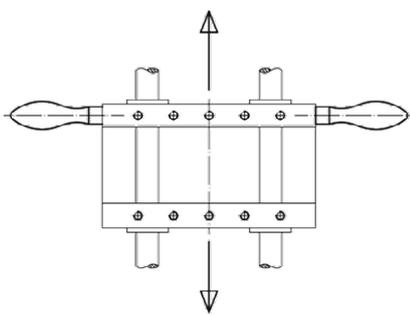
D39E.R



MATIERE ET EXECUTION :

INOX 1.4401 (AISI 316), avec embout fileté.
L'embout fileté est muni d'un 6 pans creux pour un montage aisé sur un volant par exemple.

Ø d1	d3	Ø d4 h13	l1	l2	l3	SW	Poids (g)	Ref.
16	M6	7	50	11	7	3	49	D39E.R.16
20	M8	8	64	13	8	4	86	D39E.R.20
25	M10	10	80	14	10	5	180	D39E.R.25



POIGNEE MOBILE EN INOX DIN 98

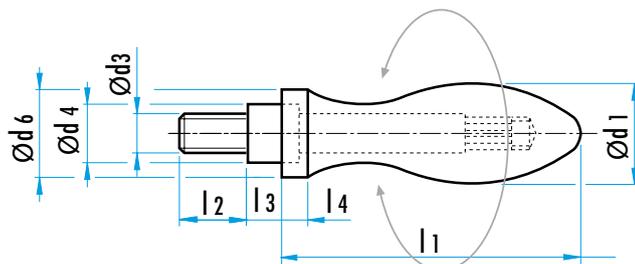
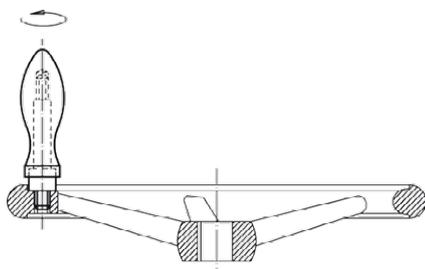
D98E.R



MATIERE ET EXECUTION :

INOX 1.4401 (AISI 316), avec embout fileté.
Avec méplat pour clé de montage.

Ø d1	d3	Ø d4 h13	Ø d6	l1	l2	l3	l4	Poids (g)	Ref.
16	M6	10	14	49	11	5,5	5	50	D98E.R.16
20	M8	13	18	61	13	6	6	100	D98E.R.20
25	M10	16	21	75	14	8	6,5	190	D98E.R.25



POIGNEE FIXE EN ALUMINIUM DIN 39 E

LHW.39.E / GFE



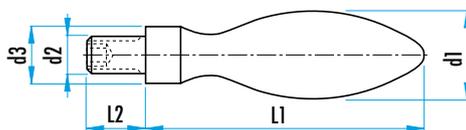
Ref. LHW.39.E

MATIERE ET EXECUTION :

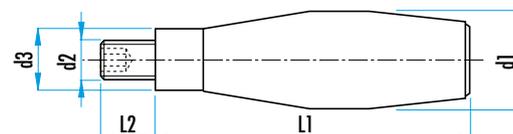
poignée en aluminium poli avec une vis fixe en acier incorporée,
forme E = suivant DIN 39 officielle : **Ref. LHW.39.E...**,
forme GFE = plus moderne, semblable à la DIN 39 : **Ref. LHW.39.GFE...**

REMARQUE : l'embout fileté est muni d'un 6 pans creux pour un montage aisé (sur un volant par exemple).

Ø d1	d2	Ø d3	L1	L2	Ref.	
					forme E	forme GFE
16	M6	10	50	11	LHW.39.E.16	LHW.39.GFE.16
20	M8	13	64	13	LHW.39.E.20	LHW.39.GFE.20
25	M10	16	80	14	LHW.39.E.25	LHW.39.GFE.25
32	M12	20	100	16	LHW.39.E.32	LHW.39.GFE.32
36	M16	22	112	26	LHW.39.E.36	-



Ref. LHW.39.E



Ref. LHW.39.GFE

POIGNEE TOURNANTE EN ALUMINIUM DIN 98 E

LHW.98.E / GFE



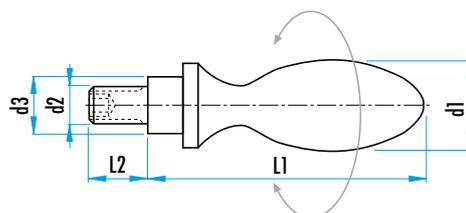
Ref. LHW.98.E

MATIERE ET EXECUTION :

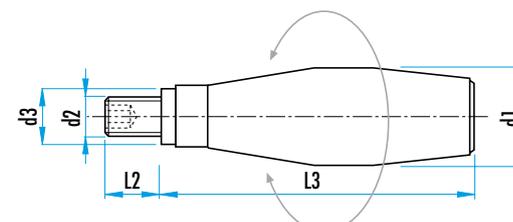
poignée en aluminium poli avec une vis tournante incorporée en acier ,
forme E = suivant DIN 98 officielle : **Ref. LHW.98.E**,
forme GFE = plus moderne, semblable à la DIN 98 : **Ref. LHW.98.GFE**.

REMARQUE : l'embout fileté est muni d'un 6 pans creux pour un montage aisé (sur un volant par exemple).

Ø d1	d2	Ø d3	L1 (E)	L3 (GFE)	L1	Ref.	
						forme E	forme GFE
16	M6	10	50	47	11	LHW.98.E.16	LHW.98.GFE.16
20	M8	13	64	61	13	LHW.98.E.20	LHW.98.GFE.20
25	M10	16	80	75	14	LHW.98.E.25	LHW.98.GFE.25
32	M12	20	100	95	16	LHW.98.E.32	LHW.98.GFE.32



Ref. LHW.98.E



Ref. LHW.98.GFE