

MANETTE DOUBLE DE SERRAGE EN FONTE

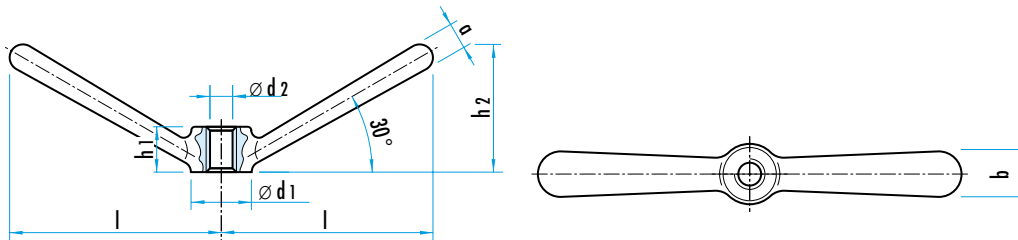
GWN.2061



MATIERE ET EXECUTION :

en fonte, sablée, surfaces de contact usinées et préparées pour être peintes.

REMARQUE : élément très stable car coulé en une pièce.



Ø d1	Ø d2	a	b	h1	h2	l	Ref.
16	M8	7	12	12	34	56	GWN.2061.16
20	M10	9	14	14	42,5	70	GWN.2061.20
25	M12	11	18	18	53	87	GWN.2061.25
32	M16	15	22	22	66,5	109	GWN.2061.32
40	M20	18	28	28	84,5	140	GWN.2061.40

MANETTE DOUBLE EN ACIER OU EN INOX

H.24470



MATIERE ET EXECUTION :

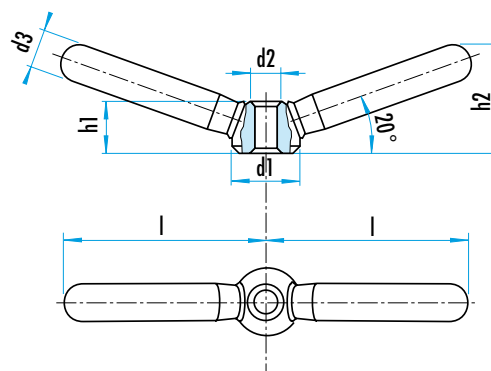
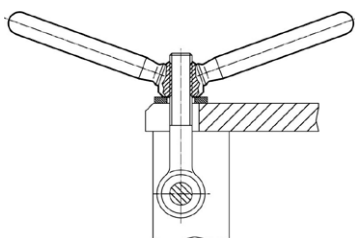
Ref. H.24470.07 : en acier, sablé mat, avec bras soudés

Ref. H.24470.08 : en INOX 1.4301, sablé mat, avec bras soudés.

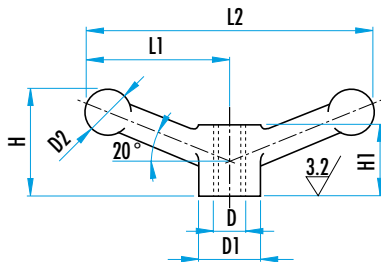


REMARQUE : cette version avec bras soudés permet d'obtenir une manette de serrage "bon marché" surtout pour la version INOX.

Ø d1	d2	Ø d3	h1	h2	l	Ref.	
						acier	INOX
16	M8	9	12,5	26	47,5	H.24470.0706	H.24470.0806
20	M10	11	15	32	59,5	H.24470.0708	H.24470.0808
25	M12	14	19	40	75,5	H.24470.0710	H.24470.0810
32	M16	18	25	52	94,5	H.24470.0712	H.24470.0812
40	M20	20	31	62	118	H.24470.0716	H.24470.0816



MANETTE A BOULE EN FONTE

WWN.101

LEVIER SIMPLE OU DOUBLE - Ref.WWN.101
MATIERE ET EXECUTION : fonte à graphite sphéroïdal, ébavurée,

 Ref. **WWN.101.2110 à 2140** : avec 1 bras,

 Ref. **WWN.211.2150 à 2180** : avec 2 bras.

Sur demande : cotes en pouces.

D	D1	D2	H	H1	L1	L2	Ref.	
							1 bras	2 bras
M12	28	19	48	35	60	120	WWN.101.2110	WWN.101.2150
M16	35	22	52	35	75	150	WWN.101.2130	WWN.101.2170
M20	42	25	63	38	100	200	-	WWN.101.2180

MANETTE METALLIQUE A BOULES

JIC.39 / 40

MATIERE ET EXECUTION :

 Ref. **JIC. 39...** : en aluminium coulé.

 Ref. **JIC.40...** : en fonte malléable.

Finition usinée.

Manette à 2 bras avec taraudage métrique (cote E) ou pièce pleine (Plein).

Sur demande : en pouces.

E	A	B	C	D	Ø F	G	H	J	Ref.	
									ALU	FONTE
Plein	113	28	38	25	17	19	11	13	JIC.39901 (*)	JIC.40301 (*)
M10	113	28	38	25	17	19	11	13	JIC.39952	JIC.40352
M12	113	28	38	25	17	19	11	13	JIC.39953	JIC.40353
Plein	150	38	53	38	24	22	16	19	JIC.39904 (*)	JIC.40304 (*)
M12	150	38	53	38	24	22	16	19	JIC.39955	JIC.40355
M16	150	38	53	38	24	22	16	19	JIC.39956	JIC.40356
Plein	219	50	75	50	30	26	22	24	JIC.39907 (*)	JIC.40307 (*)
M20	222	50	75	50	30	26	22	24	—	JIC.40358

(*) = sans alésage

