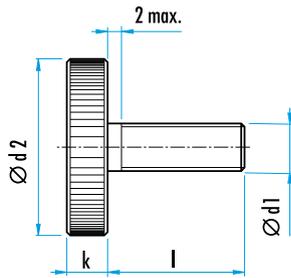
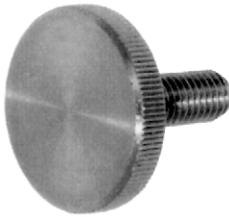


## VIS MOLETEE EN ACIER OU EN INOX DIN 653



**MATIERE** : acier 5.8 ou INOX 1.4305.

**EXECUTION** : tourné, face plane finement usinée.

Sur demande : d1 = M2 - M2,5 - M3,5.

**Réf. D653...** : en acier

**Réf. D653.R...** : en INOX.

**REMARQUE** : ces vis sont fabriquées d'une seule pièce et sont réalisées sans dégagement entre le filetage et la collerette.



d1	l	Ø d2	k
M3 (*)	(6 - 8 - 10 - 16 - 20)*	12	2,5
M4	8 - 10 - 12 - 16 - (20 - 25)*	16	3,5
M5	10 - 12 - 16 - 20 - 25 - (30 - 40)*	20	4
M6	12 - 16 - 20 - 25 - 30	24	5
M8	16 - 20 - 25 - 30 - (35 - 40)*	30	6
M10	20 - 25 - 30 - 40	36	8

(\*) non livrable en INOX

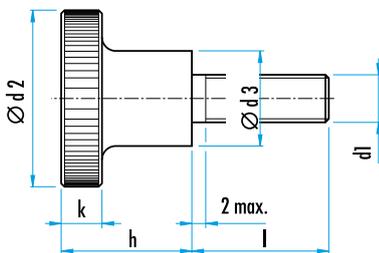
### POUR LA COMMANDE :

Réf. D653., d1 = M6, l = 20 = **Réf. D653.06.020**

Réf. D653.R., d1 = M10, l = 40 = **Réf. D653.R.10.40**

## VIS MOLETEE EN ACIER OU EN INOX A EPAULEMENT - DIN 464

D464.



**MATIERE** : acier 5.8 ou INOX 1.4305.

**EXECUTION** : tourné, face plane finement usinée.

**Réf. D464...** : en acier

**Réf. D464.R...** : en INOX (sauf M3 et M10).

Sur demande : d1 = M2 - M2,5 - M3,5.

**REMARQUE** : ces vis sont fabriquées d'une seule pièce et sont réalisées sans dégagement entre le filetage et la collerette.



d1	l	Ø d2	Ø d3	h	k
M3 (*)	(6 - 10 - 12 - 16)*	12	6	7,5	2,5
M4	(5) - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - (20 - 25)*	16	8	9,5	3,5
M5	(6 - 8) - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 - (30)*	20	10	11,5	4
M6	(8 - 10) - 12 - 16 - 20 - 25 - 30 - (35)*	24	12	15	5
M8	(12) - 16 - 20 - 25 - 30 - (35 - 40)*	30	16	18	6
M10 (*)	(20 - 25 - 30 - 35 - 40)*	36	20	23	8

(\*) non livrable en INOX

### POUR LA COMMANDE :

Réf. D464 - acier, d1 = M4, l = 10 = **Réf. D464.04.010**

Réf. D464.R - INOX, d1 = M6, l = 30 = **Réf. D464.R.06.030**

