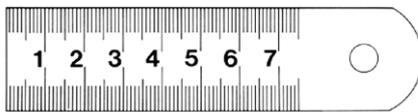


## REGLE DE MESURE EN INOX

**HME.51**


Type "E" standard

**EXECUTION STANDARD :**

 Matière : **INOX** 1.4310 .

Marquage laser en profondeur avec marques précises, contrastées, résistantes à l'abrasion et à la plupart des produits chimiques.

 Graduations **type «E»** : mm au dessus et en dessous, chiffres de gauche à droite.

 La tolérance standard est **«EG 1»**.

Les tolérances suivant norme DIN 866 A ou B sont également livrables mais dans ce cas un calibrage supplémentaire est nécessaire avec supplément de prix.

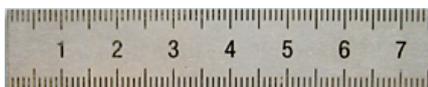
Sur demande: autocollant double face ou alésage.

SECTION (mm)	10 x 0,5	13 x 0,3	13 x 0,5	15 x 0,5	18 x 0,5	20 x 0,5	20 x 1	30 x 1	30 x 2	40 x 1	40 x 2
LONGUEUR (mm)											
150		X				X					
300	X	X	X	X	X	X	X	●			
500	X	X	X	●	●	●	X	X	X		
1.000	X	X	X	X	●	●	X	X	X		X
1.500				X	X	X	X	X	X	X	X
2.000	X			X	X	●	X	X	X		X
2.500						●		X			
3.000						●		X			
3.500						●		X			
4.000						X		X			
4.500						●		X			
5.000						X		X			
5.500						●					
6.000						X		X			

● = économique ou produit en série


**POUR LA COMMANDE :**

 Ref. HME.51 – L = 1.500 mm - section 15 x 0,5 = Ref. **HME.51.1500.1505.E**

 Ref. HME.51 – L = 1.000 mm - section 30 x 2,0 = Ref. **HME.51.1000.3020.E**

**DIN 866.1/2**
**TOLERANCE DE CONSTRUCTION POUR REGLES DE MESURE (en mm)**

Longueur (mm)	Classes (mm)				
	DIN 866 A	DIN 866 B	EG I	EG II	EG III
500	+/- 0.04	+/- 0.10	+/- 0.15	+/- 0.40	+/- 0.80
1000	+/- 0.04	+/- 0.10	+/- 0.20	+/- 0.50	+/- 1.00
1500	+/- 0.06	+/- 0.15	+/- 0.25	+/- 0.60	+/- 1.20
2000	+/- 0.06	+/- 0.15	+/- 0.30	+/- 0.70	+/- 1.40
3000	+/- 0.08	+/- 0.20	+/- 0.40	+/- 0.90	+/- 1.80
4000	+/- 0.10	+/- 0.25	+/- 0.50	+/- 1.10	+/- 2.20
5000	+/- 0.12	+/- 0.30	+/- 0.60	+/- 1.30	+/- 2.60
10000			+/- 1.10	+/- 2.30	+/- 4.60

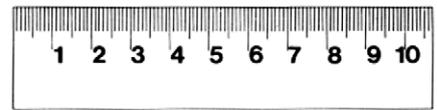
## REGLE DE MESURE EN INOX

HME.51

A côté de la division type E  
il existe de nombreuses autres possibilités



Division **type A** =  
en bas - de gauche à droite



Division **type C** =  
en haut - de gauche à droite.



Division **type B** =  
en bas - de droite à gauche



Division **type D** =  
en haut - de droite à gauche.



Division **type F** =  
en haut et en bas -  
de droite à gauche.



Division **type G** =  
à gauche -  
du haut vers le bas



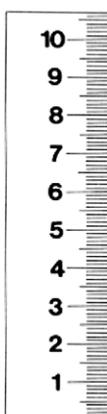
Division **type J** =  
à droite -  
du haut vers le bas.



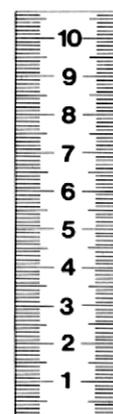
Division **type L** =  
à gauche et à droite -  
du haut vers le bas.



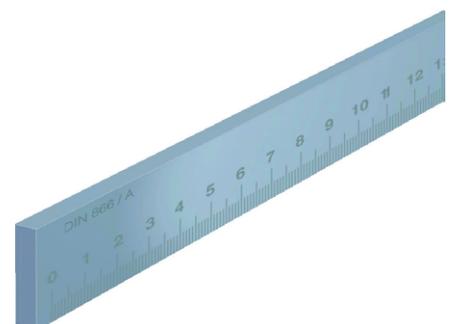
Division **type H** =  
à gauche -  
du bas vers le haut.



Division **type K** =  
à droite -  
du bas vers le haut.

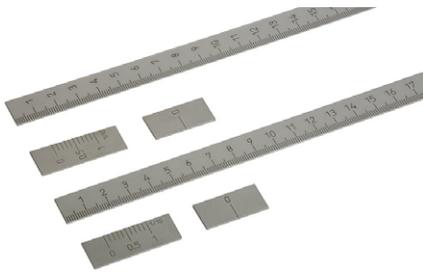


Division **type M** =  
à gauche et à droite -  
du bas vers le haut.



## REGLE AUTOADHESIVE EN INOX

K.0759



### MATIERE ET EXECUTION :

INOX rigide de section 15 x 1 mm.

Lecture sans éblouissement grâce à la graduation noire et profonde au laser.

Longueurs : 300 / 500 / 700 / 1.000 mm.

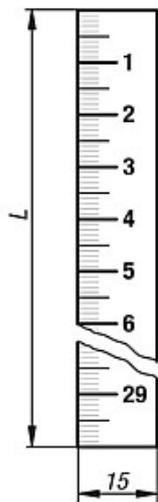
Sur demande : autres positions pour les graduations :

Ref. K.0759.A = règle horizontale.

Ref. K.0759.V= règle verticale

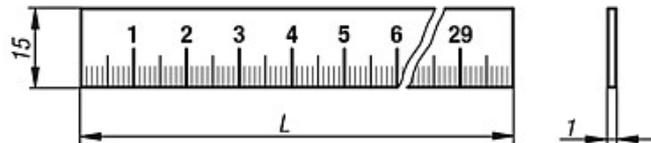


Ref. K.0759.C...



longueur (mm)	horizontal Ref	vertical
300	K.0759.A.0300	K.0759.C.0300
500	K.0759.A.0500	K.0759.C.0500
750	K.0759.A.0750	K.0759.C.0750
1.000	K.0759.A.1000	K.0759.C.1000

Ref. K.0759.A...



## REGLE EN ALUMINIUM AUTOADHESIVE OU AVEC PERCAGES

K.0758



### MATIERE ET EXECUTION :

**Aluminium** rigide anodisé noir.

Section 15 x 2 en longueurs 250 / 500 / 750 / 1.000 mm.

Section 30 x 6 en longueurs 500 ou 1.000 mm.

Face arrière autoadhésive ou munie de perçages

Lecture sans éblouissement grâce à la graduation noire et profonde au laser.

**Type A** = règle horizontale autoadhésive

**Type B** = règle horizontale avec perçages

**Type C** = règle verticale autoadhésive.

**Type D** = règle vertical avec perçages.

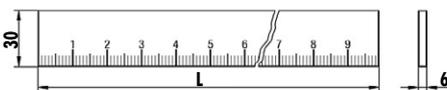
Sur demande :

- autres positions pour les graduations.
- autres longueurs

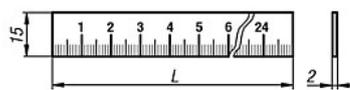
SECTION	L	n	Type A Hor. adhésif	Type B Hor. perçages	Type C Vert. adhésif	Type D Vert. perçage
15 x 2 mm	250	2	<b>K.0757.A.0250</b>	<b>K.0757.B.0250</b>	<b>K.0757.C.0250</b>	<b>K.0757.D.0250</b>
	500	3	<b>K.0757.A.0500</b>	<b>K.0757.B.0500</b>	<b>K.0757.C.0500</b>	<b>K.0757.D.0500</b>
	750	4	<b>K.0757.A.0750</b>	<b>K.0757.B.0750</b>	<b>K.0757.C.0750</b>	<b>K.0757.D.0750</b>
	1.000	5	<b>K.0757.A.1000</b>	<b>K.0757.B.1000</b>	<b>K.0757.C.1000</b>	<b>K.0757.D.1000</b>
30 x 6 mm	500	2	<b>K.0758.A.0500</b>	<b>K.0758.B.0500</b>	-	-
	1.000	3	<b>K.0758.A.1000</b>	<b>K.0758.B.1000</b>	-	-

n = nombre de perçages

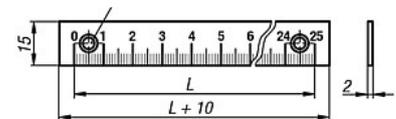
**Ref. K.0758.A...**  
adhésif



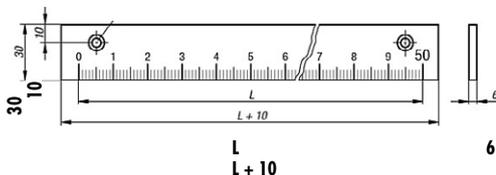
**Ref. K.0757.A...**  
adhésif



**Ref. K.0757.B...**  
perçages



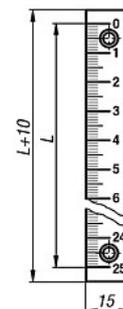
**Ref. K.0758.B...**  
perçages



**Ref. K.0757.C...**  
adhésif

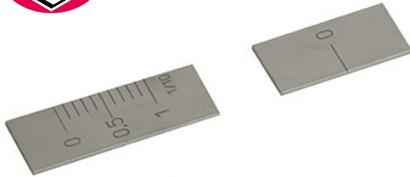


**Ref. K.0757.D...**  
perçages



## VERNIER EN ALUMINIUM OU EN INOX - AUTOADHESIF OU AVEC PERCAGES

K.0757 / K.0759



### MATIERE ET EXECUTION :

Aluminium rigide anodisé noir

Ref. K.0757... section 15 x 2 mm en aluminium.

Ref. K.0759... section 15 x 1 mm en INOX.

Face arrière autoadhésive ou munie de 2 perçages.

Lecture sans éblouissement grâce à la graduation claire au laser.

### Vernier :

Ref. K.0757.N.A = aluminium - horizontal autoadhésif.

Ref. K.0757.N.B = aluminium - horizontal avec perçages

Ref. K.0757.N.C = aluminium - vertical autoadhésif

Ref. K.0757.N.D = aluminium - vertical avec perçages

Ref. K.0759.N.AR = INOX - horizontal autoadhésif.

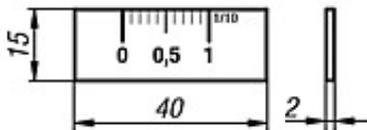
Ref. K.0759.N.CR = INOX - vertical autoadhésif.

Sur demande :

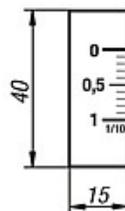
autres positions pour les graduations

autres longueurs

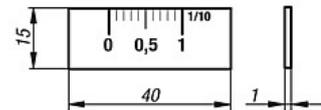
Ref. K.0757.N.A...



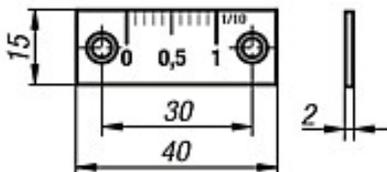
Ref. K.0757.N.C



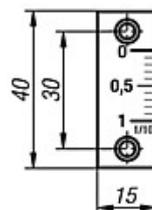
Ref. K.0759.N.AR



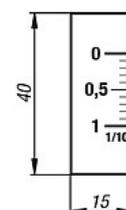
Ref. K.0757.N.B...



Ref. K.0757.N.D

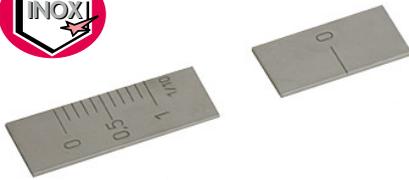


Ref. K.0759.N.CR



## "POINT 0" EN ALUMINIUM OU EN INOX - AUTOADHESIF OU AVEC PERÇAGES

K.0757 / K.0759



### MATIERE ET EXECUTION :

Aluminium rigide anodisé noir

- Ref. K.0757... section 15 x 2 mm en aluminium.

- Ref. K.0759... section 15 x 1 mm en INOX.

Face arrière autoadhésive ou munie de 2 perçages.

Lecture sans éblouissement grâce à la graduation claire au laser.

### "Point 0" :

Ref. K.0757.Z.A = horizontal autoadhésif.

Ref. K.0757.Z.B = horizontal avec perçages

Ref. K.0757.Z.C = vertical autoadhésif

Ref. K.0757.Z.D = vertical avec perçages

Ref. K.0759.Z.AR = INOX – horizontal autoadhésif.

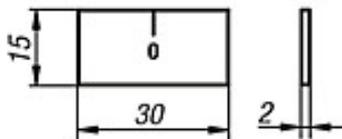
Ref. K.0759.Z.VR = INOX – vertical autoadhésif.

Sur demande :

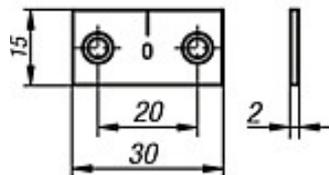
- autres positions pour les graduations

- autres longueurs

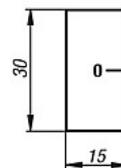
Ref. K.0757.Z.A...



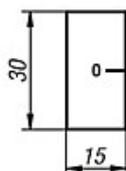
Ref. K.0757.Z.B...



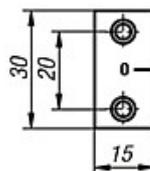
Ref. K.0759.Z.CR



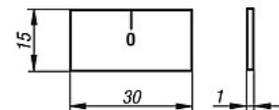
Ref. K.0757.Z.C



Ref. K.0757.Z.D



Ref. K.0759.Z.AR



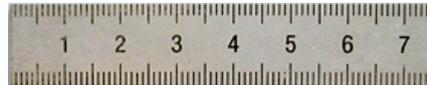
## REGLES DE MESURE

HME.03

### Règle de poche Ref. HME.SLS

Dimensions : 150 x 15 x 0,5 mm en INOX

Divisions en mm avec chiffres cm de gauche à droite.



### Pour périmètre

Bord supérieur pour le relevé du diamètre.

Bord inférieur pour le relevé du périmètre.



### Echelle circulaire

Chiffrage tous les 10°

Dimensions standards : Ø 130 100 70 40 x 10 mm.



### Ruban de mesure.

Auto-adhésif ou non.

Avec vernis blanc ou jaune.

Largeurs : 10 ou 13 mm – longueur jusque 6 m.



MEETLATTEN

[WWW.SCHILTZ.BE](http://WWW.SCHILTZ.BE)