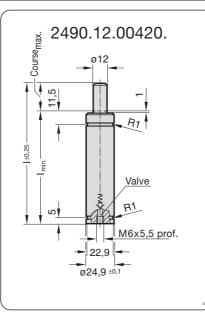


Art. 2490.12.00420

#### 2490.12.00420.

La force initiale du ressort à 150 bar est de 420 daN

N° de commande	Course	استنسا	1
2490.12.00420.006	max 6	_'min 50	56
010	10	60	70
016	16	75	91
025	25	95	120





#### Indication:

Le ressort à gaz n'est pas réparable.

Fluide de pression: Pression max. de remplissage en gaz: Pression min. de remplissage en gaz: Température de fonctionnement: Augmentation de force en fonction de la température: Nombre maximal recommandé de courses/minute: (à 20°C) 0,5 m/s

Force initiale du ressort en fonction

de la pression de remplissage

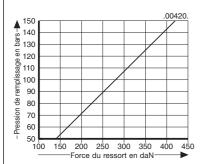
Vitesse maximale du piston:

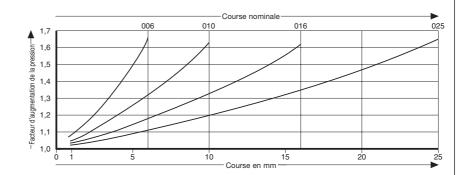
2490.12.00420.

Azote - N<sub>2</sub> 150 bars 25 bars 0°C à +80°C ±0,3%/°C env. 100

2490.12.00420.

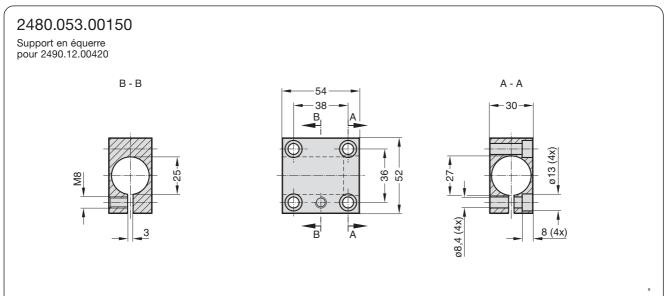
Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



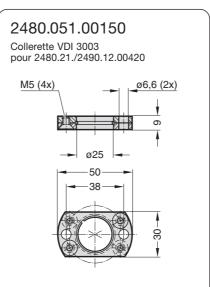


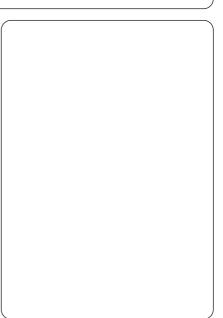


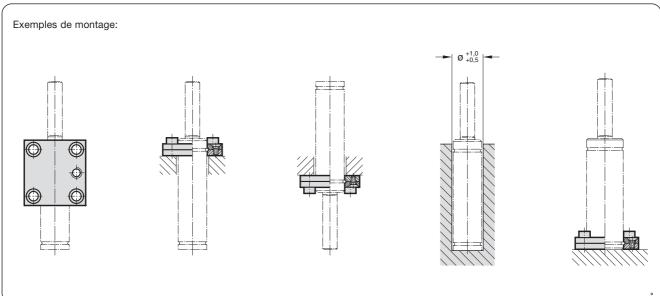
Art. 2490.12.00420











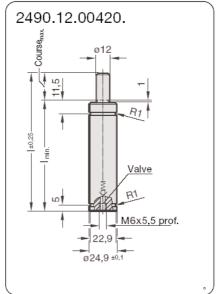


Art. 2490.12.00750

#### 2490.12.00420.

La force initiale du ressort à 150 bar est de 420 daN

N° de commande 2490.12.00420.006	Course max. 6	I <sub>min</sub>	1 56
010	10	60	70
016	16	75	91
025	25	95	120
032	32	108	140
040	40	125	165
050	50	145	195





#### Indication:

Le ressort à gaz n'est pas réparable.

Azote - N<sub>2</sub> Fluide de pression: Pression max. de remplissage en gaz: 150 bars Pression min. de remplissage en gaz: 25 bars Température de fonctionnement: Augmentation de force en fonction ±0,3%/℃ de la température:

Nombre maximal recommandé de courses/minute:

Vitesse maximale du piston:

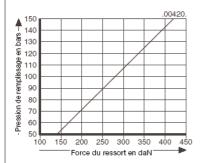
0°C à +80°C

env. 50-100

(à 20°C) 0,5 m/s

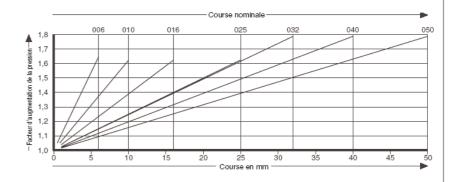
#### 2490.12.00420.

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage



## 2490.12.00420.

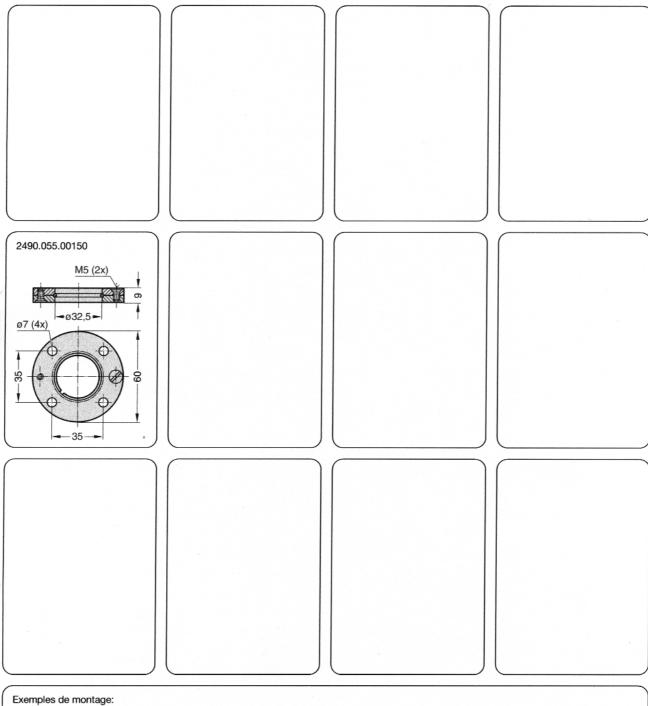
Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course

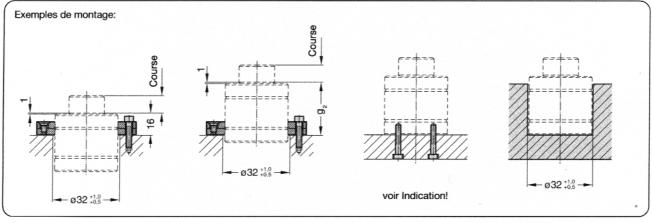




## RESSORT A GAZ POUR OUTILLAGES "TYPE COMPACT"

Art. 2490.12.00750







## Art. 2490.12.01000

#### 2490.12.01000.

La force initiale du ressort à 150 bar est de 1000 daN

N° de commande	Cou		I	92*
2490.12.01000.006	6	54,75	61	49
010	10	67,75	78	62
016	16	83,75	100	78
025	25	109,75	135	104
032	32	134,75	167	129
040	40	154,75	195	149
050	50	179,75	230	174

g<sub>2</sub>\* example de montage

#### Indication:

En cas de fixation, portée nécessaire sur tout le fond du vérin!

N° de commande pour jeu de pièces détachées: 2490.12.01000

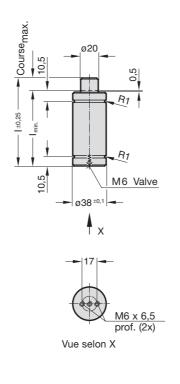
Retirer la valve du ressort avant que monter la plaque de base.

Fluide de pression: Azote - N<sub>2</sub> Pression max. de remplissage en gaz: 150 bars Pression min. de remplissage en gaz: 25 hars 0°C à +80°C Température de fonctionnement: Augmentation de force en fonction de la température: ±0.3%/°C Nombre maximal recommandé de env. 100 courses/minute:

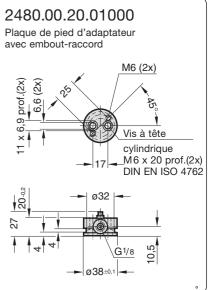
(à 20°C) 0,5 m/s

Vitesse maximale du piston:

2490.12.01000.

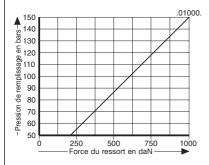






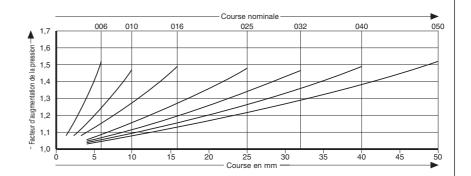
#### 2490.12.01000.

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage



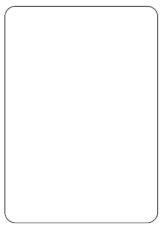
### 2490.12.01000.

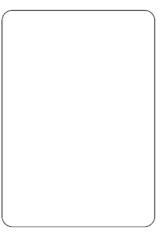
Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



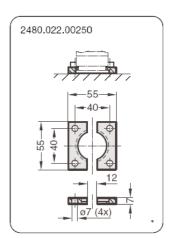


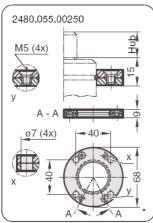
## Art. 2490.12.01000

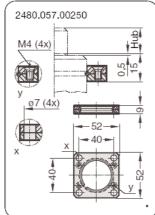




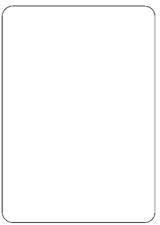






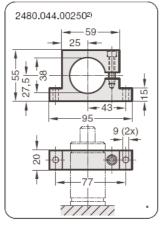






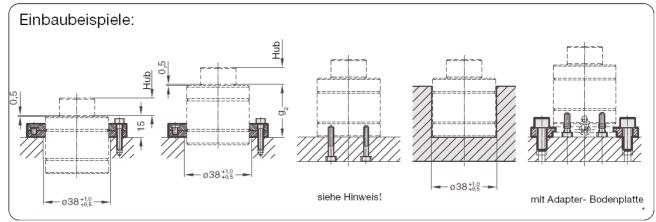
#### Hinweis:

<sup>2)</sup> Achtung: Federkraft muss durch Anschlagfläche aufgenommen werden.











## RESSORT A GAZ POUR OUTILLAGES "TYPE COMPACT"

Art. 2490.12.01800

#### 2490.12.01800.

La force initiale du ressort à 150 bar est de 1800 daN

N° de commande	Cou		1	g <sub>2</sub> *
2490.12.01800.006		59,75	66	52
010	10	69,75	80	62
016	16	89,75	106	82
025	25	109,75	135	102
032	32	129,75	162	122
040	40	149,75	190	142
050	50	169,75	220	162

#### g2\* example de montage

#### Indication:

En cas de fixation, portée nécessaire sur tout le fond du vérin!

N° de commande pour jeu de pièces détachées: 2490.12.01800

Retirer la valve du ressort avant que monter la plaque de base.

Fluide de pression:
Pression max. de remplissage en gaz:
Pression min. de remplissage en gaz:
Température de fonctionnement:
Augmentation de force en fonction
de la température:
Nombre maximal recommandé de
courses/minute:

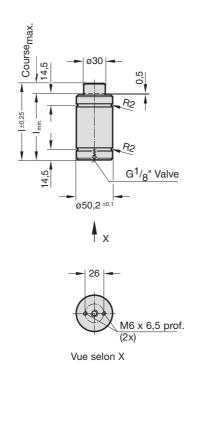
Azote – N<sub>2</sub>
150 bars
25 bars
0°C à +80°C
±0,3%/°C

env. 100

Vitesse maximale du piston:

env. 100 (à 20°C) lu piston: 0,5 m/s

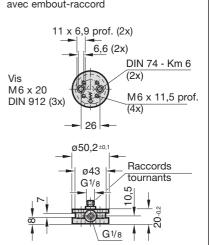
## 2490.12.01800.





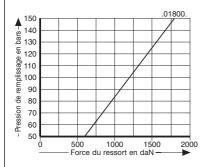
#### 2480.00.20.01800 Plaque de pied d'adaptateur

Plaque de pied d'adaptateur avec embout-raccord



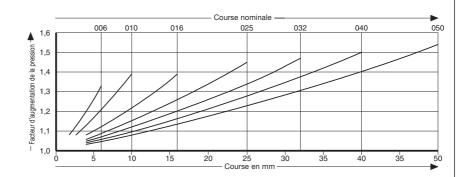
#### 2490.12.01800.

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage



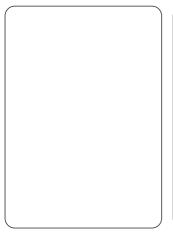
## 2490.12.01800.

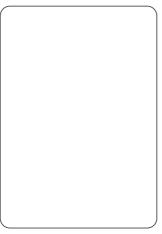
Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course

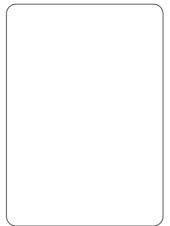


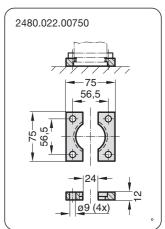


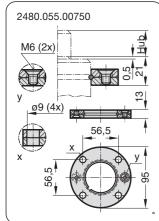
## Art. 2490.12.01800

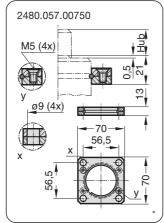


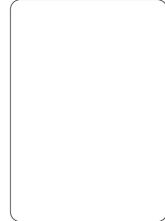


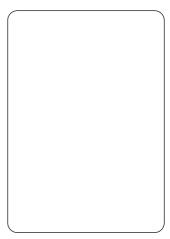




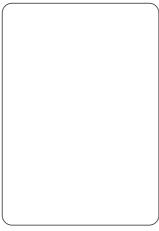


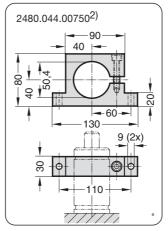


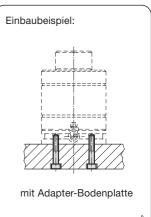


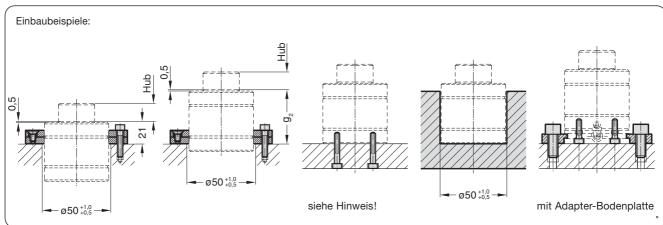


<sup>2)</sup> Achtung: Federkraft muss durch Anschlagfläche aufge-nommen werden.











## Art. 2490.12.03000

#### 2490.12.03000.

La force initiale du ressort à 150 bar est de 03000 daN

N° de commande	Cour		1	$g_2^*$
2490.12.03000.010	10	74,75	85	65
016	16	86,75	103	77
025	25	104,75	130	95
032	32	117,75	150	108
040	40	134,75	175	125
050	50	154,75	205	145

#### g<sub>2</sub>\* example de montage

N° de commande pour jeu de pièces	
détachées:	_
2490.12.03000	_
	_

#### Indication:

En cas de fixation par le fond, la portée toit être répartie sur toute la surface du fond du ressort.

Retirer la valve du ressort avant de monter la plaque de pied.

S'il apparaît des vibrations, les vis de fixation doivent être freinées en conséquence.

Fluide de pression: Pression max. de remplissage en gaz: Pression min. de remplissage en gaz: Température de fonctionnement: Augmentation de force en fonction de la température:

Nombre maximal recommandé de

courses/minute:

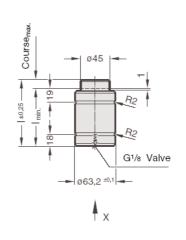
Vitesse maximale du piston:

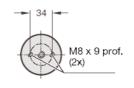
Azote - N<sub>2</sub> 150 bars 25 bars 0°C à +80°C

±0,3%/°C

env. 80-100 (à 20 °C) 0,5 m/s

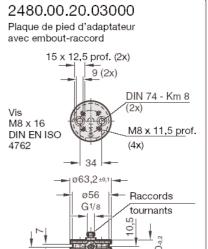
## 2490.12.03000.





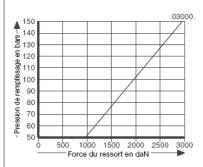
Vue selon X





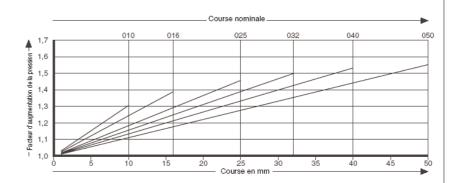
## 2490.12.03000.

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage



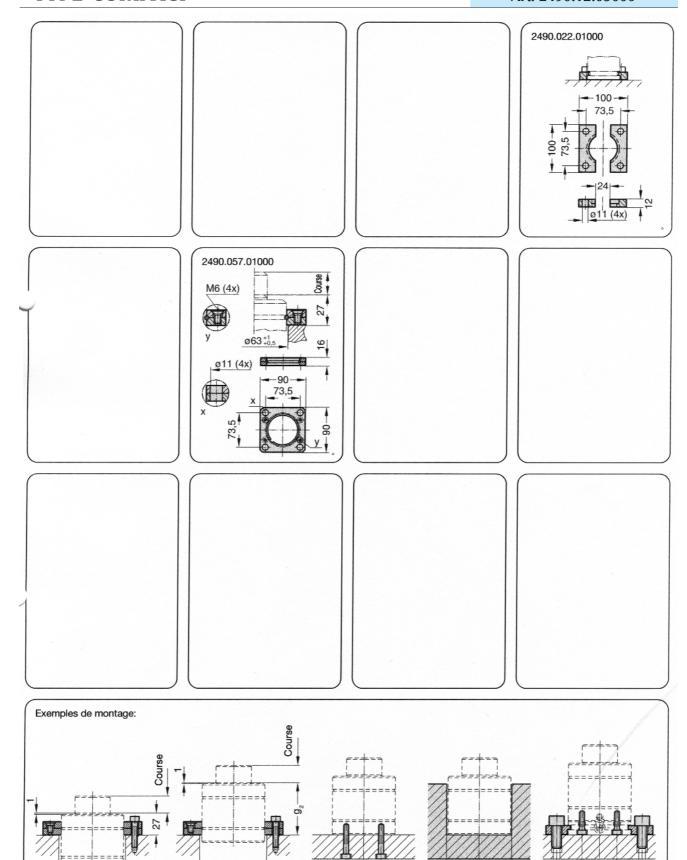
## 2490.12.03000.

Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



## RESSORT A GAZ POUR OUTILLAGES "TYPE COMPACT"

## Art. 2490.12.03000



voir Indication!

→ ø63,2 <sup>+1,0</sup> →

avec plaque de pied

→ ø63,2 +1,0 +0,5

→ ø63,2 <sup>+1,0</sup> →

Art. 2490.13.04700

#### 2490.13.04700.

La force initiale du ressort à 150 bar est de 4700 daN

N° de commande	Cour		- 1	a-*
in de commande	max	ι. <sup>I</sup> min	ı	92
2490.13.04700. 010	10	69,75	80	60
016	16	89,75	106	80
025	25	109,75	135	100
032	32	134,75	167	125
040	40	159,75	200	150
050	50	189,75	240	180

g2\* example de montage

#### Indication:

En cas de fixation, portée nécessaire sur tout le fond du vérin!

N° de commande pour jeu de pièces détachées: 2490.12.04700

Retirer la valve du ressort avant que monter la plaque de base.

Fluide de pression: Pression max. de remplissage en gaz: Pression min. de remplissage en gaz: Température de fonctionnement: Augmentation de force en fonction de la température: Nombre maximal recommandé de

courses/minute:

Vitesse maximale du piston:

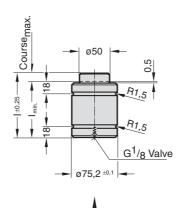
Azote - N<sub>2</sub> 150 bars 25 bars 0°C à +80°C

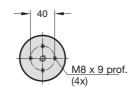
±0,3%/°C

env. 80 à 100 (à 20°C) 0,5 m/s

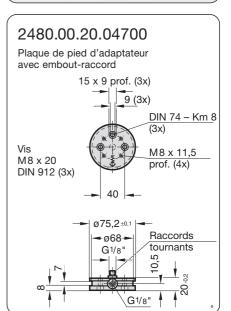
### 2490.13.04700.

Remplace l'Art. 2490.12.04700



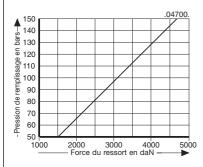


Vue selon X



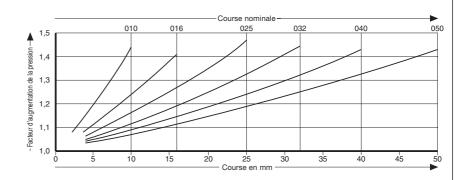
#### 2490.13.04700.

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage



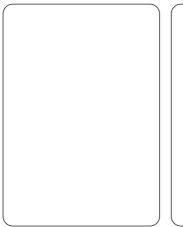
#### 2490.13.04700.

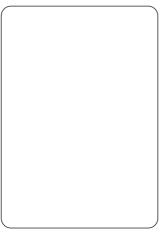
Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course

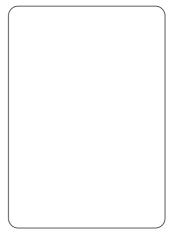


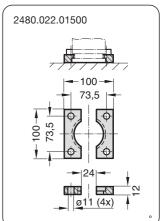
## RESSORT A GAZ POUR OUTILLAGES "TYPE COMPACT"

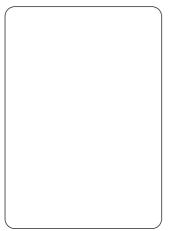
## Art. 2490.12.04700

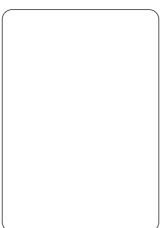


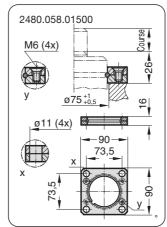


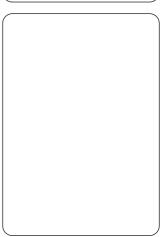






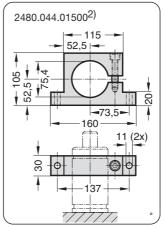


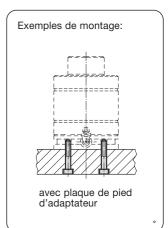


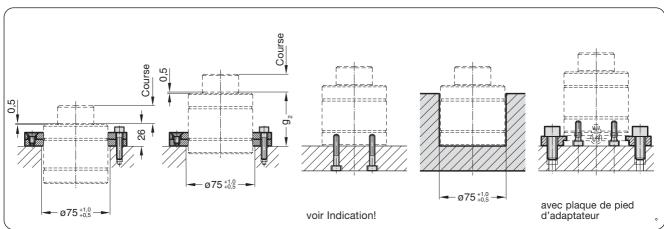


Attention:
 La force du ressort doit
 être supportée par la surface de butée











Art. 2490.13.07500

#### 2490.13.07500.

La force initiale du ressort à 150 bar est de 7500 daN

NO I		Cours	е,		
N° de commande		max.	l <sub>min</sub>	I	g <sub>2</sub> 1
2490.13.07500. 0	10	10	79,75	90	68
0	16	16	99,75	116	88
0	25	25	119,75	145	108
0	32	32	149,75	182	138
0	40	40	169,75	210	158
0	50	50	204,75	255	193
g <sub>2</sub> * example de n	non	itage			

#### Indication:

En cas de fixation, portée nécessaire sur tout le fond du vérin!

N° de commande pour jeu de pièces détachées: 2490.12.07500

Retirer la valve du ressort avant que monter la plaque de base.

Fluide de pression: Pression max. de remplissage en gaz: Pression min. de remplissage en gaz: Température de fonctionnement: Augmentation de force en fonction de la température: Nombre maximal recommandé de

courses/minute:

Vitesse maximale du piston:

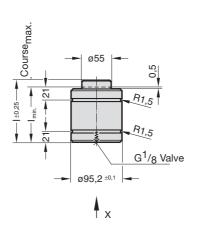
Azote - N<sub>2</sub> 150 bars 25 bars 0°C à +80°C

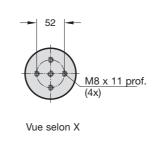
±0,3%/°C

env. 80 à 100 (à 20°C) 0,5 m/s

## 2490.13.07500.

Remplace l'Art. 2490.12.07500



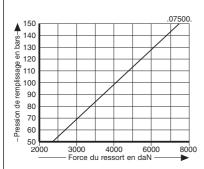




#### 2480.00.20.07500 Plaque de pied d'adaptateur avec embout-raccord 15 x 9 prof. (3x) 9 (3x) DIN 74 - Km 8 (3x) Vis M8 x 11,5 M8 x 20 prof. (4x) DIN 912 (3x) 52 Ø95,2±0,1 **-** ø87⊣ Raccord G1/8" tournants <u>†</u> % **√**8 G1/8"

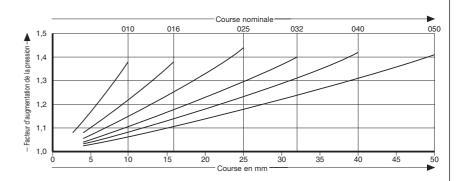
#### 2490.13.07500.

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage



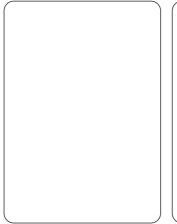
#### 2490.13.07500.

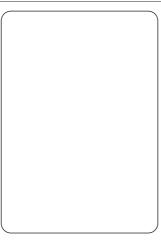
Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course

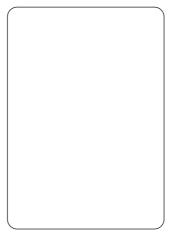


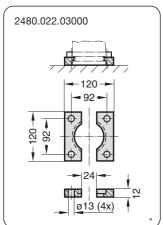
# RESSORT A GAZ POUR OUTILLAGES "TYPE COMPACT"

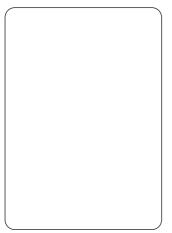
## Art. 2490.13.07500

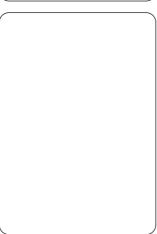


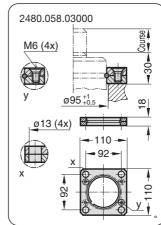


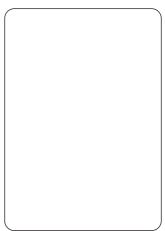






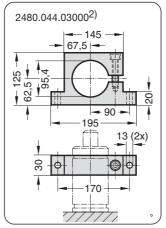


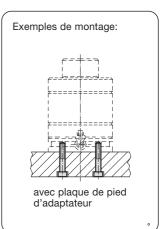


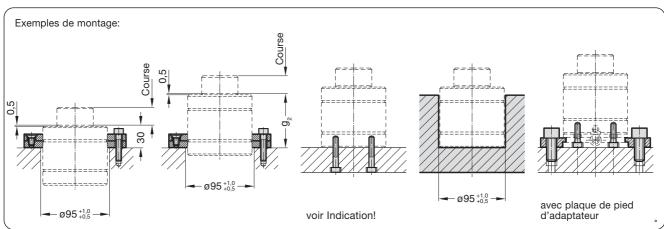


 Attention: La force du ressort doit être supportée par la surface de butée











Art. 2490.12.11800

#### 2490.12.11800.

La force initiale du ressort à 150 bar est de 11800 daN

LNO I	Cours	se,		
N° de commande	max	. <sup>I</sup> min	ı	g2 <sup>^</sup>
2490.12.11800. 010	10	89,75	100	78
016	16	109,75	126	98
025	25	129,75	155	118
032		154,75		
040	40	179,75	220	168
050	50	209,75	260	198

g2\* example de montage

#### Indication:

En cas de fixation, portée nécessaire sur tout le fond du vérin!

N° de commande pour jeu de pièces détachées: 2490.12.11800

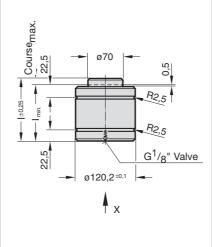
Retirer la valve du ressort avant que monter la plaque de base.

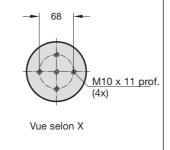
Fluide de pression: Azote - N<sub>2</sub> Pression max. de remplissage en gaz: Pression min. de remplissage en gaz: Température de fonctionnement: 150 bars 25 hars 0°C à +80°C Augmentation de force en fonction ±0,3%/°C de la température: Nombre maximal recommandé de env. 80 à 100

courses/minute: (à 20°C) 0,5 m/s

Vitesse maximale du piston:

2490.12.11800.



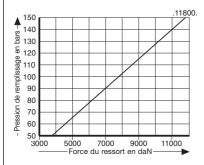




#### 2480.00.20.11800 Plaque de pied d'adaptateur avec emboutraccord 18 x 11 prof. (4x) 11 (4x) Vis M10 x 20 DIN 74 - Km 10 DIN 912 (4x) (4x) M10 x 12,5 prof. (4x) ø68 Ø120.2±0,1 - α112 → Raccord G1/8" tournants **√**8 G1/8"

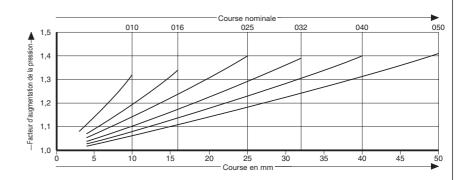
### 2490.12.11800.

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage



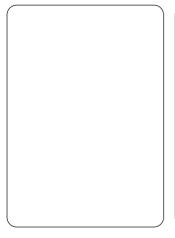
#### 2490.12.11800.

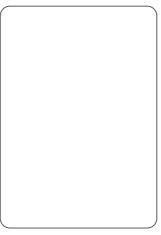
Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course

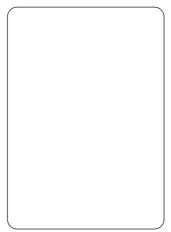


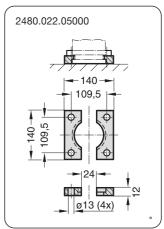
## RESSORT A GAZ POUR OUTILLAGES "TYPE COMPACT"

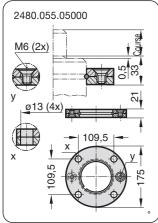
## Art. 2490.12.11800

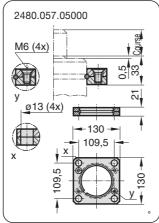


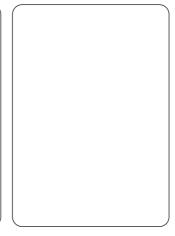


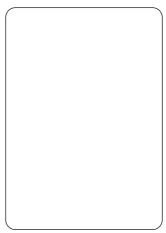






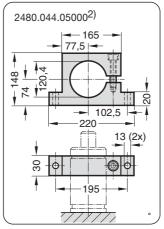


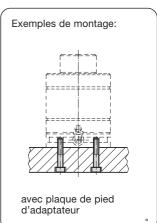


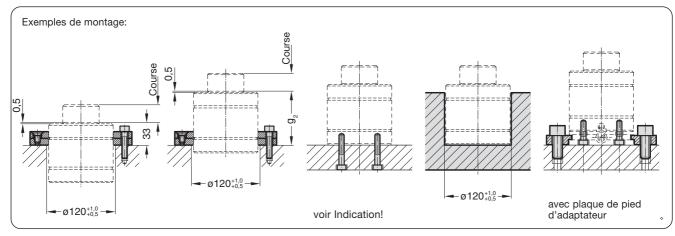


Attention:
 La force du ressort doit
 être supportée par la surface de butée









Art. 2490.12.18300

#### 2490.12.18300.

La force initiale du ressort à 150 bar est de 18300 daN

		1	g <sub>2</sub> *
10		110	89
16	119,75	136	109
25	139,75	165	129
32	164,75	197	154
40	194,75	235	184
50	219,75	270	209
	10 16 25 32 40	16 119,75 25 139,75 32 164,75 40 194,75	max.         Imin         I           10         99,75         110           16         119,75         136           25         139,75         165           32         164,75         197           40         194,75         235

g2\* example de montage

#### Indication:

En cas de fixation, portée nécessaire sur tout le fond du vérin!

N° de commande pour jeu de pièces détachées: 2490.12.18300

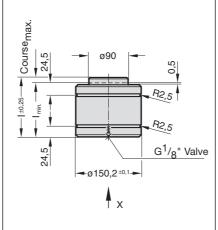
Retirer la valve du ressort avant que monter la plaque de base.

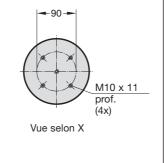
Fluide de pression: Azote - N<sub>2</sub> Pression max. de remplissage en gaz: Pression min. de remplissage en gaz: 150 bars 25 bars Température de fonctionnement: 0°C à +80°C Augmentation de force en fonction ±0,3%/°C de la température: Nombre maximal recommandé de courses/minute: env. 80 à 100

(à 20°C) 0,5 m/s

Vitesse maximale du piston:

2490.12.18300.





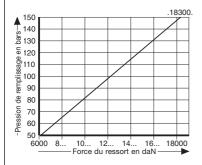


## 2480.00.20.18300 Plaque de pied d'adaptateur avec embout-raccord 18 x 11 prof. (4x) raccord 11 (4x) M10 x 20 DIN 74 - Km 10 DIN 912 (4x) (4x) M10 x 12,5 prof. ø90 ø150,2±0,1 ø142 Raccord G1/8" tournants

G1/8"

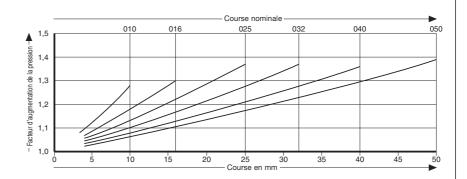
### 2490.12.18300.

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage



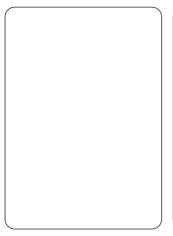
### 2490.12.18300.

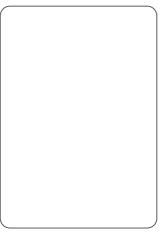
Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course

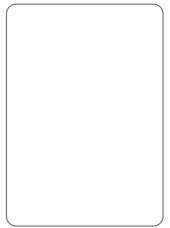


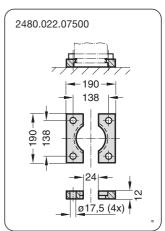


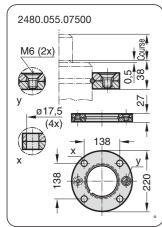
## Art. 2490.12.18300

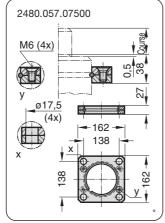




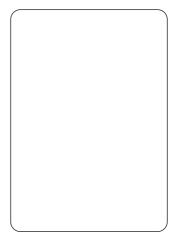












Attention:
 La force du ressort doit
 être supportée par la surface de butée

