

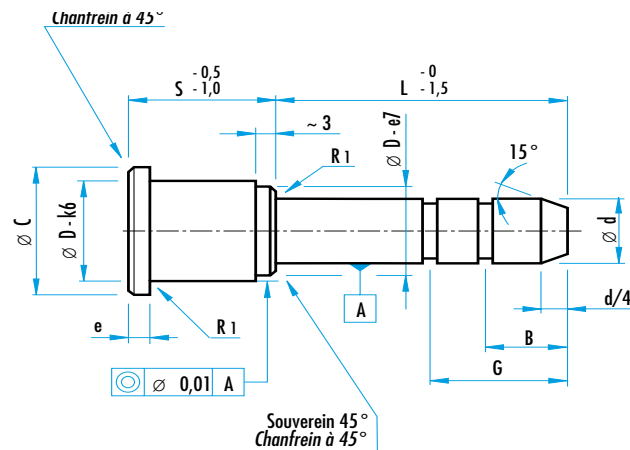
COLONNE DE GUIDAGE A EPAULEMENT SANS PLOT DE CENTRAGE

≈ ISO 8017 / ≈ DIN 16761 / NFE 63506

651


MATIERE : acier allié, cémenté, trempé.
DURETE A CŒUR : 110-130 daN/mm².
DURETE EN SURFACE : 60-64 HRC.

Les colonnes de guidage Ref. 651. assurent surtout avec les bagues 1051, 1052, 1071, 1072 et aussi avec les bagues 1001 et 1061 un guidage précis sur les moules métalliques, outils et montages divers.



TRAITEMENT ANTI-FRICTION "TGR"

Pour avoir un coefficient de frottement faible, il est préférable d'avoir une matière à forte résistance à la compression et une faible résistance au cisaillement. Le traitement TGR répond à ces 2 exigences en favorisant le glissement des pièces entre elles et en diminuant les risques de grippage sur les outillages.

Propriétés :

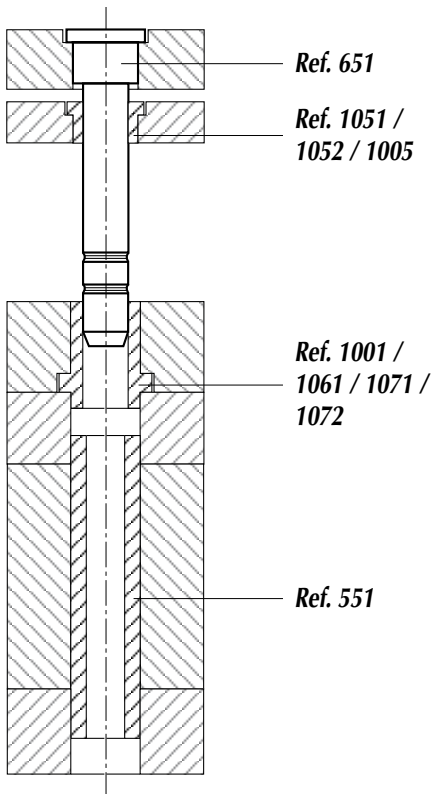
- Caractère autolubrifiant
- Aucune influence sur les dimensions des pièces concernées
- Coefficient de frottement réduit de plus e 50 %
- Température d'utilisation max 500°C.
- Durée de vie considérablement augmentée, même sans lubrification.

d g6	12	16	20	25	32	40	50
D	18	22	28	32	40	50	63
e 0/-0,1	4	6	6	6	8	8	8
R1maxi	0,4	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8
C 0/-0,2	22	26	32	36	45	56	71
B	19	19	23	32	36	45	45
G	35	35	43	59	69	85	85
L	nombre de gorges						
25	0	0	0				
32	1	1	0	0			
40	1	1	1	0			
50	1	1	1	0			
63	2	2	2	1	1	1	
80		2	2	1	1	1	1
100		2	2	2	1	1	1
125		2	2	2	2	2	2
160		2	2	2	2	2	2
200				2	2	2	2
250				2	2	2	2
280						2	2

COLONNE DE GUIDAGE A EPAULEMENT SANS PLOT DE CENTRAGE

≈ ISO 8017 / ≈ DIN 16761 / NFE

651



Ø d	L \ S	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
		12	25	•	•	•							
	32	•	•	•	•	•	•						
	40	•	•	•	•	•	•						
	50	•	•	•	•	•	•						
	63	•	•	•	•	•	•						
16	25	•	•	•									
	32	•	•	•	•								
	40	•	•	•	•	•	•	•	•				
	50	•	•	•	•	•	•	•	•				
	63	•	•	•	•	•	•	•	•				
	80	•	•	•	•	•	•	•	•				
	100	•	•	•	•	•	•	•	•				
	125	•	•	•	•	•	•	•	•				
20	160	•	•	•	•	•	•	•	•				
	200		•	•	•	•	•	•	•				
	25		•	•									
	32		•	•	•								
	40		•	•	•	•							
	50		•	•	•	•	•						
	63		•	•	•	•	•	•	•				
	80		•	•	•	•	•	•	•	•			
25	100		•	•	•	•	•	•	•	•			
	125		•	•	•	•	•	•	•	•			
	160		•	•	•	•	•	•	•	•			
	200		•	•	•	•	•	•	•	•			
	250			•	•	•	•	•	•	•			
	32			•	•								
	40			•	•	•	•						
	50			•	•	•	•	•					
32	63			•	•	•	•	•	•				
	80			•	•	•	•	•	•				
	100			•	•	•	•	•	•	•			
	125			•	•	•	•	•	•	•	•		
	160			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	200			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	250							•	•	•	•	•	
	280							•	•	•	•	•	
	63					•	•	•	•				
	80					•	•	•	•				
	100					•	•	•	•	•			
	125					•	•	•	•	•	•		
	160					•	•	•	•	•	•	•	
	200					•	•	•	•	•	•	•	•
50	250								•	•	•	•	
	280								•	•	•	•	
	80								•				
	100								•	•	•	•	
	125								•	•	•	•	
	160								•	•	•	•	

Autres dimensions sur demande.

POUR LA COMMANDE :

Ref. 651.d.L.S
 d = 12, L = 25, S = 16
 = Ref. 651.12.025.016

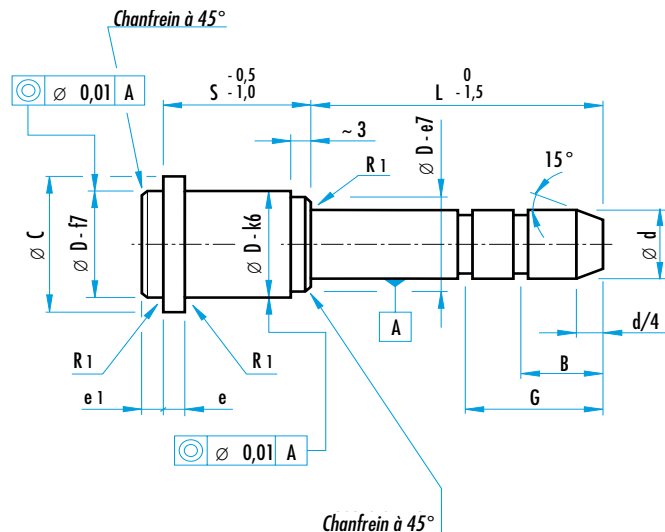
COLONNE DE GUIDAGE A EPAULEMENT ET PLOT DE CENTRAGE ≈ ISO 8017 / ≈ DIN 16761 / NFE 63506

671



MATIERE : acier allié, cémenté, trempé.
DURETE A CŒUR : 110-130 daN/mm².
DURETE EN SURFACE : 60-64 HRC.

Les colonnes de guidage Ref. 671. assurent surtout avec les bagues 1071 et 1072 et aussi avec les bagues 1001 et 1061 un guidage précis sur les moules métalliques, outils et montages divers.



TRAITEMENT ANTI-FRICTION "TGR"

Pour avoir un coefficient de frottement faible, il est préférable d'avoir une matière à forte résistance à la compression et une faible résistance au cisaillement. Le traitement TGR répond à ces 2 exigences en favorisant le glissement des pièces entre elles et en diminuant les risques de grippage sur les outillages.

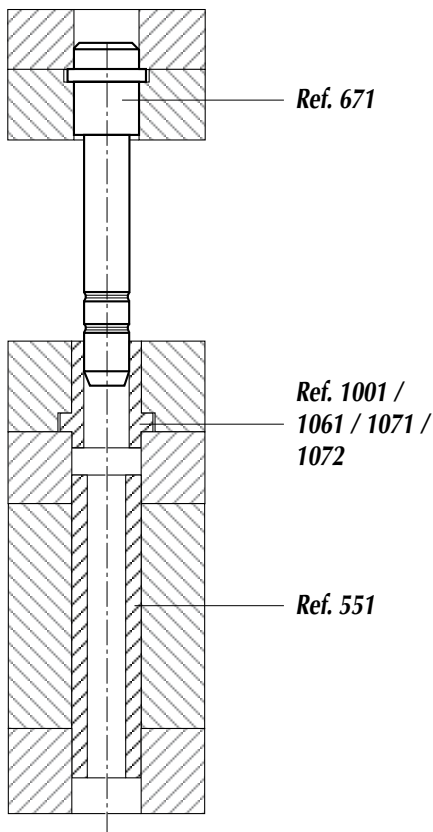
Propriétés :

- Caractère autolubrifiant
- Aucune influence sur les dimensions des pièces concernées
- Coefficient de frottement réduit de plus e 50 %
- Température d'utilisation max 500°C.
- Durée de vie considérablement augmentée, même sans lubrification.

d g6	12	16	20	25	32	40	50
D	18	22	28	32	40	50	63
e 0/-0,1	4	6	6	6	8	8	8
e1±0,1	4	6	6	6	8	8	8
(1) R1maxi	0,4	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8
C 0/-0,2	22	26	32	36	45	56	71
B	19	19	23	32	36	45	45
G	35	35	43	59	69	85	85
L	nombre de gorges						
25	0	0	0				
32	1	1	0	0			
40	1	1	1	0			
50	1	1	1	0			
63	2	2	2	1	1	1	
80		2	2	1	1	1	1
100		2	2	2	1	1	1
125		2	2	2	2	2	2
160		2	2	2	2	2	2
200				2	2	2	2
250				2	2	2	2
280						2	2

COLONNE DE GUIDAGE A EPAULEMENT ET PLOT DE CENTRAGE ≈ ISO 8017 / ≈ DIN 16761 / NFE 63506

671



Ø d	L	S	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
			12	25	•	•	•							
	32	•	•	•	•	•	•							
	40	•	•	•	•	•	•							
	50	•	•	•	•	•	•							
	63	•	•	•	•	•	•							
16	25	•	•	•										
	32	•	•	•	•									
	40	•	•	•	•	•	•							
	50	•	•	•	•	•	•	•						
	63	•	•	•	•	•	•	•	•					
	80	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
20	160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	200			•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	25		•	•										
	32		•	•										
	40		•	•	•	•								
	50		•	•	•	•	•							
	63		•	•	•	•	•	•						
	80		•	•	•	•	•	•	•					
25	100		•	•	•	•	•	•	•					
	125		•	•	•	•	•	•	•	•				
	160		•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	200		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	250								•	•	•	•		
	32				•	•								
	40				•	•	•	•						
	50				•	•	•	•	•					
32	63				•	•	•	•	•					
	80				•	•	•	•	•	•				
	100				•	•	•	•	•	•	•			
	125				•	•	•	•	•	•	•	•		
	160				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	200				•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	250								•	•	•	•	•	
	280								•	•	•	•	•	
40	63					•	•	•	•					
	80					•	•	•	•					
	100					•	•	•	•	•				
	125					•	•	•	•	•	•			
	160					•	•	•	•	•	•	•		
	200					•	•	•	•	•	•	•	•	
	250								•	•	•	•	•	
	280								•	•	•	•	•	
50	80									•				
	100									•	•	•	•	•
	125									•	•	•	•	•
	160									•	•	•	•	•
	200									•	•	•	•	•
	250									•	•	•	•	•
	280									•	•	•	•	•

Autres dimensions sur demande.

POUR LA COMMANDE :

Ref. 671 d.L.S.
 d = 25, L = 100, S = 40
 = Ref. 671.20.100.40