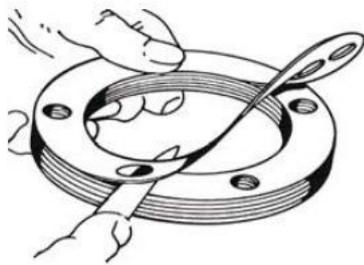


CALE PELABLE



Il est hélas impossible de produire des composants mécaniques sans une certaine **tolérance**. Tout ensemble mécanique comporte donc des tolérances et plus cet ensemble comptera de pièces et plus la tolérance augmentera.

C'est ainsi qu'une fois le montage achevé on constatera un "jeu" qui doit être compensé pour permettre à l'ensemble de remplir sa fonction.

Dans le temps on utilisait des cales de réglage massives - procédé long et coûteux - ou bien des empilages de feuilles métalliques séparées qui génèrent une imprécision du fait des impuretés s'imbriquant dans le montage.

Les cales pelables ressemblent à une cale massive mais elle se compose de minces feuilles métalliques adhérentes et superposées. Le liant entre les feuilles est un film extrêmement fin qui subit une forte pression et un traitement thermique ce qui engendre un durcissement optimal et une épaisseur quasiment nulle.

Chaque opérateur peut donc ajuster sur place une telle cale à l'épaisseur désirée.

Il suffit de peler lamelle par lamelle à l'aide d'un outil tranchant.

Les feuilles ainsi retirées ne sont pas réutilisables.

Avantages :

- coût de production et d'usinage réduit ;
la tolérance des pièces ne doit pas être ultra-précise.
- temps de montage réduit, les cales sont présentes sur place.
- manipulation aisée car il est possible d'utiliser ces cales composées de fine épaisseurs ou même d'épaisseurs différentes.
- coût de réparation réduit.

Ces cales sont livrables dans de multiples matières : surtout en acier, INOX, laiton, aluminium, matériau composite mais aussi en cuivre, bronze, titane, nickel, etc...

Le choix du matériau dépend de la température maximale d'utilisation et des contraintes en pression sur le matériau pelable.

Il y a lieu d'exclure l'acier dans des montages où un risque de corrosion est présent.

Il faut savoir que le pelage de l'aluminium est plus délicat

et exige plus de temps pour l'utilisateur.

Une cale complètement pelable a de meilleure résistance mécanique qu'une cale combinant une partie pelable et une partie massive.

Les cales en matériau composite peuvent être pelées facilement à la main (sans couteau) en toute sécurité.

Elles répondent à des applications requérant des qualités d'isolation, de tenue aux agents chimiques et de légèreté.

Les cales pelables peuvent être fournies dans toutes les formes géométriques suivant plans-clients.

La précision est obtenue en fonction de l'épaisseur choisie : 0,05 / 0,25 / 0,1 mm.



CALE PELABLE

Accessoires:

- Lime à peler brevetée – Ref. **GMG.VZ.700007**
 En "brossant" la première couche se détache comme un jeu d'enfant. Si une autre couche devait se détacher, elle peut être remise en place en la lissant.
 La forme de l'extrémité de la lime présente une lame non tranchante.
 Il est possible de détacher plusieurs couches à la fois suivant la matière.
 Pas utilisable pour les cales en aluminium.
- Ciseau pour épaisseur jusqu'à 0,1 mm – Ref. **GMG.VZ.004000**

