

MARBRE DE MESURE ET DE CONTROLE EN GRANIT

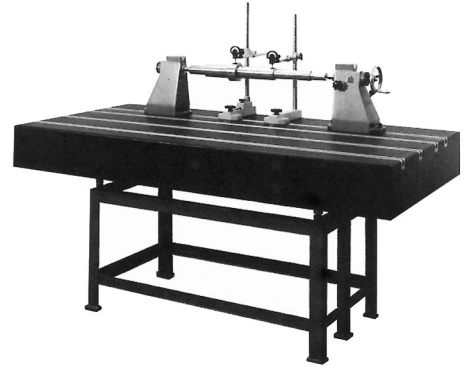
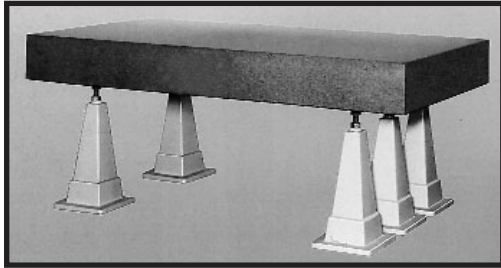
Granit bleu-noir à structure particulièrement fine.

- densité : 2,94,
- dureté Mohs : 6 - 7,
- amagnétique, non conducteur,
- anti-rouille et résiste aux acides,

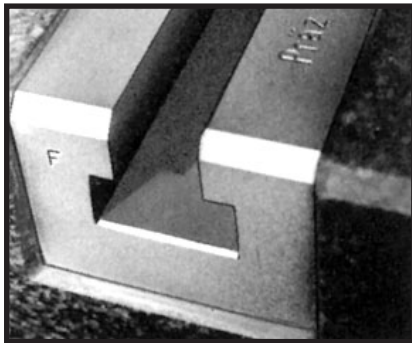
- insensible à la température et à l'humidité,
 - surface mate,
 - plus dur que l'acier trempé,
 - tolérance de planéité suivant DIN 876,
 - tolérance d'équerrage suivant DIN 875.
- Qualités : 00 - 0 - 1 (000 sur demande).

REMARQUE :

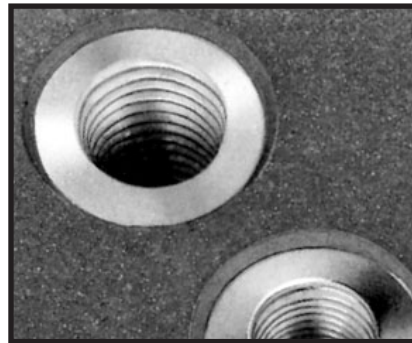
Ne pas oublier de commander les billes pour le montage du marbre sur un support de 400 x 250 à 5000 x 2000 mm.



Options :



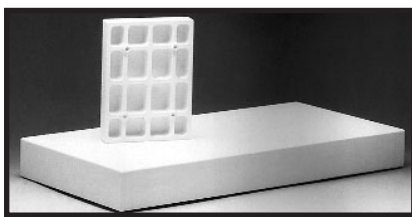
Rainures en T suivant DIN 650 - 14 mm.



Bagues insert en acier : M 3 à M 20.



Coffre de protection en bois.



MARBRE DE CONTROLE EN TECHNOCERAMIQUE

- petites dimensions en qualité 000 et 00,
- 50 % plus léger que l'acier,
- dureté proche de celle du diamant,
- résistance à l'usure : 30 fois plus grande que le granit.

TOLERANCE DE PLANEITE POUR PIECES DE CONTROLE (en microns) suivant DIN 876.

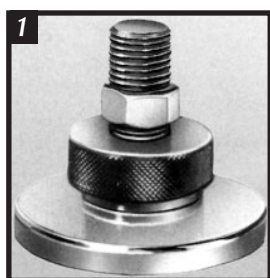
Grades de Précision :

- 000 : super finement rodé au diamant pour le labo
- 00 : extra finement rodé au diamant pour le local de contrôle
- 0 : finement rodé au diamant pour les contrôles
- 1 - 2 : rodé au diamant pour l'atelier
- 3 : finement raboté pour pièces de serrage.

L ± 2 (mm)	tolérance de planéité pour degré de précision (mu)					
	000	00	0	1	2	3
200	1,5	3	5	12	24	48
300	1,5	3	5	13	26	52
400	1,5	3	6	14	28	56
500	1,5	3	6	15	30	60
600	1,5	3	7	16	33	66
800	2	4	7	18	36	72

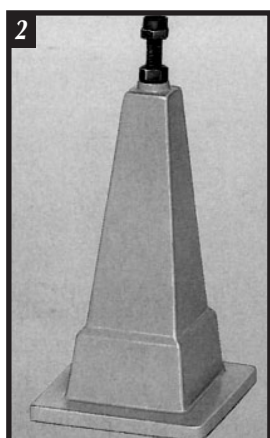
L ± 2 (mm)	tolérance de planéité pour degré de précision (mu)					
	000	00	0	1	2	3
1000	2	4	8	20	40	80
1200	2,5	5	9	22	44	88
1500	2,5	5	10	25	50	100
2000	3	6	12	30	60	120
2500	3,5	7	14	35	70	140
3000	4	8	16	40	80	160

POINTS D'APPUI POUR MARBRES EN GRANIT



1) SUPPORTS POUR TABLE

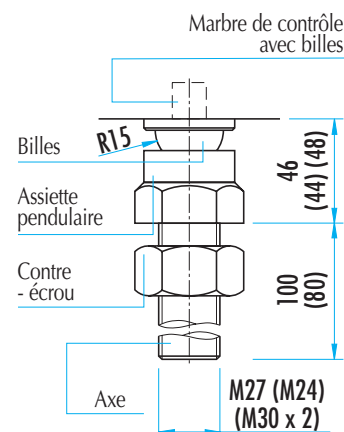
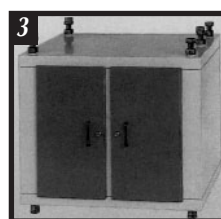
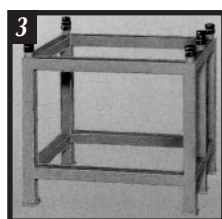
Pour recevoir et niveler les petits marbres.
En acier avec pied pivotant.
Filetage : M 12 ou M 16



2) PIEDS-SUPPORTS

Pour mettre les marbres à hauteur normale de travail.
A partir de la dimension : 600 x 600 mm.
Pied en fonte avec vis de réglage M 27 en acier.

3) SUPPORT-CHASSIS OU ARMOIRE-SUPPORT

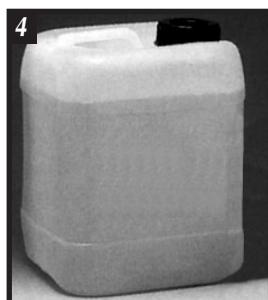


4) Art. UPM.1508.101

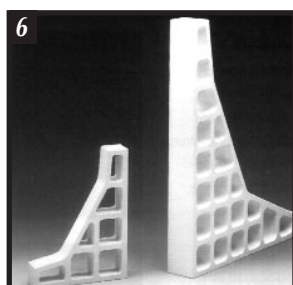
Solvant de nettoyage pour marbres et accessoires en granit : bidon de 5 l.

5) Art. UPM.1508.201

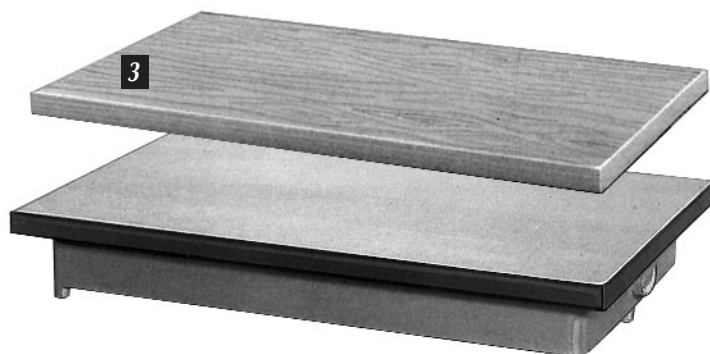
Cire pour marbres et accessoires en granit.
Améliore l'adhésion et est très utile pour l'entretien: pot de 1 kg.



6) EQUERRE, REGLE DE DRESSAGE, CALES PARALLELES EN GRANIT OU TECHNOCERAMIQUE

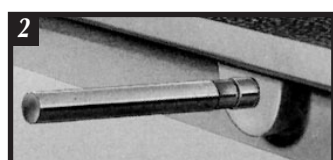


MARBRE DE TRACAGE ET DE DRESSAGE EN FONTE SPECIALE



Avec renforts et points d'appui.
Surface usinée suivant DIN 876.
Qualité : 0 - 1 : finement grattée pour contrôles de planéité et traçage,
2 : grattée pour montage et traçage,
3 : finement rabotée pour montage.
De 200 x 200 à 2000 x 1000 mm.

ACCESSOIRES ET PIEDS-SUPPORT



1) **SUPPORTS POUR TABLE** (voir page 999).

2) **POIGNEES POUR PETITES DIMENSIONS.**

3) **COUVERCLE DE PROTECTION EN BOIS.**



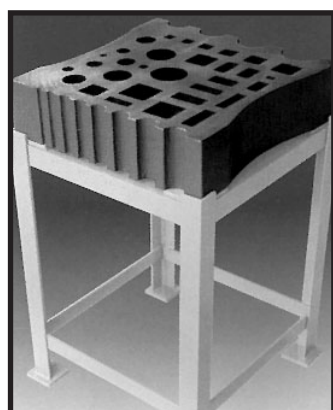
4) **PATE POUR DRESSAGE**

Art. UPM.1532.201 : tube de 80 ml - couleur bleue,
Art. UPM.1532.203 : boîte de 250 ml - couleur bleue.
Autres couleurs sur demande : rouge, blanc, jaune.



5) **NETTOYANT SPECIAL**

Biodégradable, n'attaque pas la peau, ne brûle pas et peut être dilué à l'eau.
Pour dissoudre la pâte de dressage, la cire, la graisse et la saleté.
Art. UPM.1532.401 : 1 l,
Art. UPM.1532.402 : 10 l,



TAS A PLANER

En fonte pour le pliage de profilés et de tubes.
Dimensions : 300 x 300mm à 600 x 600 mm.

- avec nombreux orifices ronds ou rectangulaires.
- avec prismes et arcs sur les côtés.