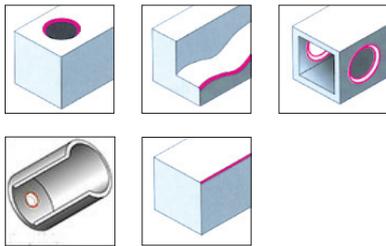


**EBAVUREUR A LAME PIVOTANTE  
Ø 2,6 mm POUR TRAVAUX LEGERS**

"NOGA"



La lame s'adapte automatiquement aux contours de la pièce.

Ebavurage de petits trous, d'encoches, de rainures, d'arêtes, d'angles, etc...

Les lames Ø 2,6 mm sont montées **axialement** dans la tige télescopique type "N"

Ref. *SDS.EL.0103* ou **latéralement** dans la tige télescopique type "NL"

Ref. *SDS.EL.0100*.



**Set sans tige télescopique - Ref. SDS.NG.2002 :**

Pour presque tous travaux d'ébavurage.

Comprend :

manche type NG.2 pour lames Ø 2,6 mm.

2 lames type N.1 et N.2.



**Set sans tige télescopique - Ref. SDS.NG.2004 :**

Pour presque tous travaux d'ébavurage jusqu'aux plus fins.

Comprend : manche type NG.2 pour lames Ø 2,6 mm.

4 lames type N.1, N.2, N.3 et N6.



**Set avec tige télescopique - Ref. SDS.NG.3002 :**

Pour travaux lourds.

Comprend :

manche type NG3

tige télescopique type «N»

2 lames type N.1 et N.2



**EBAVUREUR A LAME PIVOTANTE  
Ø 2,6 mm POUR TRAVAUX LEGRS**

"NOGA"



**Manche seul type NG.2 - Ref. SDS.NG.2000 :**

Manche «Nogagrip» en plastique deux composants pour un confort manuel maximum. Les lames sont facilement remplaçables et peuvent être stockées à l'arrière du manche. Convient pour toutes les lames Ø 2,6 mm.

**Manche seul type NG.3 - Ref. SDS.NG.3000 :**

Manche «Nogagrip». Convient pour la tige télescopique pour lames Ø 2,6 mm.



**Tige télescopique type «N» - Ref. SDS.EL.01033 :**

Convient pour toutes les lames Ø 2,6 mm, **montées axialement**. Longueur télescopique de 25 à 115 mm. Longueur totale : 131 mm.

**Tige télescopique type «NS» - Ref. SDS.EL.0100 :**

Convient pour toutes les lames Ø 2,6 mm, **montées latéralement**. Longueur télescopique de 25 à 115 mm. Longueur totale : 131 mm.



**Manche simple hexagonal Ø 8 mm en acier avec clip – Ref. SDS.TB.1000 :**

Avec une lame N.1 remplaçable.



**EBAVUREUR "KOMBI"  
A LAME PIVOTANTE**

**SDS.LB.1000**



Ce modèle plus ancien n'est pas pourvu d'un manche ergonomique moderne mais il reste toujours apprécié de par sa particularité : la tige télescopique permet de fixer d'un côté une lame Ø 2,6 mm et de l'autre côté une lame Ø 3,2 mm.

Le changement de côté s'opère en tournant la molette noire.

Cet outil est donc universel pour les travaux d'ébavurage à lame pivotante et comprend :

- manche type "UNI"
- tige télescopique de longueur 20 à 94 mm pour les lames type S (Ø 3,2 mm) et de longueur 10 à 110 mm pour les lames type N (Ø 2,6 mm).
- 2 lames - type N.1 et N.2
- les lames type S (Ø 3,2 mm) doivent être commandées séparément).



## LAMES PIVOTANTES Ø 2,6 mm CLASSIQUES

SDS.BN



**Coupe à gauche :**  
angle de coupe important.



**Coupe à droite :**  
angle de coupe important.



**Coupe équilibrée :**  
angle de coupe réduit.  
lame symétrique



Type N.1 – **Ref. SDS.BN.1010** - Conditionnement de 10 pièces.  
En acier HSS. Angle de 40°.  
Application : ébavurage extérieur de matières à copeaux longs - acier, aluminium et plastique dur.  
Coupe à droite, pour droitiers.



Type N.1.TIN – **Ref. SDS.BN.1012** - Conditionnement de 10 pièces.  
Idem N.1 avec revêtement «TIN», longue durée de vie pour matières dures et abrasives.  
Coupe à droite, pour droitiers.



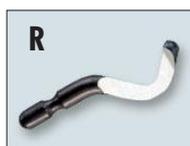
Type N.2 – **Ref. SDS.BN.2010** – Conditionnement de 10 pièces.  
En acier HSS. Angle de 80°.  
Application : ébavurage extérieur de matières à copeaux courts – laiton, bronze, fonte et plastique doux.  
Coupe équilibrée pour droitiers et gauchers.



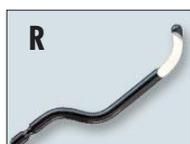
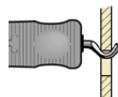
Type N.2.TIN – **Ref. SDS.BN.2012** – Conditionnement de 10 pièces.  
Idem N2 avec revêtement «TIN», longue durée de vie, pour matières dures et abrasives.  
Coupe équilibrée pour droitiers et gauchers.



Type N.10.CO – **Ref. SDS.BN.1310** – Conditionnement de 10 pièces.  
En acier au Cobalt. Angle de 45°.  
Application : pour plastiques et matières dures.  
Coupe à droite pour droitiers.



Type N.3 – **Ref. SDS.BN.3010** – Conditionnement de 10 pièces.  
En acier HSS. Angle de 50°.  
Application : ébavurage intérieur et extérieur de trous percés dans des parois minces - pour la plupart des matières.  
Coupe à droite pour droitiers.



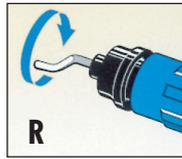
Type N.6 – **Ref. SDS.BN.6001** – Conditionnement d'une seule pièce.  
En acier HSS. Angle de 40°  
Application : facilite l'ébavurage dans des endroits difficiles d'accès pour la plupart des matières.  
Coupe à droite pour droitiers.

## LAMES PIVOTANTES SPECIALES Ø 2,6 mm

SDS.BN



**Coupe à gauche :**  
angle de coupe important.



**Coupe à droite :**  
angle de coupe important.



**Coupe équilibrée :**  
angle de coupe réduit.  
lame symétrique



Type N.1.C – Ref. SDS.BN.1029  
En carbure pour acier trempé et plastiques.  
Coupe à droite pour droitiers.



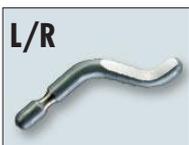
Type N.1.D – Ref. SDS.BN.1028  
Avec revêtement diamant pour verre, céramique.  
Coupe à droite pour droitiers.



Type N1.LH – Ref. SDS.BN.1026  
Idem N.1 mais coupe à gauche pour gauchers.



Type N.1.TIN.LH – Ref. SDS.BN.1027.  
Idem N.1.TIN mais coupe à gauche pour gauchers



Type N.2.C – Ref. SDS.BN.2031  
En carbure pour acier trempé et plastiques.  
Coupe équilibrée pour droitiers et gauchers.