

POINCONNEUSE MANUELLE

TAT


Corps et leviers en acier peint en gris martelé, les extrémités des poignées sont munies d'une gaine de caoutchouc noir permettant une bonne "prise". Les sets poinçon-matrice en acier trempé, sont interchangeables et peuvent être rectifiés par la suite.

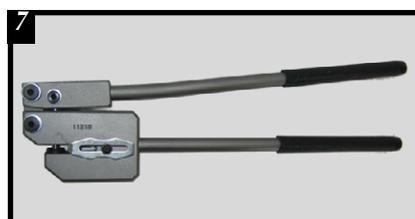
La Ref. dans le tableau est donnée pour la pince seule; sans le set poinçon-matrice. Ce dernier doit être commandé séparément.

	Poinçon Ø	Graduation	Epaisseur Tôle	Portée	Longueur Totale	Poids (kg)	Ref.
1	2 - 5	0,1	1	20	200	0,8	TAT.B.31101
2	2 - 5	0,1	1,5	30	250	1	TAT.21101
3	2 - 8	0,1	1	15	290	1	TAT.61403
4	2 - 8	0,1	1,25	60	330	1,8	TAT.TN.11102.1 (1)
5	4 - 5 - 6	-	1,25	30	300	1	TAT.61502 (3)
6	2 - 8	0,1	1,50	40	320	1,8	TAT.11101
7	2 - 11	0,5	1,50	40	450	3,5	TAT.11210.N
8	2 - 10	0,5	3	40	590	6	TAT.11102
9	2 - 10	0,5	2	50	550	4	TAT.18022 (2)

(1) particulièrement adapté pour forer les plaques de voiture, existe aussi en modèle double pour 2 trous simultanés (Ref. TAT.TO.12601) monté sur un support avec latte graduée en mm pour contrôler la distance entre les trous.

(2) pour profilés - guidage précis du poinçon sur sa course de 35 mm
- hauteur totale : 150 mm - largeur : 60 mm, permet aussi l'utilisation de poinçon de forme.

(3) pour profilés pliés - avec ressort de rappel.



POINCONNEUSE MANUELLE POUR ETABLI

TAT



Corps et leviers en acier peint en gris martelé, les extrémités des poignées sont munies d'une gaine de caoutchouc noir permettant une bonne "prise".

Les sets poinçon-matrice en acier trempé, sont interchangeables et peuvent être rectifiés par la suite.

Sur demande : modèle spécial pour tringle à rideau en profilé d'aluminium.



	Poinçon Ø	Graduation	Epaisseur Tôle	Portée	Longueur Totale	Poids (kg)	Ref.
1	2 - 5	0,1	1	15	200	0,5	TAT.D.31210
2	2 - 8	0,1	1,5	40	380	1,6	TAT.12101
3	2 - 10	0,5	3	40	700	7,5	TAT.11203

POINCONNEUSE PNEUMATIQUE A PRISE MANUELLE

TAT.63302



Outil utilisable d'une seule main, facile à manier.

Sets poinçon-matrice interchangeables de Ø 2 à 7 mm avec graduation de 0,1 mm.

Portée : 15 mm.

Force 550 kg à 8 bar.

Pour tôles d'épaisseur max. 1mm.

Diamètre corps : 58 mm – longueur : 240 mm.

Montage parallèle possible sur une plaque commune pour le travail de tôles minces.

POINCONNEUSE ET PLIEUSE POUR L'ATELIER AUTOMOBILE

TAT

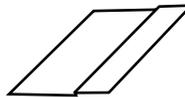
EXECUTION :

Corps et leviers en acier peints en gris martelé, les extrémités des poignées sont munie d'une gaine de caoutchouc noir permettant une bonne "prise". Les sets poinçon-matrice en acier trempé, sont interchangeables et peuvent être rectifiés par la suite.



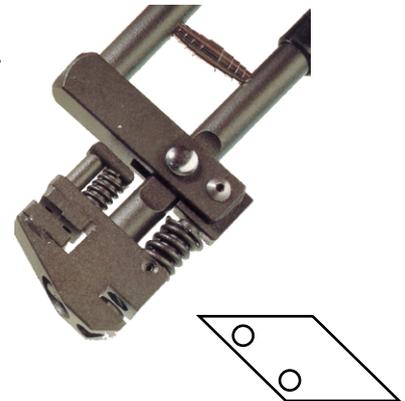
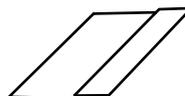
Ref. TAT.63301

Outil combiné pneumatique à prise manuelle, rotation à 180°
Poinçonneuse-plieuse avec sets de poinçon-matrice interchangeables Ø 4, 5, 6 et 7 mm pour tôles de 0,8 à 1 mm d'épaisseur.
Outil tournant à 360° pour trouver la position optimale de travail.
Largeur de mâchoires : 22 mm.
Force : 550 kg pour 8 bar.
Poids : 1,4 kg.
Longueur : 240 mm - Corps : Ø 58 mm.



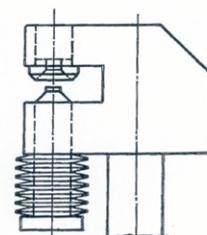
Ref. TAT.61202

Outil combiné pneumatique à prise manuelle, rotation à 180°.
Poinçonneuse-plieuse pour sets de poinçon-matrice de Ø 4, 5 ou 6 mm et pour une tôle d'épaisseur 1 mm.
Profondeur de pliage : 13 mm.
Largeur de mâchoires : 22 mm (plié en une fois).
Dimensions hors tout l x L : 110 x 290 mm.
Poids : 1,2 kg.



Ref. TAT.59203

Poinçonneuse - estampeuse en une seule opération
Aussi pour processus de collage.
Pour rivets de 4 et 5 mm.
Poinçons de 2 à 7 mm avec graduation de 0,1 mm.
Pour tôles d'épaisseur max. 1 mm.



PLIEUSE POUR L'ATELIER AUTOMOBILE

TAT



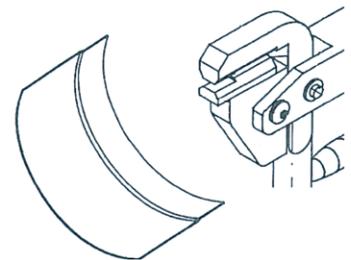
Ref. TAT.66051

Pince pour écraser les bords et la partie pliée des tôles.
Avec embout en nylon pour ne pas marquer les tôles travaillées.
Intéressant pour les techniques de soudage ou de collage.
La partie inférieure en plastique empêche toute détérioration.
Longueur totale : 300 mm.
Largeur de la partie en plastique : 40 mm - poids : 1,2 kg.



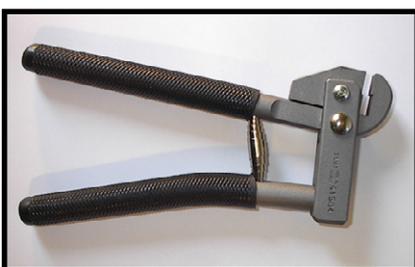
Ref. TAT.61444

Estampeuse avec mâchoire arrondie.
Profondeur : 20 mm
Longueur totale : 230 mm
Pour épaisseur de tôle 1 mm
Poids : 0,9 kg
Largeur de mâchoire : 8 mm.



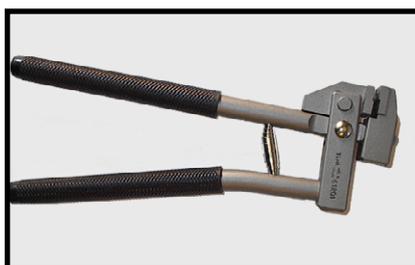
Ref. TAT.61608

Pince brevetée pour la préparation des tôles pour le soudage MAG.
Bords de pince trempés.
Largeur des mâchoires : 18 mm
Longueur totale : 225 mm
Largeur : 20 mm
Pour tôle d'épaisseur max. 1 mm.
Poids : 0,8 kg



Ref. TAT.61504

Pour le travail sur carrosseries avec parties coudées ou ondulées.
Bords de pince trempés.
Largeur de mâchoires : 10 mm
Dimensions hors tout : l x L : 90 x 220 mm
Profondeur de pliage 13 mm
Pour tôles de max 1 mm d'épaisseur
Poids : 0,9 kg



Ref. TAT.61201

Plieuse pour tôles d'épaisseur max : 1,0 mm.
Effort minime, force maximale.
Largeur des mâchoires : 22 mm (plié en une fois)
Longueur totale : 300 mm
Poids propre : 1 kg