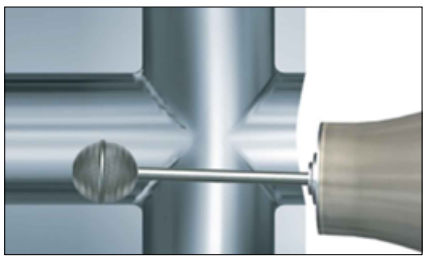
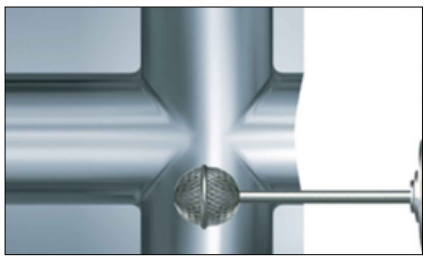
OUTIL D'EBAVURAGE POUR PERCAGES TRANSVERSAUX

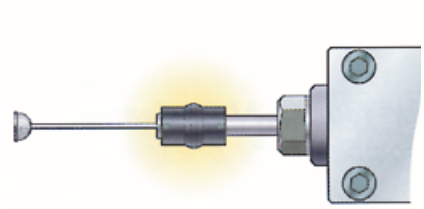
SDS.OT

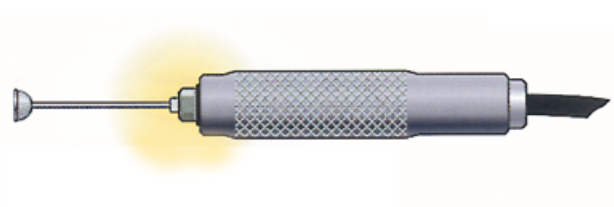
C'est le genre de perçages le plus compliqué à ébavurer.
C'est le seul ébavureur capable d'ébavurer en cours de processus de trous percés en croix.
S'utilise comme n'importe quel outil de coupe sur la tourelle d'un tour ou dans le magasin d'une fraiseuse.
Il élimine les bavures spécifiquement à l'intersection de trous transversaux.
Pour tuyaux en acier, aluminium, INOX, plastique (PEEK), etc…
L'opération peut être choisie en fonction des besoins - par exemple, une surface lisse à l'intérieur ou un rayon (arrondi).
Il existe 2 sortes de fraises en carbure :
mono-coupe – demi hémisphère
double coupe – hémisphère complète
Nombre de tours recommandé : entre 2000 et 12000 t/min.

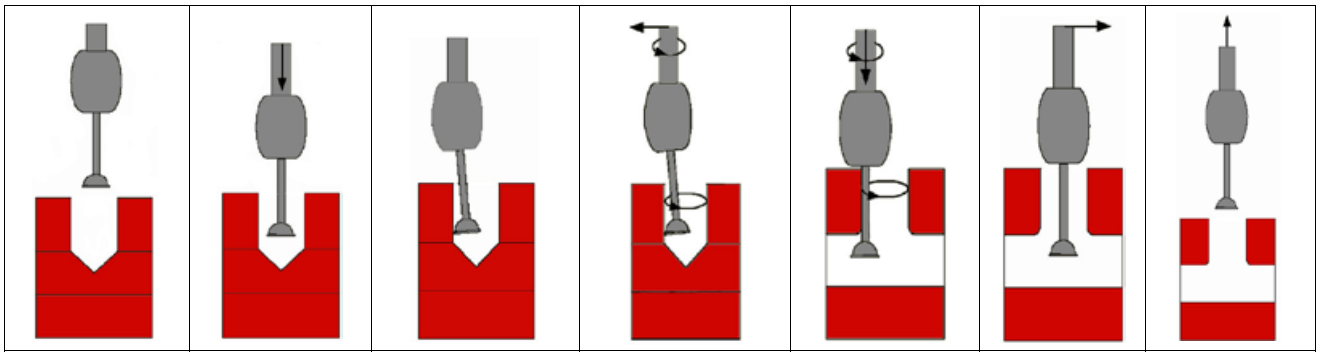
Avantages :
- utilisation manuelle ou sur machine
- résultat et qualité constants
- capacité de passage élevée avec cadence courte
- aucun ébavurage supplémentaire n'est nécessaire
- aucune entrave au processus d'usinage.
- Idéal pour l'usinage CNC











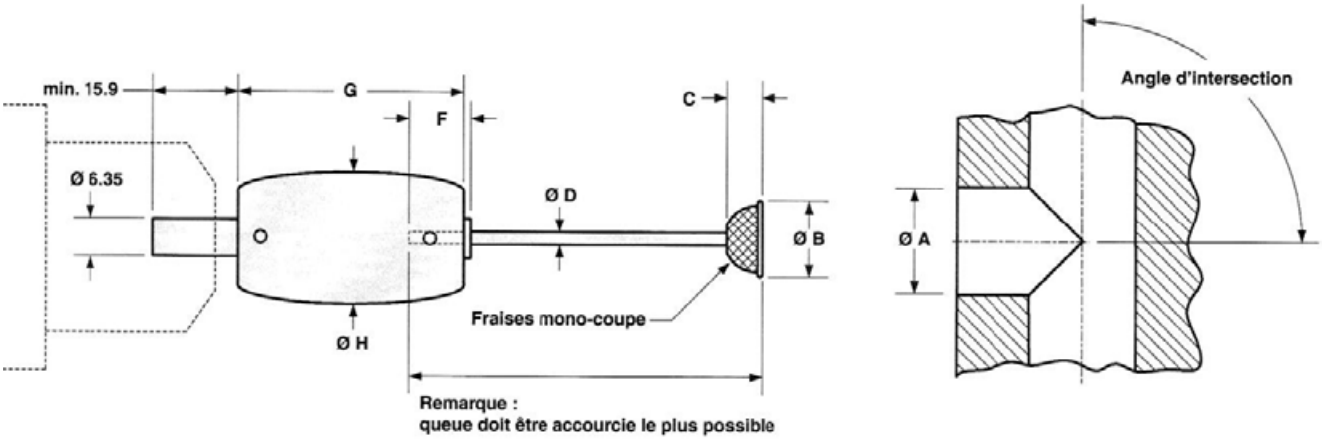
FRAISE MONO COUPE

SDS.OT

L'ébavureur ne doit pas être mis en rotation avant qu'il soit en contact avec l'alésage de la pièce à usiner.
Le Ø A est donné approximativement en fonction de l'angle d'intersection.
La cote E est la longueur de la queue qui devrait être raccourcie le plus possible.
Cela peut réduire les vibrations et améliorer le contrôle pendant l'opération.

MONO-COUPE

dimensions	outil complet	support flexible	fraise seule
3/32"	**SDS.OT.24.50400**	**SDS.OT.24.55100**	**SDS.OT.24.51400**
1/8"	**SDS.OT.24.50100**	**SDS.OT.24.55200**	**SDS.OT.24.51100**
5/32"	**SDS.OT.24.50500**	**SDS.OT.24.55300**	**SDS.OT.24.51500**
3/16"	**SDS.OT.24.50600**	**SDS.OT.24.55300**	**SDS.OT.24.51600**
1/4"	**SDS.OT.24.50200**	**SDS.OT.24.55400**	**SDS.OT.24.51200**
3/8"	**SDS.OT.24.50300**	**SDS.OT.24.55500**	**SDS.OT.24.51300**

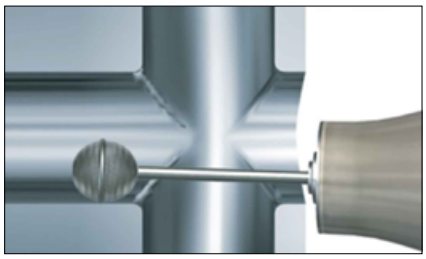


FRAISE

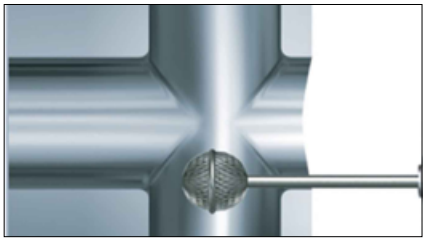
dimensions	Ø A *			ØB	C MONO	Ø D	E	F	G	H
	90°	60°	45°							
2,38 (3/32")	3,2	4,5	6,2	2,7	2,1	0,76	60	3,8 - 9,2	20,6	14,2
3,18 (1/8")	4,4	6	8,2	3,6	2,4	1,14	100	3,8 - 9,2	20,6	14,2
3,97 (5/32")	5,5	7,5	10,2	4,4	2,8	1,55	100	3,8 - 14,2	35	20,6
4,77 (3/16")	6,6	9	12,3	5,2	3,2	1,55	100	3,8 - 14,2	35	20,6
6,35 (1/4")	8,8	12	16,4	6,9	3,9	2,39	150	3,8 - 14,2	35	20,6
9,58 (3/8")	13,2	18	24,5	10,3	5,5	2,39	150	3,8 - 18,3	44,5	25,4

FRAISE DOUBLE COUPE

SDS.OT

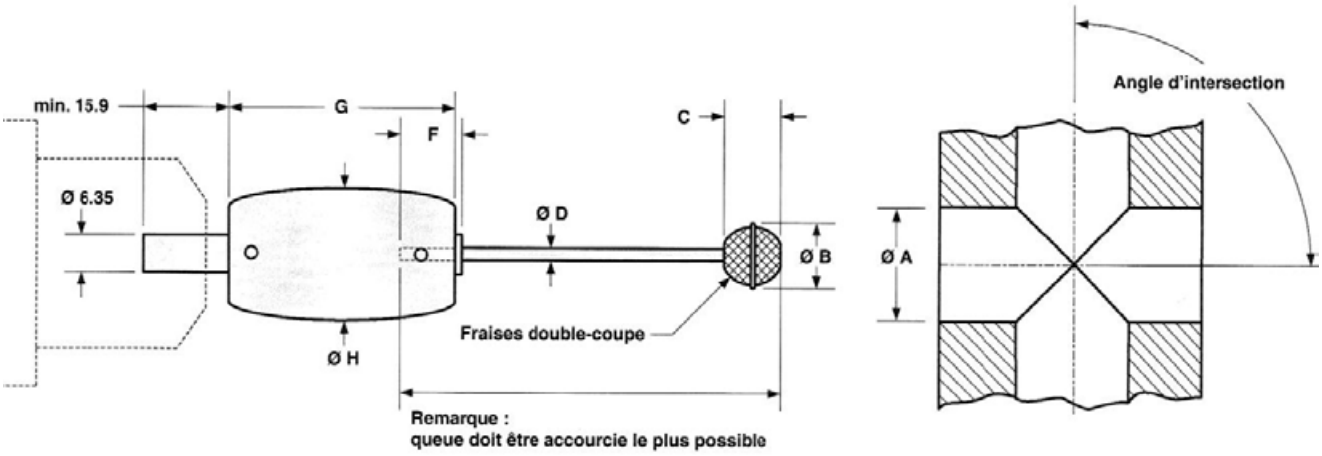


L'ébavureur ne doit pas être mis en rotation avant qu'il soit en contact avec l'alésage de la pièce à usiner.
Le Ø A est donné approximativement en fonction de l'angle d'intersection.
La cote E est la longueur de la queue qui devrait être raccourcie le plus possible.
Cela peut réduire les vibrations et améliorer le contrôle pendant l'opération.



DOUBLE-COUPE

dimensions	outil complet	support flexible	fraise seule
3/32"	SDS.OT.24.52400	SDS.OT.24.55100	SDS.OT.24.53400
1/8"	SDS.OT.24.52100	SDS.OT.24.55200	SDS.OT.24.53100
5/32"	SDS.OT.24.52500	SDS.OT.24.55300	SDS.OT.24.53500
3/16"	SDS.OT.24.52600	SDS.OT.24.55300	SDS.OT.24.53600
1/4"	SDS.OT.24.52200	SDS.OT.24.55400	SDS.OT.24.53200
3/8"	SDS.OT.24.52300	SDS.OT.24.55500	SDS.OT.24.53300



FRAISE

dimensions	Ø A			ØB	C DOUBLE	Ø D	E	F	G	H
	90°	60°	45°							
2,38 (3/32")	3,2	4,5	6,2	2,7	33,2	0,76	60	3,8 - 9,2	20,6	14,2
3,18 (1/8")	4,4	6	8,2	3,6	3,9	1,14	100	3,8 - 9,2	20,6	14,2
3,97 (5/32")	5,5	7,5	10,2	4,4	4,6	1,55	100	3,8 - 14,2	35	20,6
4,77 (3/16")	6,6	9	12,3	5,2	5,4	1,55	100	3,8 - 14,2	35	20,6
6,35 (1/4")	8,8	12	16,4	6,9	6,8	2,39	150	3,8 - 14,2	35	20,6
9,58 (3/8")	13,2	18	24,5	10,3	10,1	2,39	150	3,8 - 18,3	44,5	25,4