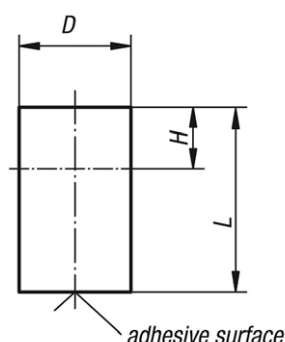


PLOT AIMANTE EN AL NI CO "AN"

MAG.DPN.AN



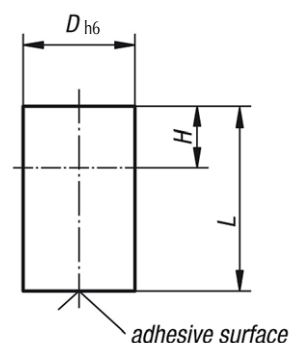
Cloche en acier zingué.
Pour températures jusqu'à 450°C.

Ø D	L	H (*)	Force (daN)	Ref
6	10	2	0,17	MAG.DPN.AN.006.10
6	20	12	0,20	MAG.DPN.AN.006.20
8	12	3	0,30	MAG.DPN.AN.008.12
8	20	11	0,40	MAG.DPN.AN.008.20
10	16	6	0,60	MAG.DPN.AN.010.16
10	20	10	0,85	MAG.DPN.AN.010.20
13	18	7	1,0	MAG.DPN.AN.013.18
13	20	9	1,2	MAG.DPN.AN.013.20
16	20	5	1,5	MAG.DPN.AN.016.20
20	25	6	3,5	MAG.DPN.AN.020.25
25	30	5	6,0	MAG.DPN.AN.025.30
25	35	10	10	MAG.DPN.AN.025.35
32	35	15	3	MAG.DPN.AN.032.35
32	40	20	8	MAG.DPN.AN.032.40
40	45	22	5	MAG.DPN.AN.040.45
40	50	24	10	MAG.DPN.AN.040.50
50	50	35	2	MAG.DPN.AN.050.50
50	60	42	12	MAG.DPN.AN.050.60
63	60	5	55	MAG.DPN.AN.063.60
63	65	10	60	MAG.DPN.AN.063.65

H (*) = possibilité de réduction en hauteur par rectification et outils spéciaux

PLOT AIMANTE EN AL NI CO A CLOCHE TOLERANCEE "AN"

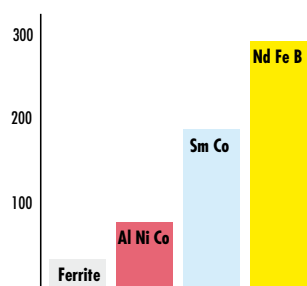
MAG.DPNH.AN



Cloche en acier zingué - tolérance h6 sur le diamètre
Pour températures jusqu'à 220°C.

Ø Dh6	L	H (*)	Force (daN)	Ref
6	10	2	0,17	MAG.DPNH.AN.006.10
8	12	3	0,40	MAG.DPNH.AN.008.12
10	16	6	0,85	MAG.DPNH.AN.010.16
13	18	6	1,20	MAG.DPNH.AN.013.18
16	20	6	2	MAG.DPNH.AN.016.20
20	25	5	4	MAG.DPNH.AN.020.25
25	30	7	16	MAG.DPNH.AN.025.30
32	35	4	16	MAG.DPNH.AN.032.35
40	45	5	24	MAG.DPNH.AN.040.45
50	50	--	40	MAG.DPNH.AN.050.50
63	60	5	66	MAG.DPNH.AN.063.60

H (*) = possibilité de réduction en hauteur par rectification et outils spéciaux

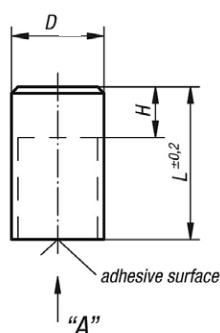


PLOT AIMANTE EN SAMARIUM COBALT "SC"

MAG.DPN.SC



Cloche en laiton et aimant «sandwich»
Utilisation jusqu'à 250°C.

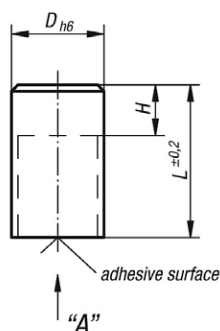


Ø D	L	H (*)	Force (daN)	Ref
6	20	10	0,8	MAG.DPN.SC.006.20
8	20	10	2,2	MAG.DPN.SC.008.20
10	20	8	3,5	MAG.DPN.SC.010.20
13	20	6	6	MAG.DPN.SC.013.20
16	20	2	12,5	MAG.DPN.SC.016.20
20	25	5	23	MAG.DPN.SC.020.25
25	35	7	40	MAG.DPN.SC.025.35
32	40	4,5	60	MAG.DPN.SC.032.40

H (*) = possibilité de réduction en hauteur par rectification et outils spéciaux.

PLOT AIMANTE EN SAMARIUM COBALT AVEC CLOCHE TOLERANCEE "SC"

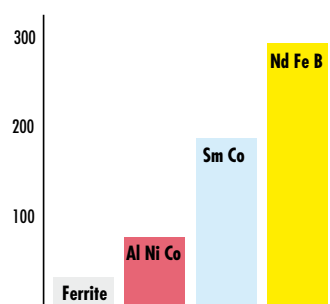
MAG.DPNH.SC



Cloche en laiton avec tolérance h6 sur le diamètre et aimant sandwich.
Pour températures jusqu'à 250°C.

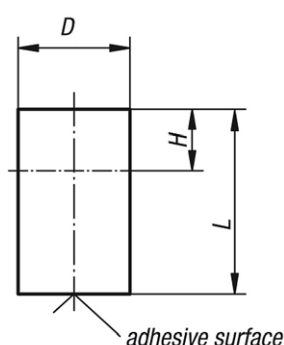
Ø Dh6	L	H (*)	Force (daN)	Ref
6	20	10	0,8	MAG.DPNH.SC.006.20
8	20	10	2,2	MAG.DPNH.SC.008.20
10	20	8	3,5	MAG.DPNH.SC.010.20
13	20	6	6	MAG.DPNH.SC.013.20
16	20	2	12,5	MAG.DPNH.SC.016.20
20	25	5	23	MAG.DPNH.SC.020.25
25	35	7	40	MAG.DPNH.SC.025.35
32	42	4,5	60	MAG.DPNH.SC.032.42

H (*) = possibilité de réduction en hauteur par rectification et outils spéciaux.



PLOT AIMANTE EN NEODYMIUM "ND"

MAG.DPN.ND



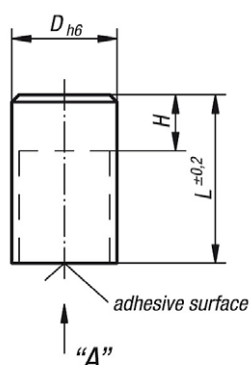
Cloche en acier zingué ou laiton et aimant «sandwich».
Pour températures jusqu'à 80°C.

Ø D	L	H (*)	Force (daN)	Ref
4	20	5	0,2	MAG.DPN.ND.004.20
5	20	5	0,4	MAG.DPN.ND.005.20
6	10	5	0,6	MAG.DPN.ND.006.10
6	20	5	1	MAG.DPN.ND.006.20
8	12	7	1,2	MAG.DPN.ND.008.12
8	20	5	2,5	MAG.DPN.ND.008.20
10	16	5	2,4	MAG.DPN.ND.010.16
10	20	5	4,5	MAG.DPN.ND.010.20
13	18	5	6	MAG.DPN.ND.013.18
13	20	5	8	MAG.DPN.ND.013.20
16	20	5	15	MAG.DPN.ND.016.20
20	25	7	28	MAG.DPN.ND.020.25
25	35	8	45	MAG.DPN.ND.025.35
32	40	8	70	MAG.DPN.ND.032.40

H (*) = possibilité de réduction en hauteur par rectification et outils spéciaux.

PLOT AIMANTE EN NEODYMIUM A CLOCHE TOLERANCEE "ND"

MAG.DPNH.ND



Cloche en acier zingué ou laiton avec tolérance h6 sur le diamètre
Pour températures jusqu'à 80°C.

Ø Dh6	L	H (*)	Force (daN)	Ref
4	10	5	0,25	MAG.DPNH.ND.004.10
5	10	5	0,45	MAG.DPNH.ND.005.10
6	10	5	0,60	MAG.DPNH.ND.006.10
6	20	5	1	MAG.DPNH.ND.006.20
8	12	7	1,2	MAG.DPNH.ND.008.12
8	20	7	1	MAG.DPNH.ND.008.20
10	16	6	2,4	MAG.DPNH.ND.010.16
10	20	11	4,5	MAG.DPNH.ND.010.20
13	18	7	6	MAG.DPNH.ND.013.18
13	20	13	7	MAG.DPNH.ND.013.20
16	20	5	15	MAG.DPNH.ND.016.20
20	25	18	28	MAG.DPNH.ND.020.25
25	30	22	19	MAG.DPNH.ND.025.30
25	35	22	45	MAG.DPNH.ND.025.35
32	35	27	54	MAG.DPNH.ND.032.35
32	40	4,5	70	MAG.DPNH.ND.032.40

H (*) = possibilité de réduction en hauteur par rectification et outils spéciaux.

