

POINÇONS DE MARQUAGE GÉNÉRALITES



FORMULE POUR LE CALCUL DE LA FORCE DE MARQUAGE NÉCESSAIRE :

$$P = F \times Z \times N$$

P : capacité de la presse ou de la force manuelle en kg ou daN.

F : coefficient (tableau 1).

Z : résistance à la traction en kg / mm² de la matière à marquer (tableau 2).

N : nombre de caractères à marquer.

EXEMPLE :

- hauteur d'écriture : 3 mm, coefficient 10
- matière à marquer : acier 50 kg / mm²,
- 6 blocs-caractères.

$$P = 10 \times 50 \times 6 = 3.000 \text{ kg ou daN}$$

pour une profondeur de marquage standard de 0,2 - 0,3 mm.

REMARQUE :

- Pour un opérateur qui doit régulièrement exercer une frappe manuelle, nous recommandons de ne pas dépasser une force de 1.500 kg
- Si les pièces à marquer doivent subir un traitement ultérieur (microbillage, grenaillage, peinture, ...), la profondeur de marquage doit alors être nettement plus importante (0,5 à 0,7 mm), ainsi que la force de marquage (2 à 3 x).



TABLEAU 1

hauteur d'écriture (mm)	coefficient (F)
1	3,4
1,5	5
2	7
2,5	8,5
3	10
4	14
5	17
6	20
7	23
8	27
10	32
12	40
12,5	43

TABLEAU 2

matière	résistance (Z) (kg / mm ²)
alliage d'aluminium	15 - 32
acier fin	22 - 30
acier de construction	30 - 68
acier traité	34 - 68
INOX	60 - 90
acier à ressort	80 - 120
laiton	30 - 45
cuivre	20 - 23
PVC	12 - 25
epoxy	18 - 30
papier dur	7 - 9

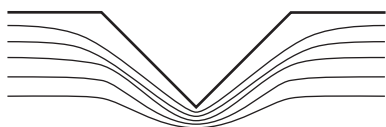
1 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ	6 mm	SCHILTZ SCHILTZ
1,5 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ	8 mm	SCHILTZ
2 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ	10 mm	SCHILTZ
2,5 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ	12,5 mm	SCHILTZ
3 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ		
4 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ		
5 mm	SCHILTZ SCHILTZ SCHILTZ		

POINÇONS DE MARQUAGE POUR FRAPPE

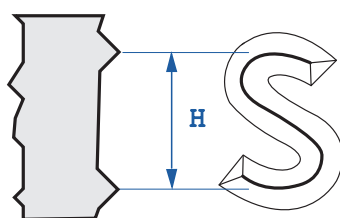
Arêtes vives

Standard :

Gravure à gauche



Impression lisible

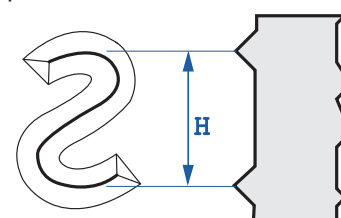


Miroir :

Gravure à droite



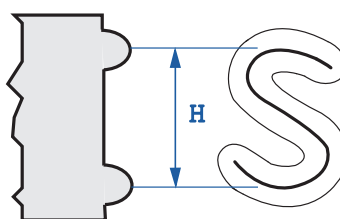
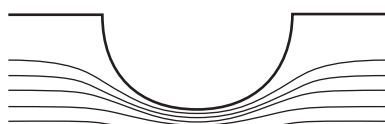
Impression non lisible



Contours points arrondis

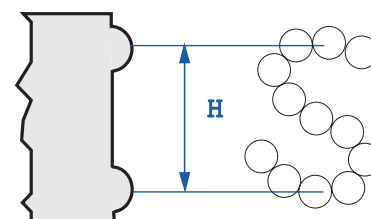
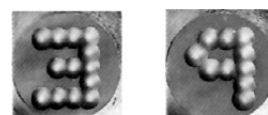
Ministress :

Contours arrondis pour éviter l'effet de rupture de structure, moindre tension.



Dotstress :

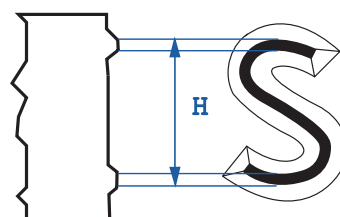
Marquage par points arrondis pour éviter l'effet de rupture de structure, moindre tension.



Force de marquage



Avec Aplat :



Double contour :

