

**PRESSES A PERCUSSION MANUELLE
OU PNEUMATIQUE**

Art. PA.MAR



Spécialement mises au point pour le marquage, ces presses conviennent également pour d'autres travaux comme le rivetage, le cintrage, le pliage, etc...

L'effet de percussion est obtenu par la projection d'une masselotte entraînée par la détente d'un ressort; lui-même comprimé par un levier ou un cylindre pneumatique. La force de frappe est réglable rapidement et facilement en tournant l'écrou supérieur.

Une fois réglée, elle reste constante sur toute la course même en cas de hauteurs différentes de pièce.

Cette force est indépendante de l'effort sur le levier pour le modèle mécanique et de la modification de la pression d'air pour le modèle pneumatique. Le mécanisme à percussion peut être utilisé en toutes directions et les presses sont équipées d'un dispositif "anti-vibratoire" qui évite la "double frappe". Les modèles pneumatiques sont munis d'un cylindre double effet, d'une pédale de commande et d'un levier pour commande manuelle de test. Il incombe à l'utilisateur de "sécuriser" la machine.

Un garant ou un système de protection doit être prévu empêchant l'utilisateur de pouvoir glisser son doigt ou sa main en dessous du coulisseau pendant le fonctionnement.

La norme de sécurité n'accepte qu'un passage ou une "lumière" de 6 mm sans garant.

	Manuelle			Pneumatique		
	1	2	3	4	5	6
Force (daN)	600	3000	6000	700	3500	7000 (9000)
Portée (mm)	86	123	175	84	135	190
Alésage coulisseau (mm)	Ø 6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Ø 6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48
Hauteur libre (mm)	0 - 120	0 - 185	0 - 280	0 - 300	0 - 300	90 - 300
Dimensions table (mm)	100 x 100	160 x 160	220 x 220	100 x 100	160 x 160	220 x 220
Ø colonne (mm)	30	40	70	40	60	100
Hauteur table (mm)	50	60	90	60	85	110
Dimensions hors-tout l x P x H (mm)	130 x 215 x 500	200 x 312 x 650	280 x 445 x 1000	140 x 242 x 500	200 x 340 x 640	300 x 503 x 830
Poids (kg)	14	37	123	18	52	160 / (170)
Art.	PA.MAR.M.0600	PA.MAR.M.3000	PA.MAR.M.6000	PA.MAR.P.0700	PA.MAR.P.3500	PA.MAR.P.7000

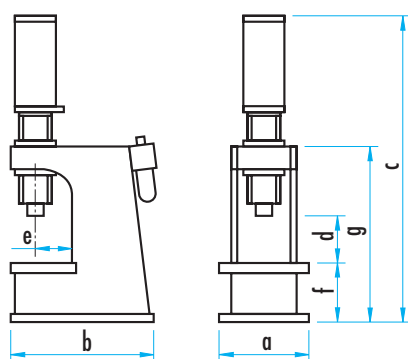
7 : Presse pneumatique équipée d'une commande à 2 mains et de garants

**PRESSE A MARQUER
HYDROPNEUMATIQUE**

Art. PA.MAR



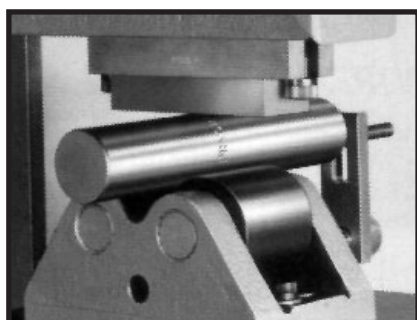
Peut aussi être utilisée horizontalement.
Pression max. : 7 bar.



force (daN)	4000	10000	25000
dim. a x b x c (mm)	190 x 355 x 730	270 x 520 x 970	290 x 880 x 970
hauteur libre - d (mm)	60 - 160 (160-260)	175	175
portée - e (mm)	85	115	115
dim. table (mm)	150 x 150	230 x 220	280 x 220
hauteur table - f (mm)	135	218	218
cote g (mm)	389	630	630
course (mm)	max. 6	4,5 (force) 50 (tot.)	3,5 (force) 50 (tot.)
alésage tête (mm)	Ø 20 x 20	special	special
nombre de coups/heure	2000	1000	1000
poids (kg)	57	185	285
Art.	PA.MAR.HP.04	PA.MAR.HP.10	PA.MAR.HP.25

**MACHINES DE MARQUAGE
POUR PIÈCES RONDES**

Type PRY...



TYPE PRY.RH.10

pour axes et bagues de Ø 6 à 35 mm.

TYPE PRY.35

pneumatique pour bagues de Ø 80 à 250 mm et axes jusqu'à 175 mm
pour pièces plates jusqu'à 160 mm d'épaisseur.

TYPE PRY.34

comme Type PRY.35 ; mais manuelle.

TYPE PRY.70/80

hydraulique (5000 daN) ou pneumatique (2000 daN).

