

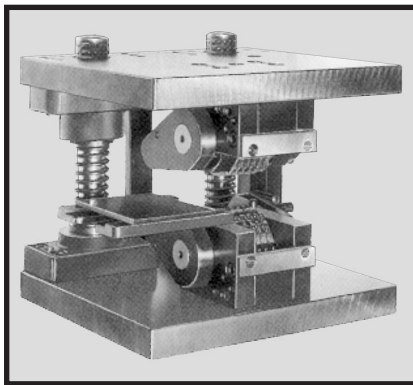
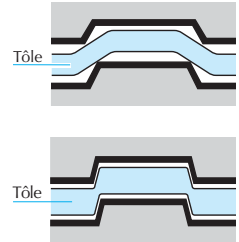
MARQUAGE EN RELIEF

Généralement utilisé pour des tôles minces, permettant un marquage en relief convenant souvent pour des pièces qui doivent être peintes ou grenillées et pour lesquelles un marquage par poinçonnage a tendance à s'effacer.



MATRICE À MARQUER

Comporte une matrice inférieure et une matrice supérieure à monter sur une presse. Gravure et contour suivant plan client.



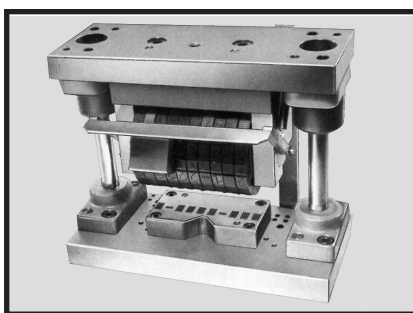
NUMEROTEUR SUR BLOC À COLONNES

Composé de deux numéroteurs supérieur et inférieur guidés dans un bloc à colonne à monter sur presse.

Hauteur d'écriture : de 2,5 à 80 mm.

Ce système peut se transformer en une installation complète, comprenant l'avance-bande, la découpe et le magasin.

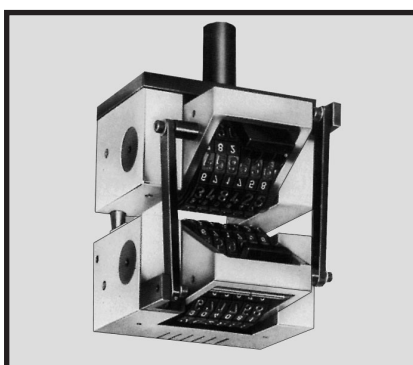
Le changement de marquage s'effectue manuellement, souvent au moyen de doigts d'indexation. Cependant une sécurité supplémentaire peut être obtenue afin d'assurer le même marquage sur les deux numéroteurs et d'éviter une erreur de manipulation caractères différents sur les deux numéroteurs).



NUMEROTEUR SUR BLOC À COLONNES POUR MARQUAGE EN RELIEF PAR POINTS

Composé d'un numéroteur supérieur et d'une matrice à trous inférieure.

Hauteur d'écriture : de 3 à 15 mm.



NUMEROTEUR AUTOMATIQUE INDEPENDANT

Composé de deux numéroteurs (généralement à 6 roulettes) pour marquage en relief, reliés entre eux par une barre de guidage et une barre d'incrémentation automatique.

Pour les hauteurs d'écriture de 2 à 10 mm, il peut être utilisé directement sur une presse. Pour une hauteur supérieure à 10 mm il y a lieu de placer le dispositif dans un bloc à colonnes.